«Утверждаю»
Вице-президент по защите,
GR и сервису ГК
ТОО «Alina Group»
_____ Халафов З.Ш.
«___» _____ 2025 г.

Отчет о возможных воздействиях для филиала ТОО “Alina Group” в г.Актобе на 2026-2035 год.

Директор
ТОО «Ашық Аспан-Астана» Битакова А.Д.

Список исполнителей:

№ п/п	Должность	Ф.И.О.	Роспись
1.	Директор	Битакова А.Д.	
2.	ГИП	Яковченко Ю.К.	
3.	Эколог-проектировщик	Ғаппас А.Ғ.	

Содержание:

№ п/п	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Список исполнителей	2
	СОДЕРЖАНИЕ	3
	ВВЕДЕНИЕ	6
Раздел 1		
1.	Описание предполагаемого места осуществления намечаемой деятельности, его координаты, определенные согласно геоинформационной системе, с векторными файлами	7
2.	Описание состояния окружающей среды на предполагаемой затрагиваемой территории на момент составления отчета	13
3.	Описание изменений окружающей среды, которые могут произойти в случае отказа от начала намечаемой деятельности, соответствующее следующим условиям	15
4.	Информация о категории земель и целях использования земель в ходе строительства и эксплуатации объектов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности	15
5.	Информация о показателях объектов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая их мощность, габариты (площадь занимаемых земель, высота), другие физические и технические характеристики, влияющие на воздействия на окружающую среду	15
5.1	Сведения о производственном процессе, в том числе об ожидаемой производительности предприятия, его потребности в энергии, природных ресурсах, сырье и материалах	20
6.	Описание планируемых к применению наилучших доступных технологий – для объектов I категории, требующих получения комплексного экологического разрешения в соответствии с пунктом 1 статьи 111 кодексом	29
7.	Описание работ по постутилизации существующих зданий, строений, сооружений, оборудования и способов их выполнения, если эти работы необходимы для целей реализации намечаемой деятельности	32
8.	Информацию об ожидаемых видах, характеристиках и количестве эмиссий в окружающую среду, иных вредных антропогенных воздействиях на окружающую среду, связанных со строительством и эксплуатацией объектов для осуществления рассматриваемой деятельности, включая воздействие на воды, атмосферный воздух, почвы, недра, а также вибрации, шумовые, электромагнитные, тепловые и радиационные воздействия	32
9.	Информацию об ожидаемых видах, характеристиках и количестве отходов, которые будут образованы в ходе строительства и эксплуатации объектов в рамках намечаемой деятельности, в том числе отходов, образуемых в результате осуществления постутилизации существующих зданий, строений, сооружений, оборудования	316
9.1	описание затрагиваемой территории с указанием численности ее населения, участков, на которых могут быть обнаружены выбросы, сбросы и иные негативные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, с учетом их характеристик и способности переноса в окружающую среду; участков извлечения природных ресурсов и захоронения отходов На данной территории проектируемого объекта не предусмотрены участки извлечения природных ресурсов и захоронения отходов.	316
9.2	Описание возможных вариантов осуществления намечаемой деятельности с учетом ее особенностей и возможного воздействия на окружающую среду, включая вариант, выбранный инициатором намечаемой деятельности для применения, обоснование его выбора, описание других возможных рациональных вариантов, в том числе рационального варианта, наиболее благоприятного с точки зрения охраны жизни и (или) здоровья людей, окружающей среды	316
4. Раздел 2. различные сроки осуществления деятельности или ее отдельных этапов (начала или осуществления строительства, эксплуатации объекта, постутилизации объекта, выполнения отдельных работ)		317
2.	Различные виды работ, выполняемых для достижения одной и той же цели	317
3.	Различная последовательность работ	317

4.	Различные технологии, машины, оборудование, материалы, применяемые для достижения одной и той же цели	317
5.	Различные способы планировки объекта (включая расположение на земельном участке зданий и сооружений, мест выполнения конкретных работ):	324
6.	Различные условия эксплуатации объекта (включая графики выполнения работ, влекущих негативные антропогенные воздействия на окружающую среду): график выполнения работ предусмотрен рабочим проектом.	324
7.	Различные условия доступа к объекту (включая виды транспорта, которые будут использоваться для доступа к объекту):	324
Раздел 3 5. Под возможным рациональным вариантом осуществления намечаемой деятельности понимается вариант осуществления намечаемой деятельности, при котором соблюдаются в совокупности следующие условия.		324
1.	Отсутствие обстоятельств, влекущих невозможность применения данного варианта, в том числе вызванную характеристиками предполагаемого места осуществления намечаемой деятельности и другими условиями ее осуществления:	324
2.	Соответствие всех этапов намечаемой деятельности, в случае ее осуществления по данному варианту, законодательству Республики Казахстан, в том числе в области охраны окружающей среды	324
3.	Соответствие целям и конкретным характеристикам объекта, необходимого для осуществления намечаемой деятельности	324
4.	Доступность ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности по данному варианту	325
5.	Отсутствие возможных нарушений прав и законных интересов населения затрагиваемой территории в результате осуществления намечаемой деятельности по данному варианту:	325
Раздел 4		
1.	Информация о компонентах природной среды и иных объектах, которые могут быть подвержены существенным воздействиям намечаемой деятельности	325
2.	биоразнообразие (в том числе растительный и животный мир, генетические ресурсы, природные ареалы растений и диких животных, пути миграции диких животных, экосистемы)	325
3.	земли (в том числе изъятие земель), почвы (в том числе включая органический состав, эрозию, уплотнение, иные формы деградации)	326
4.	воды (в том числе гидроморфологические изменения, количество и качество вод)	327
5.	атмосферный воздух (в том числе риски нарушения экологических нормативов его качества, целевых показателей качества, а при их отсутствии – ориентировочно безопасных уровней воздействия на него)	327
6.	сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем	327
7.	материальные активы, объекты историко-культурного наследия (в том числе архитектурные и археологические), ландшафты	328
РАЗДЕЛ 5 Описание возможных существенных воздействий (прямых и косвенных, кумулятивных, трансграничных, краткосрочных и долгосрочных, положительных и отрицательных) намечаемой деятельности на объекты, перечисленные в пункте 6 настоящего приложения, возникающих в результате		329
1.	Строительства и эксплуатации объектов, предназначенных для осуществления намечаемой деятельности, в том числе работ по постутилизации существующих объектов в случаях необходимости их проведения:	329
2.	Использования природных и генетических ресурсов (в том числе земель, недр, почв, воды, объектов растительного и животного мира – в зависимости от наличия этих ресурсов и места их нахождения, путей миграции диких животных, необходимости использования невозобновляемых, дефицитных и уникальных природных ресурсов)	329
РАЗДЕЛ 6 8.Обоснование предельных количественных и качественных показателей эмиссий, физических воздействий на окружающую среду, выбора операций по управлению отходами		330
9.	Обоснование предельного количества накопления отходов по их видам	330

10.	Обоснование предельных объемов захоронения отходов по их видам, если такое захоронение предусмотрено в рамках намечаемой деятельности	338
РАЗДЕЛ 7 11. Информация об определении вероятности возникновения аварий и опасных природных явлений, характерных соответственно для намечаемой деятельности и предполагаемого места ее осуществления, описание возможных существенных вредных воздействий на окружающую среду, связанных с рисками возникновения аварий и опасных природных явлений, с учетом возможности проведения мероприятий по их предотвращению и ликвидации		338
1.	Вероятность возникновения отклонений, аварий и инцидентов в ходе намечаемой деятельности	338
2.	Вероятность возникновения стихийных бедствий в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности и вокруг него	340
3.	Вероятность возникновения неблагоприятных последствий в результате аварий, инцидентов, природных стихийных бедствий в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности и вокруг него	340
4.	Все возможные неблагоприятные последствия для окружающей среды, которые могут возникнуть в результате инцидента, аварии, стихийного природного явления	342
5	Примерные масштабы неблагоприятных последствий	342
6	Меры по предотвращению последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий, включая оповещение населения, и оценка их надежности Планы ликвидации последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий, предотвращения и минимизации дальнейших негативных последствий для окружающей среды, жизни, здоровья и деятельности человека	342
7	Профилактика, мониторинг и ранее предупреждение инцидентов аварий, их последствий, а также последствий взаимодействия намечаемой деятельности со стихийными природными явлениями	343
РАЗДЕЛ 8 12.Описание предусматриваемых для периодов строительства и эксплуатации объекта мер по предотвращению, сокращению, смягчению выявленных существенных воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду, в том числе предлагаемых мероприятий по управлению отходами, а также при наличии неопределенности в оценке возможных существенных воздействий – предлагаемых мер по мониторингу воздействий (включая необходимость проведения послепроектного анализа фактических воздействий в ходе реализации намечаемой деятельности в сравнении с информацией, приведенной в отчете о возможных воздействиях)		344
РАЗДЕЛ 9 13. Меры по сохранению и компенсации потери биоразнообразия, предусмотренные пунктом 2 статьи 240 и пунктом 2 статьи 241 Кодекса		367
РАЗДЕЛ 10 Оценка возможных необратимых воздействий на окружающую среду и обоснование необходимости выполнения операций, влекущих такие воздействия, в том числе сравнительный анализ потерь от необратимых воздействий и выгоды от операций, вызывающих эти потери, в экологическом, культурном, экономическом и социальном контекстах:		367
РАЗДЕЛ 11 Цели, масштабы и сроки проведения послепроектного анализа, требования к его содержанию, сроки представления отчетов о послепроектном анализе уполномоченному органу		369
РАЗДЕЛ 12 Способы и меры восстановления окружающей среды на случаи прекращения намечаемой деятельности, определенные на начальной стадии ее осуществления.		369
РАЗДЕЛ 13 **17.** Описание методологии исследований и сведения об источниках экологической информации, использованной при составлении отчета о возможных воздействиях		378
РАЗДЕЛ 14 **18.** Описание трудностей, возникших при проведении исследований и связанных с отсутствием технических возможностей и недостаточным уровнем современных научных знаний		380
РАЗДЕЛ 15 НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ		380
ПРИЛОЖЕНИЯ		394

ВВЕДЕНИЕ

Основная цель Отчета о возможных воздействиях (далее ООВВ) – оценка всех факторов воздействия на компоненты окружающей среды (далее ОС), прогноз изменения качества ОС при работе объекта.

ООВВ был выполнен ТОО «Ашық Аспан-Астана» с соблюдением норм и правил действующих нормативно–законодательных актов Республики Казахстан в области охраны окружающей среды, в соответствии с последними научными разработками и использованием личного опыта сотрудников при проведении аналогичных работ.

Настоящий ООВВ выполнен по намечаемой деятельностью планируется производственные площадки №1, №2, №3 филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе.

Филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе относится ко 2 категории согласно решению выданным РГУ «Департамент экологии по Актюбинской области» Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 15 октября 2025 года.

Заявление о намечаемой деятельности для филиала ***ТОО «Alina Group» в г. Актобе*** проведена в связи с тем, что произошли изменения по источникам загрязнения атмосферного воздуха на предприятии, для существующих источников загрязнения атмосферного воздуха произведена корректировка по расчетам выбросов.

Настоящий проект отчет о возможных воздействиях выполнен для ***ТОО «Alina Group» в г. Актобе*** сроком на 10 лет (2026-2035 гг.).

Предприятие представлено тремя площадками: №1 – промзона, дом 413, №2 – промзона, 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148, №3 – п.Акжар, участок 043А.

В выбросах от объекта содержится 77 загрязняющих веществ без учета автотранспорта, для которых разработаны нормативы.

- по площадке №1 – для 52 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (45 – организованных и 7 неорганизованных.

- по площадке №2 – для 23 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (16 – организованных и 7 неорганизованных.

- по площадке №3 – для 2 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (2 – организованных источника.

По площадке №1:

Валовый выброс вредных веществ составляет 482.286631906 т/г – (без учета передвижных источников).

По площадке №2:

Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 269.039332655 г/с – (без учета передвижных источников).

По площадке №3:

Валовый выброс вредных веществ составляет 10.448319 т/г – (без учета передвижных источников).

Постутилизация объекта не предусмотрена.

ООВВ разработан в соответствии с действующими в Республике Казахстан природоохранным законодательством, нормами, правилами и с учетом специфики объекта. Состав и содержание документа полностью отвечает требованиям Экологического Кодекса Республики Казахстан (от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК»).

Разработчик проекта ООВВ: **ТОО «Ашық Аспан - Астана»**

Заказчик: **ТОО «Alina Group»**

Разработчик проекта ООВВ	*Генеральный Заказчик*
ТОО «Ашық Аспан - Астана» факт. адрес: г. Астана, ул. Желтоксан, 33/1, оф.204 тел. 8-701-817-88-17 БИН 991140004518 ИИК KZ38722S000000470384 в филиале АО «Kaspi Bank» г. Астана БИК CASPKZKA **Директор: Битакова А.Д.**	**ТОО «Alina Group»** БИН 041040003521 Филиал ТОО «Alina Group» расположен по адресу: Актюбинская область, город Актобе, промзона, дом 385. Тел: 8 7273 303-700 ИИК KZ80601A261000327611 АО «Народный Банк Казахстана» БИК HSBKKZKX **Вице-президент по защите, GR и сервису ГК Халафов З.Ш.**

РАЗДЕЛ 1

1.ОПИСАНИЕ ПРЕДПОЛАГАЕМОГО МЕСТА ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ЕГО КООРДИНАТЫ, ОПРЕДЕЛЕННЫЕ СОГЛАСНО ГЕОИНФОРМАЦИОННОЙ СИСТЕМЕ, С ВЕКТОРНЫМИ ФАЙЛАМИ

Существующий объект: ***заявление о намечаемой деятельности для филиала ТОО «Alina Group» в г. Актобе***

Наименование оператора: ТОО «Alina Group»

Юридический адрес оператора: Республика Казахстан, 050000, г. Алматы, Жетысуский район, ул. Казыбаева, дом 20. Телефон: +7 (727) 335-80-57.

Наименование объекта: Филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе.

Адрес регистрации филиала в г. Актобе: Актюбинская область, город Актобе, промзона, дом 385

Основная деятельность предприятия: Основной производственной деятельностью предприятия является переработка минерального сырья и производство строительного гипса с использованием высокопроизводительного оборудования и технологии, производство гипсокартонных листов, выпуск сухих строительных смесей, водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.

Объекты производственной деятельности предприятия расположены на 3-х производственных площадках в г. Актобе:

- площадка №1 – г.Актобе, промзона, дом 413, район Силикатного завода
- площадка №2 – расположена на промзоне г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148

-площадка №3 – расположена с северной стороны от п. Акжар, участок 043А в г.Актобе.

Филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе в настоящее время имеет заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности от Департамента экологии по Актюбинской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан №KZ40VWF00441273 от 15.10.2025 года.

Заключение установленной (окончательной) санитарно - защитной зоны филиала ТОО «Alina Group» в г.Актобе от РГУ "Департамент контроля качества и безопасности товаров и услуг Актюбинской области Комитета контроля качества и безопасности товаров и услуг Министерства здравоохранения Республики Казахстан" №KZ80VBZ00013550 от 07.02.2020 г.

Заключение государственной экологической экспертизы на проект «Нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ (ПДВ) поступающих в атмосферный воздух от источников выбросов филиала ТОО «Alina Group» – №KZ19VDC00078202 от 17.04.2019 г.

Данный проект НДВ о возможных воздействиях для филиала ТОО “Alina Group” в г.Актобе на 2026-2035 год. с учетом измененных данных внесеных в проект.

Расстояние до жилой зоны (м)								
Румбы направлений	С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ
Площадка № 1	Площадка №1, г.Актобе, промзона, дом 413: ***Площадка №1*** – расположена на промзоне г.Актобе, район Силикатного завода Здания АБК; Цех по производству строительного гипса; Участок подготовки сырья (УПС); Участок основного производства (УОП); Ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика, на балансе которого имеются металлообрабатывающие станки, посты сварки и резки металлов, отопительные котлы, мобильная топливозаправочная станция. Территория площадки № 1 граничит: - с северной и западной стороны завод граничит с территорией Силикатного завода; - с восточной стороны – с АО «АЗНО» - с южной – с ТОО «НовРемТех» и дорогой на УМР, ТОО «Контакт» и «АЗФ». Ближайший населенный пункт Вохра, расположен на расстоянии 700 м от завода.							
Площадка № 2	***площадка № 2*** - расположена в промзоне г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148 Здание АБК, весовая; Котельные, оборудованные отопительными и водонагревательными котлами; Ремонтномеханический цех, где установлены различные металлообрабатывающие станки и оборудование, сварочные посты. Цех по производству серых сухих строительных смесей; Цех по производству водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями. Склады. Территория площадки № 2 граничит: - С западной стороны на расстоянии 175 метров производственный цех граничит с территорией ТОО «Актобе-Электрод» (занимается продажей и сбытом электродов); - С восточной стороны на расстоянии 140 метров – с ТОО «Атлас» (занимается транспортными услугами и грузоперевозкой); - С северной стороны граничит трассой «Актобе-Астрахань»; - С южной стороны проходит железнодорожный путь. Ближайший населенный пункт п.Ясное, расположен на расстоянии более 2-х км от производственной площадки.							
Площадка № 3	***площадка № 3*** - расположена с северной стороны от п. Акжар в г.Актобе. Здание АБК; Открытая площадка гипсового камня – 3 ед; Склад гипсового щебня – 3ед; Котельная; Дробильное отделение; Контейнерная АЗС. Территория площадки № 2 граничит: - с северной стороны на расстоянии 190 метров и с северо-западной стороны на расстоянии 124 метров здания и сооружения согласно описания смежеств расположенные на территории Ершековой К.З., - с западной стороны на расстоянии 450 метров жилые дома, - с южной стороны на расстоянии 275 метров мусульманские кладбища, - с юго-западной стороны на расстоянии 360 м жилые дома, - с юго-восточной стороны на расстоянии 310 м мусульманское кладбище, - с восточной и северо-восточной стороны земли Каргалинского сельского округа, с.Каргалинское.							

В зоне влияния промплощадок предприятия нет зон отдыха, курортов и объектов с повышенными требованиями к санитарному состоянию атмосферного воздуха. Леса, сельскохозяйственные угодья, зоны отдыха, территории заповедников, особо охраняемые природные территории (ООПТ), музеи, памятники архитектуры, санатории, дома отдыха в

районе расположения площадок отсутствуют.

Определение категории опасности предприятия

Филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе относится ко 2 категории согласно решению выданным РГУ «Департамент экологии по Актюбинской области» Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 15 октября 2025 года.

Место размещения объекта и характеристика участка строительства.

Адрес регистрации филиала в г. Актобе: область Актюбинская, г. Актобе, промзона, дом 385

Предприятие представлено тремя площадками: № 1 – промзона, дом 413, № 2 – промзона, 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148, № 3 – п.Акжар, участок 043А.

- площадка № 1 – расположена на промзоне г.Актобе, район Силикатного завода, дом 413. Площадь площадки №1 – 4,3186 га согласно акта земельного участка (склады камня, итальянская линия по переработке камня, участок дробления, участок упаковки готовой продукции, цех по производству микрокальцита и декоративной штукатурки, вспомогательные объекты и цех окраски мраморной крошки);
- площадка № 2 – расположена на промзоне г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148. Общая площадь территории производственной площадки составляет 7,4531га согласно акта земельного участка.
- площадка № 3 – расположена с северной стороны от п. Акжар в г.Актобе. Общая площадь территории производственной базы составляет 6.5206 га.

Выбора места и возможностях выбора других мест не предусматривается.

ГЕОИНФОРМАЦИОННАЯ СИСТЕМА, С ВЕКТОРНЫМИ ФАЙЛАМИ ТЕРРИТОРИИ ОБЪЕКТА (Ситуационные карты-схемы):

Ситуационная карта-схема предприятия

Ситуационные карты-схемы района размещения площадок Филиала ТОО «Alina Group» в г. Актобе представлены ниже. Ситуационная карта-схема площадки №1 представлена в масштабе (формат А-4). Ситуационная карта-схема площадки №2 представлена в масштабе (формат А-4). В зоне влияния источников выбросов площадок предприятия нет сельскохозяйственных угодий, транспортных магистралей, зон отдыха, территорий заповедников, ООПТ, музеев, памятников архитектуры, домов отдыха и других объектов с повышенными требованиями к санитарному состоянию атмосферного воздуха.

Ситуационные карты-схемы предстиавлены в приложении данного проекта.

Карта-схема предприятия

Карты-схемы площадок Филиала ТОО «Alina Group» в г. Актобе с нанесенными на них источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу представлены ниже в приложении проекта. Карта-схема площадки №1 представлена в масштабе (формат А-4).

Карта-схема площадки №2 представлена в масштабе (формат А-4). Для каждого источника выбросов вредных веществ в атмосферу, определены координаты привязки на местности в принятой на картах-схемах системе координат и присвоен порядковый номер.

Карты представлены в приложении данного проекта.

Наименование вредных веществ на 2018-2027 гг	Ранее утвержденные нормативы ПДВ на 2018-2027 гг		Наименование вредных веществ на 2026-2035 гг	Предлагаемые к утверждению нормативы ПДВ на 2026-2035 гг	
	г/сек	т/год		г/сек	т/год
1	2	3		4	5
Площадка №1					
ИТОГО	15,0286097716	310,21597176	**ИТОГО**	85551.2003072	482.286631906
Дижелезо триоксид	0,023694	0,087	Железо (II, III) оксиды	0.02351822916	0.1218368
Марганец и его соединения	0,0008823	0,006996	Марганец и его соединения	0.00084618056	0.0050328
Азота оксид	0,14483404444	3,1926896	Азота (IV) диоксид	0.14151775067	12.8523424
Углерод (Сажа)	0,00719444444	0,04032	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.02299663448	2.08850564
Бензапирен	0,00000013361	0,0000007392	Сера диоксид	0.00423312968	2.31279384568
Алканы С12-19	0,03961	0,20901	Углерод оксид	0.48145700811	46.0148206
Взвешенные частицы	0,05348	0,123587	Фтористые газообразные соединения	0.00020989583	0.0015432
Пыль абразивная	0,0058	0,01711	Фториды неорганические плохо растворимые	0.00022569444	0.00104
Пыль древесная	0,112	0,213	Взвешенные частицы	0.05236	0.20026636
Пыль бумаги	0,000222208	0,00575962	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	85550.3948827	416.421292176
Азота диоксид	0,90272288889	19,659376	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом	0.07226	2.24148
Сера диоксид	0,03734775556	0,673834	Пыль абразивная	0.0058	0.02567808
Сероводород	0,00000733	0,0000208	-	-	-
Углерод оксид	2,985066	68,75332	-	-	-
Фтористые газообразные соединения	0,0002066	0,002568	-		

Фториды неорганические плохо растворимые	0,0002222	0,0016	-	-	-
Формальдегид	0,00154166667	0,008064	-	-	-
Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	10,7137782	217,221596	-	-	-

Наименование вредных веществ на 2018-2027 гг	Ранее утвержденные нормативы ПДВ на 2018-2027 гг		Наименование вредных веществ на 2026-2035 гг	Предлагаемые к утверждению нормативы ПДВ на 2026-2035 гг	
	г/сек	т/год		г/сек	т/год
1	2	3		4	5
	Площадка №2				
ИТОГО	6,6991473	89,2849524	**ИТОГО**	9.87156908633	269.039332655
Титан диоксид	0,185	1,952	Титан диоксид	0.185	0.952
			Железо (II, III) оксиды	0.00339733333	0.054175
			диКалий карбонат	0.00007	0.000787
Дижелезо триоксид	0,02411	0,151481	Марганец и его соединения	0.00052863333	0.006851
Дикалий карбонат	0,00007	0,000787	пентаНатрий трифосфат	0.00056	0.00498
Марганец и его соединения	0,0007866	0,0028766	Азота (IV) диоксид	0.03054008	1.905336
Натрий гидроксид	0,0000131	0,0002358	Азот (II) оксид	0.004914013	0.3092661
пентаНатрий трифосфат	0,00056	0,00498	Сера диоксид	0.00202850668	0.25385210508
Азот оксид	0,0198164	0,49313	Углерод оксид	0.12715535333	6.8910758
Этан-1,2 диол	0,0115	0,369	Фтористые газообразные соединения	0.0002273	0.00294
Поливиниловый спирт	0,0012	0,00027	Фториды неорганические плохо	0.00024443333	0.002
Дибутилибензол -1,2-дикарбонат	0,000304	0,00259	1-(Метилвинил)бензол	0.0115	0.369
Метилпроп-2-еноат	0,0002	0,0063	Этан-1,2-диол	0.001365	0.0219
Этилацетат	0,00118	0,0049	Поливиниловый спирт	0.0012	0.00027
Эмульсол	0,00503	0,0614	Дибутилфталат	0.000304	0.00259
Взвешенные частицы	0,00992	0,004744	Метилакрилат	0.0002	0.0063
Пыль абразивная	0,0038	0,000657	Этилацетат	0.00118	0.0049
Кальций карбонат	1,478	4,168	Эмульсол	0.00503	0.0614
N-Метилбензоксазолон	0,000136	0,00278	Взвешенные частицы	0.0111	0.0386496
Азот оксид	0,133563	3,113648	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	8.00308843333	253.976996854

Сера диоксид	0,0041793	0,101476	Пыль абразивная	0.0038	0.0032832
Углерод оксид	0,476054	11,24499	Кальций карбонат	1.478	4.168
Фтористые газообразные соединения	0,0002583	0,000319	N-Метилбензоксазолон	0.000136	0.00278
Фториды неорганические плохо растворимые	0,000278	0,00024	-	-	-
Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	4,3418236	67,576248	-	-	-

Наименование вредных веществ на 2018-2027 гг	**Ранее утвержденные нормативы ПДВ на 2018-2027 гг**		**Наименование вредных веществ на 2026-2035 гг**	**Предлагаемые к утверждению нормативы ПДВ на 2026-2035 гг**	
	г/сек	**т/год**		**г/сек**	**т/год**
1	2	3		4	5
Площадка №3					
ИТОГО	3,87134219	78,72219534	**ИТОГО**	1.219272634	10.448319
Углерод (Сажа)	0,0776	0,862	Азота (IV) диоксид	0.0008536	0.01496
			Азот (II) оксид (Азота оксид	0.00013871	0.002431
Алканы С12-19	0,02146	0,01473	Сера диоксид	0.0084132	0.1476
Азота оксид	0,001684	0,0187	Углерод оксид	0.018150624	0.318432
Сера диоксид	0,01328	0,1476	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	1.1917165	9.964896
Сероводород	0,00006019	0,00004134	-	-	-
Углерод оксид	0,02866	0,3184	-	-	-
Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	3,728598	77,360724	-	-	-

Примечание:

При корректировке проекта НДВ выявлены следующие изменения по сравнению с предыдущими нормативами ПДВ:

1. Увеличился расход материалов для производства, временный режим источников загрязнения атмосферного воздуха.

2.ОПИСАНИЕ СОСТОЯНИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НА ПРЕДПОЛАГАЕМОЙ ЗАТРАГИВАЕМОЙ ТЕРРИТОРИИ НА МОМЕНТ СОСТАВЛЕНИЯ ОТЧЕТА

Административное положение:

Адрес регистрации филиала в г. Актобе: Актюбинская область, г. Актобе, промзона, дом 385.

Предприятие представлено двумя площадками: № 1 – промзона, дом 413, № 2 – промзона, 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148, № 3 – п.Акжар, участок 043А.

- площадка № 1 – расположена на промзоне г.Актобе, район Силикатного завода, дом 413. Площадь площадки №1 – 4,3186 га согласно акта земельного участка;

- площадка № 2 – расположена на промзоне г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148. Общая площадь территории производственной площадки составляет 7,4531га согласно акта земельного участка.

- площадка № 3 – расположена с северной стороны от п. Акжар в г.Актобе. Общая площадь территории производственной базы составляет 6.5206 га.

Выбора места и возможностях выбора других мест не предусматривается

Площадь отведенного участка по гос.акту – площадка № 1 промзона, дом 413 - 4,3186 га. Площадка № 2, промзона, 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148 - 7,4531 га. площадка № 3 п.Акжар, участок 043А - 6,5206 га.

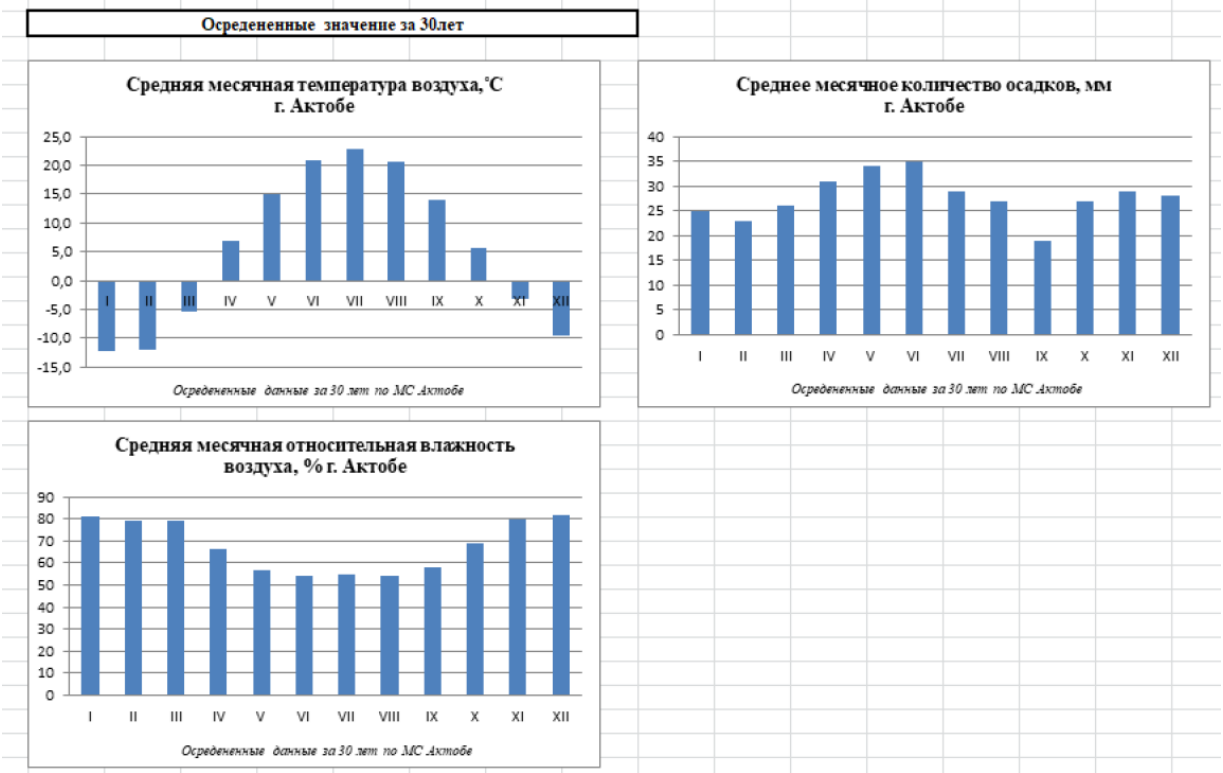
Целевое назначение земельного участка: для обслуживания производственной базы

Природно-климатические условия:

Характеристика природно-климатических условий приведена на основе данных метеорологической станции г. Актобе. Природно-климатические условия города Актобе определяются континентальным климатом с жарким летом и холодной зимой. Анализ среднемесячных данных метеостанции г. Актобе, усреднённых за 30-летний период наблюдений, показывает значительные сезонные колебания температуры воздуха. Средняя температура января составляет около –16,6 °C, что отражает суровость зимнего периода. Самый тёплый месяц – июль, со средней температурой +30,2 °C. Переход через ноль градусов наблюдается в апреле и октябре, что свидетельствует о сравнительно коротком весеннем и осеннем сезонах.

Среднегодовое количество осадков неравномерно распределено по сезонам. Наибольшее их количество выпадает в тёплый период – с мая по июль, минимальные значения фиксируются в феврале–марте. Среднемесячные осадки в этот период варьируют от 15 до 35 мм.

Относительная влажность воздуха в зимние месяцы достигает 80-85 %, летом снижается до 45–55 %, что связано с повышенной температурой и испаряемостью.



Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города Актобе:

Наименование характеристик	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффицент рельефа местности в городе	1.0
Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца года, град. С	$+30,2^0$С
Средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца года, град. С	$-16,6^0$С
Среднегодовая роза ветров, %	
С	8
СВ	12
В	14
ЮВ	12
Ю	14
ЮЗ	13
З	16
СЗ	11
Среднегодовая скорость ветра м/с	3,0 м/с
Скорость ветра, повторяемость превышения которой по многолетним данным составляет 5%, м/с	13

3.ОПИСАНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПРОИЗОЙТИ В СЛУЧАЕ ОТКАЗА ОТ НАЧАЛА НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ СЛЕДУЮЩИМ УСЛОВИЯМ:

На окружающую среду изменений от проектируемого объекта не предусмотрены.

- охват изменений в состоянии всех объектов охраны окружающей среды и антропогенных объектов, на которые намечаемая деятельность может оказывать существенные воздействия, выявленные при определении сферы охвата и при подготовке отчета о возможных воздействиях: в данном отчете о возможных воздействий проведена оценка всех существующих воздействий.

- полнота и уровень детализации достоверной информации об изменениях состояния окружающей среды должны быть не ниже уровня, достижимого при затратах на исследование, не превышающих выгоды от него: результаты расчета рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе на период эксплуатации по площадкам №1, №2, №3 показали,что превышение предельно-допустимых концентраций на жилой зоне менее 1 ПДК.

- охват изменений, которые могут произойти в результате существенных воздействий на затрагиваемую территорию всех видов намечаемой и осуществляемой деятельности: размещение в окружающей среде промышленного объекта в любом случае подразумевает выброс загрязняющих веществ, образование отходов производства, что является сознательным допущением вероятности причинения вреда окружающей среде. Если размещение объекта происходит в соответствии с установленными нормами и правилами, общество в лице государственных природоохранительных органов считает риск такого размещения и воздействия приемлемым.

Данный объект – существующий.

По данному проекту выдавались:

1. Заключение государственной экологической экспертизы на проект «Нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ (ПДВ) поступающих в атмосферный воздух от источников выбросов филиала ТОО «Alina Group» - №: KZ19VDC00078202 от 17.04.2019 г.
2. Декларация (Уведомление) о воздействии на окружающую среду изменения на объекте в источниках загрязнения, времени работы, объемы производства.
3. Заключение установленной (окончательной) санитарно - защитной зоны филиала ТОО «Alina Group» в г.Актобе от РГУ "Департамент контроля качества и безопасности товаров и услуг Актюбинской области Комитета контроля качества и безопасности товаров и услуг Министерства здравоохранения Республики Казахстан" №KZ80VBZ00013550 от 07.02.2020 г.

4. Заключение государственной экологической экспертизы на проект «Нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ (ПДВ) поступающих в атмосферный воздух от источников выбросов филиала ТОО «Alina Group» – №KZ19VDC00078202 от 17.04.2019 г.

4. ИНФОРМАЦИЯ О КАТЕГОРИИ ЗЕМЕЛЬ И ЦЕЛЯХ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЗЕМЕЛЬ В ХОДЕ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Объект – существующий.

Площадь отведенного участка по гос.акту – площадка № 1 промзона, дом 413 - 4,3186 га. Площадка № 2, 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148 - 7,4531 га. площадка № 3 п.Акжар, участок 043А - 6,5206 га.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПОКАЗАТЕЛЯХ ОБЪЕКТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ВКЛЮЧАЯ ИХ МОЩНОСТЬ, ГАБАРИТЫ (ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМЫХ ЗЕМЕЛЬ, ВЫСОТА), ДРУГИЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ВЛИЯЮЩИЕ НА ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Основная деятельность предприятия: переработка минерального сырья и производство строительного гипса с использованием высокопроизводительного оборудования и технологии, производство гипсокартонных листов, выпуск сухих строительных смесей, водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.

Площадка №1 – г.Актобе, промзона, дом 413

На территории площадки №1 расположены:

- Линия УПС
- Башня белые ССС
- Линия упаковки гипса
- Котельные
- Ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика
- ТМН

Площадка №2 (промзона, 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148)

На территории площадки №2 расположены:

− Здание АБК, весовая;

- Котельные, оборудованные отопительными и водонагревательными котлами;
- Ремонтномеханический цех, где установлены различные металлообрабатывающие станки и оборудование, сварочные посты.
- Цех по производству серых сухих строительных смесей;
- Цех по производству водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.
- Склады.

Площадка №3 (п.Акжар, участок 043А)

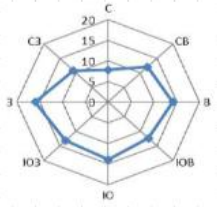
На территории площадки №3 расположены:

- Здание АБК;
- Открытая площадка гипсового камня – 3 ед;
- Склад гипсового щебня – 3ед;
- Котельная;
- Дробильное отделение;
- Контейнерная АЗС.

Ситуационная схема расположения объекта по площадкам:

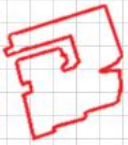
Карта-схема размещения объекта с указанием расстояния до жиллого массива и ближайших объектов для Филиалу ТОО «Alina Group» в г. Актобе
Площадка №1, г. Актобе, промзона, дом 413

РОЗА ВЕТРОВ



Условные обозначения

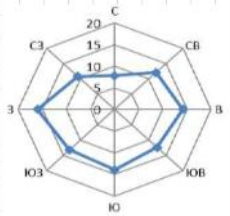
От проектируемого объекта
с северной и западной стороны завод граничит с территорией Силикатного завода;
с восточной стороны – с АО «АЗНО»
с южной – с ТОО «НовРемТех» и дорогой на УМР, ТОО «Контакт» и «АЗФ».
-Ближайший населенный пункт Вохра, расположен на расстоянии 700 м от завода.



-Территория проектируемого объекта

Карта-схема размещения объекта с указанием расстояния до жиллого массива и ближайших объектов для Филиалу ТОО «Alina Group» в г. Актобе
Площадка №2, расположена в промзоне г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148.

РОЗА ВЕТРОВ



Условные обозначения

С западной стороны 175 м ТОО «Актобе-Электрод» С восточной стороны 140 м ТОО «Атлас» С северной стороны граничит трассой «Актобе-Астрахань» С южной стороны проходит железнодорожный путь. Ближайший населенный пункт п.Ясное, расположен на расстоянии более 2-х км

-Территория проектируемого объекта

Объекты производственной деятельности расположены на 3-х площадках в г. Актобе.

Площадка № 1:

− Здания АБК;

− Цех по производству строительного гипса;

− Участок подготовки сырья (УПС);

− Участок основного производства (УОП);

− Ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика, на балансе которого имеются металлообрабатывающие станки, посты сварки и резки металлов, отопительные котлы, мобильная топливозаправочная станция.

Площадка № 2:

− Здание АБК, весовая;

− Котельные, оборудованные отопительными и водонагревательными котлами;

− Ремонтномеханический цех, где установлены различные металлообрабатывающие станки и оборудование, сварочные посты.

− Цех по производству серых сухих строительных смесей;

− Цех по производству водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.

- Склады.

Площадка № 3:

− Здание АБК;

− Открытая площадка гипсового камня – 3 ед;

− Склад гипсового щебня – 3ед;

− Котельная;

− Дробильное отделение;

− Контейнерная АЗС.

<u>Площадка №1 – г.Актобе, промзона, дом 413</u>

<u>Линия УПС:</u>

В данную линию входит следующее оборудование:

- приемный бункер;

- винтовой шнек;

-ленточный элеватор;

-вибросито (грохот);
-винтовой шнек;
-ленточный элеватор;

Время работы - 8760 ч/год
Расход – 84 000т/год
Производительность – 20 тонн/час.
Очистное - Марка обезпыления FBRN 180/12-RIF C8821A Загрузка муки на линию просева производится с МКР.
Степень очистки – 85 %
Высота трубы 18 м
Диаметр трубы – 0,8 м

Башня белые ССС:

- Скребковый транспортер;
- Элеватор;
- Револьвер;
- Шнек – 6 штук;
- Силоса – 6 штук;
- Дозирующие веса;
- Силоса с хим.добавкойц – 8 штук;
- Сырьевые веса (сброс хим.добавок);

Время работы - 8760 ч/год.
Годовой объем производства по белому 346 000 тонн
Вытяжная труба
Высота трубы – 16 метров
Диаметр – 0,5 метров
Каскад-2 циклона типа ЦН-15х500х4УН (степень очистки 80%)

Силос гипса - Объем одного силоса -330тн.
Количество – 4ед.

Силос мраморной муки- Объем одного силоса – 490тн.
Количество – 4ед.

Смеситель - Объем – 3тонн
Время работы – 450ч/год

Бункер упаковочных машин - Время работы - 7200 ч/год
Объем – 90000 тонн
Количество – 6 ед.
Дымовая труба
Высота трубы – 10 метров
Диаметр – 0,3 метров) Рукавный фильтр (степень очистки 98%

Закрытый склад хранения гипсового щебня - Производство гипса, Время работы - 8760 ч/год
Площадь склада — 535 м.кв.
Количество гипсового щебня – 2500 тонн/год

Приемный бункер с ленточными питателями (2 бункера по 20 тонн вместимость в каждый) - Загрузка щебня с приемного бункера в цех – 107000 тонн
Загрузка щебня с ПБ в цех время-3600 час в год.
Вытяжная труба - (Высота трубы – 16 метров
Диаметр – 0,5 метров) Каскад-2 циклона типа ЦН-15х500х4УН (степень очистки 80%)

Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров)
Ленточный питатель (кол-во 6 штук) - Линия сушки гипсового щебня в сушильном барабане – 107000 тонн

Линия сушки время 4500 час в год

Сушильные барабаны (СБ)- кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30) - Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3
Время работы одного СБ - 4500 час в год.
4500*4=18 000час. в год
Дымовая труба
(Высота трубы – 23 метра
Диаметр – 0,8 метров)
Рукавный фильтр с импульсной продувкой ФРИ -С-015-0229 (степень очистки 98%)
Дымосос ДН-12,5

Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки), Ленточный элеватор бункера ИУ(кол-во 2 штуки) - Винтовой шнек -30 т/час
Длина ленты– 24 м
Ширина ленты – 400 мм
Объем материала- 30 т/час
Годовой объем гипсового щебня-
107 000 тн. в год.
Время работы-3600 час в год.

Бункер накопитель измельчительной установки 2 штуки)
шнек - питатель (кол-во 2 штук) - Щебень гипсовый
Объем бункера -20 тонн
Объем обожженного щебня гипсового годовой -90000тн.
Время работы-3000 часов в год

Измельчительная установка с дымососом и рукавным фильтром. (2 установки) - Производительность измельчительной установки — 15 т/час Объем и вид материала-90000 тн обожженного щебня
Время-3000 часов в год

Силос готовой продукции ИУ - Объем -20 тонн
Годовой объем-90000 тн
Вертикальный рукавный фильтр: FBRN 720/20 / Атмосферная труба/ (Высота трубы – 20 метра/Диаметр – 1,5 метров)
Степень очистки (проектная), не менее 98,0%
Производительность по очищенному газу, м.куб, не более 19400

Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн) - 3200 тонн вместимость силосов
Установлена система рукавных фильтров с импульсной продувкой рукавов «ФРИ-С-0008 (Л)». Принцип работы: импульсная регенерация фильтров сжатым воздухом, система предназначена для очистки воздуха от пыли. Паспорт « ПС 3646-010-02402470-2013. Производительность по очистки 600 м³/час.
Площадь поверхности фильтрования 8 м².
Степень отчистки (проектная), не менее 98,0%
Концентрация пыли на входе не более, 50мг/м³. Количество рукавных фильтров =18шт., Длина рукавного фильтра=1000мм.
Диаметр – 0,16 м
Линия упаковки гипса:
В данную линию входит:
Пуговичный транспортер - Производительность-12 т/час, Гипс-80000 тонн
Время работ-6600 часов в год

Винтовой конвейер - Производительность-20 т/час
Гипс-80000 тонн

Время работ-6600 часов в год

Ленточный элеватор УЗМК - Производительность-20 т/час
Гипс-80000 тонн
Время работ-6600 часов в год

Бункер УЗМК - Объем 10 тонн
Гипс-80000 тонн
Время работ-6600 часов в год

Установка УЗМК (2 штуки) - Производительность-18 т/час
Время работы-4445 час.

Аспирация установки УЗМК - Время работы-6600 часов в год

Рукавные фильтры с импульсной продувкой для очистки воздуха от сухой пыли. Фильтра имеют встроенный механизм регенерации импульсной продувкой сжатым воздухом. Фильтрующий элемент - рукава на металлических каркасах. (Паспортных данных нет, поскольку система собрана и различных списанных узлов по принципу системы СРФ-8). Степень очистки не менее, 98,0.
Производительность по воздуху,4000 м³/ч.
Площадь фильтрации, не более, 60 м².
Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр,120 г/м³.
Концентрация пыли на выходе из фильтра, не более, 20мг/м³.
Количество фильтровальных элементов, 56 шт.
Скорость фильтрации, 1,1 ÷ 2,2 м/мин.
Длина рукавного фильтра=2500мм.
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм (5) = 1400х1400 х5070., Фланец выхода очищенного воздуха (b1 х h1), мм = 1200х300.5)

Котельные:

Котельная №1 - Котел отопления Protherm 50 SOO, В Резерве
Время работы - 4911 ч/год
Расход газа - 27,000 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 2,3 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Котельная №1 - Котел отопления Protherm 50 SOO
Время работы - 4872 ч/год
Расход газа- 26,499 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 2,3 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Котельная №2
Котел отопления Protherm 50 Medved
Время работы - 4872 ч/год
Расход газа - 22,464 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 12 метров,
Диаметр трубы – 0,18 метра

Котельная №2
Котел отопления BOSH
Время работы - 8760 ч/год

Расход газа - 45,552 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 2,3 метра,
Диаметр трубы – 0,6 метра

Котельная №2
Котел отопления Protherm 50 SOO
Время работы - 5100 ч/год
Расход газа- 31,510 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 2,3 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Котельная №3
Котел отопления Thermex B Резерве
Время работы - 4241 ч/год
Расход газа- 22,776 тыс.м.куб в год
Вытяжная труба силосов исходного сырья УПС
Высота трубы – 20 метров
Диаметр – 0,4 метра

Котельная №3
Котел отопления Protherm Panther 30 KTV-A1
Время работы - 2240 ч/год
Расход газа- 15,067 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы –2,2 метров,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Котельная №3
Котел отопления CALDAIE REX 25
Время работы - 4320 ч/год
Расход газа- 123,984 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы –6,5 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №3
Котел отопления Protherm 50 SOO
Время работы - 3820 ч/год
Расход газа- 26,499 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы –6,5 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №3
Котел отопления Pigma EVA Sistem35
Время работы - 3820 ч/год
Расход газа- 18,563 тыс.м3\год
Дымовая труба
Высота трубы –6,5 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №4
Котел отопления CALDAIE REX 35
Время работы - 4320 ч/год

Расход газа- 173,232 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 12 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №5
Котел отопления CALDAIE REX 25
Время работы - 480 ч/год
Расходы газа- 13,776 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы –6,5 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №5
Котел отопления CALDAIE REX 25 В Резерве
Время работы - 4800 ч/год
Расход газа- 45,552 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы –6,5 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №6
Котел отопления BAXI-310
Время работы - 8760 ч/год
Расходы газа- 30,835 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 2 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр
Котельная №6
Котел отопления Thermex
Время работы - 8760 ч/год
Расход газа- 30,835 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 2 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр

Котельная №6
Котел отопления BAXI-310
Время работы - 510 ч/год
Расход газа- 17,149 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 2 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр

Котельная
Котел отопления Thermona Therm DUO 50T
Время работы — 4800 ч/год
Расход газа— 45,522 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 3 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр

Котельная
Котел отопления Thermona Therm DUO 50T
Время работы — 4800 ч/год
Расход — 45,522 тыс.м.куб.в год

Выхлопная труба
Высота трубы – 3 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр

Котельная
Котел отопления BAXI-310
Время работы - 8760 ч/год
Расходы - 30,835 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 2 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр

Ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика:
Сварочный пост (стационарный) - Время работы - 1280 ч/ год
Расход электродов марки мр-3 - 1200 кг
УОНИ 13/55 – 800 кг
Принудительная вытяжка
Высота трубы – 5 м
Диаметр трубы – 0,15.м

Газовая резка металлов - Расход - 600 т/год
Время работы – 1280 час/год

Токарный станок 186283Б000 - Время работы - 1320 ч/год

Фрезерный станок 6Р82Ш - Количество – 2 ед.
Время работы - 1400ч/ год

Сверлильный станок 2Л135 - Время работы - 1340ч/год

Заточной станок 350 мм, 3К634 - Время работы - 900ч/ год

Долбежный станок В5020 - Время работы - 440ч/ год

Гильотина QC12Y - Время работы - 990ч/ год

Сварочный аппарат - Время работы - 1280 ч / год
Расход электродов МР-3-240 кг/год
УОНИ 13/55 – 240 кг/год

Токарный станок CS6250B - Время работы - 2112ч\год

Заточной станок 300мм - Время работы - 528ч\год

ТМН:
Приемный бункер - Расход камня-48000 тонн в год
Щековая дробилка MS/750 - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Ленточный транспортер - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Молотковая дробилка MAXI PIG./8 - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Элеватор - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Реверсивный конвейер - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Силос 30м3 - Время работы-6600 часов.
Ковшовый элеватор - Время работы-6600 часов
Грохот №1-№2 - Время работы-6600 часов.
Силос 15м3 - Время работы-6600 часов.

Шнековый транспортер - Время работы-6600 часов.
Ковшовый элеватор – Время работы-6600 часов.
Грохот №3-№4 – Время работы-6600 часов.
Конусный бункер – Время работы-6600 часов.
Погрузка инертных материалов - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Горелка газовая - 120 дней*24часов = 2 880 часов. Расход газа-400000м3 (20000тн камня в зимний-весенний период)
Продувочная труба, выведенная в атмосферу диаметр -15мм, длина 18м. Система работает через основную систему аспирации линии ТМН (дымосос и рукавные фильтра)
Степень очистки 98 %
Склад хранения мраморного камня открытая площадка с подпорной стеной - Площадь склада — 700 м.кв.
Объем склада 3000 тонн
Открытый склад 8760 ч/год
Склад хранения мраморного камня закрытого типа - Площадь склада — 294 м.кв.
Объем склада 2000 тонн
Закрытый склад 8760 ч/год

Площадка №2 (41 разъезд Курсантское шоссе участок №148)

На территории площадки №2 расположены:

- Здание АБК, весовая;
- Котельные, оборудованные отопительными и водонагревательными котлами;
- Ремонтномеханический цех, где установлены различные металлообрабатывающие станки и оборудование, сварочные посты.
- Цех по производству серых сухих строительных смесей;
- Цех по производству водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.
- Склады.

Здание АБК:

Котельная расположена за зданием АБК, установлены 2 котла, оба котла присоединены к одной дымовой трубе, эксплуатация котлов производиться в зимний период времени для отопления здания АБК.

Котельная №6 - Отопительный котел Буран Бойлер 81 квт 735 RD
Время работы - 8760 ч\год.
Попутный газ.
Расход – 17,849 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба:
Высота трубы – 2 метров,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Отопительный котел Буран Бойлер 81 квт 735 RD
Время работы - 8760 ч\год.
Попутный газ.
Расход – 17,849 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба:
Высота трубы – 2 метров,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Входная зона (Весовая):

Котельная №3 расположен за зданием медицинского пункта. Котел эксплуатируется в зимний период для отопления здании медицинского пункта и весовой.

Котельная №3 - Отопительный котел Protherm.
Попутный газ.
Время работы - 4872 ч/год
Расход - 12,000 тыс.м.куб. в год.
Дымовая труба

Высота трубы –2 метра,
диаметр трубы – 0,08 метра

АТЦ:
Ангар АТЦ отапливается в зимний сезон электрическим котлом, в 2025г. производиться установка котла КОВ 63.

Котельная №7 - Установка котла КОВ 63
Попутный газ.
Время работы - 4787 ч/год
Расход - 30,552 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 11 метров,
Диаметр трубы – 0,18 метров

РМЦ:
Сварочный пост (стационарный) - Крышная вентиляция
Высота трубы – 7 метров,
Диаметр трубы – 0,15 метра
Время работы - 2112 ч/год
Расход электродов марки МР-3 - 1200 кг.
УОНИ 13/55 – 800 кг.
Заточной станок 400 мм - Время работы - 240 ч/год
Токарный станок CS6250B - 2000 ч/год
Сверлильный станок - 1500 ч/год
Фрезерный станок Х6240 - 1800 ч/год
Сварочный аппарат - Время работы - 2500 ч/год
Расход электродов марки МР-3–1500 кг/год
УОНИ 13/55 – 1200 кг/год
Газовая резка металлов - Время работы - 2400 ч/год
Пропан – 252л./год.
Переносной сварочный аппарат.
ЛКП:

Участок
Производства
Водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА грунтовки, декор. краски с мин. Камня
Вытяжная труба
Высота трубы – 5 метров,
диаметр трубы – 0,15 метра
1. Участок №1. - 8760 ч/год
2. Участок № 2 – 8760 ч/год по производству декоративной краски с минеральными камнями

Участок Производства
Водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА
Вытяжная труба
Высота трубы – 5 метров,
диаметр трубы – 0,15 метра
8760 ч/год
Участок по производству клея ПВА.(Мел,Диспергатор)-127,1 тонн
Масло мин и другие-346,2 тонн
Производство дисперсии ПВА (Поливиниловый спирт)- 46 тонн
Производство дисперсии ПВА (Биоцид – водная смесь хлорметил-/метилизотиазолона и N-/О-формалей)-20 тонн
ЛКП находиться в помещении склада готовой продукции. Участок делиться на 2 уровня. В 1 уровне установлены 2 диссольвера, во втором установлены 3 диссольвера для производства краски.

Вытяжной шкаф - Вытяжная труба
Высота трубы – 3 метров,
диаметр трубы – 0,2 метра
время работы - 5760 ч/год
Экспериментальный шкаф для готовой продукции.

Склады:
Открытая площадка для хранения песка –
Неорганизованный источник
Площадь склада – 1000м.кв
Объем песка - 58934,64 тонн

Крытый с трех сторон площадка для хранения песка:
Неорганизованный источник
Площадь склада – 1000м.кв
Время работы - 8760 ч/год
50 000 тыс. тонн песка в год

Склад готовой продукции - Площадь склада – 1000м.кв
Время работы - 8760 ч/год
Объем готовой продукции:
Склад ГП ССС химии и мешкотары ГП (ГП-332611.97 тонн)
Склад ГП ЛКП Химии и банкотары (ЛКП -22232.572 тонн)
Склад Розницы (ГП ЛКП+ССС) (114990.043 тонн)
Склад сырья (49805.303 тонн)

Склад химических добавок – Площадь склада – 1000м.кв
Время работы - 8760 ч/год
Объем: химия ССС 1227,352 тонн
Лкп – 2680,564 тонн

Открытая площадка для временного хранения отсева - Неорганизованный источник
Площадь склада – 500м.кв
Время работы - 8760 ч/год
1800 тыс. тонн песка в год

Участок сушки песка

Приемный бункер линии серых ССС - Время работы - 8760 ч/год
Песок - 73000 т
Песок со склада на фронтальном погрузчике перевозят и загружают в приемный бункер.

Ленточный конвейер СБ - Ленточный конвейер шириной ленты 600 мм. Длина конвейера между центрами барабанов составляет 5 м.
Время работы - 8760 ч/год - С приемного бункера по ленточному конвейер СБ, насыпной материал (песок) поступает на элеватор СБ.

Элеватор СБ - Для вертикального транспортирования насыпных материалов (до 40 мм), химически не агрессивных с насыпной плотностью не более 2,5 т/м3; и температурой не более 150°С (до 200°С).
Время работы - 8760 ч/год
Песок 73000 тонн
Через элеватор насыпной материал (песок) попадает в камеру загрузки сушильного барабана.

Сушильный барабан, горелка WM-G30 - Сушильный барабан сушит песок и песок попадает в камеру выгрузки. С камеры выгрузки через мини сито попадает на элеватор и шнеками распределяется по силосам. Отсев выгружается на склад отсева.

Цех ССС
Время работы - 8760 ч/год
426 503 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы –17 метров,
диаметр трубы – 0,315 метра
Циклон типаЦН15+рукавный фильтр (степень очистки 98 %)

Шнековые дозаторы –
Время работы - 8760 ч/год
Песок – 73000т
Гипс молотый- 15000 тонн
Мрамор – 9411 т
Цемент -34144 т
Известь молотая – 8000 т

Силоса хранения материалов – Силоса для хранения материалов в количестве 6 штук. В 3-х из них хранится песок после сушки, а в остальных гипс, мрамор, цемент известь молотая.
Время работы - 8760 ч/год
Песок – 73000т
Гипс молотый- 15000 тонн
Мрамор – 9411 т
Цемент -34144 т
Известь молотая – 8000 т

Котельные

Котельная №2:
Отопительный котел КОВ-63
Время работы - 4787 ч/год
Попутный газ.
Расход - 30,552 тыс.м.куб. в год.
Дымовая труба
Высота трубы – 11 метров,
Диаметр трубы – 0,18 метров

Отопительный котел TITAN-N-55
Время работы - 4368 ч/год
Попутный газ.
Расход - 11,022 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 11 метров,
Диаметр трубы – 0,18 метров

Отопительный котел КОВ-50 СТ "Сигнал"
Время работы - 6576 ч/год.
Попутный газ.
Расход - 8,640 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 15 метров,
Диаметр трубы – 0,22 метра

Котельная №1:
Котел КОВ 50
Время работы - 4368 ч/год
Попутный газ.
Расход - 47,200 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 10,5 метра,
диаметр трубы – 0,18 метра

Котел КОВ 50
Время работы - 4872 ч/год
Попутный газ.
Расход - 6,480 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 11 метра,
диаметр трубы – 0,22 метра

Котельная №1
Котел BURAN
Время работы - 4310 ч/год
Попутный газ.
Расход - 56,000 куб.год
Дымовая труба
Высота трубы –11 метров,
диаметр трубы – 0,25 метра

Котельная №5
Стационарный теплогенератор ТГ-150
«газовые горелки MAX GAS 250 PAB TL»
Время работы - 4472 ч/год
Попутный газ.
Расход - 80,841тыс.м.куб. в год на две горелки
Дымовая труба
Высота трубы – 4,5 метра,
диаметр трубы – 0,22 метра

Котельная №4
Котел КОВ-50
Время работы - 6528 ч/год
Попутный газ.
Расход - 6,480 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 10 метра,
диаметр трубы – 0,18 метра

Площадка №3 (п.Акжар, участок 043А)

На территории площадки №3 расположены:
- Здание АБК;
- Открытая площадка гипсового камня – 3 ед;
- Склад гипсового щебня – 3ед;
- Котельная;
- Дробильное отделение;
- Контейнерная АЗС.

Электрический котел - Отопительный электрический котел.
В котельной для отопления АБК и душевой установлен электрический котел. При отключении электроэнергии АБК и душевую отапливают резервной печкой.

Отопительный печь - Резервный отопительный котел на твердом топливе (Марка угля - Карагандинский)
Дымовая труба:
- Твердое топливо (уголь);
- Расход угля – 10т/год;
- Время работы – 4872ч/год;
- Высота трубы – 5 метров;
- Диаметр трубы – 0,15 метра.

Площадки для хранения гипсового камня:

Открытая площадка для хранения гипсового камня №1 - Площадь открытой площадки для хранения гипсового камня — 3000 м.кв.
Вместимость гипсового камня –12000 тонн

Открытая площадка для хранения гипсового камня №2 - Площадь открытой площадки для хранения гипсового камня — 3000 м.кв.
Вместимость гипсового камня –12000 тонн

Открытая площадка для хранения мраморного камня №3 - Площадь открытой площадки для хранения гипсового камня — 384м.кв.
Вместимость гипсового камня –2000 тонн

Участок дробления гипсового камня №1:
Приемный бункер №1 - Вместимость-20 тонн
Производительность-20т/час
Расход материала годовое
На производство по линии дробления №1
- 80000 тонн гипсовый камень.
Время работы – 4400 часов в год

Щековая дробилка №1 - Производительность - 40 тонн
Время работы – 4400 часов в год
Ленточный конвейер №1 -
Длина ленточного конвейера - 4 м.
Ширина — 600 мм.
Время работы – 4400 часов в год

Ленточный конвейер №2 - Длина ленточного конвейера - 8 м.
Ширина — 600 мм.
Время работы – 4400 часов в год
Грохот просева №1 - Производительность-40т/час
Время работы – 2200 часов в год

Валковая дробилка №1
Длина валка-800 мм
Время работы – 2200 часов в год

Ленточный конвейер №3 - Длина ленточного конвейера - 14 м.
Ширина — 800 мм.
Время работы – 4400 часов в год

Участок готового гипсового щебня №1 - Площадь склада — 250 м.кв. (закрытый)
Вместимость- 200 тонн
Время работы – круглый год 8760 часов в год

Участок дробления гипсового камня №2
Приемный бункер №2 - Вместимость-20 тонн
Производительность-20т/час
Расход материала годовое
На производство по линии дробления №2
- 80000 тонн
гипсовый камень.
Время работы – 2200 часов в год
Щековая дробилка №2 - Производительность -20 тонн
Время работы – 2200 часов в год

Ленточный конвейер загрузки грохота-Длина ленточного конвейера - 10 м.
Ширина — 600 мм.
Расход материала годовое
на производство по линии дробления №2
Расход материала годовое - 55000 тонн - гипсовый камень

Время работы – 2200 часов в год

Грохот просева №2
Производительность-40т/час
Время работы – 2200 часов в год

Валковая дробилка №2
Длина валка-800 мм
Время работы – 2200 часов в год

Ленточный конвейер фракционный
Длина ленточного конвейера - 30 м.
Ширина — 0,8м
Время работы – 2200 часов в год

Участок готового гипсового щебня №2 Площадь склада - 1000.м.кв. (закрытый)
Вместимость-1500 тонн
Время работы – круглый год 8760 часов в год

Аспирация линии дробления №1–2. - Вытяжная труба
Рукавный фильтр СМЦ-40 Б (степень очистки 98%)

Аспирация находиться на участке дробления №1 и №2. Охватывает две линии.

Склады:
Склад гипсового щебня №1 - Площадь склада — 800 м.кв. (закрытый)
Вместимость-1200 тонн
Время работы – круглый год 8760 часов в год

Склад гипсового щебня №2
Площадь склада — 800 м.кв. (закрытый)
Вместимость-1200 тонн
Время работы – круглый год 8760 часов в год

Склад гипсового щебня №3- Площадь склада — 500 м.кв. (закрытый)
Вместимость-800 тонн
Время работы – круглый год 8760 часов в год

5.1. Сведения о производственном процессе, в том числе об ожидаемой производительности предприятия, его потребности в энергии, природных ресурсах, сырье и материалах

Характеристика источников выбросов предприятия:
Площадка №1, г. Актобе, промзона, дом 413

Номер источника загрязнения	Наименование источника загрязнения	Номер источника выделения	Наименование источника выделения ЗВ	Время работы по новому проекту	Расход по новому проекту
1	2	3	4	5	6
0001	Линия УПС	001	Приемный бункер	8760 ч/год	84 000 т/год
		002	Винтовой шнек	8760 ч/год	84 000 т/год
		003	Ленточный элеватор	8760 ч/год	84 000 т/год
		004	Вибросито (грохот)	8760 ч/год	84 000 т/год
		005	Винтовой шнек	8760 ч/год	84 000 т/год
		006	Ленточный элевато	8760 ч/год	84 000 т/год
0002	Башня белые ССС	002	Скребковый транспортер	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		003	Элеватор	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		010	Револьвер	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		004	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		005	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		006	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		007	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		008	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		009	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		011	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		012	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		013	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		014	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		015	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		016	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		017	Дозирующие веса	8760 ч/год	346 000 т/год
0003		001-008	Силоса с хим.добавкойц – 8 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0004			Сырьевые веса (сброс хим.добавок)	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		001	Силос гипса	8760 ч/год	330 т/год
		019	Силос гипса	8760 ч/год	330 т/год
		020	Силос гипса	8760 ч/год	330 т/год
		021	Силос гипса	8760 ч/год	330 т/год
0002		018	Силос мраморной муки	8760 ч/год	490 т/год
		022	Силос мраморной муки	8760 ч/год	490 т/год
		023	Силос мраморной муки	8760 ч/год	490 т/год
		024	Силос мраморной муки	8760 ч/год	490 т/год
0004			Смеситель	8760 ч/год	3 т/год
0006		001	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год

		002	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год
		003	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год
		004	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год
		005	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год
		006	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год
6005		002	Закрытый склад хранения гипсового щебня	8760 ч/год	2500 т/год
0007		001	Приемный бункер с ленточными питателями (2 бункера по 20 тонн вместимость в каждый)	3600 ч/год	107 000 т/год
		002	Приемный бункер с ленточными питателями (2 бункера по 20 тонн вместимость в каждый)	3600 ч/год	107 000 т/год
0006		001	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
		002	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
		003	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
		004	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
		005	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
		006	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
0016			Сушильные барабаны (СБ)-кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30)	4500 ч/год	Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3
0017			Сушильные барабаны (СБ)-кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30)	4500 ч/год	Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3
0061			Сушильные барабаны (СБ)-кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30)	4500 ч/год	Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3
0062			Сушильные барабаны (СБ)-кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30)	4500 ч/год	Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3
6002		001	Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год

		002	Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год
		003	Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год
		004	Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год
6002		005	Ленточный элеватор бункера ИУ(кол-во 2 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год
		006	Ленточный элеватор бункера ИУ(кол-во 2 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год
0007		003	Бункер накопитель измельчительной установки 2 штуки) шнек - питатель (кол-во 2 штук)	3000 ч/год	90 000 т/год
		004	Бункер накопитель измельчительной установки 2 штуки) шнек - питатель (кол-во 2 штук)	3000 ч/год	90 000 т/год
0007		005	Измельчительная установка с дымососом и рукавным фильтром. (2 установки)	3000 ч/год	90 000 т/год
0007		006	Измельчительная установка с дымососом и рукавным фильтром. (2 установки)	3000 ч/год	90 000 т/год
0007		007	Силос готовой продукции ИУ	-	90 000 т/год
0052			Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн)	3000 ч/год	3200 т/год
0053			Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн)	3000 ч/год	3200 т/год
0054			Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн)	3000 ч/год	3200 т/год
0063			Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн)	3000 ч/год	3200 т/год
0013	Линия упаковки гипса	001	Пуговичный транспортер	6600 ч/год	80 000 т/год
0013		002	Винтовой конвейер	6600 ч/год	80 000 т/год
0013		003	Ленточный элеватор УЗМК	6600 ч/год	80 000 т/год
0013		004	Бункер УЗМК	6600 ч/год	80 000 т/год
0013		005	Установка УЗМК (2 штуки)	4445 ч/год	18 т/час
		006	Установка УЗМК (2 штуки)	4445 ч/год	18 т/час
			Аспирация установки УЗМК	6600 ч/год	
0022	Котельные		Котельная №1; Котел отопления Protherm 50 SOO	4911 ч/год	Расход газа - 27,000 тыс.м.куб/год
0021			Котельная №1; Котел отопления Protherm 50 SOO	4872 ч/год	Расход газа- 26,499 тыс.м.куб/год
0018			Котельная №2 Котел отопления Protherm 50 Medved	4872 ч/год	Расход газа - 22,464 тыс.м.куб в год
0064			Котельная №2 Котел отопления BOSH	8760 ч/год	Расход газа - 45,552 тыс.м.куб в год
0023			Котельная №2 Котел отопления Protherm 50 SOO	5100 ч/год	Расход газа- 31,510 тыс.м.куб в год
0020			Котельная №3 Котел отопления Thermex	4241 ч/год	Расход газа- 22,776 тыс.м.куб в год
0026			Котельная №3 Котел отопления Protherm Panther 30 KTV-A1	2240 ч/год	Расход газа- 15,067 тыс.м.куб в год
0025			Котельная №3 Котел отопления CALDAIE REX 25	4320 ч/год	Расход газа- 123,984 тыс.м.куб в год
0030			Котельная №3 Котел отопления Protherm 50 SOO	3820 ч/год	Расход газа- 26,499 тыс.м.куб в год
0005			Котельная №3 Котел отопления Pigma EVA Sistem35	3820 ч/год	Расход газа- 18,563 тыс.м3/год
0024			Котельная №4 Котел отопления CALDAIE REX 35	4320 ч/год	Расход газа- 173,232 тыс.м.куб в год
0027			Котельная №5 Котел отопления CALDAIE REX 25	4800 ч/год	Расходы газа- 13,776 тыс.м.куб в год

0028			Котельная №5 Котел отопления CALDAIE REX 25	4800 ч/год	Расход газа- 45,552 тыс.м.куб в год
0034		001	Котельная №6 Котел отопления BAXI-310	8760 ч/год	Расходы газа- 30,835 тыс.м.куб.в год
0029			Котельная №6 Котел отопления Thermex	8760 ч/год	Расход газа- 30,835 тыс.м.куб.в год
0035			Котельная №6 Котел отопления BAXI-310	5100 ч/год	Расход газа- 17,149 тыс.м.куб.в год
0030			Котельная Котел отопления Thermona Therm DUO 50T	4800 ч/год	Расход газа— 45,522 тыс.м.куб.в год
0019			Котельная Котел отопления Thermona Therm DUO 50T	4800 ч/год	Расход — 45,522 тыс.м.куб.в год
0034			Котельная Котел отопления BAXI-310	8760 ч/год	Расходы - 30,835 тыс.м.куб.в год
0032	Ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика		Сварочный пост (стационарный)	1280 ч/ год	Расход электродов марки мр-3 - 1200 кг/год УОНИ 13/55 – 800 кг/год
6009		001	Газовая резка металлов	1280 ч/ год	Расход - 600 т/год
6009		002	Токарный станок 186283Б000	1320 ч/ год	
6009		003	Фрезерный станок 6Р82Ш	1400 ч/ год	
6009		004	Сверлильный станок 2Л135	1340 ч/ год	
6009		005	Заточной станок 350 мм, 3К634	900 ч/ год	
6009		006	Долбежный станок В5020	440 ч/ год	
6009		007	Гильотина QC12Y	990 ч/ год	
6010			Сварочный аппарат	1280 ч/ год	Расход электродов МР-3-240 кг/год УОНИ 13/55 – 240 кг/год
6009		002	Токарный станок CS6250B	2112 ч/год	
6011			Заточной станок 300мм	528 ч/год	
0048	ТМН		Приемный бункер	6600 ч/год	48000 т/год
0050		001	Щековая дробилка MS/750	6600 ч/год	132000 т/год
0050		002	Ленточный транспортер	6600 ч/год	132000 т/год
0050		003	Молотковая дробилка MAXI PIG./8	6600 ч/год	132000 т/год
0050		004	Элеватор	6600 ч/год	132000 т/год
0050		005	Реверсивный конвейер	6600 ч/год	132000 т/год
0051		001	Силос 30м3	6600 ч/год	
0051		002	Ковшовый элеватор	6600 ч/год	
0058		001,002	Грохот №1-№2	6600 ч/год	
0058		003	Силос 15м3	6600 ч/год	
0058		004	Шнековый транспортер	6600 ч/год	
0058		005	Ковшовый элеватор	6600 ч/год	
0058		006,007	Грохот №3-№4	6600 ч/год	
0058		008	Конусный бункер	6600 ч/год	
0058		009	Погрузка инертных материалов	6600 ч/год	132000 т/год
0055			Горелка газовая	2880 ч/год	20000 т/год
6019			Склад хранения мраморного камня открытая площадка с подпорной стеной	8760 ч/год	3000 т/год
6020			Склад хранения мраморного камня закрытого типа	8760 ч/год	2000 т/год

Площадка №2, промзона, 41 разъезд, Курсанстское шоссе участок №148

Номер источника загрязнения	Наименование источника загрязнения	Номер источника выделения	Наименование источника выделения ЗВ	Время работы по новому проекту	Расход по новому проекту
1	2	3	4	5	6
0018	АБК	001	Котельная №6; Отопительный котел Буран Бойлер 81 квт 735 RD	8760 ч\год.	Расход – 17,849 тыс.м.куб/год
		002	Котельная №6; Отопительный котел Буран Бойлер 81 квт 735 RD	8760 ч\год.	Расход – 17,849 тыс.м.куб/год
0019	Входная зона (Весовая)		Котельная №3; Отопительный котел Protherm	4872 ч/год	Расход - 12,000 тыс.м.куб/год
0020	АТЦ		Котельная №7; Установка котла КОВ 63	4787 ч/год	Расход - 30,552 тыс.м.куб./год
0032	РМЦ	001	Сварочный пост (стационарный)	2112 ч/год	Расход электродов марки МР-3 - 1200 кг.
6014		001	Заточной станок 400 мм	240 ч/год	
6014		002	Токарный станок CS6250B	2000 ч/год	
6014		003	Сверлильный станок	1500 ч/год	
6014		004	Фрезерный станок Х6240	1800 ч/год	
6015			Сварочный аппарат	2500 ч/год	Расход электродов марки МР-3–1500 кг/год УОНИ 13/55 – 1200 кг/год
0032		002	Газовая резка металлов	2400 ч/год	252л./год
0052	ЛКП		Участок Производства Водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА грунтовки, декор. краски с мин. камня	1. Участок №1. - 8760 ч/год 2. Участок № 2 – 8760 ч/год	
0053			Участок Производства Водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА	8760 ч/год	Участок по производству клея ПВА.(Мел,Диспергатор)-127,1 тонн Масло мин и другие-346,2 тонн Производство дисперсии ПВА (Поливиниловый спирт)- 46 тонн Производство дисперсии ПВА (Биоцид – водная смесь хлорметил-/метилизотиазолона и N-/O-формалей)-20 тонн
			Вытяжной шкаф	5760 ч/год	Не предусматривается
6012	Склады		Открытая площадка для хранения песка		58934,64 т/год
6013			Крытый с трех сторон площадка для хранения песка	8760 ч/год	50 000 тыс. т./год
6016			Склад готовой продукции	8760 ч/год	Склад ГП ССС химии и мешкотары ГП (ГП-332611.97 тонн)

					Склад ГП ЛКП Химии и банкотары (ЛКП -22232.572 тонн) Склад Розницы (ГП ЛКП+ССС) (114990.043 тонн) Склад сырья (49805.303 тонн)
6017			Склад химических добавок	8760 ч/год	химия ССС 1227,352 тонн Лкп – 2680,564 тонн
6018			Открытая площадка для временного хранения отсева	8760 ч/год	1800 тыс. т./год
0048	Участок сушки песка	001	Приемный бункер линии серых ССС	8760 ч/год	73000 т/год
0048		002	Ленточный конвейер СБ	8760 ч/год	
0050		004	Элеватор СБ	8760 ч/год	73000 т/год
0049		001	Сушильный барабан, горелка WM-G30 Цех ССС	8760 ч/год	426 503 тыс.м.куб/год
0050		001	Шнековые дозаторы	8760 ч/год	Песок – 73000т/год Гипс молотый- 15000 т/год Мрамор – 9411 т/год Цемент -34144 т/год Известь молотая – 8000 т/год
0051		001, 002, 003, 004, 005, 006	Силоса хранения материалов	8760 ч/год	Песок – 73000т Гипс молотый- 15000 тонн Мрамор – 9411 т Цемент -34144 т Известь молотая – 8000 т
0038	Котельные	001	Котельная №2; Отопительный котел КОВ-63	4787 ч/год	30,552 тыс.м.куб./год
0038		002	Котельная №2; Отопительный котел TITAN-N-55	4368 ч/год	11,022 тыс.м.куб./год
0040		001	Котельная №2; Отопительный котел КОВ-50 СТ "Сигнал"	6576 ч/год	8,640 тыс.м.куб./год
0041		001	Котельная №1; Котел КОВ 50	4368 ч/год	47,200 тыс.м.куб./год
0042		001	Котельная №1; Котел КОВ 50	4872 ч/год	6,480 тыс.м.куб./год
0042		002	Котельная №1; Котел BURAN	4310 ч/год	56,000 куб./год
0044		001	Котельная №5; Стационарный теплогенератор ТГ-150 «газовые горелки MAX GAS 250 PAB TL»	4472 ч/год	80,841тыс.м.куб/год
0045		001	Котельная №4; Котел КОВ-50	6528 ч/год	6,480 тыс.м.куб./год

Площадка №3, п.Акжар, участок 043А.

Номер источника загрязнения	Наименование источника загрязнения	Номер источника выделения	Наименование источника выделения ЗВ	Время работы	Примечание
1	2	3	4	5	6
		Котельная			
-	Электрический котел	-	Отопительный электрический котел.		В котельной для отопления АБК и душевой установлен электрический котел. При отключении электроэнергии АБК и душевую отапливают резервной печкой.
0055	Отопительная печь	001	Резервный отопительный котел на твердом топливе (Марка угля - Карагандинский) Дымовая труба: - Твердое топливо (уголь); - Расход угля – 10т/год; - Время работы – 4872ч/год; - Высота трубы – 5 метров; - Диаметр трубы – 0,15 метра	4872 ч/год	
	Площадки для хранения гипсового камня				
0056	Валковая дробилка №1	006	Длина валка – 800 мм	2200 ч/год	Валковая дробилка измельчает крупную массу до фракции 20 мм.гипсового щебня и так же ленточным конвейером №3 выгружается на участок гипсового щебня №1
0056	Ленточный конвейер №3	005	Длина ленточного конвейера – 14 м Ширина – 800 мм	4400 ч/год	Готовый гипсовый щебень на ленточном конвейере пересыпается на участок готового гипсового щебня
0056	Участок готового гипсового щебня №1	007	Площадь склада – 250 м.кв. (закрытый) Вместимость – 200 тонн	8760 ч/год	Готовый гипсовый щебень на фронтальном погрузчике перевозят на склады гипсового щебня
			Участок дробления гипсового камня №2		
0056	Приемный бункер №2	002	Вместимость – 20 тонн Производительность – 20 т/час Расход материала годовое На производство по линии дробления №2 – 55 000 тонн	2200 ч/год	С открытой площадки для хранения гипсового камня на фронтальном погрузчике перевозят и загружают в приемный бункер (данная линия работает как дополнительная и находиться в реззерве)
0056	Щековая дробилка №2	012	Производительность – 20 т/час	2200 ч/год	С приемного бункера гипсовый камень с помощью пластичного питателя попадает на щековую дробилку. Щековая дробилка дробит гипсовый камень на определенную (мелкую) фракцию и выгружается в ленточный конвейер

0056	Ленточный конвейер загрузки грохота	004	Длина ленточного конвейера – 10 м Ширина – 600 мм Расход материала годовое на производство по линии дробления №2 Вместимость – 800 тонн	2200 ч/год	После дробления, дробленная масса нужной фракции на ленточном конвейере переносятся на грохот просева
АЗС					
-	Контейнерная АЗС	-	Консервация	-	-

6. ОПИСАНИЕ ПЛАНИРУЕМЫХ К ПРИМЕНЕНИЮ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ – ДЛЯ ОБЪЕКТОВ I КАТЕГОРИИ, ТРЕБУЮЩИХ ПОЛУЧЕНИЯ КОМПЛЕКСНОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РАЗРЕШЕНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ПУНКТОМ 1 СТАТЬИ 111 КОДЕКСОМ

Под наилучшими доступными техниками понимается наиболее эффективная и передовая стадия развития видов деятельности и методов их осуществления, которая свидетельствует об их практической пригодности для того, чтобы служить основой установления технологических нормативов и иных экологических условий, направленных на предотвращение или, если это практически неосуществимо, минимизацию негативного антропогенного воздействия на окружающую среду. При этом:

1) под техниками понимаются как используемые технологии, так и способы, методы, процессы, практики, подходы и решения, применяемые к проектированию, строительству, обслуживанию, эксплуатации, управлению и выводу из эксплуатации объекта;

2) техники считаются доступными, если уровень их развития позволяет внедрить такие техники в соответствующем секторе производства на экономически и технически возможных условиях, принимая во внимание затраты и выгоды, вне зависимости от того, применяются ли или производятся ли такие техники в Республике Казахстан, и лишь в той мере, в какой они обоснованно доступны для оператора объекта;

3) под наилучшими понимаются те доступные техники, которые наиболее действенны в достижении высокого общего уровня охраны окружающей среды как единого целого.

2. Применение наилучших доступных техник направлено на комплексное предотвращение загрязнения окружающей среды, минимизацию и контроль негативного антропогенного воздействия на окружающую среду. Под областями применения наилучших доступных техник понимаются отдельные отрасли экономики, виды деятельности, технологические процессы, технические, организационные или управленческие аспекты ведения деятельности, для которых в соответствии с настоящим Кодексом определяются наилучшие доступные техники. Области применения наилучших доступных техник определяются в приложении 3 к Кодексу.

Наилучшие доступные техники определяются на основании сочетания следующих критериев: 1) использование малоотходной технологии;

2) использование менее опасных веществ;

3) способствование восстановлению и рециклингу веществ, образующихся и используемых в технологическом процессе, а также отходов, насколько это применимо;

4) сопоставимость процессов, устройств и операционных методов, успешно испытанных на промышленном уровне;

5) технологические прорывы и изменения в научных знаниях;

6) природа, влияние и объемы соответствующих эмиссий в окружающую среду;

7) даты ввода в эксплуатацию для новых и действующих объектов;

8) продолжительность сроков, необходимых для внедрения наилучшей доступной техники;

9) уровень потребления и свойства сырья и ресурсов (включая воду), используемых в процессах, и энергоэффективность;

10) необходимость предотвращения или сокращения до минимума общего уровня негативного воздействия эмиссий на окружающую среду и рисков для окружающей среды;

11) необходимость предотвращения аварий и сведения до минимума негативных последствий для окружающей среды;

12) информация, опубликованная международными организациями;

13) промышленное внедрение на двух и более объектах в Республике Казахстан или за ее пределами.

В качестве наилучшей доступной техники не могут быть определены технологические процессы, технические, управленческие и организационные способы, методы, подходы и практики, при применении которых предотвращение или сокращение негативного воздействия на один или несколько компонентов природной среды достигается за счет увеличения негативного воздействия на другие компоненты природной среды. Заключения по наилучшим доступным техникам утверждаются Правительством Республики Казахстан на основании справочников по наилучшим доступным техникам.

Заключения по наилучшим доступным техникам включают следующие положения:

1) выводы по наилучшим доступным техникам;

2) описание наилучших доступных техник;

3) информацию, необходимую для оценки применимости наилучших доступных техник;

4) уровни эмиссий, связанные с применением наилучших доступных техник;

5) иные технологические показатели, связанные с применением наилучших доступных техник, в том числе уровни потребления энергетических, водных и иных ресурсов;

6) требования по мониторингу, связанные с применением наилучших доступных техник;

7) требования по ремедиации.

Уровни эмиссий, связанные с применением наилучших доступных техник, определяются как диапазон уровней эмиссий (концентраций загрязняющих веществ), которые могут быть достигнуты при нормальных условиях эксплуатации объекта с применением одной или нескольких наилучших доступных техник, описанных в заключении по наилучшим доступным техникам, с учетом усреднения за определенный период времени и при определенных условиях. В заключениях по наилучшим доступным техникам также приводится описание условий, при которых могут быть достигнуты уровни эмиссий на нижней границе диапазона. Иные технологические показатели, связанные с применением наилучших доступных техник, в том числе уровни потребления энергетических, водных и иных ресурсов, определяются как диапазон значений, которые могут быть достигнуты при нормальных условиях эксплуатации объекта с применением одной или нескольких наилучших доступных техник, описанных в заключении по наилучшим доступным техникам

Правительство Республики Казахстан определяет порядок разработки, применения, мониторинга и пересмотра справочников по наилучшим доступным техникам (далее - правила разработки, применения, мониторинга и пересмотра справочников по наилучшим доступным техникам) и утверждает справочники по наилучшим доступным техникам.

Справочники по наилучшим доступным техникам разрабатываются на основе следующих принципов:

1) открытости и прозрачности процесса разработки справочников по наилучшим доступным техникам на основе участия и паритета интересов всех заинтересованных сторон;

2) обязательности участия представителей общественности, независимых отечественных и зарубежных экспертов, обладающих необходимыми знаниями и опытом по соответствующим областям применения наилучших доступных техник;

3) ориентированности на наилучший мировой опыт;

4) цикличности, динамичности и опережающего развития;

5) широкого охвата общественного мнения, в том числе обязательности проведения общественных слушаний;

6) необходимости достижения консенсуса всех заинтересованных сторон. Первым этапом разработки и (или) пересмотра справочников по наилучшим доступным техникам является проведение комплексного технологического аудита, правила проведения которого включаются в правила разработки, применения, мониторинга и пересмотра справочников по наилучшим доступным техникам. Комплексный технологический аудит представляет собой процесс экспертной оценки применяемых на предприятиях техник (технологий, способов, методов, процессов, практики, подходов и решений), направленных на предотвращение и (или) минимизацию негативного антропогенного воздействия на окружающую среду, в том числе путем сбора соответствующих сведений и (или) посещений объектов, подпадающих под области применения наилучших доступных техник. Комплексный технологический аудит и мониторинг внедренных наилучших доступных техник на предмет результативности и актуальности проводятся организацией, осуществляющей функции Бюро по наилучшим доступным техникам.

Организация, осуществляющая функции Бюро по наилучшим доступным техникам, является подведомственной организацией уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

В задачи Бюро по наилучшим доступным техникам входят:

1) осуществление взаимодействия с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды и иными государственными органами по вопросам разработки и актуализации справочников по наилучшим доступным техникам;

2) информационно-аналитическое обеспечение процесса разработки справочников по наилучшим доступным техникам и внедрения наилучших доступных техник;

3) информирование заинтересованных государственных органов, организаций и общественности по вопросам разработки справочников по наилучшим доступным техникам и предоставление им консультационной поддержки в области наилучших доступных техник;

4) участие в подготовке предложений по совершенствованию нормативных правовых актов в области наилучших доступных техник;

5) обеспечение организационной, методической и экспертно-аналитической поддержки деятельности уполномоченного органа в области охраны окружающей среды и технических рабочих групп по вопросам разработки справочников по наилучшим доступным техникам, по трансферу современных технологий и их адаптации в Республике Казахстан.

Справочники по наилучшим доступным техникам содержат:

1) общую информацию о конкретной области применения, включая описание отрасли, части отрасли, вида деятельности, технологических процессов и техник;

2) описание основных экологических проблем, характерных для области применения, включая текущие уровни эмиссий, а также потребления энергетических и водных ресурсов;

3) методологию определения наилучшей доступной техники;

4) описание существующих техник для конкретной области применения, которые предлагаются для рассмотрения в целях определения наилучших доступных техник;

5) методы, применяемые при осуществлении технологических процессов для снижения их негативного воздействия на окружающую среду и не требующие технического переоснащения, реконструкции объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду;

6) оценку преимуществ внедрения наилучшей доступной техники для окружающей среды;

7) данные об ограничениях в применении наилучшей доступной техники;

8) экономические показатели, характеризующие наилучшую доступную технику;

9) информацию о новейших техниках, в отношении которых проводятся научноисследовательские и опытно-конструкторские работы или осуществляется их опытнопромышленное внедрение;

10) иные сведения, имеющие значение для практического применения наилучшей доступной техники;

11) заключение, содержащее выводы по наилучшим доступным техникам, включая технологические показатели, связанные с применением таких наилучших доступных техник;

12) дополнительные комментарии и рекомендации технической рабочей группы для дальнейшей работы над справочником.

При разработке справочников по наилучшим доступным техникам учитывается наилучший мировой опыт в данной сфере, в том числе в качестве основы справочников по наилучшим доступным техникам должны использоваться аналогичные и сопоставимые справочники, официально применяемые в государствах, являющихся членами Организации экономического сотрудничества и развития, с учетом необходимости обоснованной адаптации к климатическим и экологическим условиям Республики Казахстан, обуславливающие техническую и экономическую доступность наилучших доступных техник в конкретных областях их применения.

Пересмотр справочников по наилучшим доступным техникам осуществляется каждые восемь лет после утверждения предыдущей версии соответствующего справочника и исключительно в целях снижения негативного воздействия на окружающую среду, повышения ресурсоэффективности, способствования переходу Республики Казахстан к «зеленой» экономике и низкоуглеродному развитию с учетом научно-технического развития и повышения уровня технической и (или) экономической доступности тех или иных техник. Внедрением наилучшей доступной техники признается ограниченный во времени процесс осуществления мероприятий по проектированию, строительству новых или реконструкции, техническому перевооружению (модернизации) действующих объектов, в том числе путем установки нового оборудования, по применению способов, методов, процессов, практик, подходов и решений в обслуживании, эксплуатации, управлении и при выводе из эксплуатации таких объектов.

При этом указанные мероприятия в совокупности должны обеспечивать достижение уровня охраны окружающей среды не ниже показателей, связанных с применением наилучших доступных техник, описанных в опубликованных справочниках по наилучшим доступным техникам.

Атмосферный воздух является одним из главных и значительных компонентов окружающей среды, особое место занимает защита атмосферного воздуха от загрязнения.

Таким образом, воздушный бассейн является самой мощной транспортирующей антропогенное загрязнение средой, состояние которой играет определяющую роль в образовании участков загрязнения, кроме того, атмосфере присуще свойство незамедлительного воздействия на животный и растительный мир.

При этом для данного объекта:

1) в рабочем проекте используемые технологии, процессы, подходы и решения, применяемые к проектированию, строительству, обслуживанию и эксплуатации с применением усовершенствованных технологий;

2) Строгое соблюдение проектных решений;

Проведение всех работ, связанных с деятельностью объекта в соответствии с требованиями нормативно-технической базой Республики Казахстан и т.д.

3) Доступные технологии, под наилучшими понимаются те, которые наиболее действенны в достижении высокого общего уровня охраны окружающей среды как единого целого.

Применение наилучших доступных техник направлено на комплексное предотвращение загрязнения окружающей среды, минимизацию и контроль негативного антропогенного воздействия на окружающую среду.

Под областями применения наилучших доступных техник понимаются отдельные отрасли экономики, виды деятельности, технологические процессы, технические, организационные или управленческие аспекты ведения деятельности, для которых в соответствии с настоящим Кодексом определяются наилучшие доступные техники. Области применения наилучших доступных техник определяются в приложении 3 к настоящему Кодексу.

Намечая деятельность – «Призводственные площадки №1, №2, №3 филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе» (наличие выбросов загрязняющих веществ от 500 до 1 000 тонн в год) относится к II категории, оказывающей минимальное негативное воздействие на окружающую среду в соответсвии подпункта 4 пункта 11 Главы 2 Приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 13 июня 2021 года №246 «Инструкция по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду».

Выводы о необходимости или отсутствия необходимости проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду: таким образом, проведение оценки воздействия на окружающую среду признается обязательным.

Заявление о намечаемой деятельности свидетельствует, об обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответсвии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки»:

1. В черте населенного пункта или его пригородной зоны; (подпункт 8, пункт 29) (Предприятие расположено на трех производственных площадках: Площадка №1, г.Актобе, промзона, дом 413; Площадка №2, г. Актобе 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148; Площадка №3, г.Актобе п.Акжар, участок 043А).

13) промышленное внедрение на двух и более объектах в Республике Казахстан или за ее пределами для действующих объектов I категории при невозможности соблюдения ими технологических показателей, связанных с применением наилучших доступных техник, - проект программы повышения экологической эффективности;иные требования по охране окружающей среды, указанные в заключении об оценке воздействия на окружающую среду:

Объект существующий.

Намечаемой деятельностью планируется производственные площадки №1, №2, №3 филиал ТОО «Alina Group» в г.Актобе

Филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе относится ко 2 категории согласно решению выданным РГУ «Департамент экологии по Актюбинской области» от 15 октября 2025 года.

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду KZ40VWF00441273 от 15.10.2025 представлен в приложении к данному отчету.

7. ОПИСАНИЕ РАБОТ ПО ПОСТУТИЛИЗАЦИИ СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗДАНИЙ, СТРОЕНИЙ, СООРУЖЕНИЙ, ОБОРУДОВАНИЯ И СПОСОБОВ ИХ ВЫПОЛНЕНИЯ, ЕСЛИ ЭТИ РАБОТЫ НЕОБХОДИМЫ ДЛЯ ЦЕЛЕЙ РЕАЛИЗАЦИИ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Для данного объекта **филиала ТОО «Alina Group» в г. Актобе** работы по постутилизации существующих зданий, строений, сооружений, оборудования не предусмотрены.

8. ИНФОРМАЦИЮ ОБ ОЖИДАЕМЫХ ВИДАХ, ХАРАКТЕРИСТИКАХ И КОЛИЧЕСТВЕ ЭМИССИЙ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ, ИНЫХ ВРЕДНЫХ АНТРОПОГЕННЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ, СВЯЗАННЫХ СО СТРОИТЕЛЬСТВОМ И ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ОБЪЕКТОВ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ РАССМАТРИВАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ВКЛЮЧАЯ ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ВОДЫ, АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ, ПОЧВЫ, НЕДРА, А ТАКЖЕ ВИБРАЦИИ, ШУМОВЫЕ, ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ, ТЕПЛОВЫЕ И РАДИАЦИОННЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ

Предприятие представлено двумя площадками: №1 – промзона, дом 413, №2 – промзона, 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148, №3 – п.Акжар, участок 043А.

В выбросах от объекта содержится 77 загрязняющих веществ без учета автотранспорта, для которых разработаны нормативы.

- по площадке №1 – для 52 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (45 – организованных и 7 неорганизованных.

- по площадке №2 – для 23 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (16 – организованных и 7 неорганизованных.

- по площадке №3 – для 2 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (2 – организованных источника.

По площадке №1:

Валовый выброс вредных веществ составляет 482.286631906 т/г – (без учета передвижных источников).

По площадке №2:

Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 269.039332655 г/с – (без учета передвижных источников).

По площадке №3:

Валовый выброс вредных веществ составляет 10.448319 т/г – (без учета передвижных источников).

Характеристики качества атмосферного воздуха:

Атмосферный воздух является одним из главных и значительных компонентов окружающей среды, особое место занимает защита атмосферного воздуха от загрязнения.

Атмосфера не является депонирующей средой антропогенных загрязнителей, в ней возможно накопление только диоксида углерода. Все другие загрязнители – твердые, жидкие и газообразные – с течением времени неизбежно осаждаются на поверхность почв и акватории водоемов. Таким образом, воздушный бассейн является самой мощной транспортирующей антропогенное загрязнение средой, состояние которой играет определяющую роль в образовании участков загрязнения, кроме того, атмосфере присуще свойство незамедлительного воздействия на животный и растительный мир.

Мероприятия по предотвращению и снижению воздействий на атмосферный воздух

В период эксплуатации объекта для уменьшения влияния планируемых работ на состояние атмосферного воздуха, сокращения объемов выбросов ЗВ, снижения их приземных концентраций и предотвращения сверхнормативных и аварийных выбросов вредных веществ в атмосферу, проектом предусматривается комплекс планировочных и технологических мероприятий:

Планировочные мероприятия, влияющие на уменьшение воздействия выбросов на атмосферный воздух, предусматривают:

Технологические мероприятия включают:

- техосмотр и техобслуживание оборужования, а также контроль выбросов, что обеспечивается плановыми проверками ежеквартально;
- инструментальные замеры на источниках выбросов согласно плана-графика контроля;

В целях снижения выбросов пыли неорганической на площадках при работе работают пылеочистное оборудование, представленное в данном отчете.

Полив территории площадки и увлажнение складов позволит снизить подавление пыли.

Контроль за состоянием окружающей среды предусматривает:

- соблюдение требований законодательных и нормативных документов по охране окружающей среды;
- выполнение природоохранных мероприятий;
- своевременное выявление и оценку источников, а также возможных масштабовзагрязнения окружающей среды;

- разработку мероприятий по устранению источников и ликвидации последствий загрязнения окружающей среды.

Характеристика объекта как источника загрязнения:

Объекты производственной деятельности расположены на 3-х площадках в г. Актобе.

Площадка № 1:

- Линия УПС
- Башня белые ССС
- Линия упаковки гипса
- Котельные
- РМЦ
- ТМН

Площадка № 2:

- АБК
- Входная зона (Весовая)
- АТЦ
- РМЦ
- ЛКП
- Склады
- Участок сушки песка
- Котельные

Площадка № 3:

- Котельные
- Площадки для хранения гипсового камня
- Участок дробления гипсового камня №2
- Склады
-Контейнерная АЗС

Площадка №1 - промзона, дом 413

Линия УПС:

В данную линию входит следующее оборудование:

- приемный бункер;
- винтовой шнек;
-ленточный элеватор;
-вибросито (грохот);
-винтовой шнек;
-ленточный элеватор;

Время работы - 8760 ч/год
Расход – 84 000т/год
Производительность – 20 тонн/час.
Очистное - Марка обезпыления FBRN 180/12-RIF C8821A Загрузка муки на линию просева производится с МКР.
Степень очистки – 85 %
Высота трубы 18 м
Диаметр трубы – 0,8 м

Башня белые ССС:

- Скребковый транспортер;
- Элеватор;
- Револьвер;
- Шнек – 6 штук;
- Силоса – 6 штук;
- Дозирующие веса;
- Силоса с хим.добавкойц – 8 штук;
- Сырьевые веса (сброс хим.добавок);

Время работы - 8760 ч/год.
Годовой объем производства по белому 346 000 тонн

Вытяжная труба
Высота трубы – 16 метров
Диаметр – 0,5 метров
Каскад-2 циклона типа ЦН-15х500х4УН (степень очистки 80%)

Силос гипса - Объем одного силоса -330тн.
Количество – 4ед.

Силос мраморной муки- Объем одного силоса – 490тн.
Количество – 4ед.

Смеситель - Объем – 3тонн
Время работы – 450ч/год

Бункер упаковочных машин - Время работы - 7200 ч/год
Объем – 90000 тонн
Количество – 6 ед.
Дымовая труба
Высота трубы – 10 метров
Диаметр – 0,3 метров) Рукавный фильтр (степень очистки 98%

Закрытый склад хранения гипсового щебня - Производство гипса, Время работы - 8760 ч/год
Площадь склада — 535 м.кв.
Количество гипсового щебня – 2500 тонн/год

Приемный бункер с ленточными питателями (2 бункера по 20 тонн вместимость в каждый) - Загрузка щебня с приемного бункера в цех – 107000 тонн
Загрузка щебня с ПБ в цех время-3600 час в год.
Вытяжная труба - (Высота трубы – 16 метров
Диаметр – 0,5 метров) Каскад-2 циклона типа ЦН-15х500х4УН (степень очистки 80%)

Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров)
Ленточный питатель (кол-во 6 штук) - Линия сушки гипсового щебня в сушильном барабане – 107000 тонн
Линия сушки время 4500 час в год

Сушильные барабаны (СБ)- кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30) - Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3
Время работы одного СБ - 4500 час в год.
4500*4=18 000час. в год
Дымовая труба
(Высота трубы – 23 метра
Диаметр – 0,8 метров)
Рукавный фильтр с импульсной продувкой ФРИ -С-015-0229 (степень очистки 98%)
Дымосос ДН-12,5

Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки), Ленточный элеватор бункера ИУ(кол-во 2 штуки) - Винтовой шнек -30 т/час
Длина ленты– 24 м
Ширина ленты – 400 мм
Объем материала- 30 т/час
Годовой объем гипсового щебня-
107 000 тн. в год.
Время работы-3600 час в год.

Бункер накопитель измельчительной установки 2 штуки)
шнек - питатель (кол-во 2 штук) - Щебень гипсовый
Объем бункера -20 тонн
Объем обожженного щебня гипсового годовой -90000тн.
Время работы-3000 часов в год

Измельчительная установка с дымососом и рукавным фильтром. (2 установки) - Производительность измельчительной установки — 15 т/час Объем и вид материала-90000 тн обожженного щебня
Время-3000 часов в год

Силос готовой продукции ИУ - Объем -20 тонн
Годовой объем-90000 тн
Вертикальный рукавный фильтр: FBRN 720/20 / Атмосферная труба/ (Высота трубы – 20 метра/Диаметр – 1,5 метров)
Степень очистки (проектная), не менее 98,0%
Производительность по очищенному газу, м.куб, не более 19400

Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн) - 3200 тонн вместимость силосов
Установлена система рукавных фильтров с импульсной продувкой рукавов «ФРИ-С-0008 (Л)». Принцип работы: импульсная регенерация фильтров сжатым воздухом, система предназначена для очистки воздуха от пыли. Паспорт « ПС 3646-010-02402470-2013. Производительность по очистки 600 м³/час.
Площадь поверхности фильтрования 8 м².
Степень отчистки (проектная), не менее 98,0%
Концентрация пыли на входе не более, 50мг/м³. Количество рукавных фильтров =18шт., Длина рукавного фильтра=1000мм.
Диаметр – 0,16 м
Линия упаковки гипса:
В данную линию входит:
Пуговичный транспортер - Производительность-12 т/час, Гипс-80000 тонн
Время работ-6600 часов в год

Винтовой конвейер - Производительность-20 т/час
Гипс-80000 тонн
Время работ-6600 часов в год

Ленточный элеватор УЗМК - Производительность-20 т/час
Гипс-80000 тонн
Время работ-6600 часов в год

Бункер УЗМК - Объем 10 тонн
Гипс-80000 тонн
Время работ-6600 часов в год

Установка УЗМК (2 штуки) - Производительность-18 т/час
Время работы-4445 час.

Аспирация установки УЗМК - Время работы-6600 часов в год

Рукавные фильтры с импульсной продувкой для очистки воздуха от сухой пыли. Фильтра имеют встроенный механизм регенерации импульсной продувкой сжатым воздухом. Фильтрующий элемент - рукава на металлических каркасах. (Паспортных данных нет, поскольку система собрана и различных списанных узлов по принципу системы СРФ-8). Степень очистки не менее, 98,0.
Производительность по воздуху,4000 м³/ч.
Площадь фильтрации, не более, 60 м².
Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр,120 г/м³.

Концентрация пыли на выходе из фильтра, не более, 20мг/м³.
Количество фильтровальных элементов, 56 шт.
Скорость фильтрации, 1,1 ÷ 2,2 м/мин.
Длина рукавного фильтра=2500мм.
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм (5) = 1400х1400 х5070., Фланец выхода очищенного воздуха (b1 х h1), мм = 1200х300.5)

Котельные:

Котельная №1 - Котел отопления Protherm 50 SOO, В Резерве
Время работы - 4911 ч/год
Расход газа - 27,000 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 2,3 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Котельная №1 - Котел отопления Protherm 50 SOO
Время работы - 4872 ч/год
Расход газа- 26,499 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 2,3 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Котельная №2
Котел отопления Protherm 50 Medved
Время работы - 4872 ч/год
Расход газа - 22,464 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 12 метров,
Диаметр трубы – 0,18 метра

Котельная №2
Котел отопления BOSH
Время работы - 8760 ч/год
Расход газа - 45,552 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 2,3 метра,
Диаметр трубы – 0,6 метра

Котельная №2
Котел отопления Protherm 50 SOO
Время работы - 5100 ч/год
Расход газа- 31,510 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 2,3 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Котельная №3
Котел отопления Thermex В Резерве
Время работы - 4241 ч/год
Расход газа- 22,776 тыс.м.куб в год
Вытяжная труба силосов исходного сырья УПС
Высота трубы – 20 метров
Диаметр – 0,4 метра

Котельная №3

Котел отопления Protherm Panther 30 KTV-A1
Время работы - 2240 ч/год
Расход газа- 15,067 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы –2,2 метров,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Котельная №3
Котел отопления CALDAIE REX 25
Время работы - 4320 ч/год
Расход газа- 123,984 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы –6,5 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №3
Котел отопления Protherm 50 SOO
Время работы - 3820 ч/год
Расход газа- 26,499 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы –6,5 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №3
Котел отопления Pigma EVA Sistem35
Время работы - 3820 ч/год
Расход газа- 18,563 тыс.м3\год
Дымовая труба
Высота трубы –6,5 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №4
Котел отопления CALDAIE REX 35
Время работы - 4320 ч/год
Расход газа- 173,232 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы – 12 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №5
Котел отопления CALDAIE REX 25
Время работы - 480 ч/год
Расходы газа- 13,776 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы –6,5 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №5
Котел отопления CALDAIE REX 25 В Резерве
Время работы - 4800 ч/год
Расход газа- 45,552 тыс.м.куб в год
Дымовая труба
Высота трубы –6,5 метров,
Диаметр трубы – 0,3 метра

Котельная №6

Котел отопления BAXI-310
Время работы - 8760 ч/год
Расходы газа- 30,835 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 2 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр
Котельная №6
Котел отопления Thermex
Время работы - 8760 ч/год
Расход газа- 30,835 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 2 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр

Котельная №6
Котел отопления BAXI-310
Время работы - 510 ч/год
Расход газа- 17,149 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 2 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр

Котельная
Котел отопления Thermona Therm DUO 50T
Время работы — 4800 ч/год
Расход газа— 45,522 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 3 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр

Котельная
Котел отопления Thermona Therm DUO 50T
Время работы — 4800 ч/год
Расход — 45,522 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 3 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр

Котельная
Котел отопления BAXI-310
Время работы - 8760 ч/год
Расходы - 30,835 тыс.м.куб.в год
Выхлопная труба
Высота трубы – 2 метра,
Диаметр трубы – 0,08 метр

Ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика:
Сварочный пост (стационарный) - Время работы - 1280 ч/ год
Расход электродов марки мр-3 - 1200 кг
УОНИ 13/55 – 800 кг
Принудительная вытяжка
Высота трубы – 5 м
Диаметр трубы – 0,15.м

Газовая резка металлов - Расход - 600 т/год

Время работы – 1280 час/год

Токарный станок 186283Б000 - Время работы - 1320 ч/год

Фрезерный станок 6Р82Ш - Количество – 2 ед.
Время работы - 1400ч/ год

Сверлильный станок 2Л135 - Время работы - 1340ч/год

Заточной станок 350 мм, 3К634 - Время работы - 900ч/ год

Долбежный станок В5020 - Время работы - 440ч/ год

Гильотина QC12Y - Время работы - 990ч/ год

Сварочный аппарат - Время работы - 1280 ч / год
Расход электродов МР-3-240 кг/год
УОНИ 13/55 – 240 кг/год

Токарный станок CS6250B - Время работы - 2112ч\год

Заточной станок 300мм - Время работы - 528ч\год

ТМН:
Приемный бункер - Расход камня-48000 тонн в год
Щековая дробилка MS/750 - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Ленточный транспортер - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Молотковая дробилка MAXI PIG./8 - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Элеватор - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Реверсивный конвейер - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Силос 30м3 - Время работы-6600 часов.
Ковшовый элеватор - Время работы-6600 часов
Грохот №1-№2 - Время работы-6600 часов.
Силос 15м3 - Время работы-6600 часов.
Шнековый транспортер - Время работы-6600 часов.
Ковшовый элеватор – Время работы-6600 часов.
Грохот №3-№4 – Время работы-6600 часов.
Конусный бункер – Время работы-6600 часов.
Погрузка инертных материалов - Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.
Горелка газовая - 120 дней*24часов = 2 880 часов. Расход газа-400000м3 (20000тн камня в зимний-весенний период)
Продувочная труба, выведенная в атмосферу диаметр -15мм, длина 18м. Система работает через основную систему аспирации линии ТМН (дымосос и рукавные фильтра)
Степень очистки 98 %
Склад хранения мраморного камня открытая площадка с подпорной стеной - Площадь склада — 700 м.кв.
Объем склада 3000 тонн
Открытый склад 8760 ч/год
Склад хранения мраморного камня закрытого типа - Площадь склада — 294 м.кв.
Объем склада 2000 тонн
Закрытый склад 8760 ч/год

Площадка №2 (41 разъезд Курсантское шоссе участок №148)

На территории площадки №2 расположены:
- Здание АБК, весовая;
- Котельные, оборудованные отопительными и водонагревательными котлами;

- Ремонтномеханический цех, где установлены различные металлообрабатывающие станки и оборудование, сварочные посты.
- Цех по производству серых сухих строительных смесей;
- Цех по производству водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.
- Склады.

Здание АБК:

Котельная расположена за зданием АБК, установлены 2 котла, оба котла присоединены к одной дымовой трубе, эксплуатация котлов производиться в зимний период времени для отопления здания АБК.

Котельная №6 - Отопительный котел Буран Бойлер 81 квт 735 RD
Время работы - 8760 ч\год.
Попутный газ.
Расход – 17,849 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба:
Высота трубы – 2 метров,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Отопительный котел Буран Бойлер 81 квт 735 RD
Время работы - 8760 ч\год.
Попутный газ.
Расход – 17,849 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба:
Высота трубы – 2 метров,
Диаметр трубы – 0,08 метра

Входная зона (Весовая):

Котельная №3 расположен за зданием медицинского пункта. Котел эксплуатируется в зимний период для отопления здании медицинского пункта и весовой.

Котельная №3 - Отопительный котел Protherm.
Попутный газ.
Время работы - 4872 ч/год
Расход - 12,000 тыс.м.куб. в год.
Дымовая труба
Высота трубы –2 метра,
диаметр трубы – 0,08 метра

АТЦ:

Ангар АТЦ отапливается в зимний сезон электрическим котлом, в 2025г. производиться установка котла КОВ 63.

Котельная №7 - Установка котла КОВ 63
Попутный газ.
Время работы - 4787 ч/год
Расход - 30,552 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 11 метров,
Диаметр трубы – 0,18 метров

РМЦ:

Сварочный пост (стационарный) - Крышная вентиляция
Высота трубы – 7 метров,
Диаметр трубы – 0,15 метра
Время работы - 2112 ч/год
Расход электродов марки МР-3 - 1200 кг.
УОНИ 13/55 – 800 кг.
Заточной станок 400 мм - Время работы - 240 ч/год
Токарный станок CS6250B - 2000 ч/год

Сверлильный станок - 1500 ч/год
Фрезерный станок Х6240 - 1800 ч/год
Сварочный аппарат - Время работы - 2500 ч/год
Расход электродов марки МР-3–1500 кг/год
УОНИ 13/55 – 1200 кг/год
Газовая резка металлов - Время работы - 2400 ч/год
Пропан – 252л./год.
Переносной сварочный аппарат.
ЛКП:

Участок
Производства
Водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА грунтовки, декор. краски с мин. Камня
Вытяжная труба
Высота трубы – 5 метров,
диаметр трубы – 0,15 метра
1. Участок №1. - 8760 ч/год
2. Участок № 2 – 8760 ч/год по производству декоративной краски с минеральными камнями

Участок Производства
Водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА
Вытяжная труба
Высота трубы – 5 метров,
диаметр трубы – 0,15 метра
8760 ч/год
Участок по производству клея ПВА.(Мел,Диспергатор)-127,1 тонн
Масло мин и другие-346,2 тонн
Производство дисперсии ПВА (Поливиниловый спирт)- 46 тонн
Производство дисперсии ПВА (Биоцид – водная смесь хлорметил-/метилизотиазолона и N-/О-формалей)-20 тонн
ЛКП находиться в помещении склада готовой продукции. Участок делиться на 2 уровня. В 1 уровне установлены 2 диссольвера, во втором установлены 3 диссольвера для производства краски.

Вытяжной шкаф - Вытяжная труба
Высота трубы – 3 метров,
диаметр трубы – 0,2 метра
время работы - 5760 ч/год
Экспериментальный шкаф для готовой продукции.

Склады:
Открытая площадка для хранения песка –
Неорганизованный источник
Площадь склада – 1000м.кв
Объем песка - 58934,64 тонн

Крытый с трех сторон площадка для хранения песка:
Неорганизованный источник
Площадь склада – 1000м.кв
Время работы - 8760 ч/год
50 000 тыс. тонн песка в год

Склад готовой продукции - Площадь склада – 1000м.кв
Время работы - 8760 ч/год
Объем готовой продукции:
Склад ГП ССС химии и мешкотары ГП (ГП-332611.97 тонн)
Склад ГП ЛКП Химии и банкотары (ЛКП -22232.572 тонн)
Склад Розницы (ГП ЛКП+ССС) (114990.043 тонн)
Склад сырья (49805.303 тонн)

Склад химических добавок – Площадь склада – 1000м.кв
Время работы - 8760 ч/год
Объем: химия ССС 1227,352 тонн

Лкп – 2680,564 тонн

Открытая площадка для временного хранения отсева - Неорганизованный источник
Площадь склада – 500м.кв
Время работы - 8760 ч/год
1800 тыс. тонн песка в год

Участок сушки песка

Приемный бункер линии серых ССС - Время работы - 8760 ч/год
Песок - 73000 т
Песок со склада на фронтальном погрузчике перевозят и загружают в приемный бункер.

Ленточный конвейер СБ - Ленточный конвейер шириной ленты 600 мм. Длина конвейера между центрами барабанов составляет 5 м.
Время работы - 8760 ч/год - С приемного бункера по ленточному конвейер СБ, насыпной материал (песок) поступает на элеватор СБ.

Элеватор СБ - Для вертикального транспортирования насыпных материалов (до 40 мм), химически не агрессивных с насыпной плотностью не более 2,5 т/м3; и температурой не более 150°С (до 200°С).
Время работы - 8760 ч/год
Песок 73000 тонн
Через элеватор насыпной материал (песок) попадает в камеру загрузки сушильного барабана.

Сушильный барабан, горелка WM-G30 - Сушильный барабан сушит песок и песок попадает в камеру выгрузки. С камеры выгрузки через мини сито попадает на элеватор и шнеками распределяется по силосам. Отсев выгружается на склад отсева.

Цех ССС
Время работы - 8760 ч/год
426 503 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы –17 метров,
диаметр трубы – 0,315 метра
Циклон типаЦН15+рукавный фильтр (степень очистки 98 %)

Шнековые дозаторы –
Время работы - 8760 ч/год
Песок – 73000т
Гипс молотый- 15000 тонн
Мрамор – 9411 т
Цемент -34144 т
Известь молотая – 8000 т

Силоса хранения материалов – Силоса для хранения материалов в количестве 6 штук. В 3-х из них хранится песок после сушки, а в остальных гипс, мрамор, цемент известь молотая.
Время работы - 8760 ч/год
Песок – 73000т
Гипс молотый- 15000 тонн
Мрамор – 9411 т
Цемент -34144 т
Известь молотая – 8000 т

Котельные

Котельная №2:
Отопительный котел КОВ-63
Время работы - 4787 ч/год
Попутный газ.
Расход - 30,552 тыс.м.куб. в год.

Дымовая труба
Высота трубы – 11 метров,
Диаметр трубы – 0,18 метров

Отопительный котел TITAN-N-55
Время работы - 4368 ч/год
Попутный газ.
Расход - 11,022 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 11 метров,
Диаметр трубы – 0,18 метров

Отопительный котел КОВ-50 СТ "Сигнал"
Время работы - 6576 ч/год.
Попутный газ.
Расход - 8,640 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 15 метров,
Диаметр трубы – 0,22 метра

Котельная №1:
Котел КОВ 50
Время работы - 4368 ч/год
Попутный газ.
Расход - 47,200 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 10,5 метра,
диаметр трубы – 0,18 метра

Котел КОВ 50
Время работы - 4872 ч/год
Попутный газ.
Расход - 6,480 тыс.м.куб. в год
Дымовая труба
Высота трубы – 11 метра,
диаметр трубы – 0,22 метра

Котельная №1
Котел BURAN
Время работы - 4310 ч/год
Попутный газ.
Расход - 56,000 куб.год
Дымовая труба
Высота трубы –11 метров,
диаметр трубы – 0,25 метра

Котельная №5
Стационарный теплогенератор ТГ-150
«газовые горелки MAX GAS 250 PAB TL»
Время работы - 4472 ч/год
Попутный газ.
Расход - 80,841тыс.м.куб. в год на две горелки
Дымовая труба
Высота трубы – 4,5 метра,
диаметр трубы – 0,22 метра

Котельная №4
Котел КОВ-50
Время работы - 6528 ч/год
Попутный газ.
Расход - 6,480 тыс.м.куб. в год

Дымовая труба
Высота трубы – 10 метра,
диаметр трубы – 0,18 метра

Площадка №3 (п.Акжар, участок 043А)

На территории площадки №3 расположены:
- Здание АБК;
- Открытая площадка гипсового камня – 3 ед;
- Склад гипсового щебня – 3ед;
- Котельная;
- Дробильное отделение;
- Контейнерная АЗС.

Электрический котел - Отопительный электрический котел.
В котельной для отопления АБК и душевой установлен электрический котел. При отключении электроэнергии АБК и душевую отапливают резервной печкой.

Отопительный печь - Резервный отопительный котел на твердом топливе (Марка угля - Карагандинский)
Дымовая труба:
- Твердое топливо (уголь);
- Расход угля – 10т/год;
- Время работы – 4872ч/год;
- Высота трубы – 5 метров;
- Диаметр трубы – 0,15 метра.

Площадки для хранения гипсового камня:
Открытая площадка для хранения гипсового камня №1 - Площадь открытой площадки для хранения гипсового камня — 3000 м.кв.
Вместимость гипсового камня –12000 тонн

Открытая площадка для хранения гипсового камня №2 - Площадь открытой площадки для хранения гипсового камня — 3000 м.кв.
Вместимость гипсового камня –12000 тонн

Открытая площадка для хранения мраморного камня №3 - Площадь открытой площадки для хранения гипсового камня — 384м.кв.
Вместимость гипсового камня –2000 тонн

Участок дробления гипсового камня №1:
Приемный бункер №1 - Вместимость-20 тонн
Производительность-20т/час
Расход материала годовое
На производство по линии дробления №1
- 80000 тонн гипсовый камень.
Время работы – 4400 часов в год

Щековая дробилка №1 - Производительность - 40 тонн
Время работы – 4400 часов в год
Ленточный конвейер №1 -
Длина ленточного конвейера - 4 м.
Ширина — 600 мм.
Время работы – 4400 часов в год

Ленточный конвейер №2 - Длина ленточного конвейера - 8 м.
Ширина — 600 мм.
Время работы – 4400 часов в год

Грохот просева №1 - Производительность-40т/час
Время работы – 2200 часов в год

Валковая дробилка №1
Длина валка-800 мм
Время работы – 2200 часов в год

Ленточный конвейер №3 - Длина ленточного конвейера - 14 м.
Ширина — 800 мм.
Время работы – 4400 часов в год

Участок готового гипсового щебня №1 - Площадь склада — 250 м.кв. (закрытый)
Вместимость- 200 тонн
Время работы – круглый год 8760 часов в год

Участок дробления гипсового камня №2
Приемный бункер №2 - Вместимость-20 тонн
Производительность-20т/час
Расход материала годовое
На производство по линии дробления №2
- 80000 тонн
гипсовый камень.
Время работы – 2200 часов в год
Щековая дробилка №2 - Производительность -20 тонн
Время работы – 2200 часов в год

Ленточный конвейер загрузки грохота-Длина ленточного конвейера - 10 м.
Ширина — 600 мм.
Расход материала годовое
на производство по линии дробления №2
Расход материала годовое - 55000 тонн - гипсовый камень
Время работы – 2200 часов в год

Грохот просева №2
Производительность-40т/час
Время работы – 2200 часов в год

Валковая дробилка №2
Длина валка-800 мм
Время работы – 2200 часов в год

Ленточный конвейер фракционный
Длина ленточного конвейера - 30 м.
Ширина — 0,8м
Время работы – 2200 часов в год

Участок готового гипсового щебня №2 Площадь склада - 1000.м.кв. (закрытый)
Вместимость-1500 тонн
Время работы – круглый год 8760 часов в год

Аспирация линии дробления №1–2. - Вытяжная труба
Рукавный фильтр СМЦ-40 Б (степень очистки 98%)

Аспирация находиться на участке дробления №1 и №2. Охватывает две линии.

Склады:
Склад гипсового щебня №1 - Площадь склада — 800 м.кв. (закрытый)
Вместимость-1200 тонн
Время работы – круглый год 8760 часов в год

Склад гипсового щебня №2
Площадь склада — 800 м.кв. (закрытый)
Вместимость-1200 тонн
Время работы – круглый год 8760 часов в год

Склад гипсового щебня №3- Площадь склада — 500 м.кв. (закрытый)
Вместимость-800 тонн
Время работы – круглый год 8760 часов в год

Характеристика источников выбросов предприятия:
Площадка №1 г.Актобе, промзона, дом 413

Номер источника загрязнения	Наименование источника загрязнения	Номер источника выделения	Наименование источника выделения ЗВ	Время работы по новому проекту	Расход по новому проекту
1	2	3	4	5	6
0001	Линия УПС	001	Приемный бункер	8760 ч/год	84 000 т/год
		002	Винтовой шнек	8760 ч/год	84 000 т/год
		003	Ленточный элеватор	8760 ч/год	84 000 т/год
		004	Вибросито (грохот)	8760 ч/год	84 000 т/год
		005	Винтовой шнек	8760 ч/год	84 000 т/год
		006	Ленточный элевато	8760 ч/год	84 000 т/год
0002	Башня белые ССС	002	Скребковый транспортер	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		003	Элеватор	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		010	Револьвер	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		004	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		005	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		006	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		007	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		008	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		009	Шнек – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		011	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		012	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		013	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		014	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		015	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		016	Силоса – 6 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		017	Дозирующие веса	8760 ч/год	346 000 т/год
0003		001-008	Силоса с хим.добавкойц – 8 штук	8760 ч/год	346 000 т/год
0004			Сырьевые веса (сброс хим.добавок)	8760 ч/год	346 000 т/год
0002		001	Силос гипса	8760 ч/год	330 т/год
		019	Силос гипса	8760 ч/год	330 т/год
		020	Силос гипса	8760 ч/год	330 т/год
		021	Силос гипса	8760 ч/год	330 т/год
0002		018	Силос мраморной муки	8760 ч/год	490 т/год
		022	Силос мраморной муки	8760 ч/год	490 т/год
		023	Силос мраморной муки	8760 ч/год	490 т/год
		024	Силос мраморной муки	8760 ч/год	490 т/год
0004			Смеситель	8760 ч/год	3 т/год
0006		001	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год
		002	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год

		003	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год
		004	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год
		005	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год
		006	Бункер упаковочных машин	7200 ч/год	90 000 т/год
6005		002	Закрытый склад хранения гипсового щебня	8760 ч/год	2500 т/год
0007		001	Приемный бункер с ленточными питателями (2 бункера по 20 тонн вместимость в каждый)	3600 ч/год	107 000 т/год
		002	Приемный бункер с ленточными питателями (2 бункера по 20 тонн вместимость в каждый)	3600 ч/год	107 000 т/год
0006		001	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
		002	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
		003	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
		004	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
		005	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
		006	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	4500 ч/год	107 000 т/год
0016		001	Сушильные барабаны (СБ)-кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30)	4500 ч/год	Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3
0017			Сушильные барабаны (СБ)-кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30)	4500 ч/год	Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3
0061			Сушильные барабаны (СБ)-кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30)	4500 ч/год	Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3
0062			Сушильные барабаны (СБ)-кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30)	4500 ч/год	Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3
6002		001	Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год
		002	Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год

		003	Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год
		004	Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год
6002		005	Ленточный элеватор бункера ИУ(кол-во 2 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год
		006	Ленточный элеватор бункера ИУ(кол-во 2 штуки)	3600 ч/год	107 000 т/год
0007		003	Бункер накопитель измельчительной установки 2 штуки) шнек - питатель (кол-во 2 штук)	3000 ч/год	90 000 т/год
		004	Бункер накопитель измельчительной установки 2 штуки) шнек - питатель (кол-во 2 штук)	3000 ч/год	90 000 т/год
0007		005	Измельчительная установка с дымососом и рукавным фильтром. (2 установки)	3000 ч/год	90 000 т/год
0007		006	Измельчительная установка с дымососом и рукавным фильтром. (2 установки)	3000 ч/год	90 000 т/год
0007		007	Силос готовой продукции ИУ	-	90 000 т/год
0052		001	Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн)	3000 ч/год	3200 т/год
0053			Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн)	3000 ч/год	3200 т/год
0054			Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн)	3000 ч/год	3200 т/год
0063			Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн)	3000 ч/год	3200 т/год
0013	Линия упаковки гипса	001	Пуговичный транспортер	6600 ч/год	80 000 т/год
0013		002	Винтовой конвейер	6600 ч/год	80 000 т/год
0013		003	Ленточный элеватор УЗМК	6600 ч/год	80 000 т/год
0013		004	Бункер УЗМК	6600 ч/год	80 000 т/год
0013		005	Установка УЗМК (2 штуки)	4445 ч/год	18 т/час
		006	Установка УЗМК (2 штуки)	4445 ч/год	18 т/час
			Аспирация установки УЗМК	6600 ч/год	
0022	Котельные	001	Котельная №1; Котел отопления Protherm 50 SOO	4911 ч/год	Расход газа - 27,000 тыс.м.куб/год
0021			Котельная №1; Котел отопления Protherm 50 SOO	4872 ч/год	Расход газа- 26,499 тыс.м.куб/год
0018			Котельная №2 Котел отопления Protherm 50 Medved	4872 ч/год	Расход газа - 22,464 тыс.м.куб в год
0064			Котельная №2 Котел отопления BOSH	8760 ч/год	Расход газа - 45,552 тыс.м.куб в год
0023			Котельная №2 Котел отопления Protherm 50 SOO	5100 ч/год	Расход газа- 31,510 тыс.м.куб в год
0020			Котельная №3 Котел отопления Thermex	4241 ч/год	Расход газа- 22,776 тыс.м.куб в год
0026			Котельная №3 Котел отопления Protherm Panther 30 KTV-A1	2240 ч/год	Расход газа- 15,067 тыс.м.куб в год
0025			Котельная №3 Котел отопления CALDAIE REX 25	4320 ч/год	Расход газа- 123,984 тыс.м.куб в год
0030			Котельная №3 Котел отопления Protherm 50 SOO	3820 ч/год	Расход газа- 26,499 тыс.м.куб в год
0005			Котельная №3 Котел отопления Pigma EVA Sistem35	3820 ч/год	Расход газа- 18,563 тыс.м3/год
0024			Котельная №4 Котел отопления CALDAIE REX 35	4320 ч/год	Расход газа- 173,232 тыс.м.куб в год
0027			Котельная №5 Котел отопления CALDAIE REX 25	4800 ч/год	Расходы газа- 13,776 тыс.м.куб в год
0028			Котельная №5 Котел отопления CALDAIE REX 25	4800 ч/год	Расход газа- 45,552 тыс.м.куб в год

0034		001	Котельная №6 Котел отопления BAXI-310	8760 ч/год	Расходы газа- 30,835 тыс.м.куб.в год
0029			Котельная №6 Котел отопления Thermex	8760 ч/год	Расход газа- 30,835 тыс.м.куб.в год
0035			Котельная №6 Котел отопления BAXI-310	5100 ч/год	Расход газа- 17,149 тыс.м.куб.в год
0030			Котельная Котел отопления Thermona Therm DUO 50T	4800 ч/год	Расход газа— 45,522 тыс.м.куб.в год
0019			Котельная Котел отопления Thermona Therm DUO 50T	4800 ч/год	Расход — 45,522 тыс.м.куб.в год
0034			Котельная Котел отопления BAXI-310	8760 ч/год	Расходы - 30,835 тыс.м.куб.в год
0032	Ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика	001	Сварочный пост (стационарный)	1280 ч/ год	Расход электродов марки мр-3 - 1200 кг/год УОНИ 13/55 – 800 кг/год
6009		001	Газовая резка металлов	1280 ч/ год	Расход - 600 т/год
6009		002	Токарный станок 186283Б000	1320 ч/ год	
6009		003	Фрезерный станок 6Р82Ш	1400 ч/ год	
6009		004	Сверлильный станок 2Л135	1340 ч/ год	
6009		005	Заточной станок 350 мм, 3К634	900 ч/ год	
6009		006	Долбежный станок В5020	440 ч/ год	
6009		007	Гильотина QC12Y	990 ч/ год	
6010		001	Сварочный аппарат	1280 ч/ год	Расход электродов МР-3-240 кг/год УОНИ 13/55 – 240 кг/год
6009		002	Токарный станок CS6250B	2112 ч/год	
6011		001	Заточной станок 300мм	528 ч/год	
0048	ТМН	001	Приемный бункер	6600 ч/год	48000 т/год
0050		001	Щековая дробилка MS/750	6600 ч/год	132000 т/год
0050		002	Ленточный транспортер	6600 ч/год	132000 т/год
0050		003	Молотковая дробилка MAXI PIG./8	6600 ч/год	132000 т/год
0050		004	Элеватор	6600 ч/год	132000 т/год
0050		005	Реверсивный конвейер	6600 ч/год	132000 т/год
0051		001	Силос 30м3	6600 ч/год	
0051		002	Ковшовый элеватор	6600 ч/год	
0058		001,002	Грохот №1-№2	6600 ч/год	
0058		003	Силос 15м3	6600 ч/год	
0058		004	Шнековый транспортер	6600 ч/год	
0058		005	Ковшовый элеватор	6600 ч/год	
0058		006,007	Грохот №3-№4	6600 ч/год	
0058		008	Конусный бункер	6600 ч/год	
0058		009	Погрузка инертных материалов	6600 ч/год	132000 т/год
0055		001	Горелка газовая	2880 ч/год	20000 т/год
6019		001	Склад хранения мраморного камня открытая площадка с подпорной стеной	8760 ч/год	3000 т/год
6020		001	Склад хранения мраморного камня закрытого типа	8760 ч/год	2000 т/год

Площадка №2 (промзона, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148)

Объекты производственной деятельности, расположенные на площадке №2:

- АБК
- Входная зона (Весовая)
- АТЦ
- РМЦ
- ЛКП
- Склады
- Участок сушки песка
- Котельные
- территория площадки № 2.

Источниками загрязнения атмосферного воздуха приведены ниже в таблице.

Номер источника загрязнения	Наименование источника загрязнения	Номер источника выделения	Наименование источника выделения ЗВ	Время работы по новому проекту	Расход по новому проекту
1	2	3	4	5	6
0018	АБК	001	Котельная №6; Отопительный котел Буран Бойлер 81 квт 735 RD	8760 ч\год.	Расход – 17,849 тыс.м.куб/год
		002	Котельная №6; Отопительный котел Буран Бойлер 81 квт 735 RD	8760 ч\год.	Расход – 17,849 тыс.м.куб/год
0019	Входная зона (Весовая)	001	Котельная №3; Отопительный котел Protherm	4872 ч/год	Расход - 12,000 тыс.м.куб/год
0020	АТЦ		Котельная №7; Установка котла КОВ 63	4787 ч/год	Расход - 30,552 тыс.м.куб./год
0032	РМЦ	001	Сварочный пост (стационарный)	2112 ч/год	Расход электродов марки МР-3 - 1200 кг.
6014		001	Заточной станок 400 мм	240 ч/год	
6014		002	Токарный станок CS6250B	2000 ч/год	
6014		003	Сверлильный станок	1500 ч/год	
6014		004	Фрезерный станок Х6240	1800 ч/год	
6015		001	Сварочный аппарат	2500 ч/год	Расход электродов марки МР-3–1500 кг/год УОНИ 13/55 – 1200 кг/год
0032		002	Газовая резка металлов	2400 ч/год	252л./год
0052	ЛКП	001	Участок Производства Водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА грунтовки, декор. краски с мин. камня	1. Участок №1. - 8760 ч/год 2. Участок № 2 – 8760 ч/год	
0053		001	Участок Производства Водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА	8760 ч/год	Участок по производству клея ПВА.(Мел,Диспергатор)-127,1 тонн Масло мин и другие-346,2 тонн Производство дисперсии ПВА (Поливиниловый спирт)- 46 тонн Производство дисперсии ПВА (Биоцид – водная смесь хлорметил-/метилизотиазолона и N-/О-формалей)-20 тонн
		002	Вытяжной шкаф	5760 ч/год	Не предусматривается
6012	Склады	001	Открытая площадка для хранения песка		58934,64 т/год
6013		001	Крытый с трех сторон площадка для хранения песка	8760 ч/год	50 000 тыс. т./год

6016		001	Склад готовой продукции	8760 ч/год	Склад ГП ССС химии и мешкотары ГП (ГП-332611.97 тонн) Склад ГП ЛКП Химии и банкотары (ЛКП -22232.572 тонн) Склад Розницы (ГП ЛКП+ССС) (114990.043 тонн) Склад сырья (49805.303 тонн)
6017		001	Склад химических добавок	8760 ч/год	химия ССС 1227,352 тонн Лкп – 2680,564 тонн
6018		001	Открытая площадка для временного хранения отсева	8760 ч/год	1800 тыс. т./год
0048	Участок сушки песка	001	Приемный бункер линии серых ССС	8760 ч/год	73000 т/год
0048		002	Ленточный конвейер СБ	8760 ч/год	
0050		004	Элеватор СБ	8760 ч/год	73000 т/год
0049		001	Сушильный барабан, горелка WM-G30 Цех ССС	8760 ч/год	426 503 тыс.м.куб/год
0050		001	Шнековые дозаторы	8760 ч/год	Песок – 73000т/год Гипс молотый- 15000 т/год Мрамор – 9411 т/год Цемент -34144 т/год Известь молотая – 8000 т/год
0051		001, 002, 003, 004, 005, 006	Силоса хранения материалов	8760 ч/год	Песок – 73000т Гипс молотый- 15000 тонн Мрамор – 9411 т Цемент -34144 т Известь молотая – 8000 т
0038	Котельные	001	Котельная №2; Отопительный котел КОВ-63	4787 ч/год	30,552 тыс.м.куб./год
0038		002	Котельная №2; Отопительный котел TITAN-N-55	4368 ч/год	11,022 тыс.м.куб./год
0040		001	Котельная №2; Отопительный котел КОВ-50 СТ "Сигнал"	6576 ч/год	8,640 тыс.м.куб./год
0041		001	Котельная №1; Котел КОВ 50	4368 ч/год	47,200 тыс.м.куб./год
0042		001	Котельная №1; Котел КОВ 50	4872 ч/год	6,480 тыс.м.куб./год
0042		002	Котельная №1; Котел BURAN	4310 ч/год	56,000 куб./год
0044		001	Котельная №5; Стационарный теплогенератор ТГ-150 «газовые горелки MAX GAS 250 PAB TL»	4472 ч/год	80,841тыс.м.куб/год
0045		001	Котельная №4; Котел КОВ-50	6528 ч/год	6,480 тыс.м.куб./год

Площадка №3 (п. Акжар, участок 043А.)

Объекты производственной деятельности, расположенные на площадке №3:

− Здание АБК;
− Открытая площадка гипсового камня – 3 ед;
− Склад гипсового щебня – 3ед;
− Котельная;
− Дробильное отделение;
− Контейнерная АЗС.

Источниками выбросов вредных веществ атмосферу площадки №3 «Alina Group» в г. Актобе приведены ниже в таблице.

Номер источника загрязнения	Наименование источника загрязнения	Номер источника выделения	Наименование источника выделения ЗВ	Время работы	Примечание
1	2	3	4	5	6
		Котельная			
-	Электрический котел	-	Отопительный электрический котел.		В котельной для отопления АБК и душевой установлен электрический котел. При отключении электроэнергии АБК и душевую отапливают резервной печкой.
0055	Отопительная печь	001	Резервный отопительный котел на твердом топливе (Марка угля - Карагандинский) Дымовая труба: - Твердое топливо (уголь); - Расход угля – 10т/год; - Время работы – 4872ч/год; - Высота трубы – 5 метров; - Диаметр трубы – 0,15 метра	4872 ч/год	
	Площадки для хранения гипсового камня				
0056	Валковая дробилка №1	006	Длина валка – 800 мм	2200 ч/год	Валковая дробилка измельчает крупную массу до фракции 20 мм.гипсового щебня и так же ленточным конвейером №3 выгружается на участок гипсового щебня №1
0056	Ленточный конвейер №3	005	Длина ленточного конвейера – 14 м Ширина – 800 мм	4400 ч/год	Готовый гипсовый щебень на ленточном конвейере пересыпается на участок готового гипсового щебня
0056	Участок готового гипсового щебня №1	007	Площадь склада – 250 м.кв. (закрытый) Вместимость – 200 тонн	8760 ч/год	Готовый гипсовый щебень на фронтальном погрузчике перевозят на склады гипсового щебня
Участок дробления гипсового камня №2					
0056	Приемный бункер №2	002	Вместимость – 20 тонн Производительность – 20 т/час Расход материала годовое На производство по линии дробления №2 – 55 000 тонн	2200 ч/год	С открытой площадки для хранения гипсового камня на фронтальном погрузчике перевозят и загружают в приемный бункер (данная линия работает как дополнительная и находиться в реззерве)
0056	Щековая дробилка №2	012	Производительность – 20 т/час	2200 ч/год	С приемного бункера гипсовый камень с помощью пластичного питателя попадает на щековую дробилку. Щековая дробилка дробит гипсовый камень на определенную (мелкую) фракцию и выгружается в ленточный конвейер

0056	Ленточный конвейер загрузки грохота	004	Длина ленточного конвейера – 10 м Ширина – 600 мм Расход материала годовое на производство по линии дробления №2 Вместимость – 800 тонн	2200 ч/год	После дробления, дробленная масса нужной фракции на ленточном конвейере переносятся на грохот просева
АЗС					
-	Контейнерная АЗС	-	Консервация	-	-

Площадка №1

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки,т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.02351822916	0.1218368	3.04592
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.00084618056	0.0050328	5.0328
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	0.14151775067	12.8523424	321.30856
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	0.02299663448	2.08850564	34.8084273
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	0.00423312968	2.31279384568	46.2558769
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	0.48145700811	46.0148206	15.3382735
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.00020989583	0.0015432	0.30864
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.00022569444	0.00104	0.03466667
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.05236	0.20026636	1.33510907
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	85550.3948827	416.421292176	4164.21292

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)				0.5		0.07226	2.24148	4.48296
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.0058	0.02567808	0.641952
	В С Е Г О :						85551.2003072	482.286631906	4596.80611

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ,т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовозд.смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м		
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с	объем на 1 трубу, м3/с	темпер. оС	точечного источ. /1-го конца лин. /центра площадного источника X1	Y1	2-го кон /длина, ш площадн источни X2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
														Площадка
001		Приемный бункер	1	8760	Вентиляционная труба	0001	18	0.8	4	2.0106193	20	558	710	
		Винтовой шнек	1	8760										
		Ленточный элеватор	1	8760										
		Вибросито	1	3000										
		Винтовой шнек	1	3000										
		Ленточный элеватор	1	3000										
002		Силос гипса	1	8760	Вытяжная труба	0002	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	547	771	
		Скребковый транспортер	1	8760										
		Элеватор	1	8760										
		Шнек	1	8760										
		Шнек	1	8760										
		Шнек	1	8760										
		Шнек	1	8760										
		Шнек	1	8760										
		Шнек	1	8760										

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов

ца лин. ирина ого ка	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газо-очистк ой, %	Средняя эксплуат степень очистки/ max.степ очистки%	Код ве-ще-ства	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дос-тиже ния НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
Y2										
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						1				
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.608860388	858.803	101.00180722	2026
					2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	0.0462	24.661	1.398	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	3.33391396	1539.349	103.5903328	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Револьвер	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Дозирующие веса	1	8760										
		Силос мраморной муки	1	8760										
		Силос гипса	1	8760										
		Силос гипса	1	8760										
		Силос гипса	1	8760										
		Силос мраморной муки	1	8760										
		Силос мраморной муки	1	8760										
		Силос мраморной муки	1	8760										
002		Силос	1	8760	Вытяжная труба	0003	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	550	764	
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
		Силос	1	8760										
002		Смеситель	1	8760	Вытяжная труба	0004	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	553	778	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						казахстанских месторождений) (494)				2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	3.6864528	1702.125	116.256	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.0000305	0.014	0.00004992	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Котел Pigma EVA	1	3820	Вытяжная труба	0005	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	547	739	
002		Бункер упаковочных машин	1	7200	Вытяжная труба	0006	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	558	710	
		Бункер упаковочных машин	1	7200										
		Бункер упаковочных машин	1	7200										
		Бункер упаковочных машин	1	7200										
		Бункер упаковочных машин	1	7200										
		Бункер упаковочных машин	1	7200										
002		Приемный	1	3600	Вытяжная труба	0007	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	538	744	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				2026
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000008784	0.004	0.04072	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001427	0.0007	0.006617	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000353	0.0002	0.0090654267	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0000388	0.018	0.1800611	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.006936	3.203	0.17976	
					2908	Пыль неорганическая,	0.70832	327.049	9.744	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		бункер с ленточными питателями												
		Приемный	1	3600										
		бункер с ленточными питателями												
		Бункер накопитель измельчительной установки	1	3000										
		Бункер накопитель измельчительной установки	1	3000										
002		Бункер накопитель сушильного барабана	1	4500	Вытяжная труба	0008	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	516	745	
		Ленточный питатель	1	4500										
002		Бункер накопитель сушильного барабана	1	4500	Вытяжная труба	0009	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	517	746	
		Ленточный питатель	1	4500										

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3206074	148.032	5.19384	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	0.3206074	148.032	5.19384	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
002		Бункер накопитель сушильного барабана	1	4500	Вытяжная труба	0010	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	517	744	
		Ленточный питатель	1	4500										
002		Бункер накопитель сушильного барабана	1	4500	Вытяжная труба	0011	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	518	745	
		Ленточный питатель	1	4500										
003		Пуговичный транспортер	1	6600	Рукавный фильтр	0013	10	0.16	4	0.0804248	20	547	743	
		Винтовой конвейер	1	6600										
		Ленточный элеватор УЗМК	1	6600										
		Бункер УЗМК	1	6600										
		Установка УЗМК	1	4445										
		Установка УЗМК	1	4445										

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						казахстанских месторождений) (494)				2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3206074	148.032	5.19384	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3206074	148.032	5.19384	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	0.89052872	11884.007	14.2940958	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
002		Сушильный барабан (СБ)	1	4500	Дымовая труба	0016	23	0.8	13.8	6.9366366	120	597	677	
002		Сушильный барабан (СБ)	1	4500	Дымовая труба	0017	23	0.8	13.8	6.9366366	120	599	673	
003		Котельная №1 Protherm 50 Medved	1	4872	Дымовая труба	0018	12	0.18	6	0.1526814	120	560	721	
003		Котел Thermona Therm	1	4800	Дымовая труба	0019	3	0.08	6	0.0301593	120	558	723	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						месторождений) (494)				2026
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0064	1.328	2.488	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00104	0.216	0.4043	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000204465	0.042	0.439524	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0224458	4.658	8.73	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0064	1.328	2.488	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00104	0.216	0.4043	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000204465	0.042	0.439524	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0224458	4.658	8.73	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000010104	0.095	0.04936	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001641	0.015	0.008021	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000406	0.004	0.010970519	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00004462	0.421	0.2179008	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00001976	0.943	0.1	
					0304	Азот (II) оксид (	0.000003211	0.153	0.01625	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Котельная Thermex	1	4241	Дымовая труба	0020	20	0.4	6	0.7539822	120	557	725	
003		Котельная №1 Protherm 50 SOO	1	4872	Дымовая труба	0021	2.3	0.08	6	0.0301593	120	556	721	
003		Котел отопления №1 Protherm 50 SOO	1	4911	Дымовая труба	0022	2.3	0.08	6	0.0301593	120	554	729	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						Азота оксид) (6)				2026
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000795	0.038	0.0222311239	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0000873	4.167	0.4415634	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00001164	0.022	0.05	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001891	0.004	0.008125	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000468	0.0009	0.0111228874	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00005141	0.098	0.2209272	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000011856	0.566	0.05816	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001926	0.092	0.009451	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000477	0.023	0.0129410516	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00005238	2.500	0.2570403	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000010976	0.524	0.05928	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001783	0.085	0.009633	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (	0.000000441	0.021	0.01318572	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Котельная №2 Protherm 50 SOO	1	5100	Дымовая труба	0023	2.3	0.08	6	0.0301593	120	552	723	
003		Котельная №4 CALDAIE REX 35	1	4320	Дымовая труба	0024	12	0.3	6	0.424115	120	593	683	
003		Котельная №4 CALDAIE REX 25	1	4320	Дымовая труба	0025	6.5	0.3	6	0.424115	120	592	686	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						IV) оксид) (516)				2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0000485	2.315	0.2619	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000013392	0.639	0.0692	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000002176	0.104	0.011245	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000539	0.026	0.0153882236	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00005917	2.824	0.305647	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00010432	0.354	0.4512	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000016952	0.058	0.07332	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000003543	0.012	0.0845995795	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00038897	1.320	1.6803504	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00007472	0.254	0.3224	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000012142	0.041	0.05239	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000002535	0.009	0.0605488262	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00027839	0.945	1.2026448	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Котельная №3 Protherm Panther 30 KTV-A1	1	2240	Дымовая труба	0026	2.2	0.08	6	0.0301593	120	590	689	
003		Котельная №5 CALDAIE REX 25	1	4800	Дымовая труба	0027	6.5	0.3	6	0.424115	120	509	738	
003		Котельная №1 CALDAIE REX 25	1	4800	Дымовая труба	0028	6.5	0.3	6	0.424115	120	512	739	
003		Котельная №6 Thermex	1	8760	Дымовая труба	0029	2	0.08	6	0.0301593	120	486	774	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00001304	0.622	0.02936	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000002119	0.101	0.004771	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000592	0.028	0.0073581201	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00006499	3.102	0.1461499	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000007248	0.025	0.0348	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001177	0.004	0.005655	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000253	0.0009	0.0067276474	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.000027839	0.094	0.1336272	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00002396	0.081	0.11504	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000003893	0.013	0.018694	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000838	0.003	0.0222457747	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.000092053	0.312	0.4418544	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00000768	0.367	0.06768	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001248	0.060	0.010998	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Котельная №3 Protherm 50 SOO	1	4800	Дымовая труба	0030	2	0.08	6	0.0301593	120	483	773	
004		Сварочный пост (стационарный)	1	1280	Вытяжка	0032	5	0.15	12	0.2120575	20	490	771	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000309	0.015	0.0150585806	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00003395	1.620	0.2990995	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00001976	0.943	0.1	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000003211	0.153	0.01625	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000795	0.038	0.0222311239	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0000873	4.167	0.4415634	
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.002544270	12.877	0.022844	
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000450520	2.280	0.002948	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000375	1.898	0.001728	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000060937	0.308	0.0002808	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.002309027	11.686	0.01064	
					0342	Фтористые газообразные соединения /в	0.000161458	0.817	0.001224	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Котельная №6 ВАХ-310	1	8760	Дымовая труба	0034	2	0.08	6	0.0301593	120	491	677	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						пересчете на фтор/ (617)				2026
					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000173611	0.879	0.0008	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000173611	0.879	0.0008	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00000768	0.367	0.06768	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001248	0.060	0.010998	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000309	0.015	0.0150585806	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00003395	1.620	0.2990995	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Котельная №6 ВАХ-310	1	5100	Дымовая труба	0035	2	0.08	12	0.0603186	20	490	680	
005		Приемный бункер	1	6600	Рукавный фильтр	0048	18	0.015	4	0.0007069	20	768	777	
005		Щековая дробилка	1	6600	Рукавный фильтр	0050	18	0.015	4	0.0007069	20	765	770	
		Ленточный транспортер	1	6600										
		Молотковая дробилка	1	6600										
		Элеватор	1	6600										
		Реверсивный конвейер	1	6600										
005		Силос 30 м. куб.	1	6600	Рукавный фильтр	0051	18	0.015	4	0.0007069	20	767	669	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000007248	0.129	0.03768	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001177	0.021	0.006123	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000291	0.005	0.0083748856	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00003201	0.570	0.1663453	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000116	176.119	0.00276	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3216576	488360.814	0.04150004	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись	0.0029108	4419.360	0.568128	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Ковшовый элеватор	1	6600										
002		Закрытый склад хранения гипса	1	3000	Рукавный фильтр	0052	10	0.16	4	0.0804248	20	763	665	
002		Закрытый склад хранения гипса	1	3000	Рукавный фильтр	0053	10	0.16	4	0.0804248	20	731	675	
002		Закрытый склад хранения гипса	1	3000	Рукавный фильтр	0054	10	0.16	4	0.0804248	20	732	681	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.035	467.071	0.01344	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.035	467.071	0.01344	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	0.035	467.071	0.01344	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
005		Газовая горелка	1	2880	Рукавный фильтр	0055	18	0.015	4	0.0007069	20	1014	906	
005		Грохот	1	6600	Рукавный фильтр	0058	18	0.115	4	0.0415476	20	1085	880	
		Грохот	1	6600										
		Силос 15 м. куб.	1	6600										
		Шнековый транспортер	1	6600										
		Ковшовый элеватор	1	6600										
		Грохот №3	1	6600										
		Грохот №3	1	6600										
		Конусный бункер	1	6600										
002		Бункер накопитель сушильного барабана	1	4500	Вытяжная труба	0059	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	1035	765	
		Ленточный	1	4500										

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				2026
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.1064	161543.177	1.1056	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.01729	26250.766	0.17966	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00340186	5164.918	0.195344	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.37345	566995.295	3.88	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	85536.85683	2209593171	20.8573032	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.3209274	148.180	5.2014432	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		питатель Погрузка инертных материалов	1	6600										
002		Бункер накопитель сушильного барабана	1	4500	Вытяжная труба	0060	16	0.5	11.2	2.1991149	4.2	1030	761	
		Ленточный питатель	1	4500										
002		Сушильный барабан (СБ)	1	4500	Дымовая труба	0061	23	0.8	13.8	6.9366366	120	1034	764	
002		Сушильный барабан (СБ)	1	4500	Дымовая труба	0062	23	0.8	13.8	6.9366366	120	1037	762	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3206074	148.032	5.19384	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0064	1.328	2.488	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00104	0.216	0.4043	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000204465	0.042	0.439524	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0224458	4.658	8.73	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0064	1.328	2.488	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00104	0.216	0.4043	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (	0.000204465	0.042	0.439524	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
002		Закрытый склад хранения гипса	1	3000	Рукавный фильтр	0063	10	0.16	4	0.0804248	20	1040	770	
003		Котельная №2 Bosh	1	8760	Дымовая труба	0064	2.3	0.6	13.8	3.9018581	120	1045	774	
002		Винтовой шнек СБ	1	3600	Неорганизованный источник	6002	2					544	728	20
		Винтовой шнек СБ	1	3600										
		Винтовой шнек СБ	1	3600										
		Винтовой шнек СБ	1	3600										
		Ленточный элеватор	1	3600										

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						IV) оксид) (516)				2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0224458	4.658	8.73	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.035	467.071	0.01344	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000011416	0.004	0.1	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001855	0.0007	0.01625	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000459	0.0002	0.0222457747	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00005044	0.019	0.4418544	
5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	0.5472		7.091712	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		бункера ИУ												
		Ленточный элеватор	1	3600										
		бункера ИУ												
003		Закрытый склад хранения гипсового щебня	1	8760	Неорганизованный источник	6005	2					566	686	20
		Склад хранения гипсового щебня	1	8760										
004		Газовая резка металлов	1	1280	Неорганизованный источник	6009	2					484	754	1
		Токарный станок	1	2112										
		Фрезерный станок 6Р82Ш	2	2800										
		Сверлильный станок 2Л135	1	1340										
		Заточной станок 350 мм, 3К634	1	900										
		Долбежный станок В5020	1	440										
		Гильотина QC12Y	1	990										
004		Сварочный аппарат	1	1280	Неорганизованный источник	6010	2					471	764	1

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						казахстанских месторождений) (494)				2026
5					2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	0.02606		0.84348	
1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.02025		0.093312	
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000305555		0.001408	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.008666666		0.039936	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.001408333		0.0064896	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01375		0.06336	
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.04816		0.192283	
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0032		0.020736	
1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.000723958		0.0056808	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000090104		0.0006768	2026
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0001125		0.0005184	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000018281		0.00008424	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.000692708		0.003192	
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000048437		0.0003192	
					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000052083		0.00024	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	0.000052083		0.00024	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Заточной станок 300 мм	1	528	Неорганизованный источник	6011	2					470	760	1
005		Склад хранения мраморного камня	1	8760	Неорганизованный источник	6019	2					996	817	20
005		Склад хранения мраморного камня	1	8760	Неорганизованный источник	6020	2					1073	852	20

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				2026
1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0042		0.00798336	
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0026		0.00494208	
50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3654		11.52	
50					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.001535		0.0484	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						
		существующее положение на 2025 год		на 2026 год-2035 год		Н Д В		год достижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
**0123, Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	0032	0.00254427083	0.022844	0.00254427083	0.022844	0.00254427083	0.022844	2026
Итого:		0.00254427083	0.022844	0.00254427083	0.022844	0.00254427083	0.022844	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6009	0.02025	0.093312	0.02025	0.093312	0.02025	0.093312	0.093312
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6010	0.00072395833	0.0056808	0.00072395833	0.0056808	0.00072395833	0.0056808	
Итого:		0.02097395833	0.0989928	0.02097395833	0.0989928	0.02097395833	0.0989928	
Всего по загрязняющему веществу:		0.02351822916	0.1218368	0.02351822916	0.1218368	0.02351822916	0.1218368	
**0143, Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	0032	0.00045052083	0.002948	0.00045052083	0.002948	0.00045052083	0.002948	
Итого:		0.00045052083	0.002948	0.00045052083	0.002948	0.00045052083	0.002948	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6009	0.00030555556	0.001408	0.00030555556	0.001408	0.00030555556	0.001408	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6010	0.00009010417	0.0006768	0.00009010417	0.0006768	0.00009010417	0.0006768	
Итого:		0.00039565973	0.0020848	0.00039565973	0.0020848	0.00039565973	0.0020848	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00084618056	0.0050328	0.00084618056	0.0050328	0.00084618056	0.0050328	
**0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0016	0.0064	2.488	0.0064	2.488	0.0064	2.488	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0017	0.0064	2.488	0.0064	2.488	0.0064	2.488	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0061	0.0064	2.488	0.0064	2.488	0.0064	2.488	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0062	0.0064	2.488	0.0064	2.488	0.0064	2.488	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0005	0.000008784	0.04072	0.000008784	0.04072	0.000008784	0.04072	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0018	0.000010104	0.04936	0.000010104	0.04936	0.000010104	0.04936	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0019	0.00001976	0.1	0.00001976	0.1	0.00001976	0.1	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
413-Линия упаковки гипса Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0020	0.00001164	0.05	0.00001164	0.05	0.00001164	0.05	2026
413-Линия упаковки гипса Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0021	0.000011856	0.05816	0.000011856	0.05816	0.000011856	0.05816	
413-Линия упаковки гипса Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0022	0.000010976	0.05928	0.000010976	0.05928	0.000010976	0.05928	
413-Линия упаковки гипса Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0023	0.000013392	0.0692	0.000013392	0.0692	0.000013392	0.0692	
413-Линия упаковки гипса Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0024	0.00010432	0.4512	0.00010432	0.4512	0.00010432	0.4512	
413-Линия упаковки гипса Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0025	0.00007472	0.3224	0.00007472	0.3224	0.00007472	0.3224	
413-Линия упаковки гипса Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0026	0.00001304	0.02936	0.00001304	0.02936	0.00001304	0.02936	
413-Линия упаковки гипса Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0027	0.000007248	0.0348	0.000007248	0.0348	0.000007248	0.0348	
413-Линия упаковки гипса Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0028	0.00002396	0.11504	0.00002396	0.11504	0.00002396	0.11504	
413-Линия упаковки								

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
гипса								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0029	0.00000768	0.06768	0.00000768	0.06768	0.00000768	0.06768	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0030	0.00001976	0.1	0.00001976	0.1	0.00001976	0.1	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0034	0.00000768	0.06768	0.00000768	0.06768	0.00000768	0.06768	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0035	0.000007248	0.03768	0.000007248	0.03768	0.000007248	0.03768	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0064	0.000011416	0.1	0.000011416	0.1	0.000011416	0.1	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	0032	0.000375	0.001728	0.000375	0.001728	0.000375	0.001728	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	0055	0.1064	1.1056	0.1064	1.1056	0.1064	1.1056	
Итого:		0.132738584	12.811888	0.132738584	12.811888	0.132738584	12.811888	
Неорганизованные источники								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6009	0.00866666667	0.039936	0.00866666667	0.039936	0.00866666667	0.039936	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба	6010	0.0001125	0.0005184	0.0001125	0.0005184	0.0001125	0.0005184	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
главного энергетика Итого:		0.00877916667	0.0404544	0.00877916667	0.0404544	0.00877916667	0.0404544	2026
Всего по загрязняющему веществу:		0.14151775067	12.8523424	0.14151775067	12.8523424	0.14151775067	12.8523424	
**0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0016	0.00104	0.4043	0.00104	0.4043	0.00104	0.4043	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0017	0.00104	0.4043	0.00104	0.4043	0.00104	0.4043	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0061	0.00104	0.4043	0.00104	0.4043	0.00104	0.4043	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0062	0.00104	0.4043	0.00104	0.4043	0.00104	0.4043	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0005	0.0000014274	0.006617	0.0000014274	0.006617	0.0000014274	0.006617	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0018	0.0000016419	0.008021	0.0000016419	0.008021	0.0000016419	0.008021	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0019	0.000003211	0.01625	0.000003211	0.01625	0.000003211	0.01625	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0020	0.0000018915	0.008125	0.0000018915	0.008125	0.0000018915	0.008125	
Площадка №1 - г.	0021	0.0000019266	0.009451	0.0000019266	0.009451	0.0000019266	0.009451	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса								2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0022	0.0000017836	0.009633	0.0000017836	0.009633	0.0000017836	0.009633	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0023	0.0000021762	0.011245	0.0000021762	0.011245	0.0000021762	0.011245	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0024	0.000016952	0.07332	0.000016952	0.07332	0.000016952	0.07332	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0025	0.000012142	0.05239	0.000012142	0.05239	0.000012142	0.05239	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0026	0.000002119	0.004771	0.000002119	0.004771	0.000002119	0.004771	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0027	0.0000011778	0.005655	0.0000011778	0.005655	0.0000011778	0.005655	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0028	0.0000038935	0.018694	0.0000038935	0.018694	0.0000038935	0.018694	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0029	0.000001248	0.010998	0.000001248	0.010998	0.000001248	0.010998	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0030	0.000003211	0.01625	0.000003211	0.01625	0.000003211	0.01625	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
413-Линия упаковки гипса								2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0034	0.000001248	0.010998	0.000001248	0.010998	0.000001248	0.010998	
413-Линия упаковки гипса								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0035	0.0000011778	0.006123	0.0000011778	0.006123	0.0000011778	0.006123	
413-Линия упаковки гипса								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0064	0.0000018551	0.01625	0.0000018551	0.01625	0.0000018551	0.01625	
413-Линия упаковки гипса								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0032	0.0000609375	0.0002808	0.0000609375	0.0002808	0.0000609375	0.0002808	
413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	0055	0.01729	0.17966	0.01729	0.17966	0.01729	0.17966	
413-ТМН								
Итого:		0.0215700199	2.0819318	0.0215700199	2.0819318	0.0215700199	2.0819318	
Неорганизованные источники								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	6009	0.00140833333	0.0064896	0.00140833333	0.0064896	0.00140833333	0.0064896	2026
413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом	6010	0.00001828125	0.00008424	0.00001828125	0.00008424	0.00001828125	0.00008424	
413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика								
Итого:		0.00142661458	0.00657384	0.00142661458	0.00657384	0.00142661458	0.00657384	
Всего по загрязняющему веществу:		0.02299663448	2.08850564	0.02299663448	2.08850564	0.02299663448	2.08850564	
**0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)								

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0016	0.00020446504	0.439524	0.00020446504	0.439524	0.00020446504	0.439524	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0017	0.00020446504	0.439524	0.00020446504	0.439524	0.00020446504	0.439524	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0061	0.00020446504	0.439524	0.00020446504	0.439524	0.00020446504	0.439524	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0062	0.00020446504	0.439524	0.00020446504	0.439524	0.00020446504	0.439524	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0005	0.00000035344	0.00906542668	0.00000035344	0.00906542668	0.00000035344	0.00906542668	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0018	0.00000040646	0.01097051904	0.00000040646	0.01097051904	0.00000040646	0.01097051904	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0019	0.00000079524	0.02223112392	0.00000079524	0.02223112392	0.00000079524	0.02223112392	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0020	0.00000046831	0.01112288736	0.00000046831	0.01112288736	0.00000046831	0.01112288736	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0021	0.00000047714	0.01294105164	0.00000047714	0.01294105164	0.00000047714	0.01294105164	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0022	0.0000004418	0.01318572	0.0000004418	0.01318572	0.0000004418	0.01318572	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0023	0.000000539	0.0153882236	0.000000539	0.0153882236	0.000000539	0.0153882236	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0024	0.00000354324	0.08459957952	0.00000354324	0.08459957952	0.00000354324	0.08459957952	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0025	0.00000253593	0.06054882624	0.00000253593	0.06054882624	0.00000253593	0.06054882624	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0026	0.00000059201	0.00735812012	0.00000059201	0.00735812012	0.00000059201	0.00735812012	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0027	0.00000025359	0.00672764736	0.00000025359	0.00672764736	0.00000025359	0.00672764736	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0028	0.00000083854	0.02224577472	0.00000083854	0.02224577472	0.00000083854	0.02224577472	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0029	0.00000030926	0.0150585806	0.00000030926	0.0150585806	0.00000030926	0.0150585806	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0030	0.00000079524	0.02223112392	0.00000079524	0.02223112392	0.00000079524	0.02223112392	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0034	0.00000030926	0.0150585806	0.00000030926	0.0150585806	0.00000030926	0.0150585806	
Площадка №1 - г.	0035	0.00000029159	0.00837488564	0.00000029159	0.00837488564	0.00000029159	0.00837488564	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса								2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0064	0.00000045947	0.02224577472	0.00000045947	0.02224577472	0.00000045947	0.02224577472	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	0055	0.00340186	0.195344	0.00340186	0.195344	0.00340186	0.195344	
Итого:		0.00423312968	2.31279384568	0.00423312968	2.31279384568	0.00423312968	2.31279384568	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00423312968	2.31279384568	0.00423312968	2.31279384568	0.00423312968	2.31279384568	
**0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0016	0.0224458	8.73	0.0224458	8.73	0.0224458	8.73	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0017	0.0224458	8.73	0.0224458	8.73	0.0224458	8.73	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0061	0.0224458	8.73	0.0224458	8.73	0.0224458	8.73	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0062	0.0224458	8.73	0.0224458	8.73	0.0224458	8.73	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0005	0.0000388	0.1800611	0.0000388	0.1800611	0.0000388	0.1800611	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0018	0.00004462	0.2179008	0.00004462	0.2179008	0.00004462	0.2179008	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0019	0.0000873	0.4415634	0.0000873	0.4415634	0.0000873	0.4415634	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0020	0.00005141	0.2209272	0.00005141	0.2209272	0.00005141	0.2209272	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0021	0.00005238	0.2570403	0.00005238	0.2570403	0.00005238	0.2570403	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0022	0.0000485	0.2619	0.0000485	0.2619	0.0000485	0.2619	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0023	0.00005917	0.305647	0.00005917	0.305647	0.00005917	0.305647	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0024	0.00038897	1.6803504	0.00038897	1.6803504	0.00038897	1.6803504	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0025	0.00027839	1.2026448	0.00027839	1.2026448	0.00027839	1.2026448	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0026	0.00006499	0.1461499	0.00006499	0.1461499	0.00006499	0.1461499	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0027	0.000027839	0.1336272	0.000027839	0.1336272	0.000027839	0.1336272	
Площадка №1 - г.	0028	0.000092053	0.4418544	0.000092053	0.4418544	0.000092053	0.4418544	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса								2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0029	0.00003395	0.2990995	0.00003395	0.2990995	0.00003395	0.2990995	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0030	0.0000873	0.4415634	0.0000873	0.4415634	0.0000873	0.4415634	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0034	0.00003395	0.2990995	0.00003395	0.2990995	0.00003395	0.2990995	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0035	0.00003201	0.1663453	0.00003201	0.1663453	0.00003201	0.1663453	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0064	0.00005044	0.4418544	0.00005044	0.4418544	0.00005044	0.4418544	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	0032	0.00230902778	0.01064	0.00230902778	0.01064	0.00230902778	0.01064	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	0055	0.37345	3.88	0.37345	3.88	0.37345	3.88	
Итого:		0.46701429978	45.9482686	0.46701429978	45.9482686	0.46701429978	45.9482686	
Неорганизованные источники								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6009	0.01375	0.06336	0.01375	0.06336	0.01375	0.06336	2026
Площадка №1 - г.	6010	0.00069270833	0.003192	0.00069270833	0.003192	0.00069270833	0.003192	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика								2026
Итого:		0.01444270833	0.066552	0.01444270833	0.066552	0.01444270833	0.066552	
Всего по загрязняющему веществу:		0.48145700811	46.0148206	0.48145700811	46.0148206	0.48145700811	46.0148206	
**0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	0032	0.00016145833	0.001224	0.00016145833	0.001224	0.00016145833	0.001224	2026
Итого:		0.00016145833	0.001224	0.00016145833	0.001224	0.00016145833	0.001224	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6010	0.0000484375	0.0003192	0.0000484375	0.0003192	0.0000484375	0.0003192	2026
Итого:		0.0000484375	0.0003192	0.0000484375	0.0003192	0.0000484375	0.0003192	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00020989583	0.0015432	0.00020989583	0.0015432	0.00020989583	0.0015432	
**0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид,								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	0032	0.00017361111	0.0008	0.00017361111	0.0008	0.00017361111	0.0008	2026
Итого:		0.00017361111	0.0008	0.00017361111	0.0008	0.00017361111	0.0008	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6010	0.00005208333	0.00024	0.00005208333	0.00024	0.00005208333	0.00024	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Итого:		0.00005208333	0.00024	0.00005208333	0.00024	0.00005208333	0.00024	2026
Всего по загрязняющему веществу:		0.00022569444	0.00104	0.00022569444	0.00104	0.00022569444	0.00104	
**2902, Взвешенные частицы (116)								
Неорганизованные источники								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6009	0.04816	0.192283	0.04816	0.192283	0.04816	0.192283	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6011	0.0042	0.00798336	0.0042	0.00798336	0.0042	0.00798336	
Итого:		0.05236	0.20026636	0.05236	0.20026636	0.05236	0.20026636	
Всего по загрязняющему веществу:		0.05236	0.20026636	0.05236	0.20026636	0.05236	0.20026636	
**2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот								
Организованные источники								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия УПС	0001	1.608860388	101.001807216	1.608860388	101.001807216	1.608860388	101.001807216	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0002	3.33391396	103.5903328	3.33391396	103.5903328	3.33391396	103.5903328	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0003	3.6864528	116.256	3.6864528	116.256	3.6864528	116.256	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0004	0.0000305	0.00004992	0.0000305	0.00004992	0.0000305	0.00004992	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0006	0.006936	0.17976	0.006936	0.17976	0.006936	0.17976	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0007	0.70832	9.744	0.70832	9.744	0.70832	9.744	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0008	0.3206074	5.19384	0.3206074	5.19384	0.3206074	5.19384	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0009	0.3206074	5.19384	0.3206074	5.19384	0.3206074	5.19384	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0010	0.3206074	5.19384	0.3206074	5.19384	0.3206074	5.19384	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0011	0.3206074	5.19384	0.3206074	5.19384	0.3206074	5.19384	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0052	0.035	0.01344	0.035	0.01344	0.035	0.01344	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0053	0.035	0.01344	0.035	0.01344	0.035	0.01344	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0054	0.035	0.01344	0.035	0.01344	0.035	0.01344	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0059	0.3209274	5.2014432	0.3209274	5.2014432	0.3209274	5.2014432	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0060	0.3206074	5.19384	0.3206074	5.19384	0.3206074	5.19384	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	0063	0.035	0.01344	0.035	0.01344	0.035	0.01344	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	0013	0.89052872	14.2940958	0.89052872	14.2940958	0.89052872	14.2940958	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	0032	0.00017361111	0.0008	0.00017361111	0.0008	0.00017361111	0.0008	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	0048	0.000116	0.00276	0.000116	0.00276	0.000116	0.00276	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	0050	0.3216576	0.04150004	0.3216576	0.04150004	0.3216576	0.04150004	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	0051	0.0029108	0.568128	0.0029108	0.568128	0.0029108	0.568128	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	0058	85536.8568308	20.8573032	85536.8568308	20.8573032	85536.8568308	20.8573032	
Итого:		85549.4806956	397.760940176	85549.4806956	397.760940176	85549.4806956	397.760940176	
Неорганизованные источники								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	6002	0.5472	7.091712	0.5472	7.091712	0.5472	7.091712	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6010	0.00005208333	0.00024	0.00005208333	0.00024	0.00005208333	0.00024	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	6019	0.3654	11.52	0.3654	11.52	0.3654	11.52	
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	6020	0.001535	0.0484	0.001535	0.0484	0.001535	0.0484	
Итого:		0.91418708333	18.660352	0.91418708333	18.660352	0.91418708333	18.660352	
Всего по загрязняющему веществу:		85550.3948827	416.421292176	85550.3948827	416.421292176	85550.3948827	416.421292176	
**2914, Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом								

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия УПС	0001	0.0462	1.398	0.0462	1.398	0.0462	1.398	2026
Итого:		0.0462	1.398	0.0462	1.398	0.0462	1.398	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	6005	0.02606	0.84348	0.02606	0.84348	0.02606	0.84348	2026
Итого:		0.02606	0.84348	0.02606	0.84348	0.02606	0.84348	
Всего по загрязняющему веществу:		0.07226	2.24148	0.07226	2.24148	0.07226	2.24148	
**2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6009	0.0032	0.020736	0.0032	0.020736	0.0032	0.020736	2026
Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО,служба главного энергетика	6011	0.0026	0.00494208	0.0026	0.00494208	0.0026	0.00494208	
Итого:		0.0058	0.02567808	0.0058	0.02567808	0.0058	0.02567808	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0058	0.02567808	0.0058	0.02567808	0.0058	0.02567808	
Всего по объекту:		85551.2003072	482.286631902	85551.2003072	482.286631902	85551.2003072	482.286631902	
Из них:								
Итого по организованным источникам:		85550.1557815	462.341638422	85550.1557815	462.341638422	85550.1557815	462.341638422	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Итого по неорганизованным источникам:		1.0445257118	19.94499348	1.0445257118	19.94499348	1.0445257118	19.94499348	

Площадка №2

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки,т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0118	Титан диоксид (1219*)				0.5		0.185	0.952	1.904
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.00339733333	0.054175	1.354375
0125	диКалий карбонат (Поташ, Калий карбонат) (297)		0.1	0.05		4	0.00007	0.000787	0.01574
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.00052863333	0.006851	6.851
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)				0.5		0.00056	0.00498	0.00996
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	0.03054008	1.905336	47.6334
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	0.004914013	0.3092661	5.154435
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	0.00202850668	0.25385210508	5.0770421
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	0.12715535333	6.8910758	2.29702527
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.0002273	0.00294	0.588
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.00024443333	0.002	0.06666667
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)		0.04			3	0.0115	0.369	9.225
1078	Этан-1,2-диол (Гликоль, Этиленгликоль) (1444*)				1		0.001365	0.0219	0.0219

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1081	Поливиниловый спирт (971*)				0.1		0.0012	0.00027	0.0027
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)				0.1		0.000304	0.00259	0.0259
1225	Метилакрилат (Акриловой кислоты метиловый эфир, Метиловый эфир акриловой кислоты) (340)		0.01			4	0.0002	0.0063	0.63
1240	Этилацетат (674)		0.1			4	0.00118	0.0049	0.049
2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)				0.05		0.00503	0.0614	1.228
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.0111	0.0386496	0.257664
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	8.00308843333	253.976996854	2539.76997
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.0038	0.0032832	0.08208
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)		0.5	0.15		3	1.478	4.168	27.7866667
3634	N-Метилбензоксазолон (740*)				0.02		0.000136	0.00278	0.139
	В С Е Г О :						9.87156908633	269.039332655	2650.16952

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ,т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовозд.смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м		
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с	объем на 1 трубу, м3/с	темпер. оС	точечного источ. /1-го конца лин. /центра площадного источника		2-го кон /длина, ш площадн источни
												X1	Y1	X2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
														Площадка
001		Котельная №6	1	8760	Дымовая труба	0018	2	0.08	6	0.0301593	120	560	721	
		Котельная №6	1	8760										
002		Котельная №3	1	4872	Дымовая труба	0019	2	0.08	6	0.0301593	120	558	723	
003		Котельная №7	1	4787	Дымовая труба	0020	2	0.08	6	0.0301593	120	557	725	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

ца лин. ирина ого ка	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газо-очистк ой, %	Средняя эксплуат степень очистки/ max.степ очистки%	Код ве-ще-ства	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дос-тиже ния НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
Y2										
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						1				
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00009568	4.567	0.07424	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000015548	0.742	0.012064	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000644	0.307	0.00499772	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00038548	18.400	0.29914924	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0014224	67.894	0.02496	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00023114	11.033	0.004056	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00009576	4.571	0.00168	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00573192	273.595	0.10056	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00368	175.653	0.06352	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000598	28.544	0.010322	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Сварочный пост (стационарный)	1	2112	Крышная вентиляция	0032	7	0.15	12	0.2120575	20	472	751	
		Газовая резка металлов	1	2400										

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0002478	11.828	0.00427728	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0148326	707.988	0.25602576	
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.001544	7.814	0.02284	
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0002403	1.216	0.002948	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00065	3.290	0.005184	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000056875	0.288	0.0004914	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.001478	7.480	0.01064	
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0001033	0.523	0.001224	
					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо	0.0001111	0.562	0.0008	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
008		Отопительный котел КОВ-63	1	4787	Дымовая труба	0038	11	0.18	6	0.1526814	120	826	827	
		Отопительный котел TITAN-N-55	1	4368										
008		Отопительный котел КОВ-50 СТ "Сигнал"	1	6576	Дымовая труба	0040	15	0.22	6	0.2280796	120	829	821	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						растворимые /в пересчете на фтор/) (615)				2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0001111	0.562	0.0008	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0048824	46.034	0.082744	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00079339	7.480	0.0134459	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000343	3.234	0.00582036	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.020531	193.577	0.34839012	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0007008	4.423	0.0168	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00011388	0.719	0.00273	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0000504	0.318	0.0012096	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0030168	19.041	0.0724032	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
008		Котел КОВ-50	1	4368	Дымовая труба	0041	10.5	0.18	6	0.1526814	120	985	824	
008		Котел КОВ-50 Котел BURAN	1 1	4872 4310	Дымовая труба	0042	11	0.22	6	0.2280796	120	981	822	
008		Стационарный теплогенератор ТГ-150	1	4472	Дымовая труба	0044	11	0.22	6	0.2280796	120	725	723	
008		Котел КОВ-50	1	6528	Дымовая труба	0045	10	0.18	6	0.1526814	120	741	691	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00584	55.063	0.09184	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000949	8.948	0.014924	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00042	3.960	0.006608	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.02514	237.033	0.395536	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0010096	6.372	0.121568	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00016406	1.035	0.0197548	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00007266	0.459	0.0087472	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00434922	27.451	0.5235824	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.009784	61.753	0.15728	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0015899	10.035	0.025558	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0007042	4.445	0.01131774	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0421514	266.045	0.67744758	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0005352	5.046	0.012608	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00008697	0.820	0.0020488	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
007		Приемный бункер линии серых ССС	1	8760	Вытяжка	0048	10	0.25	4	0.1963495	20	768	777	
		Ленточный конвейер СБ	1	8760										
007		Сушильный барабан, горелка	1	8760	Дымовая труба	0049	17	0.315	4	0.3117245	20	762	791	
007		Шнековые дозаторы	1	8760	Вытяжка	0050	10	0.25	4	0.1963495	20	760	796	
		Элеватор СБ	1	8760										

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0000385	0.363	0.0009072	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0023045	21.728	0.0543024	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.02146	117.302	0.6918064	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001652	5.688	1.252	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00026845	0.924	0.20345	
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000049746	0.171	0.2082870051	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0054611	18.802	4.1370791	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,	0.005052	27.615	0.4594704536	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
007		Силос хранения материалов	1	8760	Вытяжка	0051	10	0.25	4	0.1963495	20	799	809	
		Силос хранения материалов	1	8760										
		Силос хранения материалов	1	8760										
		Силос хранения материалов	1	8760										
		Силос хранения материалов	1	8760										
		Силос хранения материалов	1	8760										
005		Участок производства водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА грунтовки, декор.краски с мин.камня	1	8760	Вытяжка	0052	10	0.25	10	0.4908739	20	780	804	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.070332	384.440	3.51672	
					0118	Титан диоксид (1219*)	0.185	404.489	0.952	
					0125	диКалий карбонат (Поташ, Калий карбонат) (297)	0.00007	0.153	0.000787	
					0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	0.00046	1.006	0.0049	
					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)	0.0115	25.144	0.369	
					1078	Этан-1,2-диол (Гликоль, Этиленгликоль) (1444*)	0.00042	0.918	0.018	
					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)	0.000034	0.074	0.00146	
					1225	Метилакрилат (	0.0002	0.437	0.0063	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
005		Участок по производству клея	1	8760	Вытяжка	0053	10	0.25	10	0.4908739	20	781	801	

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						Акриловой кислоты метиловый эфир, Метиловый эфир акриловой кислоты) (340)				2026
					2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0. 2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0.003	6.559	0.053	
					3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	1.268	2772.390	4.008	
					3634	N-Метилбензоксазолон (740*)	0.000056	0.122	0.00243	
					0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	0.0001	0.219	0.00008	
					1078	Этан-1,2-диол (Гликоль, Этиленгликоль) (1444*)	0.000945	2.066	0.0039	
					1081	Поливиниловый спирт (971*)	0.0012	2.624	0.00027	
					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2- дикарбонат) (346*)	0.00027	0.590	0.00113	
					1240	Этилацетат (674)	0.00118	2.580	0.0049	
					2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0. 2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0.00203	4.438	0.0084	
					3119	Кальций карбонат (	0.21	459.150	0.16	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
006		Открытая площадка для хранения песка	1	8760	Неорганизованный источник	6012	2					813	758	1
006		Крытый с трех сторон площадка для хранения песка	1	8760	Неорганизованный источник	6013	2					691	765	1
004		Заточной станок 400 мм	1	240	Неорганизованный источник	6014	2					822	835	1
		Токарный станок CS6250B	1	2000										
		Сверлильный станок	1	1500										
		Фрезерный станок X6240	1	1800										
004		Сварочный аппарат	1	2500	Неорганизованный источник	6015	2					824	832	1

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						Мел) (306)				2026
					3634	N-Метилбензоксазолон (740*)	0.00008	0.175	0.00035	
1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.95		61.5	
1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.974		30.7	
1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0111		0.0386496	
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0038		0.0032832	
1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете	0.001853333		0.031335	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)				2026
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000288333		0.003903	
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000288		0.002592	
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000468		0.0004212	
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.001773333		0.01596	
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000124		0.001716	
					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000133333		0.0012	
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	0.000133333		0.0012	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
006		Склад готовой продукции	1	8760	Неорганизованный источник	6016	2					823	836	1
006		Склад химических добавок	1	8760	Неорганизованный источник	6017	2					820	834	1
006		Открытая площадка для временного хранения отсева	1	8760	Неорганизованный источник	6018	2					819	830	1

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2026-2035 гг

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				2026
1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2.546		80.307	
1										
1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2.436		76.8	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год достижения НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 гг		Н Д В		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
**0118, Титан диоксид (1219*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0052	0.185	0.952	0.185	0.952	0.185	0.952	2026
Итого:		0.185	0.952	0.185	0.952	0.185	0.952	
Всего по загрязняющему веществу:		0.185	0.952	0.185	0.952	0.185	0.952	
**0123, Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- РМЦ	0032	0.001544	0.02284	0.001544	0.02284	0.001544	0.02284	2026
Итого:		0.001544	0.02284	0.001544	0.02284	0.001544	0.02284	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- РМЦ	6015	0.00185333333	0.031335	0.00185333333	0.031335	0.00185333333	0.031335	2026
Итого:		0.00185333333	0.031335	0.00185333333	0.031335	0.00185333333	0.031335	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00339733333	0.054175	0.00339733333	0.054175	0.00339733333	0.054175	
**0125, диКалий карбонат (Поташ, Калий карбонат) (297)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0052	0.00007	0.000787	0.00007	0.000787	0.00007	0.000787	2026
Итого:		0.00007	0.000787	0.00007	0.000787	0.00007	0.000787	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00007	0.000787	0.00007	0.000787	0.00007	0.000787	
**0143, Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка №2- РМЦ	0032	0.0002403	0.002948	0.0002403	0.002948	0.0002403	0.002948	2026
Итого:		0.0002403	0.002948	0.0002403	0.002948	0.0002403	0.002948	
Неорганизованные источники								
Площадка №2- РМЦ	6015	0.00028833333	0.003903	0.00028833333	0.003903	0.00028833333	0.003903	2026
Итого:		0.00028833333	0.003903	0.00028833333	0.003903	0.00028833333	0.003903	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00052863333	0.006851	0.00052863333	0.006851	0.00052863333	0.006851	
**0161, пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)								
Организованные источники								
Площадка №2- ЛКП	0052	0.00046	0.0049	0.00046	0.0049	0.00046	0.0049	2026
Площадка №2- ЛКП	0053	0.0001	0.00008	0.0001	0.00008	0.0001	0.00008	
Итого:		0.00056	0.00498	0.00056	0.00498	0.00056	0.00498	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00056	0.00498	0.00056	0.00498	0.00056	0.00498	
**0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Организованные источники								
Площадка №2- АБК	0018	0.00009568	0.07424	0.00009568	0.07424	0.00009568	0.07424	2026
Площадка №2- Входная зона (Весовая)	0019	0.0014224	0.02496	0.0014224	0.02496	0.0014224	0.02496	
Площадка №2- АТЦ	0020	0.00368	0.06352	0.00368	0.06352	0.00368	0.06352	
Площадка №2- РМЦ	0032	0.00065	0.005184	0.00065	0.005184	0.00065	0.005184	
Площадка №2- Участок сушки песка	0049	0.001652	1.252	0.001652	1.252	0.001652	1.252	
Площадка №2- Котельные	0038	0.0048824	0.082744	0.0048824	0.082744	0.0048824	0.082744	
Площадка №2- Котельные	0040	0.0007008	0.0168	0.0007008	0.0168	0.0007008	0.0168	
Площадка №2- Котельные	0041	0.00584	0.09184	0.00584	0.09184	0.00584	0.09184	
Площадка №2- Котельные	0042	0.0010096	0.121568	0.0010096	0.121568	0.0010096	0.121568	
Площадка №2- Котельные	0044	0.009784	0.15728	0.009784	0.15728	0.009784	0.15728	
Площадка №2- Котельные	0045	0.0005352	0.012608	0.0005352	0.012608	0.0005352	0.012608	
Итого:		0.03025208	1.902744	0.03025208	1.902744	0.03025208	1.902744	
Неорганизованные источники								
Площадка №2- РМЦ	6015	0.000288	0.002592	0.000288	0.002592	0.000288	0.002592	2026
Итого:		0.000288	0.002592	0.000288	0.002592	0.000288	0.002592	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Всего по загрязняющему веществу:		0.03054008	1.905336	0.03054008	1.905336	0.03054008	1.905336	
**0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- АБК	0018	0.000015548	0.012064	0.000015548	0.012064	0.000015548	0.012064	2026
Площадка №2- Входная зона (Весовая)	0019	0.00023114	0.004056	0.00023114	0.004056	0.00023114	0.004056	
Площадка №2- АТЦ	0020	0.000598	0.010322	0.000598	0.010322	0.000598	0.010322	
Площадка №2- РМЦ	0032	0.000056875	0.0004914	0.000056875	0.0004914	0.000056875	0.0004914	
Площадка №2- Участок сушки песка	0049	0.00026845	0.20345	0.00026845	0.20345	0.00026845	0.20345	
Площадка №2- Котельные	0038	0.00079339	0.0134459	0.00079339	0.0134459	0.00079339	0.0134459	
Площадка №2- Котельные	0040	0.00011388	0.00273	0.00011388	0.00273	0.00011388	0.00273	
Площадка №2- Котельные	0041	0.000949	0.014924	0.000949	0.014924	0.000949	0.014924	
Площадка №2- Котельные	0042	0.00016406	0.0197548	0.00016406	0.0197548	0.00016406	0.0197548	
Площадка №2- Котельные	0044	0.0015899	0.025558	0.0015899	0.025558	0.0015899	0.025558	
Площадка №2- Котельные	0045	0.00008697	0.0020488	0.00008697	0.0020488	0.00008697	0.0020488	
Итого:		0.004867213	0.3088449	0.004867213	0.3088449	0.004867213	0.3088449	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- РМЦ	6015	0.0000468	0.0004212	0.0000468	0.0004212	0.0000468	0.0004212	
Итого:		0.0000468	0.0004212	0.0000468	0.0004212	0.0000468	0.0004212	
Всего по загрязняющему веществу:		0.004914013	0.3092661	0.004914013	0.3092661	0.004914013	0.3092661	
**0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- АБК	0018	0.00000644	0.00499772	0.00000644	0.00499772	0.00000644	0.00499772	2026
Площадка №2- Входная зона (Весовая)	0019	0.00009576	0.00168	0.00009576	0.00168	0.00009576	0.00168	
Площадка №2- АТЦ	0020	0.0002478	0.00427728	0.0002478	0.00427728	0.0002478	0.00427728	
Площадка №2- Участок сушки песка	0049	0.00004974668	0.20828700508	0.00004974668	0.20828700508	0.00004974668	0.20828700508	
Площадка №2- Котельные	0038	0.000343	0.00582036	0.000343	0.00582036	0.000343	0.00582036	
Площадка №2- Котельные	0040	0.0000504	0.0012096	0.0000504	0.0012096	0.0000504	0.0012096	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка №2- Котельные	0041	0.00042	0.006608	0.00042	0.006608	0.00042	0.006608	2026
Площадка №2- Котельные	0042	0.00007266	0.0087472	0.00007266	0.0087472	0.00007266	0.0087472	
Площадка №2- Котельные	0044	0.0007042	0.01131774	0.0007042	0.01131774	0.0007042	0.01131774	
Площадка №2- Котельные	0045	0.0000385	0.0009072	0.0000385	0.0009072	0.0000385	0.0009072	
Итого:		0.00202850668	0.25385210508	0.00202850668	0.25385210508	0.00202850668	0.25385210508	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00202850668	0.25385210508	0.00202850668	0.25385210508	0.00202850668	0.25385210508	
**0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- АБК	0018	0.00038548	0.29914924	0.00038548	0.29914924	0.00038548	0.29914924	2026
Площадка №2- Входная зона (Весовая)	0019	0.00573192	0.10056	0.00573192	0.10056	0.00573192	0.10056	
Площадка №2- АТЦ	0020	0.0148326	0.25602576	0.0148326	0.25602576	0.0148326	0.25602576	
Площадка №2- РМЦ	0032	0.001478	0.01064	0.001478	0.01064	0.001478	0.01064	
Площадка №2- Участок сушки песка	0049	0.0054611	4.1370791	0.0054611	4.1370791	0.0054611	4.1370791	
Площадка №2- Котельные	0038	0.020531	0.34839012	0.020531	0.34839012	0.020531	0.34839012	
Площадка №2- Котельные	0040	0.0030168	0.0724032	0.0030168	0.0724032	0.0030168	0.0724032	
Площадка №2- Котельные	0041	0.02514	0.395536	0.02514	0.395536	0.02514	0.395536	
Площадка №2- Котельные	0042	0.00434922	0.5235824	0.00434922	0.5235824	0.00434922	0.5235824	
Площадка №2- Котельные	0044	0.0421514	0.67744758	0.0421514	0.67744758	0.0421514	0.67744758	
Площадка №2- Котельные	0045	0.0023045	0.0543024	0.0023045	0.0543024	0.0023045	0.0543024	
Итого:		0.12538202	6.8751158	0.12538202	6.8751158	0.12538202	6.8751158	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- РМЦ	6015	0.00177333333	0.01596	0.00177333333	0.01596	0.00177333333	0.01596	2026
Итого:		0.00177333333	0.01596	0.00177333333	0.01596	0.00177333333	0.01596	
Всего по загрязняющему веществу:		0.12715535333	6.8910758	0.12715535333	6.8910758	0.12715535333	6.8910758	
**0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- РМЦ	0032	0.0001033	0.001224	0.0001033	0.001224	0.0001033	0.001224	2026
Итого:		0.0001033	0.001224	0.0001033	0.001224	0.0001033	0.001224	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка №2- РМЦ	6015	0.000124	0.001716	0.000124	0.001716	0.000124	0.001716	2026
Итого:		0.000124	0.001716	0.000124	0.001716	0.000124	0.001716	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0002273	0.00294	0.0002273	0.00294	0.0002273	0.00294	
**0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид,								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- РМЦ	0032	0.0001111	0.0008	0.0001111	0.0008	0.0001111	0.0008	2026
Итого:		0.0001111	0.0008	0.0001111	0.0008	0.0001111	0.0008	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- РМЦ	6015	0.00013333333	0.0012	0.00013333333	0.0012	0.00013333333	0.0012	2026
Итого:		0.00013333333	0.0012	0.00013333333	0.0012	0.00013333333	0.0012	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00024443333	0.002	0.00024443333	0.002	0.00024443333	0.002	
**0618, 1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0052	0.0115	0.369	0.0115	0.369	0.0115	0.369	2026
Итого:		0.0115	0.369	0.0115	0.369	0.0115	0.369	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0115	0.369	0.0115	0.369	0.0115	0.369	
**1078, Этан-1,2-диол (Гликоль, Этиленгликоль) (1444*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0052	0.00042	0.018	0.00042	0.018	0.00042	0.018	2026
Площадка №2- ЛКП	0053	0.000945	0.0039	0.000945	0.0039	0.000945	0.0039	
Итого:		0.001365	0.0219	0.001365	0.0219	0.001365	0.0219	
Всего по загрязняющему веществу:		0.001365	0.0219	0.001365	0.0219	0.001365	0.0219	
**1081, Поливиниловый спирт (971*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0053	0.0012	0.00027	0.0012	0.00027	0.0012	0.00027	2026

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Итого:		0.0012	0.00027	0.0012	0.00027	0.0012	0.00027	2026
Всего по загрязняющему веществу:		0.0012	0.00027	0.0012	0.00027	0.0012	0.00027	
**1215, Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0052	0.000034	0.00146	0.000034	0.00146	0.000034	0.00146	2026
Площадка №2- ЛКП	0053	0.00027	0.00113	0.00027	0.00113	0.00027	0.00113	
Итого:		0.000304	0.00259	0.000304	0.00259	0.000304	0.00259	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000304	0.00259	0.000304	0.00259	0.000304	0.00259	
**1225, Метилакрилат (Акриловой кислоты метиловый эфир, Метиловый эфир								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0052	0.0002	0.0063	0.0002	0.0063	0.0002	0.0063	2026
Итого:		0.0002	0.0063	0.0002	0.0063	0.0002	0.0063	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0002	0.0063	0.0002	0.0063	0.0002	0.0063	
**1240, Этилацетат (674)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0053	0.00118	0.0049	0.00118	0.0049	0.00118	0.0049	2026
Итого:		0.00118	0.0049	0.00118	0.0049	0.00118	0.0049	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00118	0.0049	0.00118	0.0049	0.00118	0.0049	
**2868, Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0052	0.003	0.053	0.003	0.053	0.003	0.053	2026
Площадка №2- ЛКП	0053	0.00203	0.0084	0.00203	0.0084	0.00203	0.0084	
Итого:		0.00503	0.0614	0.00503	0.0614	0.00503	0.0614	
Всего по загрязняющему		0.00503	0.0614	0.00503	0.0614	0.00503	0.0614	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
веществу:								
**2902, Взвешенные частицы (116)								
Неорганизованные источники								
Площадка №2- РМЦ	6014	0.0111	0.0386496	0.0111	0.0386496	0.0111	0.0386496	2026
Итого:		0.0111	0.0386496	0.0111	0.0386496	0.0111	0.0386496	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0111	0.0386496	0.0111	0.0386496	0.0111	0.0386496	
**2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот								
Организованные источники								
Площадка №2- РМЦ	0032	0.0001111	0.0008	0.0001111	0.0008	0.0001111	0.0008	2026
Площадка №2- Участок сушки песка	0048	0.02146	0.6918064	0.02146	0.6918064	0.02146	0.6918064	
Площадка №2- Участок сушки песка	0050	0.005052	0.4594704536	0.005052	0.4594704536	0.005052	0.4594704536	
Площадка №2- Участок сушки песка	0051	0.070332	3.51672	0.070332	3.51672	0.070332	3.51672	
Итого:		0.0969551	4.6687968536	0.0969551	4.6687968536	0.0969551	4.6687968536	
Неорганизованные источники								
Площадка №2- РМЦ	6015	0.00013333333	0.0012	0.00013333333	0.0012	0.00013333333	0.0012	2026
Площадка №2- Склады	6012	1.95	61.5	1.95	61.5	1.95	61.5	
Площадка №2- Склады	6013	0.974	30.7	0.974	30.7	0.974	30.7	
Площадка №2- Склады	6016	2.546	80.307	2.546	80.307	2.546	80.307	
Площадка №2- Склады	6018	2.436	76.8	2.436	76.8	2.436	76.8	
Итого:		7.90613333333	249.3082	7.90613333333	249.3082	7.90613333333	249.3082	
Всего по загрязняющему веществу:		8.00308843333	253.976996854	8.00308843333	253.976996854	8.00308843333	253.976996854	
**2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								
Неорганизованные источники								
Площадка №2- РМЦ	6014	0.0038	0.0032832	0.0038	0.0032832	0.0038	0.0032832	2026
Итого:		0.0038	0.0032832	0.0038	0.0032832	0.0038	0.0032832	
Всего по загрязняющему		0.0038	0.0032832	0.0038	0.0032832	0.0038	0.0032832	

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
веществу:								
**3119, Кальций карбонат (Мел) (306)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0052	1.268	4.008	1.268	4.008	1.268	4.008	2026
Площадка №2- ЛКП	0053	0.21	0.16	0.21	0.16	0.21	0.16	
Итого:		1.478	4.168	1.478	4.168	1.478	4.168	
Всего по загрязняющему веществу:		1.478	4.168	1.478	4.168	1.478	4.168	
**3634, N-Метилбензоксазолон (740*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №2- ЛКП	0052	0.000056	0.00243	0.000056	0.00243	0.000056	0.00243	2026
Площадка №2- ЛКП	0053	0.00008	0.00035	0.00008	0.00035	0.00008	0.00035	
Итого:		0.000136	0.00278	0.000136	0.00278	0.000136	0.00278	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000136	0.00278	0.000136	0.00278	0.000136	0.00278	
Всего по объекту:		9.8715690863	269.039332659	9.8715690863	269.039332659	9.8715690863	269.039332659	
Из них:								
Итого по организованным источникам:		1.94602861968	19.6320726587	1.94602861968	19.6320726587	1.94602861968	19.6320726587	
Итого по неорганизованным источникам:		7.92554046665	249.40726	7.92554046665	249.40726	7.92554046665	249.40726	2026

Площадка№3

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение
Площадка №3

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки,т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	0.0008536	0.01496	0.374
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	0.00013871	0.002431	0.04051667
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	0.0084132	0.1476	2.952
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	0.018150624	0.318432	0.106144
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	1.1917165	9.964896	99.64896
	В С Е Г О :						1.219272634	10.448319	103.121621

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ,т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовозд.смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м		
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с	объем на 1 трубу, м3/с	темпер. оС	точечного источ. /1-го конца лин. /центра площадного источника		2-го кон /длина, ш площадн источни
												X1	Y1	X2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
														Площадка
001		Отопительная печь (резервная)	1	4872	Дымовая труба	0055	5	0.15	6	0.1060288	120	407	1573	
002		Приемный бункер №2	1	2200	Вентиляция	0056	12	0.6	2	0.5654867	20	-6	463	
		Ленточный	1	8760										

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

ца лин. ирина ого ка	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обесп газоочистк ой, %	Средняя эксплуат степень очистки/ max.степ очистки%	Код ве-ще-ства	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дос-тиже ния НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
Y2										
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						1				
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0008536	11.589	0.01496	2025
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00013871	1.883	0.002431	2025
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0084132	114.227	0.1476	2025
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.018150624	246.432	0.318432	2025
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0491625	667.483	0.8625	2025
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	1.142554	2168.499	9.102396	2025

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана"

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расче

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		конвейер загрузки грохота												
		Ленточный конвейер №3	1	4400										
		Валковая дробилка №1	1	2200										
		Участок готового гипсового щебня №1	1	8760										
		Щековая дробилка №2	1	2200										

Таблица 3.3

та нормативов допустимых выбросов на 2025 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 год		Н Д В		год достижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
**0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №3 - Котельная	0055	0.0008536	0.01496	0.0008536	0.01496	0.0008536	0.01496	2026
Итого:		0.0008536	0.01496	0.0008536	0.01496	0.0008536	0.01496	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0008536	0.01496	0.0008536	0.01496	0.0008536	0.01496	2026
**0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №3 - Котельная	0055	0.00013871	0.002431	0.00013871	0.002431	0.00013871	0.002431	2026
Итого:		0.00013871	0.002431	0.00013871	0.002431	0.00013871	0.002431	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00013871	0.002431	0.00013871	0.002431	0.00013871	0.002431	2026
**0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №3 - Котельная	0055	0.0084132	0.1476	0.0084132	0.1476	0.0084132	0.1476	2026
Итого:		0.0084132	0.1476	0.0084132	0.1476	0.0084132	0.1476	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0084132	0.1476	0.0084132	0.1476	0.0084132	0.1476	2026
**0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка №3 - Котельная	0055	0.018150624	0.318432	0.018150624	0.318432	0.018150624	0.318432	2026
Итого:		0.018150624	0.318432	0.018150624	0.318432	0.018150624	0.318432	
Всего по загрязняющему веществу:		0.018150624	0.318432	0.018150624	0.318432	0.018150624	0.318432	2026
**2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Площадка №3 - Котельная	0055	0.0491625	0.8625	0.0491625	0.8625	0.0491625	0.8625	2026
Площадка №3 - Площадки для хранения гипсового камня	0056	1.142554	9.102396	1.142554	9.102396	1.142554	9.102396	2026
Итого:		1.1917165	9.964896	1.1917165	9.964896	1.1917165	9.964896	
Всего по загрязняющему веществу:		1.1917165	9.964896	1.1917165	9.964896	1.1917165	9.964896	2026
Всего по объекту:		1.219272634	10.448319	1.219272634	10.448319	1.219272634	10.448319	
Из них:								
Итого по организованным источникам:		1.219272634	10.448319	1.219272634	10.448319	1.219272634	10.448319	
Итого по неорганизованным источникам:								

Расчет и анализ величин приземных концентраций загрязняющих веществ

С учетом фоновых концентраций по площадке №1 - г.Актобе,промзона, дом 413

< Код	Наименование	СЗЗ	ЖЗ
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо	0.005106	0.000187
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0.005396	0.000260
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.882221	0.851661
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.364281	0.363000
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера	0.126802	0.126600
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.005174	0.001743
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на ф	0.001181	0.000114
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюмини	-Min-	-Min-
2902	Взвешенные частицы (116)	0.244119	0.242098
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %	0.4282	0.64294
2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогип	0.003903	0.000216
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.010846	0.000401
6007	0301 + 0330	0.978830	0.947894
6041	0330 + 0342	0.127010	0.126600
6359	0342 + 0344	0.001247	0.000117

В результате анализа расчета рассеивания по санитрано-защитной зоне и жилой зоне на площадке №1 – г.Актобе, промзона, дом 413 ни по одному веществу превышений не выявлено. Расчеты полей приземных концентраций проводились с учетом фона. Справка с РГП на ПХВ «Казгидромет» представлена в приложении проекта. Расчеты полей приземных концентраций представлены в приложение проекта.

С учетом фоновых концетраций по площадке №2 – г.Актобе, промзона, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148

< Код	Наименование	СЗЗ	ЖЗ
0118	Титан диоксид (1219*)	0.009093	0.000050
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо	0.000336	0.000002
0125	диКалий карбонат (Поташ, Калий карбонат) (297)	-Min-	-Min-
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0.002091	0.000010
0161	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888	-Min-	-Min-
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.840769	0.838000
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.448975	0.448750
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера	0.029764	0.029604
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.001323	0.000363
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на ф	0.001095	0.000013
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюмини	0.000048	0.000000
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирс	0.012382	0.000227
1078	Этан-1,2-диол (Гликоль, Этиленгликоль) (1444*)	-Min-	-Min-
1081	Поливиниловый спирт (971*)	-Min-	-Min-
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир,	-Min-	-Min-
1225	Метилакрилат (Акриловой кислоты метиловый эфир, Ме	-Min-	-Min-
1240	Этилацетат (674)	-Min-	-Min-
2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сод	0.003476	0.000079
2902	Взвешенные частицы (116)	0.259701	0.257204
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %	0.689722	0.004250
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.011613	0.000019
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.067152	0.000401
3634	N-Метилбензоксазолон (740*)	-Min-	-Min-
6007	0301 + 0330	0.848593	0.845600
6041	0330 + 0342	0.030770	0.029614
6359	0342 + 0344	0.001131	0.000013
ПЛ	2902 + 2908 + 2930	0.413833	0.002555

В результате анализа расчета рассеивания по санитрано-защитной зоне и жилой зоне на площадке №2 - ***г.Актобе, промзона, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148*** ни по одному веществу превышений не выявлено.

Расчеты полей приземных концентраций проводились с учетом фона. Справка с РГП на ПХВ «Казгидромет» представлена в приложении проекта. Расчеты полей приземных концентраций представлены в приложение проекта.

С учетом фоновых концетраций по площадке №3 – г.Актобе, п.Акжар, участок 043 А.

< Код	Наименование	СЗЗ	ЖЗ
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.835690	0.835011
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.367531	0.367501
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера	0.067516	0.066049
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.272656	0.272400
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %	0.034907	0.002654
6007	0301 + 0330	0.894413	0.891054

В результате анализа расчета рассеивания по санитрано-защитной зоне и жилой зоне на площадке №3 ***г.Актобе, п.Акжар, участок 043 А*** ни по одному веществу превышений не выявлено.

Расчеты полей приземных концентраций проводились с учетом фона. Справка с РГП на ПХВ «Казгидромет» представлена в приложении проекта. Расчеты полей приземных концентраций представлены в приложение проекта.

Все данные о наибольших вкладах в макс.концентрацию в уровень загрязнения представлены в таблицах 3.5

При нормировании допустимых выбросов осуществлялась оценка достаточности области воздействия объекта. Граница области воздействия на атмосферный воздух объекта определяется как проекция замкнутой линии на местности, ограничивающая область, за границей которого соблюдаются установленные экологические нормативы качества и/или целевые показатели качества окружающей среды с учетом индивидуального вклада объекта в общую нагрузку на атмосферный воздух (Сіпр/Сізв≤1). Так как Филиала ТОО «Alina Group» в г. Актобе является действующим предприятием ранее установленные границы санитарно-защитной зоны для Площадки №1 – 490 м, для площадки №2 – 300 м, для площадки №3 – 320 м от крайних источников, при разработке настоящего проекта предел области воздействия был принят по границе установленных СЗЗ. Имеется санитарно-эпидемиологическое заключение от 07.01.2020 г.

Расчет приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов для площадок №1 и №2 и №3 Филиала ТОО «Alina Group» в г. Актобе в приземном слое атмосферы, проводился по программе расчета загрязнения атмосферы «ЭРА» версия 3.0. По результатам проведённого расчёта приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов в приземном слое атмосферы с учётом фонового загрязнения, установлено, что максимальные приземные концентрации по всем загрязняющим веществам на границе санитарно-защитной зоны и жилой зоны площадок №1 и №2 и №3 не превышают 1,0 ПДК. Границы санитарно-защитных зон площадок №1 и №2 и №3 Филиала ТОО «Alina Group» в г. Актобе представлены на картах-схемах площадок предприятия .

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.5

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
Площадка №1

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воз-действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздей-ствия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. Существующее положение (2025 год.)									
З а г р я з н я ю щ и е в е щ е с т в а :									
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.851661(0.002661)/ 0.170332(0.000532) вклад п/п= 0.3%		2151/ -2183		0055	80.5		производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-ТМН
						6009	4.7		производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО, служба главного энергетика
						0062	3.7		производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.363/ 0.1452 вклад п/п=0.0%		2151/ -2183		0005	100		производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.5

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.1266/ 0.0633 вклад п/п=0.0%		2151/ -2183		0005	100		производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса
2902	Взвешенные частицы (116)	0.242098(0.000298)/ 0.121049(0.000149) вклад п/п= 0.1%		2151/ -2183		6009	92.8		производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО, служба главного энергетика
						6011	7.2		производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО, служба главного энергетика
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.64294/0.69289		2151/ -2183		0058	100		производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-ТМН
			Г р у п п ы с у м м а ц и и :						
07(31) 0301	Азота (IV) диоксид (	0.947894(0.002694)		2151/		0055	80.6		производство:

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.5

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0330	Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	вклад п/п= 0.3%		-2183		6009	4.6		Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-ТМН производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО, служба главного энергетика производство:
						0062	3.7		Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС
41(35) 0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.1266вклад п/п=0. 0%		2151/ -2183		0005	100		производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								413-Линия упаковки гипса
			П ы л и :						
2902	Взвешенные частицы (116)	0.6171(0.3859) вклад п/п=99.9%		2151/ -2183		0058	100		производство: Площадка №1 - г.Актобе, промзона, дом
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый								413-ТМН

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.5

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
Площадка №1

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)								
2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)								
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.5

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
Площадка №2

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воз-действия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздей-ствия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. Существующее положение (2025 год.)									
З а г р я з н я ю щ и е в е щ е с т в а :									
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.838/ 0.1676 вклад п/п=0.0%		13406/ 1068		0018	100		производство: Площадка №2-АБК
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.44875/ 0.1795 вклад п/п=0.0%		13406/ 1068		0018	100		производство: Площадка №2-АБК
2902	Взвешенные частицы (116)	0.257204(0.000004)/ 0.128602(0.000002) вклад п/п=0.0%		13406/ 1068		6014	100		производство: Площадка №2-РМЦ
Г р у п п ы с у м м а ц и и :									
07(31) 0301 0330	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.8456вклад п/п=0.0%		13406/ 1068		0018	100		производство: Площадка №2-АБК

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.5

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения
Площадка №3

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. Существующее положение (2025 год.)									
З а г р я з н я ю щ и е в е щ е с т в а :									
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.835011(0.000011)/ 0.167002(0.000002) вклад п/п=0.0%		-4590/ -3689		0055	100		производство: Площадка №3 - Котельная
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.367501(0.000001)/ 0.147(4.000E-7) вклад п/п=0.0%		-4590/ -3689		0055	99.3		производство: Площадка №3 - Котельная
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.066049(0.000049)/ 0.033024(0.000024) вклад п/п=0.0%		-4590/ -3689		0055	100		производство: Площадка №3 - Котельная
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.2724/ 0.362 вклад п/п=0.0%		-5955/ -3689		0055	100		производство: Площадка №3 - Котельная
Г р у п п ы с у м м а ц и и :									
07(31) 0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.891054(0.000054) вклад п/п=0.0%		-4590/ -3689		0055	100		производство: Площадка №3 - Котельная
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

ПЛОЩАДКА №1 – г.Актобе, промзона, дом 413

Линия УПС

Город N 002,Актобе
Объект N 0922,Вариант 1 ТОО Alina Group
Источник загрязнения N 0001,Труба
Источник выделения N 001,Приемный бункер
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Гипс молотый

Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** = **1.3**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** = **1**
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** = **0.1**
Высота падения материала, м , ***GB*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** = **0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = **320**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** = **0**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD*** = **84000**
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH*** = **10**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)</u>

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:
Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_*** = ***K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6*** = **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 84000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 1.398**
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_*** = ***K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600*** = **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 10 * (1-0) / 3600 = 0.0462**

Итого выбросы:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0462	1.398

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0001, Труба
Источник выделения N 002, Винтовой шнек
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6.
Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =*** **8760**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**

Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **4**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.15**

Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**

Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =*** 0.00003 * 0.15 * 4 * 0.1 * 1000 = 0.0018
Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(8760 * 0.0018 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.0568**
Валовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 85.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.0568 * (1-85 / 100) = 0.00852**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 98.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.00852* (1-85 / 100) = 0.001278**

Итого: (без учета очистки)

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0018	0.0568

Итого: (с учетом очистки)

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.001278	0.00852

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0001,Труба
Источник выделения N 003,Ленточный элеватор
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный элеватор
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =* 8760**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =* 0.00003**

Длина конвейерной ленты, м , ***A =* 4**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =* 0.4**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =* 0.1**

Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =***

0.00003 * 0.4 * 4 * 0.1 * 1000 = 0.0048

Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =* (8760 * 0.0048 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.1514**

Валовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 85.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =* 0.1514 * (1-85 / 100) = 0.02271**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 85.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) =* 0.02271* (1-85 / 100) = 0.0034065**

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0048	0.1514

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0034065	0.02271

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0001,Труба

Источник выделения N 004,Вибросито (Грохот)

Список литературы:
"Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Вибросито вибрационный при площади сита более 2 кв.м
Примечание: При сплошном укрытии грохота (камера)
Объем ГВС, м3/с(табл.3.1) , ***_VO_ = 0.97***

Удельный выброс ЗВ, г/с(табл.3.1) , ***G = 10.67***

Общее количество агрегатов данной марки, шт. , ***_KOLIV_ = 2***
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт. , ***N1 = 1***
Время работы одного агрегата, ч/год , ***_T_ = 8760***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Максимальный из разовых выбросов, г/с , ***_G_ = G * N1 = 10.67 * 1 = 10.67***

Валовый выброс, т/год , ***_M_ = G * _KOLIV_ * _T_ * 3600 / 10 ^ 6 = 10.67 * 2 * 8760*** 3600 / 10 ^ 6 = 672.97824

Тип аппарата очистки: EBRN180/12-RIF C8821A
Степень пылеочистки, %(табл.4.1) , ***_KPD_ = 85***

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с , ***G = _G_ * (100-_KPD_) / 100 = 10.67 * (100-85) / 100 = 1.6005***

Валовый выброс, с очисткой, т/год , ***M = _M_ * (100-_KPD_) / 100 = 672.97824 * (100-85) / 100 = 100.946736***

Итого выбросы от: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	10.67	672.97824

Итого: (с учетом очистки)

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	1.6005	100.946736

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0001,Труба
Источник выделения N 005,Винтовой шнек
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 8760***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**

Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **4**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.15**

Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**

Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =*** 0.00003 * 0.15 * 4 * 0.1 * 1000 = 0.0018
Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(8760 * 0.0018 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.0567648**

С очисткой:

Валовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 85.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.0567648 * (1-98 / 100) = 0.001135296**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 85.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.0018 * (1-85 / 100) = 0.00027**

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0018	0.0567648

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00027	0.001135296

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0001,Труба
Источник выделения N 006,Ленточный элеватор
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_*** = **8760**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)</u>

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W*** = *3 * 10 ^ -5* = **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , ***A*** = **4**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L*** = **0.4**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J*** = **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_*** = *W * L * A * J * 1000* = **0.00003 * 0.4 * 4 * 0.1 * 1000 = 0.0048**
Валовый выброс, т/год , ***_M_*** = *(_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6* = **(8760 * 0.0048 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.1513728**

Валовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 85.0 %), т/год , ***M*** = *_M_ * (1-_KPD_ / 100)* = **0.1513728 * (1-85 / 100) = 0.02270592**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 85.0 %), г/сек , ***G*** = *_G_ * (1-_KPD_ / 100)* = **0.02270592 * (1-85 / 100) = 0.003405888**

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0048	0.1513728

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.003405888	0.02270592

Башня белые ССС

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0002,Вентиляция
Источник выделения N 002,Скребковый транспортер
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 8760***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , *W = 3 * 10 ^ -5* = 0.00003

Длина конвейерной ленты, м , *A* = 7
Ширина конвейерной ленты, м , *L* = 0.5
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , *J* = 0.1
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , *_G_ = W * L * A * J * 1000* = 0.00003 * 0.5 * 7 * 0.1 * 1000 = 0.0105
Валовый выброс, т/год , *_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6* = (8760 * 0.0105 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.331128
С учетом очистки:
Валовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 80.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.331128* (1-80 / 100) = 0.0662256**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 80.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) = 0*****.0662256 * (1-80 / 100) = 0.01324512**

Итого без очистки:

Код	*имесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0105	0.331128

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.01324512	0.0662256

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0002,Неорганизованный
Источник выделения N 003,Элеватор
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =*** **8760**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**

Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **5**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.4**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**

Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =***0.00003 * 0.4 * 5 * 0.1 * 1000 = 0.006

Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(8760 * 0.006 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.189216**

С учетом очистки:
Валовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 80.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) = 0.006 *** **(1-80 / 100) = 0.0012**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 80.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) = 0.***0012 * **(1-80 / 100) = 0.00024**

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.006	0.189216

Итого с учетом очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00024	0.0012

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N0002,Труба

Источник выделения N 010,Револьвер

Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала

Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 8760***

Материал: Минеральный порошок

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа
Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P = 0.1***
Масса материала, т/год , ***Q =346000***

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0 = 0.21 * P * Q * 10 ^ -2 = 0.21 * 0.1 * 346000 * 10 ^ -2 = 72.66***

Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_ = MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) = 72.66 * 1000 / (3.6 * 8760) = 2.304033***

Валовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 80.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) = 72.66 * (1-80 / 100) = 14.532***

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 80.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) = 2.304033 * (1-80 / 100) = 0.4608066***

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	2.304033	72.66

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.4608066	14.532

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0002,Труба
Источник выделения N 004-009,
Шнек-6 штук (расчет идентичен для всех 6 штук)
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =8760***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль

цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W*** = *3 * 10 ^ -5* = **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , ***A*** = **5**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L*** = **0.4**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J*** = **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_*** = *W * L * A * J * 1000* = **0.00003 * 5 * 0.4 * 0.1 * 1000 = 0.006**
Валовый выброс, т/год , ***_M_*** = *(_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6* = **(8760 * 0.006* 3600) / 10 ^ 6 = 0.189216**

Валовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 80.0 %), т/год , ***M*** = *_M_ * (1-_KPD_ / 100)* = **0.189216 * (1-80 / 100) = 0.0378432**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 80.0 %), г/сек , ***G*** = *_G_ * (1-_KPD_ / 100)* = **0.0378432 * (1-80 / 100) = 0.00756864**
Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.006	0.189216

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00756864	0.0378432

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0002,Труба

Источник выделения N 011-016,Силос (расчет идентичен для всех 6 штук силосов)

Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_*** = **8760**

Материал: Минеральный порошок

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа
Операция: Складское хранение

Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P*** = **0.1**
Масса материала, т/год , ***Q*** =**346000**

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0*** = *0.21 * P * Q * 10 ^ -2 =* **0.21 * 0.1 * 346000 * 10 ^ -2 = 72.66**
Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_*** = *MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) = 72.66* *** 1000 / (3.6 * 8760) = 2.304033**

Валовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 80.0 %), т/год , ***M*** = *_M_ * (1-_KPD_ / 100) = 72.66* *** (1-80 / 100) = 14.532**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 80.0 %), г/сек , ***G*** = *_G_ * (1-_KPD_ / 100) =* **2.304033 * (1-80 / 100) = 0.4608066**

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	2.304033	72.66

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.4608066	14.532

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0002,Труба

Источник выделения N 017,Дозирующие веса
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: хим.добавки

Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** = **1.3**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** = **1**
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** = **0.1**
Высота падения материала, м , ***GB*** = **0.5**

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** = **0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = **320**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** = **0**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD*** = **346000**
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH*** = **39**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)</u>

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:
Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_*** = ***K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6*** = **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 346000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 5.75744**
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_*** = ***K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600*** = **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 39 * (1-0) / 3600 = 0.180266**

Валовый выброс, с учетом очистки - 80.0 %, т/год , ***M*** = ***_M_ * (1-_KPD_ / 100)*** = **5.75744* (1-80 / 100) = 1.151488**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 85.0 %, г/сек , ***G*** = ***_G_ * (1-_KPD_ / 100)*** = **0.180266 * (1-80 / 100) = 0.0360532**

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.05084	1.3312

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0360532	1.151488

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0003,Труба
Источник выделения N 001-008,Силоса - 8 штук (расчет идентичен для 8 штук силосов)
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала

Время работы оборудования, ч/год , ***_T_*** = **8760**

Материал: хим.добавки

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)</u>

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа
Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P*** = **0.1**
Масса материала, т/год , ***Q*** = **346000**

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0*** = *0.21 * P * Q * 10 ^ -2 =* **0.21 * 0.1 * 346000 * 10 ^ -2 = 72.66**
Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_*** = *MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) = 72.66* *** 1000 / (3.6 * 8760) = 2.304033**

Валовый выброс, с учетом очистки - 80.0 %), т/год , ***M*** = ***_M_ * (1-_KPD_ / 100)*** = **72.66* (1-80 / 100) = 14.532**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 80.0 %), г/сек , ***G*** = ***_G_ * (1-_KPD_ / 100)*** = **2.304033 * (1-80 / 100) = 0.4608066**

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	2.304033	72.66

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.4608066	14.532

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0004,Труба Источник выделения N 001,Смеситель

Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)

Материал: хим.добавки

Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** = **1.3**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** = **1**
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** = **0.1**
Высота падения материала, м , ***GB*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** = **0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = **320**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** = **0**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD*** = **236.329**
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH*** = **0.03**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)</u>

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:
Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_*** = ***K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6*** = **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 236.329 * (1-0) * 10 ^ -6 = 0.00393**
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_*** = ***K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600*** = **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 0.03 * (1-0) / 3600 = 0.000138**

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000138	0.00393

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N0002,Труба Источник выделения N 001,019,020,021 Силос гипса-расчет аналогичен

Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_*** = **8760**

Материал: Минеральный порошок (гипс)

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного гипса типа
Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P* = 0.1**
Масса материала, т/год , ***Q* =330**

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0 = 0.21 * P * Q * 10 ^ -2* = 0.21 * 0.1 * 330 * 10 ^ -2 = 0.00219**

Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_ = MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) = 0.00219 * 1000 / (3.6 * 8760) = 0.0000694***

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0000694	0.00219

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N0002,Труба Источник выделения N 018,022,023,024 Силос мраморной муки – расчет аналогичен

Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала (мраморной муки)
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_* = 8760**

Материал: Мраморная мука

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа
Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P* = 0.1**
Масса материала, т/год , ***Q* =490**

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0 = 0.21 * P * Q * 10 ^ -2* = 0.21 * 0.1 * 490 * 10 ^ -2 = 0.1029**

Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_ = MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) = 0.1029 * 1000 / (3.6 * 8760) = 0.00326***

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*

2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00326	0.1029

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0004,Труба
Источник выделения N 001,Смеситель
Список литературы: "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3.
Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии.
Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.
Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Гипс молотый
Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , K0 = 1.3
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , K1 = 1
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , K4 = 0.1 Высота падения материала, м , GB = 0.5
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , K5 = 0.4
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , Q = 320
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , N = 0
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , MGOD = 3
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , MH = 0.0066
Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.) Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:

Валовый выброс, т/год (9.24) , _M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6 = 1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 3 * (1-0) * 10 ^ -6 = 0.00004992

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , _G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 = 1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 0.0066 * (1-0) / 3600 = 0.0000305

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0000305	0.00004992

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0006,Труба
Источник выделения N 001-006,Бункер упаковочных машин

расчет идентичен для 6 упаковочных машин)
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Гипс молотый

Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** = **1.3**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** = **1**
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** = **0.1**
Высота падения материала, м , ***GB*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** = **0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = **320**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** = **0**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD*** = **90000**
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH*** = **12.5**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)</u>

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:
Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_*** = ***K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6*** = **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 90000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 1.498**
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_*** = ***K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600*** = **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 12.5 * (1-0) / 3600 = 0.0578**

Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год , ***M*** = ***_M_ * (1-_KPD_ / 100)*** = **1.498 * (1-98 / 100) = 0.02996**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек , ***G*** = ***_G_ * (1-_KPD_ / 100)*** = **0.0578 * (1-98 / 100) = 0.001156**

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0578	1.498

Итого: (с учетом очистки)

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.001156	0.02996

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6005
Источник выделения: 002, Закрытый склад хранения гипсового щебня

Список литературы:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ғ
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Список литературы:

1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ғ

2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Гипс молотый (гипсовый щебень)

Примесь: 2914 Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)

Влажность материала, %, ***VL*** = **1**
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K5*** = **0.8**

Операция: Хранение
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, ***G3SR*** = **3**
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), ***K3SR*** = **1.2**
Скорость ветра (максимальная), м/с, ***G3*** = **3**
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), ***K3*** = **1.2**
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K4*** = **0.005**
Размер куска материала, мм, ***G7*** = **5**
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), ***K7*** = **0.7**
Поверхность пыления в плане, м2, ***F*** = **535**

Коэфф., учитывающий профиль поверхности складируемого материала, $K6 = 1.45$

Унос пыли с 1 м2 фактической поверхности материала, г/м2*сек, $Q = 0.005$

Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 1.2 \cdot 0.005 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.005 \cdot 535 = 0.01303$

Время работы склада в году, часов, $RT = 8760$

Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 0.005 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.005 \cdot 535 \cdot 8760 \cdot 0.0036 = 0.411$

Максимальный разовый выброс , г/сек, $G = 0.01303$

Валовый выброс , т/год , $M = 0.411$

Итого выбросы от источника выделения: 001 Склад хранения гипсового щебня

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	0.01303	0.411

Список литературы:

1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ғ

2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Гипс молотый (гипсовый щебень)

Примесь: 2914 Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)

Влажность материала, %, $VL = 1$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.8$

Операция: Переработка

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 3$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 3$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 1.2$

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 0.005$

Размер куска материала, мм, $G7 = 5$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.7$

Доля пылевой фракции в материале (табл.1), $K1 = 0.08$

Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.1), $K2 = 0.04$

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, $G = 0.285$

Высота падения материала, м, $GB = 0.5$

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.7), $B = 0.4$

Макс. разовый выброс пыли при переработке, г/с (1), $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot G \cdot 10^6 \cdot B / 3600 = 0.08 \cdot 0.04 \cdot 1.2 \cdot 0.005 \cdot 0.8 \cdot 0.7 \cdot 0.285 \cdot 10^6 \cdot 0.4 / 3600 = 0.0003405$

Время работы узла переработки в год, часов, ***RT2*** = **8760**

Валовый выброс пыли при переработке, т/год (1), ***MC*** = ***K1 · K2 · K3SR · K4 · K5 · K7 · G · B · RT2*** = **0.08 · 0.04 · 1.2 · 0.005 · 0.8 · 0.7 · 0.285 · 0.4 · 8760 = 0.01074**

Максимальный разовый выброс , г/сек, ***G*** = **0.0003405**

Валовый выброс , т/год , ***M*** = **0.01074**

Итого выбросы от источника выделения: 001 Склад хранения гипсового щебня

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2914	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	0.01303	0.42174

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0007,Вытяжная труба
Источник выделения N 001,002 Приемный бункер с ленточными питателями -2 бункера(расчет идентичен)
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 3600***

Материал: щебень

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа Операция:
Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P = 0.1***
Масса материала, т/год , ***Q = 107000***

Без очистки:
Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0 = 0.21 * P * Q * 10 ^ -2 = 0.21 * 0.1 * 107000 * 10 ^ -2 = 22.47***

Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_ = MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) = 22.47 * 1000 / (3.6 * 3600) = 1.733***

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	1.733	22.47

с очисткой:
Валовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 80.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) = 22.47 * (1-80/100) = 4.494***

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 80.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) = 1.733*(1-80/100) = 0.3466***

Итого с очисткой:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.3466	4.494

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 0008,0009,0010,0011,0059,0060,Вытяжная труба
Источник выделения N 001 - Бункер накопитель сушильного барабана
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_*** = **4500**

Материал: Минеральный порошок

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа
Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P*** = **0.1**
Масса материала, т/год , ***Q*** = **107000**

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0*** = *0.21 * P * Q * 10 ^ -2* = **0.21 * 0.1 * 107000 * 10 ^ -2 = 22.47**
Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_*** = *MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) = 22.47* *** 1000 / (3.6 * 4500) = 1.387037**

Валовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 80.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **22.47 * (1-80 / 100) = 4.494**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 80.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **1.387037*(1-80/100) = 0.2774074**

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	1.387037	22.47

Итого с очисткой:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.2774074	4.494

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0008,0009,0010,0011,0059,0060 Ленточный питатель – 6 шт.
Источник выделения: 002 Ленточный питатель – 6 шт. (расчет идентичен)
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов
Тип источника выделения: Ленточный транспортер
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 4500***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **24**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.4**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =*** 0.00003 * 24 * 3 * 0.1 * 1000 = 0.216

Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(4500 * 0.216 * 3600) / 10 ^ 6 =** 3.4992

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.216	3.4992

С очисткой:
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =*** 0.00003 * 24 * 3 * 0.1 * 1000 = 0.216-80%= 0.0432

Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(4500 * 0.216 * 3600) / 10 ^ 6 =** 3.4992-80% = 0.69984
Итого с очисткой:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*

2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0432	0.69984

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0016,0017,0061,0062
Источник выделения: 0016, 0017,0061,0062/001, Сушильный барабан (расчет идентичен)
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, BT = **900.000**
Расход топлива, л/с, BG = **2.314**
Месторождение, M = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), QR = **9272**
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), AR = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R$ = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), SR = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R$ = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, QN = **1000**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, QF = **900**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), KNO = **0.0914**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, B = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0914 \cdot (900 / 1000)^{0.25} = 0.089$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 900 \cdot 38.82 \cdot 0.089 \cdot (1-0) = 3.11$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 2.314 \cdot 38.82 \cdot 0.089 \cdot (1-0) = 0.008$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 3.11 = 2.488$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.008 = 0.0064$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 3.11 = 0.4043$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.008 = 0.00104$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** = **0.02 · 900 · 0.02 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 900 = 0.439524**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** = **0.02 · 2.314 · 0 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 2.314 = 0.00020446504**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR*** = **0.5 · 0.5 · 38.82 = 9.7**
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 900 · 9.7 · (1-0 / 100) = 8.73**
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 2.314 · 9.7 · (1-0 / 100) = 0.0224458**
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0064	2.488
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00104	0.4043
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00020446504	0.439524
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0224458	8.73

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6002 Винтовой шнек СБ – 4 шт.
Источник выделения: 001,002,003,004 Винтовой шнек СБ – 4 шт. (расчет идентичен)

Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер

Время работы оборудования, ч/год , ***_T_*** = **3600**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W*** = *3 * 10 ^ -5* = **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , ***A*** = **24**

Ширина конвейерной ленты, м , ***L*** = **0.4**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J*** = **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_*** = ***W * L * A * J * 1000*** = **0.00003 * 0.4 * 24 * 0.1 * 1000 = 0.0288**
Валовый выброс, т/год , ***_M_*** = ***(_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6*** = **(3600 * 0.0288 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.373248**

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0288	0.373248

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6002 Ленточный элеватор бункера ИУ – 2 шт.
Источник выделения: 005,006 Ленточный элеватор бункера ИУ – 2 шт. (расчет идентичен)
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов
Тип источника выделения: Ленточный транспортер
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =*** **3600**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **24**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.4**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =*** 0.00003 * 24 * 3 * 0.1 * 1000 = 0.216

Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(3600 * 0.216 * 3600) / 10 ^ 6 =** 2.79936

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.216	2.79936

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения N 0007,Вытяжная труба
Источник выделения N 003,004 Бункер накопитель измельчительной установки, шнек-питатель(расчет идентичен)
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =*** **3000**

Материал: щебень гипсовый

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа
Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P =*** **0.1**
Масса материала, т/год , ***Q =*** **90000**

Без очистки:
Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0 = 0.21 * P * Q * 10 ^ -2 =*** **0.21 * 0.1 * 90000 * 10 ^ -2 = 18.9**

Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_ = MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) = 18.9 *** **1000 / (3.6 * 3600) = 1.4583**

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	1.4583	18.9

С очисткой:
Валовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 80.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) = 18.9 *** **(1-98/100) = 0.378**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 98.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) = 0.378*****(1-98/100) = 0.00756**

Итого с очисткой:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00756	0.378

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе

Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0007,Вентиляция
Источник выделения N 005-006,Измельчительная установка (ИУ)
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Дробильно-сортировочная установка
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 3000***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Камнедробильно-сортировочная установка: Дробилка конусная (КОД 1200)
Порода: Карбонатные породы
Об'ем отходящих газов, м3/ч(.) , ***_VO_ = 8500***

Об'ем отходящих газов, м3/сек , ***_VO_ = _VO_ / 3600 = 8500 / 3600 = 2.36***

Концентрация пыли, поступающей на очистку, г/м3(.) , ***C = 20***
Пыле-газоочистных устройств нет
Валовый выброс, т/год (ф-ла 6.1) , ***_M_ = 3.6 * 10 ^ -3 * _T_ * _VO_ * C = 3.6 * 10 ^ -3 * 3000 * 2.36 * 20 = 509.8***

Максимальный разовый выброс, г/с , ***_G_ = _VO_ * C = 2.36 * 20 = 47.2***

Валовый выброс, с учетом герметичности и укрытия дробилки применяется коэффициент - 98.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) = 509.8 * (1-98 / 100) = 10.196***

Максимальный разовый выброс, с учетом герметичности и укрытия дробилки применяется коэффициент - 98.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) = 47.2 * (1-98 / 100) = 0.944***

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола	47.2	509.8
	кремнезем и др.)		

Итого с очисткой (с учетом герметичности и укрытия):

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.944	10.196

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0007,Труба

Источник выделения N 007 Силос готовой продукции

Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 3000***

Материал: Минеральный порошок

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа
Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P = 0.1***
Масса материала, т/год , ***Q = 90000***

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0 = 0.21 * P * Q * 10 ^ -2 = 0.21 * 0.1 * 90000 * 10 ^ -2 = 18.9***

Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_ = MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) = 18.9 * 1000 / (3.6 * 3000) = 1.75***

Валовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 98.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) = 18.9 * (1-98 / 100) = 0.378***

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 98.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) = 1.75 * (1-98/100) = 0.035***

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	1.75	18.9

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.035	0.378

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0052,0053,0054,0063
Закрытый склад хранения гипса - Рукавный фильтр

Источник выделения N 001,источники идентичены, расчет аналогичен
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6.
Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов
Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 3000***

Материал: гипс

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа
Операция: Складское хранение

Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P = 0.1***
Масса материала, т/год , ***Q = 3200***

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0 = 0.21 * P * Q * 10 ^ -2 = 0.21 * 0.1 * 3200 * 10 ^ -2 = 0.672***

Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_ = MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) = 0.672 * 1000 / (3.6 * 3000) = 0.06222***

Валовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 98.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) = 0.672 * (1-98 / 100) = 0.01344***

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 98.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) = 1.75 * (1-98/100) = 0.035***

Итого: (без учета очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	1.75	18.9

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.035	0.01344

Линия упаковки гипса

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник выделения N 001,источники идентичены, расчет аналогичен
Источник загрязнения N 0013 Рукавный фильтр
Источник выделения N 001,Пуговичный транспортер

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Гипс молотый

Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0 =* 1.3**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1 =* 1**
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4 =* 0.1**
Высота падения материала, м , ***GB =* 0.5**

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5 =* 0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q =* 320**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N =* 0**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD =*** 80000
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , *MH* = 12.12

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:
Валовый выброс, т/год (9.24) , *_M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10^ -6* = 1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 80000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 1.3312

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , *_G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600* = 1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 1.3312 * (1-0) / 3600 = 0.00615

Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год , *M = _M_ * (1-_KPD_ / 100)* = 1.3312 * (1-98 / 100) = 0.026624

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек , *G = _G_* (1-_KPD_ / 100)* = 0.00615* (1-98 / 100) = 0.000123

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00615	1.3312

Итого: (с учетом очистки)

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000123	0.026624

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0013,Вытяжная труба
Источник выделения N 002,Винтовой конвейер

Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Гипс молотый

Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0 =* 1.3**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1 =* 1** Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4 =* 0.1**
Высота падения материала, м , ***GB =* 0.5**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5 =* 0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q =* 320** Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N =* 0**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD =*** 80000
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH =* 12**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:
Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10^ -6*** = 1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 80000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 1.3312

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , *_G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600* = 1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 12 * (1-0) / 3600 = **0.05546**

Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** 1.3312*** (1-98 / 100) = 0.026624**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек , ***G = _G_* (1-_KPD_ / 100) =*** **0.05546 * (1-98 / 100) = 0.0011092**

Итого выбросы:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0647	1.664

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0011092	0.026624

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0013,рукавный фильтр
Источник выделения N 003,Ленточный элеватор УЗМК
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =*** **6600**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**

Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **4.8**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.65**

Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**

Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =***0.00003 * 0.65 * 4.8 * 0.1 * 1000 = 0.00936

Валовый выброс, т/год , *_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6* = (6600 * 0.00936 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.2223936

С очисткой:

Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) = 0.2223936 * (1-98 / 100) = 0.0044478***

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек , ***G = _G_* (1-_KPD_ / 100) =*** 0.00936***(1-98 / 100) = 0.0001872***

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00936	0.2223936

Итого с очисткой:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0001872	0.0044478

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения N 0013,Рукавный фильтр
Источник выделения N 004,Бункер УЗМК

Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Гипс молотый

Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0 = 1.3***
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1 = 1***
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4 = 0.1***
Высота падения материала, м , ***GB = 0.5***
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5 = 0.4***
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q = 320***

Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N = 0***

Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD =***80000

Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH = 12***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:

Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10***^ -6 = 1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 80000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 1.3312

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 =*** **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 320 * 12 * (1-0) / 3600 = 0.055466**

с очисткой:

Валовый выброс, с учетом очистки – 98.0 %, т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** 1.3312 *** (1-98 / 100) = 0.026624**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – 98.0 %, г/сек , ***G = _G_* (1-_KPD_ / 100) =*** 0.055466*** (1-98 / 100) = 0.00110932**

Итого выбросы без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.055466	1.3312

Итого выбросы с очисткой:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00110932	0.026624

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0013,Вентиляция
Источник выделения N 005-006,Установка (УЗМК)-расчет идентичен
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Дробильно-сортировочная установка

Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 4445***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Камнедробильно-сортировочная установка: Дробилка конусная (КОД 1200)
Порода: Карбонатные породы
Об'ем отходящих газов, м3/ч(.) , ***_VO_ =*** **4000**

Об'ем отходящих газов, м3/сек , ***_VO_ = _VO_ / 3600 =*** **4000 / 3600 = 1.11**

Концентрация пыли, поступающей на очистку, г/м3(.) , ***C =*** **20**
Пыле-газоочистных устройства: рукавный фильтр 98%
Валовый выброс, т/год (ф-ла 6.1) , ***_M_ = 3.6 * 10 ^ -3 * _T_ * _VO_ * C*** **= 3.6 * 10 ^ -3 * 4445 * 1.11 * 20 = 355.2444**

Максимальный разовый выброс, г/с , ***_G_ = _VO_ * C =*** **1.11 * 20 = 22.2**

С очисткой:

Валовый выброс, с учетом герметичности и укрытия дробилки применяется коэффициент - 98.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **355.2444 * (1-98 / 100) = 7.104888**

Максимальный разовый выброс, с учетом герметичности и укрытия дробилки применяется коэффициент - 98.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **22.2 * (1-98 / 100) = 0.444**

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола	22.2	355.2444

Итого с очисткой:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.444	7.104888

Котельные

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0021
Источник выделения: 0021 01, Котельная №1 Protherm 50 SOO
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***КЗ*** = **Газ (природный)**

Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = 26.499$
Расход топлива, л/с, $BG = 0.0054$
Месторождение, $M =$ **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR = 9272$
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.02$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 50$
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 45$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0726$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (45 / 50)^{0.25} = 0.0707$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 26.499 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.0727$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.0054 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.00001482$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0727 = 0.05816$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.00001482 = 0.000011856$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0727 = 0.009451$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.00001482 = 0.0000019266$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 26.499 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 26.499 = 0.01294105164$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.0054 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.0054 = 0.00000047714$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 26.499 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.2570403$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.0054 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.00005238$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000011856	0.05816
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000019266	0.009451
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000047714	0.01294105164
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00005238	0.2570403

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения: 0022
Источник выделения: 0022 01, Котел отопления №1 Protherm 50 SOO
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3 =$ **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = 27$
Расход топлива, л/с, $BG = 0.005$
Месторождение, $M =$ **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR = 9272$
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.02$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 50$

Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 45$

Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0726$

Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$

Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (45 / 50)^{0.25} = 0.0707$

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 27 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.0741$

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.005 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.00001372$

Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0741 = 0.05928$

Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.00001372 = 0.000010976$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0741 = 0.009633$

Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.00001372 = 0.0000017836$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$

Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$

Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 27 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 27 = 0.01318572$

Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.005 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.005 = 0.0000004418$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$

Тип топки: Камерная топка

Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$

Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$

Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$

Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 27 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.2619$

Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.005 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.0000485$

Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000010976	0.05928
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000017836	0.009633
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0000004418	0.01318572
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0000485	0.2619

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0018
Источник выделения: 0018 01, Котельная №1 Protherm 50 Medved
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, BT = **22.464**
Расход топлива, л/с, BG = **0.0046**
Месторождение, M = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), QR = **9272**
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 =$ **38.82**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), AR = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R$ = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), SR = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R$ = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, QN = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, QF = **45**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), KNO = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, B = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (45 / 50)^{0.25} =$ **0.0707**
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 22.464 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) =$ **0.0617**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.0046 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) =$ **0.00001263**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0617 =$ **0.04936**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.00001263 =$ **0.000010104**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0617 = 0.008021$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.00001263 = 0.0000016419$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 22.464 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 22.464 = 0.01097051904$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.0046 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.0046 = 0.00000040646$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 22.464 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.2179008$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.0046 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.00004462$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000010104	0.04936
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000016419	0.008021
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000040646	0.01097051904
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00004462	0.2179008

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0064
Источник выделения: 0064 01, Котельная №2 Bosh
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, BT = **45.552**
Расход топлива, л/с, BG = **0.0052**
Месторождение, M = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), QR = **9272**
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), AR = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R$ = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), SR = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R$ = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, QN = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, QF = **45**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), KNO = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, B = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (45 / 50)^{0.25} = 0.0707$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 45.552 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.125$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.0052 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.00001427$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.125 = 0.1$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.00001427 = 0.000011416$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.125 = 0.01625$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.00001427 = 0.0000018551$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2$ = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S$ = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 45.552 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 45.552 = 0.02224577472$

Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.0052 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.0052 = 0.00000045947$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 45.552 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.4418544$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.0052 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.00005044$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000011416	0.1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000018551	0.01625
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000045947	0.02224577472
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00005044	0.4418544

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0023
Источник выделения: 0023 01, Котельная №2 Protherm 50 SOO
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = 31.510$
Расход топлива, л/с, $BG = 0.0061$
Месторождение, M = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR = 9272$
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.02$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 50$
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 45$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0726$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (45 / 50)^{0.25} = 0.0707$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 31.51 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.0865$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.0061 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.00001674$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0865 = 0.0692$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.00001674 = 0.000013392$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0865 = 0.011245$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.00001674 = 0.0000021762$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 31.51 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 31.51 = 0.0153882236$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.0061 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.0061 = 0.000000539$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 31.51 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.305647$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.0061 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.00005917$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000013392	0.0692
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000021762	0.011245
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000000539	0.0153882236
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00005917	0.305647

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0020
Источник выделения: 0020 01, Котельная Thermex
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **22.776**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **0.0053**
Месторождение, ***M*** = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **9272**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** = **9272 · 0.004187 = 38.82**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

<u>Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</u>

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **45**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), ***KNO = KNO · (QF / QN)$^{0.25}$*** = **0.0726 · (45 / 50)$^{0.25}$ = 0.0707**
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 22.776 · 38.82 · 0.0707 · (1-0) = 0.0625**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 0.0053 · 38.82 · 0.0707 · (1-0) = 0.00001455**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT*** = **0.8 · 0.0625 = 0.05**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG*** = **0.8 · 0.00001455 = 0.00001164**

<u>Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</u>

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT*** = **0.13 · 0.0625 = 0.008125**
Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG*** = **0.13 · 0.00001455 = 0.0000018915**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

<u>Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)</u>

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** = **0.02 · 22.776 · 0.02 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 22.776 = 0.01112288736**

Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG = 0.02 · 0.0053 · 0 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 0.0053 = 0.00000046831***

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

<u>Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</u>

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4 = 0***
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3 = 0.5***
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R = 0.5***
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR = 0.5 · 0.5 · 38.82 = 9.7***
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100) = 0.001 · 22.776 · 9.7 · (1-0 / 100) = 0.2209272***
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100) = 0.001 · 0.0053 · 9.7 · (1-0 / 100) = 0.00005141***
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00001164	0.05
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000018915	0.008125
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000046831	0.01112288736
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00005141	0.2209272

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0026
Источник выделения: 0026 01, Котельная №3 Protherm Panther 30 KTV-A1
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **15.067**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **0.0067**
Месторождение, ***M*** = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **9272**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187 = 9272 · 0.004187 = 38.82***
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

<u>Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</u>

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **30**

Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 27$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0644$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0644 \cdot (27 / 30)^{0.25} = 0.0627$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 15.067 \cdot 38.82 \cdot 0.0627 \cdot (1-0) = 0.0367$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.0067 \cdot 38.82 \cdot 0.0627 \cdot (1-0) = 0.0000163$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0367 = 0.02936$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.0000163 = 0.00001304$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0367 = 0.004771$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.0000163 = 0.000002119$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 15.067 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 15.067 = 0.00735812012$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.0067 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.0067 = 0.00000059201$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 15.067 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.1461499$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.0067 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.00006499$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00001304	0.02936
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000002119	0.004771
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000059201	0.00735812012
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00006499	0.1461499

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0025
Источник выделения: 0025 01, Котельная №4 CALDAIE REX 25
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **123.984**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **0.0287**
Месторождение, ***M*** = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **9272**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** = **9272 · 0.004187 = 38.82**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

<u>Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</u>

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **350**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **315**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.086**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), ***KNO = KNO · (QF / QN)$^{0.25}$*** = **0.086 · (315 / 350)$^{0.25}$ = 0.0838**
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 123.984 · 38.82 · 0.0838 · (1-0) = 0.403**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 0.0287 · 38.82 · 0.0838 · (1-0) = 0.0000934**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT*** = **0.8 · 0.403 = 0.3224**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG*** = **0.8 · 0.0000934 = 0.00007472**

<u>Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</u>

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT*** = **0.13 · 0.403 = 0.05239**
Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG*** = **0.13 · 0.0000934 = 0.000012142**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

<u>Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)</u>

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** = **0.02 · 123.984 · 0.02 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 123.984 = 0.06054882624**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** = **0.02 · 0.0287 · 0 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 0.0287 = 0.00000253593**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR*** = **0.5 · 0.5 · 38.82 = 9.7**
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 123.984 · 9.7 · (1-0 / 100) = 1.2026448**
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 0.0287 · 9.7 · (1-0 / 100) = 0.00027839**
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00007472	0.3224
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000012142	0.05239
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000253593	0.06054882624
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00027839	1.2026448

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0030
Источник выделения: 0030 01, Котельная №3 Protherm 50 SOO
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **26.499**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **0.006**
Месторождение, ***M*** = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **9272**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** = **9272 · 0.004187 = 38.82**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **45**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0726**

Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (45 / 50)^{0.25} = 0.0707$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 26.499 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.0727$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.006 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.00001647$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0727 = 0.05816$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.00001647 = 0.000013176$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0727 = 0.009451$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.00001647 = 0.0000021411$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 26.499 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 26.499 = 0.01294105164$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.006 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.006 = 0.00000053016$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 26.499 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.2570403$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.006 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.0000582$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000013176	0.05816
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000021411	0.009451
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000053016	0.01294105164
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0000582	0.2570403

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0005

Источник выделения: 0005 01, Котел Pigma EVA
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, BT = **18.563**
Расход топлива, л/с, BG = **0.004**
Месторождение, M = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), QR = **9272**
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), AR = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R$ = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), SR = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R$ = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, QN = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, QF = **45**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), KNO = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, B = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (45 / 50)^{0.25} = 0.0707$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 18.563 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.0509$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.004 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.00001098$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0509 = 0.04072$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.00001098 = 0.000008784$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0509 = 0.006617$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.00001098 = 0.0000014274$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2$ = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S$ = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 18.563 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 18.563 = 0.00906542668$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.004 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.004 = 0.00000035344$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 18.563 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.1800611$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.004 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.0000388$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000008784	0.04072
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000014274	0.006617
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000035344	0.00906542668
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0000388	0.1800611

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0024
Источник выделения: 0024 01, Котельная №4 CALDAIE REX 35
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = 173.232$
Расход топлива, л/с, $BG = 0.0401$
Месторождение, M = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR = 9272$
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.02$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 350$
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 315$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.086$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.086 \cdot (315 / 350)^{0.25} = 0.0838$

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 173.232 · 38.82 · 0.0838 · (1-0) = 0.564**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 0.0401 · 38.82 · 0.0838 · (1-0) = 0.0001304**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT*** = **0.8 · 0.564 = 0.4512**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG*** = **0.8 · 0.0001304 = 0.00010432**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT*** = **0.13 · 0.564 = 0.07332**
Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG*** = **0.13 · 0.0001304 = 0.000016952**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** = **0.02 · 173.232 · 0.02 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 173.232 = 0.08459957952**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** = **0.02 · 0.0401 · 0 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 0.0401 = 0.00000354324**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR*** = **0.5 · 0.5 · 38.82 = 9.7**
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 173.232 · 9.7 · (1-0 / 100) = 1.6803504**
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 0.0401 · 9.7 · (1-0 / 100) = 0.00038897**
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00010432	0.4512
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000016952	0.07332
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000354324	0.08459957952
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00038897	1.6803504

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0027
Источник выделения: 0027 01, Котельная №5 CALDAIE REX 25
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу

различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива
в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **13.776**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **0.00287**
Месторождение, ***M*** = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **9272**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** = **9272 · 0.004187 = 38.82**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

<u>Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</u>

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **250**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **215**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0844**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), ***KNO = KNO · (QF / QN)$^{0.25}$*** = **0.0844 · (215 / 250)$^{0.25}$ = 0.0813**
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 13.776 · 38.82 · 0.0813 · (1-0) = 0.0435**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 0.00287 · 38.82 · 0.0813 · (1-0) = 0.00000906**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT*** = **0.8 · 0.0435 = 0.0348**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG*** = **0.8 · 0.00000906 = 0.000007248**

<u>Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</u>

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT*** = **0.13 · 0.0435 = 0.005655**
Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG*** = **0.13 · 0.00000906 = 0.0000011778**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

<u>Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)</u>

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** = **0.02 · 13.776 · 0.02 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 13.776 = 0.00672764736**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** = **0.02 · 0.00287 · 0 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 0.00287 = 0.00000025359**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

<u>Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</u>

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**

Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 13.776 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.1336272$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.00287 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.000027839$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000007248	0.0348
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000011778	0.005655
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000025359	0.00672764736
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.000027839	0.1336272

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0028
Источник выделения: 0028 01, Котельная №1 CALDAIE REX 25
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = 45.552$
Расход топлива, л/с, $BG = 0.00949$
Месторождение, M = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR = 9272$
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.02$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 250$
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 215$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0844$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0844 \cdot (215 / 250)^{0.25} = 0.0813$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 45.552 \cdot 38.82 \cdot 0.0813 \cdot (1-0) = 0.1438$

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.00949 \cdot 38.82 \cdot 0.0813 \cdot (1-0) = 0.00002995$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.1438 = 0.11504$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.00002995 = 0.00002396$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.1438 = 0.018694$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.00002995 = 0.0000038935$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 45.552 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 45.552 = 0.02224577472$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.00949 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.00949 = 0.00000083854$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 45.552 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.4418544$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.00949 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.000092053$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00002396	0.11504
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000038935	0.018694
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000083854	0.02224577472
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.000092053	0.4418544

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0034
Источник выделения: 0034 01, Котельная №6 ВАХ-310
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **30.835**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **0.0035**
Месторождение, ***M*** = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **9272**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** = **9272 · 0.004187 = 38.82**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **45**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (45 / 50)^{0.25} = 0.0707$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 30.835 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.0846$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.0035 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.0000096$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0846 = 0.06768$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.0000096 = 0.00000768$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0846 = 0.010998$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.0000096 = 0.000001248$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 30.835 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 30.835 = 0.0150585806$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.0035 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.0035 = 0.00000030926$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **0.5**

Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO*** = ***Q3*** · ***R*** · ***QR*** = **0.5** · **0.5** · **38.82** = **9.7**
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_*** = ***0.001*** · ***BT*** · ***CCO*** · ***(1-Q4 / 100)*** = **0.001** · **30.835** · **9.7** · **(1-0 / 100)** = **0.2990995**
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_*** = ***0.001*** · ***BG*** · ***CCO*** · ***(1-Q4 / 100)*** = **0.001** · **0.0035** · **9.7** · **(1-0 / 100)** = **0.00003395**
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00000768	0.06768
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001248	0.010998
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000030926	0.0150585806
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00003395	0.2990995

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения: 0029
Источник выделения: 0029 01, Котельная №6 Thermex
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час
Вид топлива, ***K3*** = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **30.835**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **0.0035**
Месторождение, ***M*** = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **9272**
Пересчет в МДж, ***QR*** = ***QR*** · ***0.004187*** = **9272** · **0.004187** = **38.82**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

<u>Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</u>

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **45**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), ***KNO*** = ***KNO*** · ***(QF / QN)$^{0.25}$*** = **0.0726** · **(45 / 50)$^{0.25}$** = **0.0707**
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT*** = ***0.001*** · ***BT*** · ***QR*** · ***KNO*** · ***(1-B)*** = **0.001** · **30.835** · **38.82** · **0.0707** · **(1-0)** = **0.0846**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG*** = ***0.001*** · ***BG*** · ***QR*** · ***KNO*** · ***(1-B)*** = **0.001** · **0.0035** · **38.82** · **0.0707** · **(1-0)** = **0.0000096**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_*** = ***0.8*** · ***MNOT*** = **0.8** · **0.0846** = **0.06768**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_*** = ***0.8*** · ***MNOG*** = **0.8** · **0.0000096** = **0.00000768**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0846 = 0.010998$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.0000096 = 0.000001248$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 30.835 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 30.835 = 0.0150585806$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.0035 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.0035 = 0.00000030926$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 30.835 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.2990995$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.0035 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.00003395$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00000768	0.06768
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001248	0.010998
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000030926	0.0150585806
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00003395	0.2990995

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0035
Источник выделения: 0035 01, Котельная №6 ВАХ-310
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = 17.149$
Расход топлива, л/с, $BG = 0.0033$

Месторождение, ***M*** = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **9272**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** = **9272 · 0.004187 = 38.82**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **45**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), ***KNO = KNO · (QF / QN)$^{0.25}$*** = **0.0726 · (45 / 50)$^{0.25}$ = 0.0707**
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 17.149 · 38.82 · 0.0707 · (1-0) = 0.0471**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 0.0033 · 38.82 · 0.0707 · (1-0) = 0.00000906**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT*** = **0.8 · 0.0471 = 0.03768**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG*** = **0.8 · 0.00000906 = 0.000007248**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT*** = **0.13 · 0.0471 = 0.006123**
Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG*** = **0.13 · 0.00000906 = 0.0000011778**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** = **0.02 · 17.149 · 0.02 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 17.149 = 0.00837488564**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** = **0.02 · 0.0033 · 0 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 0.0033 = 0.00000029159**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR*** = **0.5 · 0.5 · 38.82 = 9.7**

Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100)*** **= 0.001 · 17.149 · 9.7 · (1-0 / 100) = 0.1663453**

Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100)*** **= 0.001 · 0.0033 · 9.7 · (1-0 / 100) = 0.00003201**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000007248	0.03768
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000011778	0.006123
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000029159	0.00837488564
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00003201	0.1663453

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0030
Источник выделения: 0030 01, Котельная №3 Protherm 50 SOO
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** **= Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** **= 45.522**
Расход топлива, л/с, ***BG*** **= 0.009**
Месторождение, ***M*** **= Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** **= 9272**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** **= 9272 · 0.004187 = 38.82**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** **= 0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** **= 0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** **= 0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** **= 0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** **= 50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** **= 45**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** **= 0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** **= 0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), ***KNO = KNO · (QF / QN)$^{0.25}$*** **= 0.0726 · (45 / 50)$^{0.25}$ = 0.0707**
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B)*** **= 0.001 · 45.522 · 38.82 · 0.0707 · (1-0) = 0.125**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B)*** **= 0.001 · 0.009 · 38.82 · 0.0707 · (1-0) = 0.0000247**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT*** **= 0.8 · 0.125 = 0.1**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG*** **= 0.8 · 0.0000247 = 0.00001976**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT*** = **0.13 · 0.125 = 0.01625**
Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG*** = **0.13 · 0.0000247 = 0.000003211**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** = **0.02 · 45.522 · 0.02 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 45.522 = 0.02223112392**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** = **0.02 · 0.009 · 0 · (1-0) + 0.0188 · 0.0047 · 0.009 = 0.00000079524**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR*** = **0.5 · 0.5 · 38.82 = 9.7**
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 45.522 · 9.7 · (1-0 / 100) = 0.4415634**
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 0.009 · 9.7 · (1-0 / 100) = 0.0000873**
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00001976	0.1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000003211	0.01625
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000079524	0.02223112392
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0000873	0.4415634

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0019
Источник выделения: 0019 01, Котел Thermona Therm
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **45.522**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **0.009**
Месторождение, ***M*** = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **9272**

Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.02$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 0$
Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 50$
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 45$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0726$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (45 / 50)^{0.25} = 0.0707$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 45.522 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.125$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.009 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.0000247$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.125 = 0.1$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.0000247 = 0.00001976$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.125 = 0.01625$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.0000247 = 0.000003211$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 45.522 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 45.522 = 0.02223112392$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.009 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.009 = 0.00000079524$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 45.522 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.4415634$

Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.009 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.0000873$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00001976	0.1
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000003211	0.01625
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000079524	0.02223112392
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0000873	0.4415634

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0034
Источник выделения: 0034 01, Котельная №6 ВАХ-310
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, BT = **30.835**
Расход топлива, л/с, BG = **0.0035**
Месторождение, M = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), QR = **9272**
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), AR = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R$ = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), SR = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R$ = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, QN = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, QF = **45**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), KNO = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, B = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (45 / 50)^{0.25} = 0.0707$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 30.835 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.0846$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.0035 \cdot 38.82 \cdot 0.0707 \cdot (1-0) = 0.0000096$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0846 = 0.06768$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.0000096 = 0.00000768$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0846 = 0.010998$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.0000096 = 0.000001248$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 30.835 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 30.835 = 0.0150585806$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.0035 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.0035 = 0.00000030926$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 30.835 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.2990995$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.0035 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.00003395$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00000768	0.06768
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000001248	0.010998
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000030926	0.0150585806
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00003395	0.2990995

Ремонтно-механический цех (РМЦ), Эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0032
Источник выделения: 0032 01, Сварочный пост (стационарный)

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, $KNO2 = 0.8$
Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, $KNO = 0.13$

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): МР-3
Расход сварочных материалов, кг/год, $B = 1200$

Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** = **0.9375**

Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **11.5**
в том числе:

<u>Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)</u>

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **9.77**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **9.77 · 1200 / 10^6 = 0.011724**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** = **9.77 · 0.9375 / 3600 = 0.00254427083**

<u>Примесь: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)</u>

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **1.73**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **1.73 · 1200 / 10^6 = 0.002076**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** = **1.73 · 0.9375 / 3600 = 0.00045052083**

Газы:

<u>Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)</u>

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **0.4**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **0.4 · 1200 / 10^6 = 0.00048**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** = **0.4 · 0.9375 / 3600 = 0.00010416667**

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00254427083	0.011724
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00045052083	0.002076
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00010416667	0.00048

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, ***KNO2*** = **0.8**
Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, ***KNO*** = **0.13**

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/55
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** = **800**

Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** = **0.625**

Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **16.99**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **13.9**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **13.9 · 800 / 10^6 = 0.01112**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** = **13.9 · 0.625 / 3600 = 0.00241319444**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **1.09**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **1.09 · 800 / 10^6 = 0.000872**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** = **1.09 · 0.625 / 3600 = 0.00018923611**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **1**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **1 · 800 / 10^6 = 0.0008**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** = **1 · 0.625 / 3600 = 0.00017361111**

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **1**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **1 · 800 / 10^6 = 0.0008**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** = **1 · 0.625 / 3600 = 0.00017361111**

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **0.93**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **0.93 · 800 / 10^6 = 0.000744**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** = **0.93 · 0.625 / 3600 = 0.00016145833**

Расчет выбросов оксидов азота:

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **2.7**

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_*** = ***KNO2 · GIS · B / 10⁶*** = **0.8 · 2.7 · 800 / 10⁶ = 0.001728**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_*** = ***KNO2 · GIS · BMAX / 3600*** = **0.8 · 2.7 · 0.625 / 3600 = 0.000375**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_*** = ***KNO · GIS · B / 10⁶*** = **0.13 · 2.7 · 800 / 10⁶ = 0.0002808**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_*** = ***KNO · GIS · BMAX / 3600*** = **0.13 · 2.7 · 0.625 / 3600 = 0.0000609375**

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **13.3**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_*** = ***GIS · B / 10⁶*** = **13.3 · 800 / 10⁶ = 0.01064**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_*** = ***GIS · BMAX / 3600*** = **13.3 · 0.625 / 3600 = 0.00230902778**

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00254427083	0.022844
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00045052083	0.002948
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000375	0.001728
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000609375	0.0002808
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00230902778	0.01064
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00016145833	0.001224
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00017361111	0.0008
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00017361111	0.0008

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6009
Источник выделения: 6009 01, Газовая резка металлов

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, ***KNO2*** = **0.8**
Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, ***KNO*** = **0.13**

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от резки металлов

Вид резки: Газовая
Разрезаемый материал: Сталь углеродистая
Толщина материала, мм (табл. 4), ***L*** = **5**
Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования
Время работы одной единицы оборудования, час/год, ***_T_*** = **1280**

Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/ч (табл. 4), ***GT*** = **74**
в том числе:

Примесь: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

Удельное выделение, г/ч (табл. 4), ***GT*** = **1.1**

Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1), ***_M_*** = ***GT*** · ***_T_ / 10^6*** = **1.1 · 1280 / 10^6 = 0.001408**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2), ***_G_*** = ***GT / 3600*** = **1.1 / 3600 = 0.00030555556**

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)

Удельное выделение, г/ч (табл. 4), ***GT*** = **72.9**

Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1), ***_M_*** = ***GT*** · ***_T_ / 10^6*** = **72.9 · 1280 / 10^6 = 0.093312**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2), ***_G_*** = ***GT / 3600*** = **72.9 / 3600 = 0.02025**

Газы:

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельное выделение, г/ч (табл. 4), ***GT*** = **49.5**

Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1), ***_M_*** = ***GT*** · ***_T_ / 10^6*** = **49.5 · 1280 / 10^6 = 0.06336**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2), ***_G_*** = ***GT / 3600*** = **49.5 / 3600 = 0.01375**

Расчет выбросов оксидов азота:

Удельное выделение, г/ч (табл. 4), ***GT*** = **39**

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1), ***_M_ = KNO2 · GT · _T_ / 10⁶ = 0.8 · 39 · 1280 / 10⁶ =*** **0.039936**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2), ***_G_ = KNO2 · GT / 3600 = 0.8 · 39 / 3600 =*** **0.00866666667**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1), ***_M_ = KNO · GT · _T_ / 10⁶ = 0.13 · 39 · 1280 / 10⁶ =*** **0.0064896**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2), ***_G_ = KNO · GT / 3600 = 0.13 · 39 / 3600 =*** **0.00140833333**

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.02025	0.093312
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00030555556	0.001408
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00866666667	0.039936
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00140833333	0.0064896
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01375	0.06336

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник выделения: 6009 02, Токарный станок
Источник выделения N 002, 186283Б000 Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005
Технология обработки: Механическая обработка чугуна
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
Вид станков: Токарно-винторезные станки
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_ = 1320***
Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_ = 1***
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1 = 1***

Примесь: 2902 Взвешенные частицы PM10

Удельный выброс, г/с (табл. 4) , ***GV =*** **0.0056**
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB =*** **0.2** Валовый выброс, т/год (1) , ***_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6 =*** **3600 * 0.2 * 0.0056 * 1320 * 1 / 10 ^ 6 = 0.00532224**
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , ***_G_ = KN * GV * NS1 =*** **0.2 * 0.0056*** 1 = 0.00112

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные частицы PM10	0.00112	0.00532224

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 6009,Неорганизованный Источник выделения N 003,Фрезерный станок 6Р82Ш Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005
Технология обработки: Механическая обработка чугуна
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
Вид станков: Станки фрезерные специальные
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_ = 1400***
Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_ = 1***
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1 = 1***

Примесь: 2902 Взвешенные частицы PM10

Удельный выброс, г/с (табл. 4) , ***GV = 0.0057***
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB = 0.2*** Валовый выброс, т/год (1) , ***_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6 = 3600 * 0.2 * 0.0057 * 1400 * 1 / 10 ^ 6 = 0.0057456***
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , ***_G_ = KN * GV * NS1 = 0.2 * 0.0057**** 1 = 0.00114

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные частицы PM10	0.00114	0.0057456

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 6009,Неорганизованный Источник выделения N 004,Сверлильный станок 2Л135 Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005
Технология обработки: Механическая обработка чугуна
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
Вид станков: Станки вертикально-сверлильные
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_ = 1340***
Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_ = 1***
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1 = 1***

Примесь: 2902 Взвешенные частицы PM10

Удельный выброс, г/с (табл. 4) , ***GV = 0.0022***
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB = 0.2***
Валовый выброс, т/год (1) , ***_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6 = 3600 * 0.2 * 0.0022 * 1340 * 1 / 10 ^ 6 = 0.00212***

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , **_G_ = KN * GV * NS1 = 0.2 * 0.0022*** 1 = 0.00044

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные частицы PM10	0.00044	0.00212

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 6009,Неорганизованный
Источник выделения N 005,Заточной станок 3К634
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 350 мм
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , **_T_ = 900**
Число станков данного типа, шт. , **_KOLIV_ = 2**
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , **NS1 = 1**

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , **GV = 0.016**
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , **KN = KNAB = 0.2**
Валовый выброс, т/год (1) , **_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6 = 3600 * 0.2 * 0.016 * 900 * 2 / 10 ^ 6 = 0.020736**
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , **_G_ = KN * GV * NS1 = 0.2 * 0.016 * 2 = 0.0032**

Примесь: 2902 Взвешенные частицы PM10

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , **GV = 0.024**
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , **KN = KNAB = 0.2**
Валовый выброс, т/год (1) , **_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6 = 3600 * 0.2 * 0.024 * 900 * 2 / 10 ^ 6 = 0.031104**
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , **_G_ = KN * GV * NS1 = 0.2 * 0.024 * 1 = 0.0048**

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные частицы PM10	0.0048	0.031104
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0.0032	0.020736

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 6009,Неорганизованный Источник выделения N 006,Долбежный станок В5020 Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных

выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005
Технология обработки: Механическая обработка чугуна
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
Вид станков: Станки зубодолбежные
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_ = 440***
Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_ = 1***

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1 = 1***

Примесь: 2902 Взвешенные частицы PM10

Удельный выброс, г/с (табл. 4) , ***GV = 0.0003***

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB = 0.2***
Валовый выброс, т/год (1) , ***_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6 = 3600 * 0.2 * 0.0003 * 440 * 1 / 10 ^ 6 = 0.000095***

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , ***_G_ = KN * GV * NS1 = 0.2 * 0.0003**** 1 = 0.00006

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные частицы PM10	0.00006	0.000095

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 6009,Неорганизованный
Источник выделения N 007,Гильотина QC12Y Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: Обработка деталей из стали: Отрезные станки
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_ = 990***
Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_ = 1***

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1 = 1***

Примесь: 2902 Взвешенные частицы PM10

Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV = 0.203***

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN = KNAB = 0.2***
Валовый выброс, т/год (1) , ***_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6 = 3600 * 0.2 * 0.203 * 990 * 1 / 10 ^ 6 = 0.1446984***

Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , ***_G_ = KN * GV * NS1 = 0.2 * 0.203 * 1 = 0.0406***

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные частицы PM10	0.0406	0.1446984

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения: 6010
Источник выделения: 6010 01, Сварочный аппарат

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, ***KNO2*** = **0.8**
Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, ***KNO*** = **0.13**

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): МР-3
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** = **240**
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** = **0.1875**

Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **11.5**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **9.77**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **9.77 · 240 / 10^6 = 0.0023448**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** = **9.77 · 0.1875 / 3600 = 0.00050885417**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **1.73**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **1.73 · 240 / 10^6 = 0.0004152**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** = **1.73 · 0.1875 / 3600 = 0.00009010417**

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **0.4**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** = **0.4 · 240 / 10^6 = 0.000096**

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600 = 0.4 · 0.1875 / 3600 = 0.00002083333***

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00050885417	0.0023448
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00009010417	0.0004152
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00002083333	0.000096

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, ***KNO2 = 0.8***
Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, ***KNO = 0.13***

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/55
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B = 240***
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX = 0.1875***

Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS = 16.99***
в том числе:

<u>Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)</u>

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS = 13.9***
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6 = 13.9 · 240 / 10^6 = 0.003336***
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600 = 13.9 · 0.1875 / 3600 = 0.00072395833***

<u>Примесь: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)</u>

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS = 1.09***
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6 = 1.09 · 240 / 10^6 = 0.0002616***
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600 = 1.09 · 0.1875 / 3600 = 0.00005677083***

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)</u>

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS = 1***
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6 = 1 · 240 / 10^6 = 0.00024***

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** **= 1 · 0.1875 / 3600 = 0.00005208333**

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** **= 1**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** **= 1 · 240 / 10^6 = 0.00024**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** **= 1 · 0.1875 / 3600 = 0.00005208333**

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** **= 0.93**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** **= 0.93 · 240 / 10^6 = 0.0002232**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** **= 0.93 · 0.1875 / 3600 = 0.0000484375**

Расчет выбросов оксидов азота:

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** **= 2.7**

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = KNO2 · GIS · B / 10^6*** **= 0.8 · 2.7 · 240 / 10^6 = 0.0005184**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = KNO2 · GIS · BMAX / 3600*** **= 0.8 · 2.7 · 0.1875 / 3600 = 0.0001125**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = KNO · GIS · B / 10^6*** **= 0.13 · 2.7 · 240 / 10^6 = 0.00008424**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = KNO · GIS · BMAX / 3600*** **= 0.13 · 2.7 · 0.1875 / 3600 = 0.00001828125**

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** **= 13.3**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_ = GIS · B / 10^6*** **= 13.3 · 240 / 10^6 = 0.003192**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_ = GIS · BMAX / 3600*** **= 13.3 · 0.1875 / 3600 = 0.00069270833**

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*

0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00072395833	0.0056808
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00009010417	0.0006768
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0001125	0.0005184
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00001828125	0.00008424
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00069270833	0.003192
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0000484375	0.0003192
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00005208333	0.00024
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00005208333	0.00024

Источник загрязнения N 6009,Неорганизованный
Источник выделения N 002,Токарный станок CS6250B
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
Вид станков: Токарно-винторезные станки
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_*** = **2112**
Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_*** = **1**
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1*** = **1**

<u>Примесь: 2902 Взвешенные частицы PM10</u>

Удельный выброс, г/с (табл. 4) , ***GV*** = **0.0056**
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2) , ***KN*** = ***KNAB*** = **0.2**
Валовый выброс, т/год (1) , ***_M_*** = ***3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6*** = **3600 * 0.2 * 0.0056 * 2112 * 1 / 10 ^ 6 = 0.00852**
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , ***_G_*** = ***KN * GV * NS1*** = **0.2 * 0.0056 * 1 = 0.00112**

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные частицы PM10	0.00112	0.00852

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6011
Источник выделения: 6011 01, Заточной станок 300 мм
Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $_T_ = \mathbf{528}$
Число станков данного типа, шт., $_KOLIV_ = \mathbf{1}$
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NS1 = \mathbf{1}$

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = \mathbf{0.013}$
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = \mathbf{0.2}$
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.013 \cdot 528 \cdot 1 / 10^6 = \mathbf{0.00494208}$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = 0.2 \cdot 0.013 \cdot 1 = \mathbf{0.0026}$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = \mathbf{0.021}$
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = \mathbf{0.2}$
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.021 \cdot 528 \cdot 1 / 10^6 = \mathbf{0.00798336}$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = 0.2 \cdot 0.021 \cdot 1 = \mathbf{0.0042}$

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0042	0.00798336
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0026	0.00494208

ТМН

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения N 0048,Вытяжная труба Источник выделения N 001,Приемный бункер
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Камень

Влажность материала в диапазоне: 3.0 - 5.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0 = 1.2***
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1 = 1***
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4 = 0.1***
Высота падения материала, м , ***GB = 0.5***
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5 = 0.4***
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q = 60***
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N = 0***
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD =*** 48000
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH = 7.27***
Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:
Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10^ -6*** = 1.2 * 1 * 0.1 * 0.4 * 60 * 48000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 0.13824
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 =*** **1.2 * 1 * 0.1 * 0.4 * 60 * 7.27 * (1-0) / 3600 =** 0.005816

С очисткой:
Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год ,
M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) = 0.13824*** (1-98 / 100) = 0.00276**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек ,
G = _G_* (1-_KPD_ / 100) = 0.005816*** (1-98 / 100) = 0.000116**

Итого выбросы без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.005816	0.13824

Итого выбросы с очисткой:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000116	0.00276

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения N 0050,Труба
Источник выделения N 001,Щековая дробилка MS/750

Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Щековая дробилка MS/750
Время работы оборудования, ч/год,
_T_ = 6600

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **14**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.3**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =*** 0.00003 * 0.3 * 14 * 0.1 * 1000 = 0.0126
Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(6600 * 0.0126 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.299376**

Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.299376* (1-98 / 100) = 0.00598752**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.0126 * (1-98 / 100) = 0.000252**

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000252	0.00598752

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0050,Труба
Источник выделения N 002, Ленточный транспортер
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Щековая дробилка MS/750
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 6600***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **14**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.3**

Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J* = 0.1**

Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =***0.00003 * 0.3 * 14 * 0.1 * 1000 = 0.0126

Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*****(6600 * 0.0126 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.299376**

Валовый выброс, с учетом очистки – 98.0 %, т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =* 0.299376* (1-98 / 100) = 0.00598752**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – 98.0 %, г/сек , ***G = _G_* (1-_KPD_ / 100) =* 0.0126 * (1-98 / 100) = 0.000252**

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000252	0.00598752

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0050,Вытяжная труба
Источник выделения N 003,Молотковая дробилка MAXI PIG/8
Список литературы:
"Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия
Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Дробилка шнековая: загрузочная часть
Примечание: t = 20 гр.С. отсос из верхней части укрытия
Объем ГВС, м3/с(табл.3.1) , ***_VO_ =* 1.39**

Удельный выброс ЗВ, г/с(табл.3.1) , ***G =* 16**

Общее количество агрегатов данной марки, шт. , ***_KOLIV_ =* 1**

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт. , ***N1 =* 1**

Время работы одного агрегата, ч/год , ***_T_ =* 6600**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Максимальный из разовых выбросов, г/с , ***_G_ = G * N1 =* 16 * 1 = 16**

Валовый выброс, т/год , ***_M_ = G * _KOLIV_ * _T_ * 3600 / 10 ^ 6 =* 16 * 1 * 6600 * 3600 / 10 ^ 6 = 0.1056**

Название пылегазоочистного устройства, ***_NAME_ =* Аспирационная система вытяжки и обеспылевания**

Тип аппарата очистки: Степень пылеочистки, %(табл.4.1) , ***_KPD_ =* 98**

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с , ***G = _G_ * (100-_KPD_)/ 100 =* 16 * (100-98) / 100 = 0.32**

Валовый выброс, с очисткой, т/год , ***M = _M_ * (100-_KPD_) / 100 = 0.1056* * (100- 98) / 100 = 0.002112***

Итого выбросы от: 008 Молотковая дробилка MAXI PIG/8

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	16	0.1056

Итого выбросы от: 008 Молотковая дробилка MAXI PIG/8 с учетом очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.32	0.002112

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0050,Труба
Источник выделения N 004, Элеватор

Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: камень
Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0 = 1.3***
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1= 1***
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4 = 0.1***
Высота падения материала, м , ***GB = 0.5***
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5 = 0.4***
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q = 100***
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N = 98 %***
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD =*** 132000
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH = 20***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Без очистки:

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:

Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10^ -6*** = 1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 100 * 132000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 0.6864

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 =*** **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 100 * 20 * (1-0) / 3600 = 0.02888**

С очисткой:

Тип аппарата очистки: аспирационная система вытяжки и обезпылевания

Степень пылеочистки, %(табл.4.1) , ***_KPD_*** =**98**

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с , ***G = _G_ * (100-_KPD_)/ 100 = 0.02888*** *** (100-98) / 100 = 0.0005776**

Валовый выброс, с очисткой, т/год , ***M = _M_ * (100-_KPD_) / 100 =*** **0.6864 * (100- 98) / 100 = 0.013728**

Итого выбросы: без очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.02888	0.6864

Итого выбросы: с учетом очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0005776	0.013728

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0050,Труба
Источник выделения N 005,Реверсивный конвейер
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер

Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =*** **6600**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**

Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **24**

Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.4**

Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**

Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000*** **=**0.00003 * 0.4 * 24 * 0.1 * 1000 = 0.0288

Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(6600 * 0.0288 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.684288**

Валовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 98.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.684288 * (1-98 / 100) = 0.013685**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 98.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.0288 * (1-98 / 100) = 0.000576**

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0288	0.684288

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000576	0.013685

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения N 0051,Труба

Источник выделения N 001,Силос

Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =*** **6600**

Материал: Минеральный порошок

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа
Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P =*** **0.1**
Масса материала, т/год , ***Q =*** **132000**

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0 = 0.21 * P * Q * 10 ^ -2 =*** **0.21 * 0.1 * 132000 * 10 ^ -2 = 27.72**

Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_ = MC0 * 1000 / (3.6 * _T_) =*** **27.72 * 1000 / (3.6 * 6600) = 0.11666**

Валовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 98.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **27.72 * (1-98 / 100) = 0.5544**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 98.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.11666 * (1-98 / 100) = 0.0023332**

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.11666	27.72

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0023332	0.5544

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0051,Труба
Источник выделения N 002,Ленточный ковшовый элеватор,

Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: камень
Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0 =*** **1.3**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1 =*** **1**
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4 =*** **0.1**
Высота падения материала, м , ***GB =*** **0.5**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5 =*** **0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q =*** **100**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N =*** **98 %**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD =*** 132000
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала ,

т/час , ***MH = 20***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Без очистки:

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:
Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10^ -6*** = 1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 100 * 132000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 0.6864
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 =*** **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 100 * 20 * (1-0) / 3600 = 0.02888**

С очисткой:

Тип аппарата очистки: аспирационная система вытяжки и обезпылевания
Степень пылеочистки, %(табл.4.1) , ***_KPD_*** = **98**
Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с , ***G = _G_ * (100-_KPD_)/ 100 = 0.02888*** *** (100-98) / 100 = 0.0005776**
Валовый выброс, с очисткой, т/год , ***M = _M_ * (100-_KPD_) / 100 =*** **0.6864 * (100- 98) / 100 = 0.013728**

Итого выбросы: без очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.02888	0.6864

Итого выбросы: с учетом очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0005776	0.013728

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0058,Труба
Источник выделения N 001,002,Грохот №1-№2 расчет идентичен
Список литературы:
"Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот вибрационный при площади сита более 2 кв.м
Примечание: При сплошном укрытии грохота (камера)
Объем ГВС, м3/с(табл.3.1) , ***_VO_*** = **0.97**
Удельный выброс ЗВ, г/с(табл.3.1) , ***G*** = **10.67**
Общее количество агрегатов данной марки, шт. , ***_KOLIV_*** = **1**
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт. , ***N1*** = **1**
Время работы одного агрегата, ч/год , ***_T_*** = **6600**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Без очистки:

Максимальный из разовых выбросов, г/с , ***_G_*** = ***G * N1*** = **10.67 * 1 = 10.67**

Валовый выброс, т/год , ***_M_*** = ***G * _KOLIV_ * _T_ * 3600 / 10 ^ 6*** = **10.67 * 1 * 6600 * 3600 / 10 ^ 6 = 253.5192**

С очисткой:

Тип аппарата очистки: аспирационная система вытяжки

Степень пылеочистки, %(табл.4.1) , ***_KPD_*** = **98**

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с , ***G*** = ***_G_ * (100-_KPD_) / 100*** = **10.67 * (100-98) / 100 =0.2134**

Валовый выброс, с очисткой, т/год , ***M*** = ***_M_ * (100-_KPD_) / 100 = 253.5192*** *** (100-98) / 100 = 5.070384**

Итого выбросы от: 002 Вибросито

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	10.67	253.5192

Итого выбросы от: 002 Вибросито с учетом очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.2134	5.070384

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе

Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения N 0058,Труба

Источник выделения N 003,Силос 15 м^3

Список литературы:

1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала

Время работы оборудования, ч/год , ***_T_*** **= 6600**

Материал: Минеральный порошок

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа

Операция: Складское хранение

Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P =*** **0.1**
Масса материала, т/год , ***Q =*** **132000**

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0 = 0.21 * P * Q * 10 ^ -2 =*** **0.21 * 0.1 * 132000 * 10 ^ -2 = 27.72**

Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_ = MC0 * 1000 / (3.6 * _T_)*** **= 27.72 * 1000 / (3.6 * 6600) = 0.11666**

Валовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 98.0 %), т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100)*** **= 27.72 * (1-98 / 100) = 0.5544**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки – циклон (степень очистки – 98.0 %), г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100)*** **= 0.11666 * (1-98 / 100) = 0.0023332**

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.11666	27.72

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0023332	0.5544

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения N 0058,Труба

Источник выделения N 004,Шнековый транспортер

Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер

Время работы оборудования, ч/год , ***_T_*** = **6600**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W =*** *3 * 10 ^ -5* = **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **4**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.15**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ =*** *W * L * A * J * 1000 =*

0.00003 * 0.15 * 4 * 0.1 * 1000 = 0.0018

Валовый выброс, т/год , ***_M_*** = *(_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =* **(6600 * 0.0018 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.042768**

Валовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 98.0 %), т/год , ***M*** = *_M_ * (1-_KPD_ / 100) =* **0.0018* (1-98 / 100) = 0.000036**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - циклон (степень очистки - 98.0 %), г/сек , ***G*** = *_G_ * (1-_KPD_ / 100) =* **0.042768 * (1-98 / 100) = 0.00085536**

Итого без учета очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0018	0.042768

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00085536	0.000036

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0058,Труба
Источник выделения N 005,Ковшовый элеватор,

Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: камень
Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** **= 1.3**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** **= 1**
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** **= 0.1**
Высота падения материала, м , ***GB*** **= 0.5**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** **= 0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** **= 100**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы,

N = 98 %
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD =*** 132000
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH =*** **20**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)
Без очистки:
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:
Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10^ -6*** = 1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 100 * 132000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 0.6864
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 =*** **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 100 * 20 * (1-0) / 3600 = 0.02888**
С очисткой:
Тип аппарата очистки: аспирационная система вытяжки и обезпылевания
Степень пылеочистки, %(табл.4.1) , ***_KPD_*** = **98**
Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с , ***G = _G_ * (100-_KPD_)/ 100 = 0.02888*** *** (100-98) / 100 = 0.0005776**
Валовый выброс, с очисткой, т/год , ***M = _M_ * (100-_KPD_) / 100 =*** **0.6864 * (100- 98) / 100 = 0.013728**

Итого выбросы: без очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.02888	0.6864

Итого выбросы: с учетом очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0005776	0.013728

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0058,Труба
Источник выделения N 006,007,Грохот №3-№4 расчет идентичен
Список литературы:
"Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот вибрационный при площади сита более 2 кв.м
Примечание: При сплошном укрытии грохота (камера)
Объем ГВС, м3/с(табл.3.1) , ***_VO_*** = **0.97**
Удельный выброс ЗВ, г/с(табл.3.1) , ***G*** = **10.67**

Общее количество агрегатов данной марки, шт. , ***_KOLIV_*** = **1**
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт. , ***N1*** = **1**
Время работы одного агрегата, ч/год , ***_T_*** = **6600**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Без очистки:

Максимальный из разовых выбросов, г/с , ***_G_*** = ***G * N1*** = **10.67 * 1 = 10.67**
Валовый выброс, т/год , ***_M_*** = ***G * _KOLIV_ * _T_ * 3600 / 10 ^ 6*** = **10.67 * 1 * 6600 * 3600 / 10 ^ 6 = 253.5192**

С очисткой:
Тип аппарата очистки: аспирационная система вытяжки
Степень пылеочистки, %(табл.4.1) , ***_KPD_*** = **98**

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с , ***G*** = ***_G_ * (100-_KPD_) / 100*** = **10.67 * (100-98) / 100 =0.2134**
Валовый выброс, с очисткой, т/год , ***M*** = ***_M_ * (100-_KPD_) / 100 = 253.5192*** *** (100-98) / 100 = 5.070384**

Итого выбросы:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	10.67	253.5192

Итого выбросы от: 002 Вибросито с учетом очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.2134	5.070384

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0058,Вытяжная труба Источник выделения N 008,Конусный бункер
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Камень

Влажность материала в диапазоне: 3.0 - 5.0 %

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0 =* 1.2**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1 =* 1**
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4 =* 0.1**
Высота падения материала, м , ***GB =* 0.5**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5 =* 0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q =* 60**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N =* 0**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD =*** 132000
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH =* 20**
Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:

Без очистки:

Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10*** ^ *-6* = 1.2 * 1 * 0.1 * 0.4 * 60 * 132000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 0.38016
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 =* 1.2 * 1 * 0.1 * 0.4 * 60 * 20 * (1-0) / 3600 =** 0.016

С очисткой:

Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год ,
M =* _M_ * (1-_KPD_ / 100) =** 0.38016 (1-98 / 100) = 0.0076032**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек ,
G =* _G_* (1-_KPD_ / 100) =** 0.016 (1-98 / 100) = 0.00032**
Итого выбросы без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.016	0.38016

Итого выбросы с очисткой:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00032	0.0076032

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0058,Вытяжная труба
Источник выделения N 009,Погрузка инертных материалов
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных

материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Камень

Влажность материала в диапазоне: 3.0 - 5.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0 =* 1.2**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1 =* 1**
Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4 =* 0.1**
Высота падения материала, м , ***GB =* 0.5**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5 =* 0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q =* 60**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы, ***N =* 0**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD =*** 132000
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH =* 20**
Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)
Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:

Без очистки:

Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10*** ^ *-6* = 1.2 * 1 * 0.1 * 0.4 * 60 * 132000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 0.38016
Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 =* 1.2 * 1 * 0.1 * 0.4 * 60 * 20 * (1-0) / 3600 =** 0.016

С очисткой:

Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год ,
M = *_M_ * (1-_KPD_ / 100) =* 0.38016*** (1-98 / 100) = 0.0076032**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек ,
G = *_G_* (1-_KPD_ / 100) =* 0.016*** (1-98 / 100) = 0.00032**
Итого выбросы без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.016	0.38016

Итого выбросы с очисткой:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00032	0.0076032

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0055
Источник выделения: 0055 01, Газовая горелка
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **400**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **38.5**
Месторождение, ***M*** = **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **9272**
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 = 38.82$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **1000**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **900**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0914**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0914 \cdot (900 / 1000)^{0.25} = 0.089$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 400 \cdot 38.82 \cdot 0.089 \cdot (1-0) = 1.382$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 38.5 \cdot 38.82 \cdot 0.089 \cdot (1-0) = 0.133$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 1.382 = 1.1056$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.133 = 0.1064$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 1.382 = 0.17966$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.133 = 0.01729$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0.0047**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 400 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 400 = 0.195344$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 38.5 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 38.5 = 0.00340186$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR*** = **0.5 · 0.5 · 38.82 = 9.7**
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 400 · 9.7 · (1-0 / 100) = 3.88**
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 38.5 · 9.7 · (1-0 / 100) = 0.37345**
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.1064	1.1056
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.01729	0.17966
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00340186	0.195344
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.37345	3.88

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6019
Источник выделения: 6019 01, Склад хранения мраморного камня

Список литературы:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ґ
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Мраморный камень

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)</u>

Влажность материала, %, ***VL*** = **5**
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K5*** = **0.6**

Операция: Хранение
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, ***G3SR*** = **3**
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), ***K3SR*** = **1.2**
Скорость ветра (максимальная), м/с, ***G3*** = **3**
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), ***K3*** = **1.2**
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K4*** = **0.5**
Размер куска материала, мм, ***G7*** = **40**
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), ***K7*** = **0.5**
Поверхность пыления в плане, м2, ***F*** = **700**
Коэфф., учитывающий профиль поверхности складируемого материала, ***K6*** = **1.45**

Унос пыли с 1 м2 фактической поверхности материала, г/м2*сек, $Q = 0.002$
Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 1.2 \cdot 0.5 \cdot 0.6 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 700 = 0.3654$
Время работы склада в году, часов, $RT = 8760$
Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 0.5 \cdot 0.6 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 700 \cdot 8760 \cdot 0.0036 = 11.52$
Максимальный разовый выброс , г/сек, $G = 0.3654$
Валовый выброс , т/год , $M = 11.52$

Итого выбросы от источника выделения: 001 Склад хранения мраморного камня

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3654	11.52

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 3 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6020
Источник выделения: 6020 01, Склад хранения мраморного камня

Список литературы:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ғ
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Мраморный камень

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Влажность материала, %, $VL = 5$
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.6$

Операция: Хранение
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 3$
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$
Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 3$
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 1.2$
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 0.005$
Размер куска материала, мм, $G7 = 40$
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.5$
Поверхность пыления в плане, м2, $F = 294$
Коэфф., учитывающий профиль поверхности складируемого материала, $K6 = 1.45$

Унос пыли с 1 м2 фактической поверхности материала, г/м2*сек, $Q = 0.002$
Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 1.2 \cdot 0.005 \cdot 0.6 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 294 = 0.001535$
Время работы склада в году, часов, $RT = 8760$
Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 0.005 \cdot 0.6 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 294 \cdot 8760 \cdot 0.0036 = 0.0484$
Максимальный разовый выброс , г/сек, $G = 0.001535$
Валовый выброс , т/год , $M = 0.0484$

Итого выбросы от источника выделения: 001 Склад хранения мраморного камня

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.001535	0.048

Площадка №2 – г.Актобе, 41 разъезд – Курсантское шоссе участок №418

АБК
РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0018/001
Источник выделения: 0018 01, Котельная №6
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (попутный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = 17.849\backslash$
Расход топлива, л/с, $BG = 0.023$
Месторождение, M = **Газ (попутный)**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR = 8000$
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 8000 \cdot 0.004187 = 33.5$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.007$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0.007$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 81$
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 81$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0776$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0776 \cdot (81 / 81)^{0.25} = 0.0776$

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B)*** **= 0.001 · 17.849 · 33.5 · 0.0776 · (1-0) = 0.0464**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B)*** **= 0.001 · 0.023 · 33.5 · 0.0776 · (1-0) = 0.0000598**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT*** **= 0.8 · 0.0464 = 0.03712**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG*** **= 0.8 · 0.0000598 = 0.00004784**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT*** **= 0.13 · 0.0464 = 0.006032**
Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG*** **= 0.13 · 0.0000598 = 0.000007774**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** **= 0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** **= 0**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** **= 0.02 · 17.849 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 17.849 = 0.00249886**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** **= 0.02 · 0.023 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 0.023 = 0.00000322**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** **= 0**
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** **= 0.5**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** **= 0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR*** **= 0.5 · 0.5 · 33.5 = 8.38**
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100)*** **= 0.001 · 17.849 · 8.38 · (1-0 / 100) = 0.14957462**
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100)*** **= 0.001 · 0.023 · 8.38 · (1-0 / 100) = 0.00019274**
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00004784	0.03712
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000007774	0.006032
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000322	0.00249886
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00019274	0.14957462

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0018/002
Источник выделения: 0018 02, Котельная №6
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива
в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (попутный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **17.849**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **0.023**
Месторождение, ***M*** = **Газ (попутный)**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **8000**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** = **8000 · 0.004187 = 33.5**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.007**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0.007**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **81**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **81**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0776**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), ***KNO = KNO · (QF / QN)$^{0.25}$*** = **0.0776 · (81 / 81)$^{0.25}$ = 0.0776**
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 17.849 · 33.5 · 0.0776 · (1-0) = 0.0464**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 0.023 · 33.5 · 0.0776 · (1-0) = 0.0000598**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT*** = **0.8 · 0.0464 = 0.03712**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG*** = **0.8 · 0.0000598 = 0.00004784**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT*** = **0.13 · 0.0464 = 0.006032**
Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG*** = **0.13 · 0.0000598 = 0.000007774**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** = **0.02 · 17.849 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 17.849 = 0.00249886**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** = **0.02 · 0.023 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 0.023 = 0.00000322**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка

Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 33.5 = 8.38$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 17.849 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.14957462$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.023 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.00019274$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00004784	0.03712
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000007774	0.006032
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00000322	0.00249886
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00019274	0.14957462

Входная зона (Весовая)

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения: 0019
Источник выделения: 0019 01, Котельная №3 – Отопительный котел Protherm
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (попутный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = 12.000$
Расход топлива, л/с, $BG = 0.684$
Месторождение, M = **Газ (попутный)**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR = 8000$
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 8000 \cdot 0.004187 = 33.5$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.007$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0.007$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 81$
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 81$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0776$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0776 \cdot (81 / 81)^{0.25} = 0.0776$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 12 \cdot 33.5 \cdot 0.0776 \cdot (1-0) = 0.0312$

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.684 \cdot 33.5 \cdot 0.0776 \cdot (1-0) = 0.001778$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0312 = 0.02496$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.001778 = 0.0014224$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0312 = 0.004056$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.001778 = 0.00023114$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 12 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 12 = 0.00168$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.684 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 0.684 = 0.00009576$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 33.5 = 8.38$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 12 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.10056$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.684 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.00573192$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0014224	0.02496
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00023114	0.004056
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00009576	0.00168
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00573192	0.10056

АТЦ

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0020/001
Источник выделения: 0020 01, Котельная №7-Установка котла КОВ-63
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива
в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (попутный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **30.552**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **1.77**
Месторождение, ***M*** = **Газ (попутный)**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **8000**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** = **8000 · 0.004187 = 33.5**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.007**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0.007**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **81**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **81**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0776**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), ***KNO = KNO · (QF / QN)$^{0.25}$*** = **0.0776 · (81 / 81)$^{0.25}$ = 0.0776**
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 30.552 · 33.5 · 0.0776 · (1-0) = 0.0794**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 1.77 · 33.5 · 0.0776 · (1-0) = 0.0046**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT*** = **0.8 · 0.0794 = 0.06352**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG*** = **0.8 · 0.0046 = 0.00368**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT*** = **0.13 · 0.0794 = 0.010322**
Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG*** = **0.13 · 0.0046 = 0.000598**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** = **0.02 · 30.552 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 30.552 = 0.00427728**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** = **0.02 · 1.77 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 1.77 = 0.0002478**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка

Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR*** = **0.5 · 0.5 · 33.5 = 8.38**
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 30.552 · 8.38 · (1-0 / 100) = 0.25602576**
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 1.77 · 8.38 · (1-0 / 100) = 0.0148326**
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00368	0.06352
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000598	0.010322
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0002478	0.00427728
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0148326	0.25602576

РМЦ

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения N 0032,Крышная вентиляция
Источник выделения N 001,Сварочный пост (стационарный)

Список литературы:
7Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): МР-3
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** = **1200**
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** = **0.5**

Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **11.5**
в том числе:

Примесь: 0123 диЖелезо триоксид (Железа оксид) /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **9.77**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6 =*** **9.77 * 1200 / 10 ^ 6 = 0.01172**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600 =*** **9.77 * 0.5 / 3600 = 0.001357**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **1.73**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_*** = ***GIS * B / 10 ^ 6*** = **1.73 * 1200 / 10 ^ 6 = 0.002076**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_*** = ***GIS * BMAX / 3600*** = **1.73 * 0.5 / 3600 = 0.0002403**

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **0.4**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_*** = ***GIS * B / 10 ^ 6*** = **0.4 * 1200 / 10 ^ 6 = 0.00048**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_*** = ***GIS * BMAX / 3600*** = **0.4 * 0.5 / 3600 = 0.0000556**
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/55
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** = **800**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** = **0.4**

Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **16.99**
в том числе:

Примесь: 0123 диЖелезо триоксид (Железа оксид) /в пересчете на железо/

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **13.9**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_*** = ***GIS * B / 10 ^ 6*** = **13.9 * 800 / 10 ^ 6 = 0.01112**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_*** = ***GIS * BMAX / 3600*** = **13.9 * 0.4 / 3600 = 0.001544**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **1.09**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_*** = ***GIS * B / 10 ^ 6*** = **1.09 * 800 / 10 ^ 6 = 0.000872**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_*** = ***GIS * BMAX / 3600*** = **1.09 * 0.4 / 3600 = 0.000121**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **1**

Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_*** = ***GIS * B / 10 ^ 6*** = **1 * 800 / 10 ^ 6 = 0.0008**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_*** = ***GIS * BMAX / 3600*** = **1 * 0.4 / 3600 = 0.0001111**

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (фторид алюминия, фторид кальция, гексафторалюминат натрия)) /в пер
есчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **1**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_*** = ***GIS * B / 10 ^ 6*** = **1 * 800 / 10 ^ 6 = 0.0008**Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_*** = ***GIS * BMAX / 3600*** = **1 * 0.4 / 3600 = 0.0001111**

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **0.93**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_*** = ***GIS * B / 10 ^ 6*** = **0.93 * 800 / 10 ^ 6 = 0.000744**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_*** = ***GIS * BMAX / 3600*** = **0.93 * 0.4 / 3600 = 0.0001033**

Примесь: 0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **2.7**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_*** = ***GIS * B / 10 ^ 6*** = **2.7 * 800 / 10 ^ 6 = 0.00216**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_*** = ***GIS * BMAX / 3600*** = **2.7 * 0.4 / 3600 = 0.0003**

Примесь: 0337 Углерод оксид

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** = **13.3**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_*** = ***GIS * B / 10 ^ 6*** = **13.3 * 800 / 10 ^ 6 = 0.01064**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_*** = ***GIS * BMAX / 3600*** = **13.3 * 0.4 / 3600 = 0.001478**

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	диЖелезо триоксид (Железа оксид) /в пересчете на железо/	0.001544	0.02284

0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0.0002403	0.002948
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.0003	0.00216
0337	Углерод оксид	0.001478	0.01064
0342	Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/	0.0001033	0.001224
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (фторид алюминия, фторид кальция,	0.0001111	0.0008

	гексафторалюминат натрия)) /в пересчете на фтор/		
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0001111	0.0008

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0032/002
Источник выделения: 0032 02, Газовая резка металлов

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, ***KNO2*** = **0.8**
Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, ***KNO*** = **0.13**

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Газовая сварка стали с использованием пропан-бутановой смеси
Расход сварочных материалов, кг/год, ***B*** = **252**
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ***BMAX*** = **0.105**

Газы:

Расчет выбросов оксидов азота:

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **15**

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = KNO2 \cdot GIS \cdot B / 10^6 = 0.8 \cdot 15 \cdot 252 / 10^6 = \mathbf{0.003024}$
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = KNO2 \cdot GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.8 \cdot 15 \cdot 0.105 / 3600 = \mathbf{0.00035}$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = KNO \cdot GIS \cdot B / 10^6 = 0.13 \cdot 15 \cdot 252 / 10^6 = \mathbf{0.0004914}$
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = KNO \cdot GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.13 \cdot 15 \cdot 0.105 / 3600 = \mathbf{0.000056875}$

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00035	0.003024
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000056875	0.0004914

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6014/001
Источник выделения: 6014 01, Заточной станок 400 мм
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 400 мм
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $_T_ = \mathbf{240}$
Число станков данного типа, шт., $_KOLIV_ = \mathbf{1}$
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NS1 = \mathbf{1}$

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = \mathbf{0.019}$
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = \mathbf{0.2}$
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.019 \cdot 240 \cdot 1 / 10^6 = 0.0032832}$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = \mathbf{0.2 \cdot 0.019 \cdot 1 = 0.0038}$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = \mathbf{0.029}$
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = \mathbf{0.2}$
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.029 \cdot 240 \cdot 1 / 10^6 = 0.0050112}$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = \mathbf{0.2 \cdot 0.029 \cdot 1 = 0.0058}$

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0058	0.0050112
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0038	0.0032832

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6014
Источник выделения: 6014 02, Токарный станок CS6250B
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
Вид станков: Токарно-винторезные станки
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $_T_ = \mathbf{2000}$
Число станков данного типа, шт., $_KOLIV_ = \mathbf{1}$
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NS1 = \mathbf{1}$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = \mathbf{0.0056}$
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = \mathbf{0.2}$
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0056 \cdot 2000 \cdot 1 / 10^6 = 0.008064}$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = \mathbf{0.2 \cdot 0.0056 \cdot 1 = 0.00112}$

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00112	0.008064

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6014/003
Источник выделения: 6014 03, Сверлильный станок
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: Обработка деталей из феррадо: Сверлильные станки
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $_T_ = \mathbf{1500}$
Число станков данного типа, шт., $_KOLIV_ = \mathbf{1}$
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NS1 = \mathbf{1}$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = \mathbf{0.007}$
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = \mathbf{0.2}$
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.007 \cdot 1500 \cdot 1 / 10^6 = 0.00756}$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = \mathbf{0.2 \cdot 0.007 \cdot 1 = 0.0014}$

ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0014	0.00756

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6014/004
Источник выделения: 6014 04, Фрезерный станок Х6240
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
Вид станков: Фрезерные станки
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $_T_ = \mathbf{1800}$
Число станков данного типа, шт., $_KOLIV_ = \mathbf{1}$
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NS1 = \mathbf{1}$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = \mathbf{0.0139}$
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = \mathbf{0.2}$
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0139 \cdot 1800 \cdot 1 / 10^6 = 0.0180144}$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = \mathbf{0.2 \cdot 0.0139 \cdot 1 = 0.00278}$

ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00278	0.0180144

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6015
Источник выделения: 6015 01, Сварочный аппарат

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, $KNO2 = \mathbf{0.8}$
Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, $KNO = \mathbf{0.13}$

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): МР-3
Расход сварочных материалов, кг/год, B = **1500**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, $BMAX$ = **0.6**

Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = **11.5**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = **9.77**
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6$ = **9.77 · 1500 / 10^6 = 0.014655**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600$ = **9.77 · 0.6 / 3600 = 0.00162833333**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = **1.73**
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6$ = **1.73 · 1500 / 10^6 = 0.002595**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600$ = **1.73 · 0.6 / 3600 = 0.00028833333**

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = **0.4**
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6$ = **0.4 · 1500 / 10^6 = 0.0006**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600$ = **0.4 · 0.6 / 3600 = 0.00006666667**

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00162833333	0.014655
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00028833333	0.002595
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00006666667	0.0006

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, $KNO2$ = **0.8**
Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, KNO = **0.13**

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/55
Расход сварочных материалов, кг/год, B = **1200**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, $BMAX$ = **0.48**

Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = **16.99**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = **13.9**
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6$ = **13.9 · 1200 / 10^6 = 0.01668**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600$ = **13.9 · 0.48 / 3600 = 0.00185333333**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = **1.09**
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6$ = **1.09 · 1200 / 10^6 = 0.001308**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600$ = **1.09 · 0.48 / 3600 = 0.00014533333**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = **1**
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6$ = **1 · 1200 / 10^6 = 0.0012**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600$ = **1 · 0.48 / 3600 = 0.00013333333**

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = **1**
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6$ = **1 · 1200 / 10^6 = 0.0012**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600$ = **1 · 0.48 / 3600 = 0.00013333333**

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **0.93**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_*** = ***GIS · B / 10^6*** = **0.93 · 1200 / 10^6 = 0.001116**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_*** = ***GIS · BMAX / 3600*** = **0.93 · 0.48 / 3600 = 0.000124**

Расчет выбросов оксидов азота:

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **2.7**

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_*** = ***KNO2 · GIS · B / 10^6*** = **0.8 · 2.7 · 1200 / 10^6 = 0.002592**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_*** = ***KNO2 · GIS · BMAX / 3600*** = **0.8 · 2.7 · 0.48 / 3600 = 0.000288**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_*** = ***KNO · GIS · B / 10^6*** = **0.13 · 2.7 · 1200 / 10^6 = 0.0004212**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_*** = ***KNO · GIS · BMAX / 3600*** = **0.13 · 2.7 · 0.48 / 3600 = 0.0000468**

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), ***GIS*** = **13.3**
Валовый выброс, т/год (5.1), ***_M_*** = ***GIS · B / 10^6*** = **13.3 · 1200 / 10^6 = 0.01596**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), ***_G_*** = ***GIS · BMAX / 3600*** = **13.3 · 0.48 / 3600 = 0.00177333333**

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00185333333	0.031335
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00028833333	0.003903
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000288	0.002592
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000468	0.0004212
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00177333333	0.01596
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000124	0.001716
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00013333333	0.0012
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00013333333	0.0012

ЛКП
РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения N 0052, Вытяжная вентиляционная труба
Источник выделения N 001, Участки по производству водоэмульсионных красок, грунтовок.

Список литературы:
1. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы 1996г.

2. Справочник химика, второе издание I-том, Общие сведения строения вещества свойства важнейших веществ лабораторная техника, Москва 1966 Ленинград. [Давление паров индивидуальных веществ в зависимости от температуры.]

1. Участок №1 по производству водоэмульсионных красок и грунтовок.

На участке установлен диссольвер, оснащенный тремя емкостями объемом по 3 м^3. В емкость загружается рассчитанное количество воды и стирол-акрилат водной дисперсии. При включенном диссольвере вводятся сыпучие компоненты. Дозирование сыпучих компонентов производится из мешкотары с помощью напольных весов и специальных емкостей. В полученную вязкую массу при постоянном перемешивании вводятся остальные дополнительные компоненты, являющиеся загустителями, стабилизаторами, пеногасителями, антифризами и консервантами.
Производственные участки расположены в закрытом помещении, поэтому целесообразно в расчетах выбросов применять коэффициент оседания 0.4.
Максимальный объем единовременной загрузки материалов - 1.3 т, время приготовления - 2 часа (7200 сек), загрузка сыпучих компонентов осуществляется за 30 минут (1800 сек).
Годовой расход исходных сыпучих материалов 7624 тонн.

Рецептура приготовления ЛКМ на водной основе:

№	Наименование компонентов водоэмульсионных ЛКМ	Наименование ЗВ, поступающего в атмосферу	Содержание, %	Технологические потери, %
		Порошкообразные компоненты		
1	Микрокальцит	Карбонат кальция	45	0,1
2	Диоксид титана	Диоксид титана	8	0,8
3	Поташ	Карбонат калия	0,24	0,01
4	Загуститель	Гидроксиэтилцеллюлоза	0,4	0
5	Диспергатор	Натрия триполифосфат	0,16	0,1
		Жидкие компоненты		
6	Стирол-акрилат водная дисперсия	Вода Метилакрилат Метилстирол	10	1,0
7	Биоцид – водная смесь хлорметил-/метилизотиазолона и N-/О-формалей	N-Метилбензоксазолон	0,2	0,1
8	Антифриз	Этиленгликоль	1,6	0,1
9	Пеногаситель – масло минеральное	Эмульсол	0,3	1,29
10	Пластификатор	Дибутилфталат	0,1	0,13
11	Вода	-	34	0

Загрязняющие вещества – карбонат кальция, диоксид титана, карбонат калия, натрий триполифосфат, метилстирол, метилакрилат, метилбензоксазолон, этиленгликоль, эмульсол, дибутилфталат.

РАСЧЕТ:
1) Твердые

М **карбонат кальция** = 1.3 * 45 * 0.1 * 100 / 1800 * 0.4 = 0.1 г/сек
В **карбонат кальция** = 7624 * 45 * 0.1 / 10000 * 0.4 = 1.372 т/год

М **диоксид титана** = 1.3 * 8 * 0.8 * 100 /1800 * 0.4 = 0.185 г/сек
В **диоксид титана** = 7624 * 8 * 0.8 /10000* 0.4 = 1.952 т/год

М **карбонат калия** = 1.3 * 0.24 * 0.01 * 100 /1800 * 0.4 = 0.00007 г/сек
В **карбонат калия** = 7624 * 0.24 * 0.01 / 10000 * 0.4 = 0.000732 т/год

М **натрий триполифосфат** = 1.3 * 0.16 * 0.1 * 100 / 1800 * 0.4 = 0.00046 г/сек
В **натрий триполифосфат** = 7624 * 0.16 * 0.1 / 10000 * 0.4 = 0.0049 т/год

2) Жидкие:

При приготовлении ЛКМ площадь зеркала ёмкости перекрывается на 60%. Согласно «Методике по определению выбросов вредных веществ в атмосферу на предприятиях госкомнефтепродукта» (табл. 4) при уменьшении поверхности испарения на 60% выбросы ЗВ снижаются на 37%.
Стирол-акрилат водная дисперсия, используемая в количестве 10 % от количества изготавливаемой продукции, в свою очередь состоит: на 70 % из воды, на 29,5 % из метилстирола и на 0,5 % из метилакрилата, которые в результате использования данной добавки выделяются в атмосферу.
Максимальный объем единовременной загрузки материалов - 0.3 т, время приготовления - 2 часа (7200 сек), загрузка компонентов осуществляется за 30 минут (1800 сек).
Годовой расход исходных материалов 1786 тонн.

М **метилстирол** = 0.3 * 2.95 * 1 * 100 * 0.63 / 7200 = **0.0077 г/сек**
В **метилстирол** = 1786 * 2.95 * 1 * 0.63 /10000 **= 0.332 т/год**

М **метилакрилат** = 0.3 * 0.05 * 1 * 100 * 0.63 / 7200 = **0.00013 г/сек**
В **метилакрилат** = 1786 * 0.05 * 1 * 0.63 / 10000 **= 0.0056 т/год**

М **метилбензоксказолон** = 0.3 * 0.2 * 0.1* 100 * 0.63 / 7200 = **0.00005 г/сек**
В **метилбензоксказолон** = 1786 * 0.2 * 0.1 * 0.63 / 10000 **= 0.00225 т/год**

М **этиленгликоль** = 0.3 * 1.6 * 0.1 * 100 * 0.63 / 7200 = **0.00042 г/сек**
В **этиленгликоль** = 1786 * 1.6 * 0.1 * 0.63 / 10000 **= 0.018 т/год**

М **эмульсон** = 0.3 * 0.3 * 1.29 * 100* 0.63 / 7200 = **0.00102 г/сек**
В **эмульсон** = 1786 * 0.3 * 1.29 * 0.63 /10000 **= 0.0435 т/год**

М **дибутилфталат** = 0.3 * 0.1 * 0.13 * 100 * 0.63 / 7200 = **0.000034 г/сек**
В **дибутилфталат** = 1786 * 0.1 * 0.13 * 0.63 /10000 **= 0.00146 т/год**

2. Участок № 2 по производству декоративной краски с минеральными камнями

На участке установлен диссольвер, оснащенный емкостью объемом 3 м^3.

В емкость загружается рассчитанное количество воды и стирол-акрилат водной дисперсии. При включенном диссольвере вводятся сыпучие компоненты. Дозирование сыпучих компонентов производится из мешкотары с помощью напольных весов и специальных емкостей. В полученную вязкую массу при постоянном перемешивании вводятся остальные дополнительные компоненты, являющиеся загустителями, стабилизаторами, пеногасителями,

антифризами и консервантами.
Максимальный объем единовременной загрузки материалов - 0.4 т, время приготовления - 2.5 часа (9000 сек), загрузка сыпучих компонентов осуществляется за 20 минут (1200 сек).
Годовой расход исходных сыпучих материалов 693 тонн. Рецептура

приготовления декоративной краски на водной основе:

№	Наименование компонентов Водных ЛКМ	Наименование ЗВ, поступающего в атмосферу	Содержание, %	Технологические потери, %
Порошкообразные компоненты				
1	Кальцит-гранулы	Карбонат кальция	63,4	1,5
2	Поташ	Карбонат калия	0,2	0,01
3	Загуститель	Гидроксиэтилцеллюлоза	0,4	0
4	Стирол-акрилат водная дисперсия	Вода Метилакрилат Метилстирол	14	1
5	Биоцид – водная смесь хлорметил-/метилизотиазолона и N-/O-формалей	N-Метилбензоксазолон	0,2	0,1
6	Пеногаситель – масло минеральное	Эмульсол	0,8	1,29
7	Вода	-	21	0

Загрязняющие вещества – карбонат кальция, карбонат калия, метилакрилат, метилстирол, метилбензоксазолон, эмульсол.

1) Твердые

$M^{\text{карбонат кальция}} = 0.4 * 63.4 * 1.5 * 100 / 1200 * 0.4 = 1.268$ г/сек
$B^{\text{карбонат кальция}} = 693 * 63.4 * 1.5 / 10000 * 0.4 = 2.636$ т/год

$M^{\text{карбонат калия}} = 0.4 * 0.2 * 0.01 * 100 / 1200 * 0.4 = 0.000027$ г/сек
$B^{\text{карбонат калия}} = 693 * 0.2 * 0.01 / 10000 * 0.4 = 0.00006$ т/год

Жидкие:
При приготовлении ЛКМ площадь зеркала ёмкости перекрывается на 60%. Согласно «Методике по определению выбросов вредных веществ в атмосферу на предприятиях госкомнефтепродукта» (табл. 4) при уменьшении поверхности испарения на 60% выбросы ЗВ снижаются на 37%.
Стирол-акрилат водная дисперсия, используемая в количестве 14 % от количества изготавливаемой продукции, в свою очередь состоит: на 70 % из воды, на 29,5 % из метилстирола и на 0,5 % из метилакрилата, которые в результате использования данной добавки выделяются в атмосферу.
Максимальный объем единовременной загрузки материалов - 0.4 т, время приготовления - 2.5 часа (9000 сек), загрузка компонентов осуществляется за 20 минут (1200 сек).
Годовой расход исходных материалов 145 тонн.

$M^{\text{метилстирол}} = 0.4 * 4.1 * 1 * 100 * 0.63 / 9000 =$ **0.0115 г/сек**
$B^{\text{метилстирол}} = 145 * 4.1 * 1 * 0.63 / 10000 =$ **0.0375 т/год**

$M^{\text{метилакрилат}} = 0.4 * 0.07 * 1 * 100 * 0.63 / 9000 =$ **0.0002 г/сек**
$B^{\text{метилакрилат}} = 145 * 0.07 * 1 * 0.63 / 10000 =$ **0.00064 т/год**

М метилбензоксказолон = 0.4 * 0.2 * 0.1 * 100 * 0.63 / 9000 = **0.000056 г/сек**
В метилбензоксказолон = 145 * 0.2 * 0.1 * 0.63 / 10000 **= 0.00018 т/год**

М эмульсон = 0.4 * 0.8 * 1.29 * 100 * 0.63 / 9000 = **0.003 г/сек**
В эмульсон = 145 * 0.8 * 1.29 * 0.63 / 10000 **= 0.0094 т/год**

Общий выброс ЗВ по источнику **№ 0052:**

№ пп	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Количество выбросов М, г/сек	Количество выбросов В, т/год
1	0118	Диоксид титана	0.185	1.952
2	0125	Карбонат калия	0.00007	0.000787
3	0161	Натрий триполифосфат	0.00046	0.0049
4	0618	Метилстирол	0.0115	0.369
5	1078	Этиленгликоль	0.00042	0.018
6	1215	Дибутилфталат	0.000034	0.00146
7	1225	Метилакрилат	0.00020	0.0063
8	2868	Эмульсон	0.003	0.0530
9	3119	Карбонат кальция	1.268	4.008
10	3634	N-Метилбензоксазолон	0.000056	0.00243

Источник загрязнения N 0053, Вытяжная вентиляционная труба Источник выделения N 001,Участок по производству клея ПВА.

На участке установлен диссольвер, с 4 подкатными емкостями объемом 2.0 м^3. В емкость загружается вода, дисперсия ПВА. При включенном диссольвере вводятся сыпучие компоненты. Дозирование сыпучих компонентов производится из мешкотары с помощью напольных весов и специальных емкостей. В полученную смесь при перемешивании вводятся дополнительные компоненты: пеногасители и консерванты.
Максимальный объем единовременной загрузки материалов - 0.1 т. Время приготовления клея ПВА 80 мин. (4800 сек), загрузка сыпучих ингредиентов осуществляется за 10 мин (600 сек). Клей готовится при комнатной температуре. Годовой расход исходных материалов 127.1 тонн.

Рецептура приготовления клея ПВА:

№	Наименование компонентов ПВА	Наименование ЗВ, поступающего в атмосферу	Содержание, %	Технологи-ческие потери, %
Порошкообразные компоненты				
1	Мел	Карбонат кальция	21	1,5
2	Диспергатор	Натрия триполифосфат	0,15	0,1
Жидкие компоненты				
3	Дисперсия поливинилацетат	-	60	5
4	Биоцид – водная смесь хлорметил- /метилизотиазолона и N-/О-формалей	N-Метилбензоксазолон	0,15	0,1
5	Антифриз	Этиленгликоль	1,8	0,1
6	Пеногаситель – масло	Эмульсол	0,3	1,29
	минеральное			
7	Пластификатор	Дибутилфталат	0,4	0,13
8	Этилацетат	Этилацетат	0,15	1,5

9	Вода	-	16,05	0

Загрязняющие вещества – карбонат кальция, натрий триполифосфат, этиленгликоль, метилбензоксазолон, эмульсол, дибутилфталат, этилацетат.

1) Твердые

М **карбонат кальция** = 0.1 * 21 * 1.5 * 100 / 600 * 0.4 = 0.21 г/сек
В **карбонат кальция** = 127.1 * 21 * 1.5 / 10000 * 0.4 = 0.16 т/год

М **натрия триполифосфат** = 0.1 * 0.15 * 0.1 * 100 / 600 * 0.4 = 0.0001 г/сек
В **натрия триполифосфат** = 127.1 * 0.15 * 0.1 /10000 * 0.4 = 0.00008 т/год

2) Жидкие:

При приготовлении ЛКМ площадь зеркала ёмкости перекрывается на 60%. Согласно «Методике по определению выбросов вредных веществ в атмосферу на предприятиях госкомнефтепродукта» (табл. 4) при уменьшении поверхности испарения на 60% выбросы ЗВ снижаются на 37%.
Согласно Большому энциклопедическому словарю (раздел «Химия» стр. 456), поливинилацетатная начинает разлагаться на поливиниловый спирт при температуре выше 150 °С. Приготовление клея осуществляется при комнатной температуре. Выбросы от поливинилацетатной дисперсии не просчитываются в связи с отсутствием летучих компонентов.
Максимальный объем единовременной загрузки материалов - 0.4 т. Время приготовления клея ПВА 80 мин. (4800 сек). Клей готовится при комнатной температуре. Годовой расход исходных материалов 346.2 тонн.

М **метилбензоксказолон** = 0.4 * 0.15 * 0.1* 100 * 0.63 / 4800 = **0.00008 г/сек**
В **метилбензоксказолон** = 346.2 * 0.15 * 0.1 * 0.63 / 10000 **= 0.00033 т/год**

М **этиленгликоль** **=** 0.4 * 1.8 * 0.1 * 100 * 0.63 / 4800 = **0.000945 г/сек**
В **этиленгликоль** **=** 346.2 * 1.8 * 0.1 * 0.63 / 10000 **= 0.0039 т/год**

М **эмульсон** **=** 0.4 * 0.3 * 1.29 * 100 * 0.63 / 4800 = **0.00203 г/сек**
В **эмульсон** **=** 346.2 * 0.3 * 1.29* 0.63 / 10000 **= 0.0084 т/год**

М **дибутилфталат** **=** 0.4 * 0.4 * 0.13 * 100 * 0.63 / 4800 = **0.000273 г/сек**
В **дибутилфталат** **=** 346.2 * 0.4 * 0.13 * 0.63 / 10000 **= 0.00113 т/год**

М **этилацетат** **=** 0.4 * 0.15 * 1.5 * 100 * 0.63 / 4800 = **0.00118 г/сек**
В **этилацетат** **=** 346.2 * 0.15 * 1.5 * 0.63 / 10000 **= 0.0049 т/год**

Производство дисперсии ПВА

Для производства установлен диссольвер, оснащенный двумя клееварками с передвижными емкостями объемом по 0,8 м^3. В емкость загружается рассчитанное количество воды. При включенном диссольвере вводятся сыпучие компоненты в нагретую воду. Дозирование сыпучих компонентов производится из мешкотары с помощью напольных весов и специальных емкостей. Перед выключением добавляется биоцид.
Максимальный объем единовременной загрузки материалов – 0,1 тонн, загрузка сыпучих компонентов осуществляется за 8 минут (480 сек), приготовление 90 минут (5400 сек).
Годовой расход исходных материалов 46 тонн.

Рецептура приготовления дисперсии ПВА:

№	Наименование компонентов Водных ЛКМ	Наименование ЗВ, поступающего в атмосферу	Содержание, %	Технологические потери, %
Порошкообразные компоненты				

1	Поливиниловый спирт	Поливиниловый спирт	14,5	0,01
Жидкие компоненты				
2	Биоцид – водная смесь хлорметил-/метилизотиазолона и N-/O-формалей	N-Метилбензоксазолон	0,2	0,1
3	Вода	-	85,3	0

Загрязняющие вещества – поливиниловый спирт, метилбензоксазолон.

РАСЧЕТ:
Твердые:
М **поливиниловый спирт** = 0.1 * 14.5 * 0.01 * 100 / 480 * 0.4 = **0.0012 г/сек**
В **поливиниловый спирт** = 46 * 14.5 * 0.01 / 10000 * 0.4 = **0.00027 т/год**

Жидкие:
При приготовлении ЛКМ площадь зеркала ёмкости перекрывается на 60%.
Согласно «Методике по определению выбросов вредных веществ в атмосферу на предприятиях госкомнефтепродукта» (табл. 4) при уменьшении поверхности испарения на 60% выбросы ЗВ снижаются на 37%.
Максимальный объем единовременной загрузки материалов – 0,1 тонн, загрузка компонентов осуществляется за 8 минут (480 сек), приготовление 90 минут (5400 сек).
Годовой расход исходных материалов 20 тонн.

М **метилбензоксказолон** **=** 0.1 * 0.2 * 0.1 * 100 * 0.63 / 5400 = **0.00002 г/сек**
В **метилбензоксказолон** **=** 20 * 0.2 * 0.1 * 0.63 / 10000 **= 0.000025 т/год**

Общий выброс ЗВ по источнику **№ 0053:**

№ пп	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Количество выбросов М, г/сек	Количество выбросов В, т/год
1	0161	Натрий триполифосфат	0.00010	0.00008
2	1078	Этиленгликоль	0.000945	0.0039
3	1081	Поливиниловый спирт	0.0012	0.00027
4	1215	Дибутилфталат	0.00027	0.00113
5	1240	Этилацетат	0.00118	0.0049
6	2868	Эмульсон	0.00203	0.0084
7	3119	Карбонат кальция	0.210	0.160
8	3634	N-Метилбензоксазолон	0.00008	0.00035

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6012
Источник выделения: 6012 01, Открытая площадка для хранения песка

Список литературы:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ғ
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Песок

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Влажность материала, %, $VL = 2.9$
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.8$

Операция: Хранение
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 3$
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$
Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 3$
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 1.2$
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 1$
Размер куска материала, мм, $G7 = 5$
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.7$
Поверхность пыления в плане, м2, $F = 1000$
Коэфф., учитывающий профиль поверхности складируемого материала, $K6 = 1.45$
Унос пыли с 1 м2 фактической поверхности материала, г/м2*сек, $Q = 0.002$
Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.002 \cdot 1000 = 1.95$
Время работы склада в году, часов, $RT = 8760$
Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.002 \cdot 1000 \cdot 8760 \cdot 0.0036 = 61.5$
Максимальный разовый выброс , г/сек, $G = 1.95$
Валовый выброс , т/год , $M = 61.5$

Итого выбросы от источника выделения: 001 Открытая площадка для хранения песка

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.95	61.5

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6013
Источник выделения: 6013 01, Крытый с трех сторон площадка для хранения песка

Список литературы:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ғ
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Песок

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Влажность материала, %, $VL = 2.9$
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.8$

Операция: Хранение
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 3$
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$
Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 3$
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 1.2$
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 0.5$
Размер куска материала, мм, $G7 = 5$
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.7$
Поверхность пыления в плане, м2, $F = 1000$
Коэфф., учитывающий профиль поверхности складируемого материала, $K6 = 1.45$
Унос пыли с 1 м2 фактической поверхности материала, г/м2*сек, $Q = 0.002$
Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 1.2 \cdot 0.5 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.002 \cdot 1000 = 0.974$
Время работы склада в году, часов, $RT = 8760$
Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 0.5 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.002 \cdot 1000 \cdot 8760 \cdot 0.0036 = 30.7$
Максимальный разовый выброс , г/сек, $G = 0.974$
Валовый выброс , т/год , $M = 30.7$

Итого выбросы от источника выделения: 001 Крытый с трех сторон площадка для хранения песка

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.974	30.7

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 6016,Неорганизованный источник
Источник выделения N 001,Склад готовой продукции, склад розницы, склад химии и мешкотары, склад лкп
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , $_T_ = 8760$

Материал: химия,мешкотара

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады
типа Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P*** = **0.1**
Масса материала, т/год , ***Q*** = **382417.273**

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0*** = *0.21 * P * Q * 10 ^ -2* = **0.21 * 0.1 * 382417.273* 10 ^ -2 = 80.307**
Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_*** = *MC0 * 1000 / (3.6 * _T_)* = **80.307* 1000 / (3.6 * 8760) = 2.546**

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	2.546	80.307

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 6017,Неорганизованный источник
Источник выделения N 001,Склад химических добавок
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_*** = **8760**

Материал: химия ССС

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады
типа Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P*** = **0.1**
Масса материала, т/год , ***Q*** = **1227,352**

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0*** = *0.21 * P * Q * 10 ^ -2* = **0.21 * 0.1 * 1227,352* 10 ^ -2 = 0.257**
Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_*** = *MC0 * 1000 / (3.6 * _T_)* = **0.257* 1000 / (3.6 * 8760) = 0.00656**

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.00656	0.257

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6018
Источник выделения: 6018 01, Открытая площадка для временного хранения отсева

Список литературы:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ғ
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Песчаник

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Влажность материала, %, $VL = 2.9$
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.8$

Операция: Хранение
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 3$
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$
Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 3$
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 1.2$
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 1$
Размер куска материала, мм, $G7 = 5$
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.7$
Поверхность пыления в плане, м2, $F = 500$
Коэфф., учитывающий профиль поверхности складируемого материала, $K6 = 1.45$
Унос пыли с 1 м2 фактической поверхности материала, г/м2*сек, $Q = 0.005$
Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.005 \cdot 500 = 2.436$
Время работы склада в году, часов, $RT = 8760$
Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.005 \cdot 500 \cdot 8760 \cdot 0.0036 = 76.8$
Максимальный разовый выброс , г/сек, $G = 2.436$
Валовый выброс , т/год , $M = 76.8$

Итого выбросы от источника выделения: 001 Открытая площадка для временного хранения отсева

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2.436	76.8

Участок сушки песка

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0048,Труба Источник
выделения N 001,Приемный бункер

Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Песок природный обогащен. и обогащ. из отсевов дробления

Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** = **1.3**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** = **1** Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** = **0.1**
Высота падения материала, м , ***GB*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** = **0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = **100**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** = **0**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD*** = **73000**
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH*** = **8**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных

работах:

Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6 =*** **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 100 * 73000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 0.3796**

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_ = K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600 =*** **1.3 * 1 * 0.1 * 0.4 * 100 * 8 * (1-0) / 3600 = 0.01156**

Итого выбросы:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,	0.01156	0.3796

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0048,Вытяжная труба Источник выделения N 002,Ленточный конвейер СБ Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный конвейер СБ Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =*** **8760**

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)</u>

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **5.5**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.6**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =*** **0.00003 * 0.6 * 5.5 * 0.1 * 1000 = 0.0099**
Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(8760 * 0.0099 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.3122064**

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0099	0.3122064

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0050,Труба
Источник выделения N 004,Элеватор СБ
Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер
Время работы оборудования, ч/год , _T_ = **8760**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , $W = 3 * 10 ^ -5 =$ **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , $A =$ **4**
Ширина конвейерной ленты, м , $L =$ **0.4**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , $J =$ **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , $_G_ = W * L * A * J * 1000 =$ **0.00003 * 0.4 * 4 * 0.1 * 1000 = 0.0048**
Валовый выброс, т/год , $_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =$ **(8760 * 0.0048 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.1514**

Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0048	0.1514

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения: 0049
Источник выделения: 0049 01, Сушильный барабан
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3 =$ **Газ (природный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT =$ **426.503**
Расход топлива, л/с, $BG =$ **0.563**
Месторождение, $M =$ **Жанажолское месторождение**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR =$ **9272**
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 9272 \cdot 0.004187 =$ **38.82**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR =$ **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R =$ **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR =$ **0.02**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R =$ **0**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN =$ **3600**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF =$ **3200**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO =$ **0.0973**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B =$ **0**

Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0973 \cdot (3200 / 3600)^{0.25} = 0.0945$

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 426.503 \cdot 38.82 \cdot 0.0945 \cdot (1-0) = 1.565$

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.563 \cdot 38.82 \cdot 0.0945 \cdot (1-0) = 0.002065$

Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 1.565 = 1.252$

Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.002065 = 0.001652$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 1.565 = 0.20345$

Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.002065 = 0.00026845$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$

Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0.0047$

Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 426.503 \cdot 0.02 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 426.503 = 0.20828700508$

Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.563 \cdot 0 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0.0047 \cdot 0.563 = 0.00004974668$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$

Тип топки: Камерная топка

Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$

Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$

Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 38.82 = 9.7$

Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 426.503 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 4.1370791$

Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.563 \cdot 9.7 \cdot (1-0 / 100) = 0.0054611$

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001652	1.252
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00026845	0.20345
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00004974668	0.20828700508
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0054611	4.1370791

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0050,Труба
Источник выделения N 001,Шнековые дозаторы Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6.
Методика расчета выбросов вредных веществ при работе

асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ = 8760***

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**

Длина конвейерной ленты, м , ***A = 14***
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.3**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) ,***J =*** **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =***0.00003 * 0.3 * 14 * 0.1 * 1000 = 0.0126

Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(139555 * 0.0126 * 8760) / 10 ^ 6 = 15.40352268**

Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **15.40352268*(1-98 / 100) = 0.3080704536**

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек , ***G = _G_* (1-_KPD_ / 100) =*** **0.0126 * (1-98 / 100) = 0.000252**

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0126	15.40352268

Итого: (с учетом очистки)

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000252	0.3080704536

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0051,Труба
Источник выделения N 001,002,003,004,005,006,Силоса хранения материалов Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Место разгрузки и складирования минерального материала
Время работы оборудования, ч/год , ***_T_ =*** **8760**

Материал: инертный (песок, гипс молотый, мрамор, цемент, известь молотая)

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Вид хранения: Закрытые склады силосного типа
Операция: Складское хранение
Убыль материала, %(табл.6.4) , ***P*** = **0.1**
Масса материала, т/год , ***Q*** = **139555**

Валовый выброс, т/г (ф-ла 6.4) , ***MC0*** = *0.21 * P * Q * 10 ^ -2* = **0.21 * 0.1 * 139555 * 10 ^ -2 = 29.306**
Макс. разовый выброс , г/с , ***_G_*** = *MC0 * 1000 / (3.6 * _T_)* = **29.306 * 1000 / (3.6 * 8760) = 0.929**

Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год , ***M*** = *_M_ * (1-_KPD_ / 100)* = **29.306 * (1-98 / 100) = 0.58612**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек , ***G*** = *_G_ * (1-_KPD_ / 100)* = **0.58612 * (1-98 / 100) = 0.011722**

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.929	29.306

Итого выбросы: с учетом очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.011722	0.58612

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения: 6012
Источник выделения: 6012 01, Склад песка (крытый)
Список литературы:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ғ
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п
Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов
Материал: Песок

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Влажность материала, %, $VL = 2.8$
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.8$

Операция: Хранение
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 3$
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$
Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 3$
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 1.2$
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 0.005$
Размер куска материала, мм, $G7 = 5$
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.7$
Поверхность пыления в плане, м2, $F = 1000$
Коэфф., учитывающий профиль поверхности складируемого материала, $K6 = 1.45$
Унос пыли с 1 м2 фактической поверхности материала, г/м2*сек, $Q = 0.002$
Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 1.2 \cdot 0.005 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.002 \cdot 1000 = 0.00974$
Время работы склада в году, часов, $RT = 8760$
Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 0.005 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.002 \cdot 1000 \cdot 8760 \cdot 0.0036 = 0.307$
Максимальный разовый выброс , г/сек, $G = 0.00974$
Валовый выброс , т/год , $M = 0.307$
Итого выбросы от источника выделения: 001 Склад песка (крытый)

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	ь неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, истый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, инезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00974	0.307

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6013
Источник выделения: 6013 01, Склад отсева (песчаник)

Список литературы:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ғ
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Песчаник

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Влажность материала, %, ***VL*** = **10**
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), ***K5*** = **0.01**

Операция: Хранение
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, ***G3SR*** = **3**
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), ***K3SR*** = **1.2**
Скорость ветра (максимальная), м/с, ***G3*** = **3**
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), ***K3*** = **1.2**
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), ***K4*** = **1**
Размер куска материала, мм, ***G7*** = **10**
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), ***K7*** = **0.6**
Поверхность пыления в плане, м2, ***F*** = **1200**
Коэфф., учитывающий профиль поверхности складируемого материала, ***K6*** = **1.45**
Унос пыли с 1 м2 фактической поверхности материала, г/м2*сек, ***Q*** = **0.005**
Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 1.2 \cdot 1 \cdot 0.01 \cdot 1.45 \cdot 0.6 \cdot 0.005 \cdot 1200 = 0.0626$
Время работы склада в году, часов, ***RT*** = **8760**
Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 1 \cdot 0.01 \cdot 1.45 \cdot 0.6 \cdot 0.005 \cdot 1200 \cdot 8760 \cdot 0.0036 = 1.975$
Максимальный разовый выброс , г/сек, ***G*** = **0.0626**
Валовый выброс , т/год , ***M*** = **1.975**

Итого выбросы от источника выделения: 001 Склад отсева (песчаник)

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0626	1.975

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6014
Источник выделения: 6014 01, Заточной станок 400 мм
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 400 мм
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, ***_T_*** = **240**
Число станков данного типа, шт., ***_KOLIV_*** = **1**
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., ***NS1*** = **1**

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.019$
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.019 \cdot 240 \cdot 1 / 10^6 = 0.0032832$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = 0.2 \cdot 0.019 \cdot 1 = 0.0038$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.029$
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.029 \cdot 240 \cdot 1 / 10^6 = 0.0050112$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = 0.2 \cdot 0.029 \cdot 1 = 0.0058$

ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0058	0.0050112
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0038	0.0032832

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6014
Источник выделения: 6014 02, Токарный станок
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
Вид станков: Токарно-винторезные станки
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $_T_ = 2000$
Число станков данного типа, шт., $_KOLIV_ = 1$
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NS1 = 1$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = 0.0056$
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0056 \cdot 2000 \cdot 1 / 10^6 = 0.008064$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = 0.2 \cdot 0.0056 \cdot 1 = 0.00112$

ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00112	0.008064

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6014
Источник выделения: 6014 03, Сверлильный станок
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
Вид станков: Сверлильные станки
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $_T_$ = **1500**
Число станков данного типа, шт., $_KOLIV_$ = **1**
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NS1$ = **1**

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), GV = **0.0011**
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), KN = **0.2**
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 1500 \cdot 1 / 10^6 = 0.001188$
Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 1 = 0.00022$

ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00022	0.001188

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6014
Источник выделения: 6014 04, Фрезерный станок
Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна
Местный отсос пыли не проводится
Тип расчета: без охлаждения
Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
Вид станков: Фрезерные станки
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $_T_$ = **1800**
Число станков данного типа, шт., $_KOLIV_$ = **1**
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NS1$ = **1**

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), GV = **0.0139**
Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), KN = **0.2**
Валовый выброс, т/год (1), $_M_ = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _T_ \cdot _KOLIV_ / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0139 \cdot 1800 \cdot 1 / 10^6 = 0.0180144$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $_G_ = KN \cdot GV \cdot NS1 = 0.2 \cdot 0.0139 \cdot 1 = 0.00278$

ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00278	0.0180144

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 6015
Источник выделения: 6015 01, Сварочный аппарат

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, $KNO2 = 0.8$
Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, $KNO = 0.13$

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): МР-3
Расход сварочных материалов, кг/год, $B = 1500$
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, $BMAX = 0.6$

Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 11.5$
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 9.77$
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 9.77 \cdot 1500 / 10^6 = 0.014655$
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 9.77 \cdot 0.6 / 3600 = 0.00162833333$

Примесь: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1.73$
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 1.73 \cdot 1500 / 10^6 = 0.002595$
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 1.73 \cdot 0.6 / 3600 = 0.00028833333$

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 0.4$

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 0.4 \cdot 1500 / 10^6 = 0.0006$
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.4 \cdot 0.6 / 3600 = 0.00006666667$

ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00162833333	0.014655
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00028833333	0.002595
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00006666667	0.0006

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, $KNO2 = 0.8$
Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, $KNO = 0.13$

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/55
Расход сварочных материалов, кг/год, $B = 1200$
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, $BMAX = 0.48$

Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 16.99$
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 13.9$
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 13.9 \cdot 1200 / 10^6 = 0.01668$
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 13.9 \cdot 0.48 / 3600 = 0.00185333333$

Примесь: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1.09$
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 1.09 \cdot 1200 / 10^6 = 0.001308$
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 1.09 \cdot 0.48 / 3600 = 0.00014533333$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1$
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 1 \cdot 1200 / 10^6 = 0.0012$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 1 \cdot 0.48 / 3600 =$ **0.00013333333**

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1$
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 1 \cdot 1200 / 10^6 =$ **0.0012**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 1 \cdot 0.48 / 3600 =$ **0.00013333333**

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 0.93$
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 0.93 \cdot 1200 / 10^6 =$ **0.001116**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.93 \cdot 0.48 / 3600 =$ **0.000124**

Расчет выбросов оксидов азота:

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 2.7$

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = KNO2 \cdot GIS \cdot B / 10^6 = 0.8 \cdot 2.7 \cdot 1200 / 10^6 =$ **0.002592**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = KNO2 \cdot GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.8 \cdot 2.7 \cdot 0.48 / 3600 =$ **0.000288**

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = KNO \cdot GIS \cdot B / 10^6 = 0.13 \cdot 2.7 \cdot 1200 / 10^6 =$ **0.0004212**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = KNO \cdot GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.13 \cdot 2.7 \cdot 0.48 / 3600 =$ **0.0000468**

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 13.3$
Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 13.3 \cdot 1200 / 10^6 =$ **0.01596**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 13.3 \cdot 0.48 / 3600 =$ **0.00177333333**

ИТОГО:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00185333333	0.031335
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00028833333	0.003903

0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000288	0.002592
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000468	0.0004212
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00177333333	0.01596
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000124	0.001716
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00013333333	0.0012
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00013333333	0.0012

Котельные

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0038/001
Источник выделения: 0038 01, Отопительный котел КОВ-63
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (попутный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **30.552**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **1.77**
Месторождение, ***M*** = **Газ (попутный)**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **8000**
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 8000 \cdot 0.004187 = 33.5$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.007**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0.007**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **55**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **55**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0743**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0743 \cdot (55 / 55)^{0.25} = 0.0743$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 30.552 \cdot 33.5 \cdot 0.0743 \cdot (1-0) = 0.076$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 1.77 \cdot 33.5 \cdot 0.0743 \cdot (1-0) = 0.00441$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.076 = 0.0608$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.00441 = 0.003528$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.076 = \mathbf{0.00988}$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.00441 = \mathbf{0.0005733}$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = \mathbf{0}$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = \mathbf{0}$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = \mathbf{0.02 \cdot 30.552 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 30.552 = 0.00427728}$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = \mathbf{0.02 \cdot 1.77 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 1.77 = 0.0002478}$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = \mathbf{0}$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = \mathbf{0.5}$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = \mathbf{0.5}$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = \mathbf{0.5 \cdot 0.5 \cdot 33.5 = 8.38}$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = \mathbf{0.001 \cdot 30.552 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.25602576}$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = \mathbf{0.001 \cdot 1.77 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.0148326}$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.003528	0.0608
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0005733	0.00988
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0002478	0.00427728
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0148326	0.25602576

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0038/002
Источник выделения: 0038 02, Отопительный котел TITAN-N-55
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3 = \mathbf{Газ\ (попутный)}$
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = \mathbf{11.022}$
Расход топлива, л/с, $BG = \mathbf{0.68}$
Месторождение, $M = \mathbf{Газ\ (попутный)}$
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR = \mathbf{8000}$

Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 8000 \cdot 0.004187 = 33.5$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.007$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0.007$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 55$
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 55$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0743$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0743 \cdot (55 / 55)^{0.25} = 0.0743$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 11.022 \cdot 33.5 \cdot 0.0743 \cdot (1-0) = 0.02743$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.68 \cdot 33.5 \cdot 0.0743 \cdot (1-0) = 0.001693$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.02743 = 0.021944$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.001693 = 0.0013544$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.02743 = 0.0035659$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.001693 = 0.00022009$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 11.022 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 11.022 = 0.00154308$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.68 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 0.68 = 0.0000952$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 33.5 = 8.38$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 11.022 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.09236436$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.68 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.0056984$
Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год

0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0013544	0.021944
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00022009	0.0035659
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0000952	0.00154308
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0056984	0.09236436

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0040/001
Источник выделения: 0040 01, Отопительный котел КОВ-50 СТ "Сигнал"
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (попутный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, BT = **8.640**
Расход топлива, л/с, BG = **0.36**
Месторождение, M = **Газ (попутный)**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), QR = **8000**
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 8000 \cdot 0.004187 = 33.5$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), AR = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R$ = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), SR = **0.007**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R$ = **0.007**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, QN = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, QF = **50**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), KNO = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, B = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (50 / 50)^{0.25} = 0.0726$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 8.64 \cdot 33.5 \cdot 0.0726 \cdot (1-0) = 0.021$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.36 \cdot 33.5 \cdot 0.0726 \cdot (1-0) = 0.000876$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.021 = 0.0168$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.000876 = 0.0007008$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.021 = 0.00273$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.000876 = 0.00011388$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2$ = **0**

Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** **= 0.02 · 8.64 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 8.64 = 0.0012096**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** **= 0.02 · 0.36 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 0.36 = 0.0000504**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR*** = **0.5 · 0.5 · 33.5 = 8.38**
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 8.64 · 8.38 · (1-0 / 100) = 0.0724032**
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100)*** = **0.001 · 0.36 · 8.38 · (1-0 / 100) = 0.0030168**
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0007008	0.0168
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00011388	0.00273
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0000504	0.0012096
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0030168	0.0724032

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0041/001
Источник выделения: 0041 01, Котел КОВ-50
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (попутный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **47.200**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **3**
Месторождение, ***M*** = **Газ (попутный)**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **8000**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** = **8000 · 0.004187 = 33.5**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.007**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0.007**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **50**

Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 50$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0726$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (50 / 50)^{0.25} = 0.0726$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 47.2 \cdot 33.5 \cdot 0.0726 \cdot (1-0) = 0.1148$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 3 \cdot 33.5 \cdot 0.0726 \cdot (1-0) = 0.0073$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.1148 = 0.09184$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.0073 = 0.00584$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.1148 = 0.014924$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.0073 = 0.000949$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 47.2 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 47.2 = 0.006608$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 3 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 3 = 0.00042$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 33.5 = 8.38$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 47.2 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.395536$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 3 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.02514$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00584	0.09184
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.000949	0.014924
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00042	0.006608
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.02514	0.395536

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения: 0042/001
Источник выделения: 0042 01, Котел КОВ-50

Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Газ (попутный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, ***BT*** = **6.480**
Расход топлива, л/с, ***BG*** = **0.369**
Месторождение, ***M*** = **Газ (попутный)**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), ***QR*** = **8000**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** = **8000 · 0.004187 = 33.5**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.007**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0.007**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

<u>Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</u>

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **50**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), ***KNO = KNO · (QF / QN)$^{0.25}$*** = **0.0726 · (50 / 50)$^{0.25}$ = 0.0726**
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 6.48 · 33.5 · 0.0726 · (1-0) = 0.01576**
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B)*** = **0.001 · 0.369 · 33.5 · 0.0726 · (1-0) = 0.000897**
Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT*** = **0.8 · 0.01576 = 0.012608**
Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG*** = **0.8 · 0.000897 = 0.0007176**

<u>Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</u>

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT*** = **0.13 · 0.01576 = 0.0020488**
Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG*** = **0.13 · 0.000897 = 0.00011661**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

<u>Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)</u>

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** = **0.02 · 6.48 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 6.48 = 0.0009072**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** = **0.02 · 0.369 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 0.369 = 0.00005166**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

<u>Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</u>

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**

Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 33.5 = 8.38$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 6.48 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.0543024$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.369 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.00309222$
Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0007176	0.012608
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00011661	0.0020488
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00005166	0.0009072
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00309222	0.0543024

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0042/002
Источник выделения: 0042 02, Котел BURAN
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (попутный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = 56.000$
Расход топлива, л/с, $BG = 0.150$
Месторождение, M = **Газ (попутный)**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR = 8000$
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 8000 \cdot 0.004187 = 33.5$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.007$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0.007$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 50$
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 50$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0726$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (50 / 50)^{0.25} = 0.0726$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 56 \cdot 33.5 \cdot 0.0726 \cdot (1-0) = 0.1362$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.15 \cdot 33.5 \cdot 0.0726 \cdot (1-0) = 0.000365$

Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.1362 = \mathbf{0.10896}$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.000365 = \mathbf{0.000292}$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.1362 = \mathbf{0.017706}$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.000365 = \mathbf{0.00004745}$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = \mathbf{0}$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = \mathbf{0}$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = \mathbf{0.02 \cdot 56 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 56 = 0.00784}$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = \mathbf{0.02 \cdot 0.15 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 0.15 = 0.000021}$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = \mathbf{0}$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = \mathbf{0.5}$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = \mathbf{0.5}$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = \mathbf{0.5 \cdot 0.5 \cdot 33.5 = 8.38}$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = \mathbf{0.001 \cdot 56 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.46928}$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = \mathbf{0.001 \cdot 0.15 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.001257}$
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000292	0.10896
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00004745	0.017706
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.000021	0.00784
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.001257	0.46928

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0044/001
Источник выделения: 0044 01, Стационарный теплогенератор ТГ-150
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3 = \mathbf{Газ\ (попутный)}$
Расход топлива, тыс.м3/год, $BT = \mathbf{80.841}$

Расход топлива, л/с, $BG = 5.03$
Месторождение, $M =$ **Газ (попутный)**

Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), $QR = 8000$
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 8000 \cdot 0.004187 = 33.5$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), $AR = 0$
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R = 0$
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), $SR = 0.007$
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R = 0.007$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, $QN = 50$
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, $QF = 50$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), $KNO = 0.0726$
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, $B = 0$
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (50 / 50)^{0.25} = 0.0726$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 80.841 \cdot 33.5 \cdot 0.0726 \cdot (1-0) = 0.1966$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 5.03 \cdot 33.5 \cdot 0.0726 \cdot (1-0) = 0.01223$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.1966 = 0.15728$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.01223 = 0.009784$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.1966 = 0.025558$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.01223 = 0.0015899$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), $NSO2 = 0$
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), $H2S = 0$
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 80.841 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 80.841 = 0.01131774$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 5.03 \cdot 0.007 \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 5.03 = 0.0007042$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q4 = 0$
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), $Q3 = 0.5$
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, $R = 0.5$
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.5 \cdot 33.5 = 8.38$

Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 80.841 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.67744758$

Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 5.03 \cdot 8.38 \cdot (1-0 / 100) = 0.0421514$

Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.009784	0.15728
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0015899	0.025558
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0007042	0.01131774
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0421514	0.67744758

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 4 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0045
Источник выделения: 0045 01, Котел КОВ-50
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, $K3$ = **Газ (попутный)**
Расход топлива, тыс.м3/год, BT = **6.480**
Расход топлива, л/с, BG = **0.275**
Месторождение, M = **Газ (попутный)**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/м3 (прил. 2.1), QR = **8000**
Пересчет в МДж, $QR = QR \cdot 0.004187 = 8000 \cdot 0.004187 = 33.5$
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), AR = **0**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), $A1R$ = **0**
Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), SR = **0.007**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), $S1R$ = **0.007**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, QN = **50**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, QF = **50**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), KNO = **0.0726**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, B = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.0726 \cdot (50 / 50)^{0.25} = 0.0726$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 6.48 \cdot 33.5 \cdot 0.0726 \cdot (1-0) = 0.01576$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.275 \cdot 33.5 \cdot 0.0726 \cdot (1-0) = 0.000669$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.01576 = 0.012608$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.000669 = 0.0005352$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.01576 = 0.0020488$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.000669 = 0.00008697$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT*** **= 0.02 · 6.48 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 6.48 = 0.0009072**
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · S1R · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG*** **= 0.02 · 0.275 · 0.007 · (1-0) + 0.0188 · 0 · 0.275 = 0.0000385**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **0**
Тип топки: Камерная топка
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **0.5**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR*** **= 0.5 · 0.5 · 33.5 = 8.38**
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100)*** **= 0.001 · 6.48 · 8.38 · (1-0 / 100) = 0.0543024**
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), ***_G_ = 0.001 · BG · CCO · (1-Q4 / 100)*** **= 0.001 · 0.275 · 8.38 · (1-0 / 100) = 0.0023045**
Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0005352	0.012608
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00008697	0.0020488
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0000385	0.0009072
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0023045	0.0543024

ПЛОЩАДКА №3 – г.Актобе, п.Акжар, участок 043 А

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 5 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения: 0055
Источник выделения: 0055 01, Отопительная печь (резервная)
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/час

Вид топлива, ***K3*** = **Твердое (уголь, торф и др.)**
Расход топлива, т/год, ***BT*** = **10**
Расход топлива, г/с, ***BG*** = **0.57**
Месторождение, ***M*** = **Карагандинский бассейн**
Марка угля (прил. 2.1), ***MY1*** = **КР**
Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/кг (прил. 2.1), ***QR*** = **4089**
Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187*** **= 4089 · 0.004187 = 17.12**
Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR*** = **37.5**
Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***A1R*** = **37.5**

Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR*** = **0.82**
Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***S1R*** = **0.82**

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

<u>Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</u>

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN*** = **10**
Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF*** = **9**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO*** = **0.1122**
Коэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B*** = **0**
Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), $KNO = KNO \cdot (QF / QN)^{0.25} = 0.1122 \cdot (9 / 10)^{0.25} = 0.1093$
Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), $MNOT = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 10 \cdot 17.12 \cdot 0.1093 \cdot (1-0) = 0.0187$
Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), $MNOG = 0.001 \cdot BG \cdot QR \cdot KNO \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0.57 \cdot 17.12 \cdot 0.1093 \cdot (1-0) = 0.001067$
Выброс азота диоксида (0301), т/год, $_M_ = 0.8 \cdot MNOT = 0.8 \cdot 0.0187 = 0.01496$
Выброс азота диоксида (0301), г/с, $_G_ = 0.8 \cdot MNOG = 0.8 \cdot 0.001067 = 0.0008536$

<u>Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</u>

Выброс азота оксида (0304), т/год, $_M_ = 0.13 \cdot MNOT = 0.13 \cdot 0.0187 = 0.002431$
Выброс азота оксида (0304), г/с, $_G_ = 0.13 \cdot MNOG = 0.13 \cdot 0.001067 = 0.00013871$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

<u>Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)</u>

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2*** = **0.1**
Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S*** = **0**
Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), $_M_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 10 \cdot 0.82 \cdot (1-0.1) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 10 = 0.1476$
Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), $_G_ = 0.02 \cdot BG \cdot S1R \cdot (1-NSO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BG = 0.02 \cdot 0.57 \cdot 0.82 \cdot (1-0.1) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 0.57 = 0.0084132$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

<u>Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</u>

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4*** = **7**
Тип топки: С неподвижной решеткой и ручным забросом топлива
Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3*** = **2**
Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R*** = **1**
Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 2 \cdot 1 \cdot 17.12 = 34.24$
Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), $_M_ = 0.001 \cdot BT \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 10 \cdot 34.24 \cdot (1-7 / 100) = 0.318432$
Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $_G_ = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1-Q4 / 100) = 0.001 \cdot 0.57 \cdot 34.24 \cdot (1-7 / 100) = 0.018150624$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Коэффициент (табл. 2.1), ***F*** = **0.0023**
Тип топки: С неподвижной решеткой и ручным забросом топлива
Выброс твердых частиц, т/год (ф-ла 2.1), ***_M_*** = ***BT · AR · F*** = **10 · 37.5 · 0.0023 = 0.8625**
Выброс твердых частиц, г/с (ф-ла 2.1), ***_G_*** = ***BG · A1R · F*** = **0.57 · 37.5 · 0.0023 = 0.0491625**

Итого:

Код	*Наименование ЗВ*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0008536	0.01496
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00013871	0.002431
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0084132	0.1476
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.018150624	0.318432
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0491625	0.8625

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 5 ТОО "Alina Group" в г.Актобе

Источник загрязнения N 0056,Вытяжная труба Источник выделения N 006,Валковая дробилка
Список литературы:
"Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.
Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия
Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Дробилка молотковая в целом
Примечание: Отсос от низа разгрузочной течки
Объем ГВС, м3/с(табл.3.1) , ***_VO_*** = **2.5**
Удельный выброс ЗВ, г/с(табл.3.1) , ***G*** = **40**
Общее количество агрегатов данной марки, шт. , ***_KOLIV_*** = **1**
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт. , ***N1*** = **1**
Время работы одного агрегата, ч/год , ***_T_*** = **2200**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Максимальный из разовых выбросов, г/с , ***_G_*** = ***G * N1*** = **40 * 1 = 40**
Валовый выброс, т/год , ***_M_*** = ***G * _KOLIV_ * _T_ * 3600 / 10 ^ 6*** = **40 * 1 * 2200 * 3600 / 10 ^ 6 = 316.8**

Название пылегазоочистного устройства , ***_NAME_*** = **Рукавный фильтр СМЦ- 40Б**

Тип аппарата очистки: Рукавный фильтр СМЦ-40Б
Степень пылеочистки, %(табл.4.1) , ***_KPD_*** = **98**

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с , ***G = _G_ * (100-_KPD_) / 100 =*** **40 * (100-98) / 100 = 0.8**
Валовый выброс, с очисткой, т/год , ***M = _M_ * (100-_KPD_) / 100 =*** **316.8 * (100- 98) / 100 = 6.34**

Итого выбросы от: 006 Валковая дробилка №1

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	40	316.8

Итого выбросы от: 006 Валковая дробилка №1 с учетом очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.8	6.34

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 5 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0056,Вытяжная труба Источник выделения N 005,Ленточный конвейр №3 Список литературы:
1. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Ленточный транспортер Время работы оборудования, ч/год , ***_T_*** **= 4400**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Удельная сдуваемость пыли, кг/м3*с , ***W = 3 * 10 ^ -5 =*** **0.00003**
Длина конвейерной ленты, м , ***A =*** **14**
Ширина конвейерной ленты, м , ***L =*** **0.8**
Показатель измельчения горной породы (для ленточных трансп. = 0.1) , ***J =*** **0.1**
Максимальный разовый выброс, г/с (ф-ла 6.3) , ***_G_ = W * L * A * J * 1000 =*** **0.00003 * 0.8 * 14 * 0.1 * 1000 = 0.0336**
Валовый выброс, т/год , ***_M_ = (_T_ * _G_ * 3600) / 10 ^ 6 =*** **(4400 * 0.0336 * 3600) / 10 ^ 6 = 0.532224**

Валовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, т/год , ***M = _M_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.532224 * (1-98 / 100) = 0.010644**
Максимальный разовый выброс, с учетом очистки - 98.0 %, г/сек , ***G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) =*** **0.0336 * (1-98 / 100) = 0.000672**

Итого без очистки:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*

2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0336	0.532224

Итого: с учетом очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000672	0.010644

Участок дробления гипсового камня №2

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 5 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0056,Вытяжная труба Источник выделения N 002,Приемный бункер №2
Список литературы:
"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками
Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах (п. 9.3.3)
Материал: Гипс комовый

Влажность материала в диапазоне: 3.0 - 5.0 %
Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.9.1) , ***K0*** = **1.2**
Скорость ветра в диапазоне: 0.0 - 2.0 м/с
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.9.2) , ***K1*** = **1** Местные условия: склады, хранилища загрузочный рукав закрыт с 4-х сторон
Коэфф., учитывающий степень защищенности узла(табл.9.4) , ***K4*** = **0.1**
Высота падения материала, м , ***GB*** = **0.5**
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.9.5) , ***K5*** = **0.4**
Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т , ***Q*** = **60**
Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данных), доли единицы , ***N*** = **0**
Количество отгружаемого (перегружаемого) материала, т/год , ***MGOD*** = **55000**
Максимальное количество отгружаемого (перегружаемого) материала , т/час , ***MH*** = **25**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Количество твердых частиц, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах:

Валовый выброс, т/год (9.24) , ***_M_*** = ***K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MGOD * (1-N) * 10 ^ -6*** = **1.2 * 1 * 0.1 * 0.4 * 60 * 55000 * (1-0) * 10 ^ -6 = 0.1584**

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.25) , ***_G_*** = ***K0 * K1 * K4 * K5 * Q * MH * (1-N) / 3600*** = **1.2 * 1 * 0.1 * 0.4 * 60 * 25 * (1-0) / 3600 = 0.02**

Итого выбросы:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.02	0.1584

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город: 010, г.Актобе
Объект: 0001, Вариант 5 ТОО "Alina Group" в г.Актобе
Источник загрязнения N 0056,Вытяжная труба
Источник выделения N 012,Дробильной отделение №2, щековая дробилка Список литературы:
"Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Дробилка шнековая: загрузочная часть
Примечание: t = 20 гр.С. отсос из верхней части укрытия Объем ГВС, м3/с(табл.3.1) , ***_VO_*** = **1.39**
Удельный выброс ЗВ, г/с(табл.3.1) , ***G*** = **16**
Общее количество агрегатов данной марки, шт. , ***_KOLIV_*** = **1**
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт. , ***N1*** = **1**
Время работы одного агрегата, ч/год , ***_T_*** = **2200**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)

Максимальный из разовых выбросов, г/с , ***_G_*** = ***G * N1*** = **16 * 1 = 16**
Валовый выброс, т/год , ***_M_*** = ***G * _KOLIV_ * _T_ * 3600 / 10 ^ 6*** = **16 * 1 * 2200 * 3600 / 10 ^ 6 = 126.7**

Название пылегазоочистного устройства , ***_NAME_*** = **Рукавный фильтр СМЦ- 40Б**

Тип аппарата очистки: Рукавный фильтр СМЦ-40Б
Степень пылеочистки, %(табл.4.1) , ***_KPD_*** = **98**

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с , ***G*** = ***_G_ * (100-_KPD_) / 100*** = **16 * (100-98) / 100 = 0.32**
Валовый выброс, с очисткой, т/год , ***M*** = ***_M_ * (100-_KPD_) / 100*** = **126.7 * (100- 98) / 100 = 2.534**

Итого выбросы от: 012 Дробильной отделение, щековая дробилка

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*

2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	16	126.7

Итого выбросы от: 012 Дробильной отделение, щековая дробилка с учетом очистки

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.32	2.534

Оценка воздействия на водные ресурсы:

Водопотребление на хозяйственно-бытовые нужды определяется, исходя из нормы расхода воды, численности сотрудников и времени потребления.

Площадка №1:

Персонал на период эксплуатации 182 человек.

Расход воды составит: 182*25/1000 = 4,55 м^3/сутки

4,55 * 365 = 1660,75 м^3/год

Площадка №2:

Персонал на период эксплуатации 171 человек.

Расход воды составит: 171*25/1000 = 4,275 м^3/сутки

4,275 * 365 = 1560,375 м^3/год

Площадка №3:

Персонал на период эксплуатации 18 человек.

Расход воды составит: 18*25/1000 = 0,45 м3/сутки

0,45 * 365= 164,25 м3/год

Для питьевого водоснабжения при эксплуатации объекта – привозная бутилированная питьевая вода сторонней организацией. Хранение запаса бутилированной питьевой воды следует организовать в местах ее потребления – в гардеробных, пунктах питания, в местах отдыха работников, в конторских помещениях. В этих помещениях должны быть установлены кулеры. Обеспечение водой на хозяйственно бытовые нужды осуществляется путем существующих сетей водопровода.

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ:

Предприятием разрабатываются мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период НМУ в соответствии с прогнозными предупреждениями местных органов Казгидромета, в случае необходимости. Соответствующие предупреждения по городу (район) подготавливаются в том случае, когда ожидаются метеорологические условия, при которых превышается определенный уровень загрязнения воздуха. На период НМУ частота контрольных замеров увеличивается. Контрольные замеры выбросов на периоды НМУ производятся перед осуществлением мероприятий, в дальнейшем–1 раз в сутки.

Мероприятия по регулированию выбросов вредных веществ в атмосферу на период неблагоприятных метеорологических условиях (НМУ). Интенсивное развитие промышленности, энергетики и транспорта может привести к повышению уровня загрязнения воздуха в городах и промышленных центрах Казахстана. В этой связи большое значение приобретает разработка и осуществление мероприятий по временному сокращению вредных выбросов в атмосферу в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ). Загрязнение зависит приземного слоя воздуха, создаваемое выбросами промышленных предприятий, теплоэлектростанций, транспорта в значительной степени от метеорологических условий. При определенных метеорологических факторах происходит накопление вредных веществ в приземном слое атмосферы, а их концентрации могут резко возрастать. Задача состоит в том, чтобы не допустить в эти периоды возникновения высоких уровней загрязнения. Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их кратковременное сокращение в периоды неблагоприятных метеорологических условий, приводящих к формированию высокого уровня загрязнения воздуха. Регулирование выбросов

осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждений о возможном опасном росте концентрации загрязняющих веществ в воздухе с целью его предотвращения. Прогноз загрязнения атмосферы и регулирование выбросов являются важной составной частью всего комплекса мероприятий по обеспечению чистоты воздушного бассейна. Эти работы особенно необходимы в городах с относительно высоким средним уровнем загрязнения воздуха, где принятие мер по его снижению требует больших финансовых и материальных затрат, а эффект от регулирования выбросов может быть практически незамедлительным. Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ разрабатывают предприятия, организации, учреждения, имеющие стационарные источники выбросов, расположенные в населенных пунктах, где подразделениями Казгидромета проводятся или планируется проведение прогнозирования НМУ. Мероприятия по временному сокращению выбросов по каждому предприятию, имеющему источники выбросов, согласовываются с территориальными подразделениями уполномоченного органа в области охраны окружающей среды. Контроль за выполнением мероприятий по сокращению выбросов в периоды НМУ проводят территориальные подразделения Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды. При разработке мероприятий по кратковременному сокращению выбросов в периоды НМУ необходимо учитывать следующее: • мероприятия должны быть достаточно эффективными и практически выполнимыми; • мероприятия должны учитывать специфику конкретных производств; • осуществление разработанных мероприятий, по возможности, не должно сопровождаться сокращением производства. В соответствии с «Методикой по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» (Приложение 40 к приказу Министра ООС РК №298 от 29 ноября 2010 г.) в зависимости от ожидаемого уровня загрязнения атмосферы составляют предупреждения трех степеней, которым соответствуют три режима работы предприятий в периоды НМУ: - Мероприятия по первому режиму (НМУ 1-ой степени опасности) - Мероприятия по второму режиму (НМУ 2-ой степени опасности) - Мероприятия по третьему режиму (НМУ 3-ей степени опасности) - 163 - Мероприятия по сокращению выбросов в периоды НМУ предусматривают: При НМУ 1-ой степени опасности: - контроль за точным соблюдением технологического регламента производства; - рассредоточить во времени работу технологических агрегатов, при работе которых выбросы вредных веществ в атмосферу достигают максимальных значений; - контроль за работой контрольно-измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами; - запрещение продувки и очистки оборудования и емкостей, в которых хранятся загрязняющие вещества, а также ремонтных работ, связанных с повышенным выделением вредных веществ в атмосферу; - запрещение работы на форсированном режиме; - ограничение погрузочно-разгрузочных работ, связанных с выбросом загрязняющих веществ в атмосферу; - прекращение пусковых операций на оборудовании, приводящих к увеличению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу; - другие организационно-технические мероприятия, приводящие к снижению выбросов загрязняющих веществ. При НМУ 2-ой степени опасности: Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму включают в себя все мероприятия первого режима, а также мероприятия, связанные с технологическими процессами производства и сопровождающиеся незначительным снижением производительности объекта: - снижение производительности отдельных аппаратов и технологических линий работа которых связана со значительным выделением в атмосферу вредных веществ; - усиление контроля за режимом горения, поддержания избытка воздуха на уровне, устраняющем условия образования недожога; - остановку технологического оборудования на планово-предупредительный ремонт, если его сроки совпадают с наступлением НМУ; - уменьшение объема работ с применением красителей; - усиление контроля за выбросами автотранспорта путем проверки состояния и работы двигателей; - ограничение движения и использования транспорта на территории предприятия и города согласно ранее разработанным схемам маршрутов; - мероприятия по снижению испарения топлива; - запрещение сжигания отходов производства. При НМУ 3-ей степени опасности: Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму включают в себя все мероприятия, разработанные для первого и второго режима, а также мероприятия, разработанные на базе технологических процессов, имеющих возможность снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу за счет временного сокращения производственной мощности предприятия: - снижение производственной мощности или полную остановку производственной мощности или полную остановку производств, сопровождающихся значительными выбросами загрязняющих веществ; - проведение поэтапного снижения нагрузки параллельно-работающих однотипных технологических агрегатов и установок (вплоть до отключения одного, двух, трех и т.д. агрегатов); - отключение

аппаратов и оборудования с законченным технологическим циклом, сопровождающимся значительным загрязнением воздуха; - запрещение погрузочно-разгрузочных работ, отгрузки готовой продукции, реагентов, являющихся источниками загрязнения; остановку технологического оборудования на планово-предупредительный ремонт, если его сроки совпадают с наступлением НМУ; - остановку пусковых работ на аппаратах и технологических линиях, сопровождающихся выбросами в атмосферу; - отмена рейсов, не являющихся абсолютно необходимыми.

Мероприятия по предотвращению и снижению воздействий на водные ресурсы:

Забор воды из поверхностных водных источников, а также сброс сточных вод вповерхностные водные объекты предприятием не предусмотрены.

На территории производства строительных работ с целью снижения негативноговоздействия на поверхностные и подземные воды необходимо предусмотреть:

- контроль за водопотреблением и водоотведением;
- исправное техническое состояние используемой строительной техники и транспорта;
- недопущение разлива ГСМ; заправка дорожных и транспортных машин топливом и смазочными материалами производиться на спец.предприятиях;
- устройство пункта для мойки колес с твердым покрытием, септиком сточной воды и емкостью для забора воды во избежание выноса грязи при выезде автомашин на прилегающие городские улицы;
- устройство защитной гидроизоляции стен и днища сооружений;
- организация контроля за герметизацией всех емкостей и трубопроводов;
- применение дорожно-строительных материалов, которые соответствуют требованиям ГОСТов и Стандартов. Предусмотреть наличие на них санитарно-эпидемиологических сертификатов и сертификатов качества;
- организованное складирование и своевременный вывоз бытовых отходов;
- осуществление всех строительных работ в водоохранных зонах и полосах с соблюдением режима использования этих зон и полос;
- соблюдение требований Водного кодекса РК.

В водоохранной зоне запрещается загрязнение поверхности земли, в частности, свалка мусора, отходов производства, а также стоянка, заправка топливом, мойка и ремонт автомобилейи дорожной техники, а также применение техники и технологий на водоемах, представляющих угрозу здоровью населения и окружающей среде.

В пределах водоохранной полосы запрещается: размещение строительных площадок, организация стоянок автотранспорта, сброс в реку и на ее берега сточных вод (промышленных, коммунальных), а также производственных, бытовых и других видов отходов и отбросов).

Реализация мероприятий будет способствовать минимальному воздействию на окружающую среду, следовательно, негативного воздействия на поверхностные и подземные воды в период строительства проектируемого объекта не ожидается.

Воздействие на подземные воды непосредственно от улицы во время эксплуатации происходить не будет. Отвод дождевых и талых вод с проезжей части улицы предусмотрен продольными и поперечными уклонами проезжей части вдоль кромок в дождеприемные колодцы ливневой канализации с последующим сбросом в городские очистные сооружения.

Оценка воздействия на почвенный покров и земельные ресурсы:

Участок расположен на застроенной территории. Естественный рельеф не нарушен.

По почве и недрам источником и видом воздействия может являться загрязнение почвы, нарушение почвенного покрова локального характера, интенсивность воздействия – отсутствует, категория значимости – отсутствует. Не допускается пролив ГСМ на почвенный покров, снятие плодородного слоя почвы, ханение отходов на почвенном покрове.

Мероприятия по охране почвенного покрова и земельные ресурсы:

В целях предотвращения воздействия от работ на почвенный покров необходимо предусмотреть природоохранные мероприятия, а именно:

- четкое соблюдение границ рабочих участков;
- сохранение природного ландшафта;
- движение задействованного транспорта осуществляется только по имеющимся и отведенным дорогам;

- ведение работ на строго отведенном участке;
- регулярное техническое обслуживание транспорта, строительной техники и производственного оборудования и его эксплуатация в соответствии со стандартами изготовителей и только на специально подготовленных и отведенных площадках;
- недопущение разлива ГСМ. В случае утечки топлива и масел Подрядчик должен срочно принять меры по ликвидации последствий и удалению пролитого вещества таким образом, чтобы не воздействовать отрицательно на окружающую среду (воду, почву, воздух);
- использование грунта, имеющего достаточную влажность, который практически не образует пыли от действия ветра;
- транспортировка материалов, являющихся источниками пыли, должна производиться в транспортных средствах, оснащенных пылезащитными брезентовыми или иными пологами;
- максимальное уменьшение площадей нарушенного почвенно-растительного слоя;
- обязательный сбор строительных отходов и вывоз их в специальные места, отведенные для свалок.

Реализация мероприятий будет способствовать минимальному воздействию на почвенный покров, негативное воздействие будет сведено к минимуму.

Оценка воздействия на физические воздействия (шум, вибрация, электромагнитные, тепловые и радиоционные воздействии:

К физическим факторам относятся:

производственный шум;

вибрация; освещение;

электромагнитные излучения;

инфразвуковые и световые поля и пр.

Световые поля создаются, в основном, источниками искусственного света и могут вызывать при определенных условиях некоторые изменения функционального состояния человека.

Тепловые поля - совокупные тепловыделения энергетических, промышленных установок и транспортных средств, увеличивающие температуру воздуха и влияющие на микроклимат технополюсов. Однако влияние световых и тепловых полей на здоровье населения пока недостаточно изучено.

При определенных условиях физические воздействия вызывают некоторые изменения функционального состояния человека. Так, интенсивный шум в диапазоне частот от 20 до 20000Гц, источниками которого являются транспорт, различные промышленные установки и агрегаты и пр., является одним из наиболее вредных факторов окружающей среды. Под воздействием шума снижается острота слуха (тугоухость), повышается кровяное давление, ухудшается качество переработки информации, снижается производительность труда, кроме этого, шум вызывает головную боль, ведет к обострениям язвенной болезни. Установить влияние шума на организм человека достаточно сложно, поскольку негативные изменения в состоянии здоровья человека, находящегося под влиянием акустического загрязнения, начинают проявляться только через несколько лет. Шум, как вредный производственный фактор, ответственен за 15% всех профессиональных заболеваний на производстве. Наибольшее воздействие физических факторов будет отмечаться на стадии строительства, поскольку именно на этом этапе будет задействовано довольно большое количество строительной техники и оборудования. Более низкими уровнями воздействия является воздействие шума на этапе эксплуатации.

Освещение: при выполнении производственных операций по строительству все работы будут проводиться в дневное время. При необходимости технологическое оборудование и рабочее пространство во время строительства будут освещаться прожекторами на мачтах. Свет будет сконцентрирован на рабочих площадках, и не будет оказывать воздействия на население.

Вибрация При проведении строительных работ, таких как выемка грунта, снятие плодородного слоя почвы и бурение могут возникать вибрации. Вибрации регистрируются и при земляных работах и вызваны работой техники и оборудования. При выполнении проекта необходимо учитывать требования по нормативам вибрации. Отрицательное воздействие на население оказано не будет, поскольку расстояние между проектируемых объектов до ближайших домов не меньше зоны нормативного технического разрыва. Воздействие электромагнитного излучения 97 Электромагнитное излучение (ЭМИ) является формой неионизирующего излучения, вырабатываемого электричеством. Ожидается, что отрицательное воздействие на здоровье населения

оказано не будет. Обобщая воздействия на здоровье, можно отметить, что все потенциальные отрицательные воздействия низкие.

Основными физическими факторами воздействия на окружающую среду при эксплуатации и строительстве объекта являются шум, вибрационное и электромагнитное воздействие.

Все работы проходят в соответствии с ТБ по отношению к проводимым работам.

Следовательно, шум при эксплуатации и строительстве объекта, не будет оказывать негативного воздействия на население. Таким образом, можем сделать вывод о том,что на период строительства шумовое, вибрационное и другие физические факторы в пределах нормы. В целях мероприятия после ввода в эксплуатацию объекта можно провести аттестацию рабочих мест со сторонней организацией.

Наряду с загрязнением атмосферного воздуха, шум является следствием технического прогресса и развития транспорта, становится отрицательным фактором воздействия на людей. Беспорядочная смесь различных звуков разной частоты создает шум.

Воздействие транспортного шума на окружающую среду, в первую очередь, на среду обитания человека, стало проблемой. Систематическое воздействие шума вызывает состояния раздражения, усталости, повышает вероятность стресса, нарушение сна.

Транспортные факторы: интенсивность движения, состав парка машин, скорость движения, эксплуатационное состояние дороги, – оказывают наибольшее влияние на уровеньшума.

Согласно ГП «Гигиенические нормативы к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека», утвержденные приказом Министра национальной экономики РК от 28.02.2015 г. № 169 предельно-допустимый уровень шума для жилой застройки принят 70 дБА.

При проведении работ по строительству объекта источниками сильного шумового воздействия на здоровье людей, непосредственно принимающих участие в технологических процессах, а также на флору и фауну, являются строительные машины и автотранспорт.

Интенсивность внешнего шума зависит от типа оборудования, его рабочего органа, вида привода, режима работы и расстояния от места работы.

Особенно сильный шум создается от бульдозеров, скреперов, пневматических отбойных молотков, вибраторов, фрезы.

Снижение уровня транспортного шума достигается путем реализации следующих мероприятий:

Период строительных работ непродолжительный, производство работ будет проводиться в дневное время, источники шума неорганизованные и действуют периодически, а выполнение всех рекомендаций приведет к снижению уровня шума на проектируемом объекте.

Мероприятия по ограничению неблагоприятного влияния шума и других физических факторов

При производстве строительных работ:

-ограничение скорости движения транспортного потока в период строительства до 60 км/ч приведет к снижению шума на 7 дБА;

-производство строительных работ в дневное время;

-звукоизоляция двигателей дорожных машин защитными кожухами из поролона, резины и других звукоизолирующих материалов, а также путем использования капотов с многослойными покрытиями;

-при производстве дорожно-строительных работ зоны с уровнем звука выше 80 дБА должны быть обозначены знаками безопасности, а работающие в этой зоне должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты (берушами);

-постоянный контроль за уровнем шума;

-для повышения защитных свойств организма, работоспособности и трудовой активности следует использовать специальные комплексы производственной гимнастики, витаминопрофилактику.

9. ИНФОРМАЦИЮ ОБ ОЖИДАЕМЫХ ВИДАХ, ХАРАКТЕРИСТИКАХ И КОЛИЧЕСТВЕ ОТХОДОВ, КОТОРЫЕ БУДУТ ОБРАЗОВАНЫ В ХОДЕ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ В РАМКАХ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, В ТОМ ЧИСЛЕ ОТХОДОВ, ОБРАЗУЕМЫХ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ПОСТУТИЛИЗАЦИИ СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗДАНИЙ, СТРОЕНИЙ, СООРУЖЕНИЙ, ОБОРУДОВАНИЯ.

9.1 описание затрагиваемой территории с указанием численности ее населения, участков, на которых могут быть обнаружены выбросы, сбросы и иные негативные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, с учетом их характеристик и способности переноса в окружающую среду; участков извлечения природных ресурсов и захоронения отходов

На данной территории проектируемого объекта не предусмотрены участки извлечения природных ресурсов и захоронения отходов.

Место размещения объекта и характеристика участка эксплуатации объекта:

Площадь отведенного участка по гос.акту – площадка № 1 - промзона, дом 413 – 4,3186 га

площадка № 2 – 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148 - 7,4531га.

площадка №3 – п.Акжар, участок 043А - 6.5206 га.

Целевое назначение земельного участка: для обслуживания производственной базы. Выбор других мест деятельности не предусмотрены, в связи с технологией производства.

9.2 описание возможных вариантов осуществления намечаемой деятельности с учетом ее особенностей и возможного воздействия на окружающую среду, включая вариант, выбранный инициатором намечаемой деятельности для применения, обоснование его выбора, описание других возможных рациональных вариантов, в том числе рационального варианта, наиболее благоприятного с точки зрения охраны жизни и (или) здоровья людей, окружающей среды.

Объект – существующий.

Основной производственной деятельностью предприятия является переработка минерального сырья и производство строительного гипса с использованием высокопроизводительного оборудования и технологии, производство гипсокартонных листов, выпуск сухих строительных смесей, водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.

Предприятие расположено на трех производственных площадках: – Площадка №1, г.Актобе, промзона, дом 413; – Площадка №2, г.Актобе 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148; – Площадка №3, г.Актобе п.Акжар, участок 043А.

Основные технические характеристики деятельности предприятия:

Основной производственной деятельностью предприятия является переработка минерального сырья и производство строительного гипса с использованием высокопроизводительного оборудования и технологии, производство гипсокартонных листов, выпуск сухих строительных смесей, водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.

Планируемая мощность объекта по площадкам будет составлять:

- площадка №1 – - площадка №1 – общая годовая мощность 271 000 тыс.тонн. (УПС – 84 000тн, ССС-80 000тн. гипс – 107 000тн.)
- площадка №2 – общая годовая мощность – 167 880 тыс.тонн цех (серых ССС – 132 тыс.тонн в год, ЛКП – 35880 тыс.тонн)
- площадка №3 – переработка гипсового камня в щебень общая годовая мощность – 135 тыс.тонн.

Исходные материалы для разработки ОоВВ:

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

– Площадка №1, г.Актобе, промзона, дом 413:

Площадка №1, расположена на промзоне г.Актобе, район Силикатного завода.

Расстояние до ближайших объектов:

- с северной и западной стороны завод граничит с территорией Силикатного завода;
- с восточной стороны – с АО «АЗНО»
- с южной – с ТОО «НовРемТех» и дорогой на УМР, ТОО «Контакт» и «АЗФ».

Ближайший населенный пункт Вохра, расположен на расстоянии 700 м от завода.

На территории площадки №1 расположены:

- Здания АБК;
- Цех по производству строительного гипса;
- Участок подготовки сырья (УПС);
- Участок основного производства (УОП);
- Ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика, на балансе которого имеются металлообрабатывающие станки, посты сварки и резки металлов, отопительные котлы, мобильная топливозаправочная станция.

№ п/п	Наименование	Характеристика	Примечание
1	2	3	4
Площадка №1, г.Актобе, промзона, дом 413			
Линия УПС			
1	Приемный бункер Винтовой шнек Ленточный элеватор Вибросито (грохот) Винтовой шнек Ленточный элевато	Время работы - 8760 ч/год Расход – 84 000т/год Производительность – 20 тонн/час. Очистное - Марка обезпыления FBRN 180/12-RIF C8821A Загрузка муки на линию просева производится с МКР. Степень очистки – 98 % Высота трубы 18 м Диаметр трубы – 0,8 м	Данное оборудование эксплуатируется при необходимости (в резерве).
Башня белые ССС			
2	Скребковый транспортер Элеватор Револьвер Шнек – 6 штук	Время работы - 8760 ч/год. Годовой объем производства по белому 346 000 тонн Вытяжная труба Высота трубы – 16 метров Диаметр – 0,5 метров Каскад-2 циклона типа ЦН-15х500х4УН (степень очистки 80%)	

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

	Силоса – 6 штук Дозирующие веса Силоса с хим.добавкойц – 8 штук Сырьевые веса (сброс хим.добавок)		
3	Силос гипса	Объем одного силоса -330тн. Количество – 4ед.	
4	Силос мраморной муки	Объем одного силоса – 490тн. Количество – 4ед.	
5	Смеситель	Объем – 3тонн Время работы – 450ч/год	
6	Бункер упаковочных машин	**Время работы - 7200 ч/год** Объем – 90000 тонн Количество – 6 ед. Дымовая труба Высота трубы – 10 метров Диаметр – 0,3 метров) Рукавный фильтр (степень очистки 98%	
7	Закрытый склад хранения гипсового щебня	**Производство гипса** **Время работы - 8760 ч/год** Площадь склада — 535 м.кв. Количество гипсового щебня – 2500 тонн/год	
8	Приемный бункер с ленточными питателями (2 бункера по 20 тонн вместимость в каждый)	Загрузка щебня с приемного бункера в цех – 107000 тонн Загрузка щебня с ПБ в цех время-3600 час в год. Вытяжная труба (Высота трубы – 16 метров Диаметр – 0,5 метров) Каскад-2	
		циклона типа ЦН-15х500х4УН (степень очистки 80%)	
9	Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) Ленточный питатель (кол-во 6 штук)	Линия сушки гипсового щебня в сушильном барабане – 107000 тонн Линия сушки время 4500 час в год	
10	Сушильные барабаны (СБ)- кол-во 4 шт. (Топливо-газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30)	Производительность (одного) Сушильного Барабана- 6 тонн/час Годовой объем газа – 1 (одна) горелка – 900000 м3 Время работы одного СБ - 4500 час в год. 4500*4=18 000час. в год Дымовая труба (Высота трубы – 23 метра Диаметр – 0,8 метров)	

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

		Рукавный фильтр с импульсной продувкой ФРИ -С-015-0229 (степень очистки 98%) Дымосос ДН-12,5	
11	Винтовой шнек СБ (кол-во 4 штуки)	Винтовой шнек -30 т/час Длина ленты– 24 м Ширина ленты – 400 мм Объем материала- 30 т/час Годовой объем гипсового щебня- 107 000 тн. в год. Время работы-3600 час в год.	
	Ленточный элеватор бункера ИУ(кол-во 2 штуки)		
12	Бункер накопитель измельчительной установки 2 штуки) шнек - питатель (кол-во 2 штук)	Щебень гипсовый Объем бункера -20 тонн Объем обожженного щебня гипсового годовой -90000тн. Время работы-3000 час	Вертикальный рукавный фильтр: FBRN 720/20 Атмосферная труба (Высота трубы – 20 метра Диаметр – 1,5 метров) Степень очистки (проектная), не менее 98,0% Производительность по очищенному газу, м.куб, не более 19400
	Измельчительная установка с дымососом и рукавным фильтром. (2 установки)	Производительность измельчительной установки — 15 т/час Объем и вид материала-90000 тн обожженного щебня Время-3000 час	
	Силос готовой продукции ИУ	Объем -20 тонн Годовой объем-90000 тн	
13	Закрытый клад хранения гипса (4 металлических силоса по 330 тонн, 4 бетонных силоса по 470 тонн)	3200 тонн вместимость силосов	Установлена система рукавных фильтров с импульсной продувкой рукавов «ФРИ-С-0008 (Л)». Принцип работы: импульсная регенерация фильтров сжатым воздухом, система предназначена для очистки воздуха от пыли. Паспорт « ПС 3646-010-02402470-2013. Производительность по очистки 600 м³/час. Площадь поверхности фильтрования 8 м². Степень отчистки (проектная), не менее 98,0% Концентрация пыли на входе не более, 50мг/м³. Количество рукавных фильтров =18шт., Длина рукавного фильтра=1000мм. Диаметр – 0,16 м
	Линия упаковки гипса		
14	Пуговичный транспортер	Производительность-12 т/час Гипс-80000 тонн Время работ-6600 час	Рукавные фильтры с импульсной продувкой для очистки воздуха от сухой пыли. Фильтра имеют встроенный механизм регенерации импульсной продувкой сжатым воздухом. Фильтрующий элемент - рукава на металлических каркасах. (Паспортных данных нет, поскольку система собрана и различных списанных узлов по принципу системы СРФ-8). Степень очистки не менее, 98,0.
	Винтовой конвейер	Производительность-20 т/час Гипс-80000 тонн Время работ-6600 час	
	Ленточный элеватор УЗМК	Производительность-20 т/час Гипс-80000 тонн Время работ-6600 час	

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

	Бункер УЗМК	Объем 10 тонн Гипс-80000 тонн Время работ-6600 час	Производительность по воздуху,4000 м³/ч. Площадь фильтрации, не более, 60 м². Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр,120 г/м³. Концентрация пыли на выходе из фильтра, не более, 20мг/м³.
	Установка УЗМК (2 штуки)	Производительность-18 т/час Время работы-4445 час.	
	Аспирация установки УЗМК	Время работы-6600 час	
	Котельные		
15	Котельная №1	Котел отопления Protherm 50 SOO, В Резерве Время работы - 4911 ч/год Расход газа - 27,000 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы – 2,3 метра, Диаметр трубы – 0,08 метра	
16	Котельная №1	Котел отопления Protherm 50 SOO Время работы - 4872 ч/год Расход газа- 26,499 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы – 2,3 метра, Диаметр трубы – 0,08 метра	
17	Котельная №2	Котел отопления Protherm 50 Medved Время работы - 4872 ч/год Расход газа - 22,464 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы – 12 метров, Диаметр трубы – 0,18 метра	
18	Котельная №2	Котел отопления BOSH Время работы - 8760 ч/год Расход газа - 45,552 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы – 2,3 метра, Диаметр трубы – 0,6 метра	
19	Котельная №2	Котел отопления Protherm 50 SOO Время работы - 5100 ч/год Расход газа- 31,510 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы – 2,3 метра, Диаметр трубы – 0,08 метра	
20	Котельная №3	Котел отопления Thermex B Резерве Время работы - 4241 ч/год Расход газа- 22,776 тыс.м.куб в год	

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

		Вытяжная труба силосов исходного сырья УПС Высота трубы – 20 метров Диаметр – 0,4 метра	
21	Котельная №3	Котел отопления Protherm Panther 30 KTV-A1 Время работы - 2240 ч/год Расход газа- 15,067 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы –2,2 метров, Диаметр трубы – 0,08 метра	
22	Котельная №3	Котел отопления CALDAIE REX 25 Время работы - 4320 ч/год Расход газа- 123,984 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы –6,5 метров, Диаметр трубы – 0,3 метра	
23	Котельная №3	Котел отопления Protherm 50 SOO Время работы - 3820 ч/год Расход газа- 26,499 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы –6,5 метров, Диаметр трубы – 0,3 метра	
24	Котельная №3	Котел отопления Pigma EVA Sistem35 Время работы - 3820 ч/год Расход газа- 18,563 тыс.м3\год Дымовая труба Высота трубы –6,5 метров, Диаметр трубы – 0,3 метра	
25	Котельная №4	Котел отопления CALDAIE REX 35 Время работы - 4320 ч/год Расход газа- 173,232 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы – 12 метров, Диаметр трубы – 0,3 метра	
26	Котельная №5	Котел отопления CALDAIE REX 25 Время работы - 480 ч/год Расходы газа- 13,776 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы –6,5 метров, Диаметр трубы – 0,3 метра	
27	Котельная №5	Котел отопления CALDAIE REX 25 В Резерве Время работы - 4800 ч/год Расход газа- 45,552 тыс.м.куб в год Дымовая труба Высота трубы –6,5 метров, Диаметр трубы – 0,3 метра	
28	Котельная №6	Котел отопления BAXI-310 Время работы - 8760 ч/год Расходы газа- 30,835 тыс.м.куб.в год	

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

		Выхлопная труба Высота трубы – 2 метра, Диаметр трубы – 0,08 метр	
29	Котельная №6	Котел отопления Thermex Время работы - 8760 ч/год Расход газа- 30,835 тыс.м.куб.в год Выхлопная труба Высота трубы – 2 метра, Диаметр трубы – 0,08 метр	
30	Котельная №6	Котел отопления BAXI-310 Время работы - 510 ч/год Расход газа- 17,149 тыс.м.куб.в год Выхлопная труба Высота трубы – 2 метра, Диаметр трубы – 0,08 метр	
31	Котельная	Котел отопления Thermona Therm DUO 50T Время работы — 4800 ч/год Расход газа— 45,522 тыс.м.куб.в год Выхлопная труба Высота трубы – 3 метра, Диаметр трубы – 0,08 метр	
32	Котельная	Котел отопления Thermona Therm DUO 50T Время работы — 4800 ч/год Расход — 45,522 тыс.м.куб.в год Выхлопная труба Высота трубы – 3 метра, Диаметр трубы – 0,08 метр	
33	Котельная	Котел отопления BAXI-310 Время работы - 8760 ч/год Расходы - 30,835 тыс.м.куб.в год Выхлопная труба Высота трубы – 2 метра, Диаметр трубы – 0,08 метр	
Ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика			
34	Сварочный пост (стационарный)	Время работы - 1280 ч/ год Расход электродов марки мр-3 - 1200 кг УОНИ 13/55 – 800 кг Принудительная вытяжка Высота трубы – 5 м Диаметр трубы – 0,15.м	
35	Газовая резка металлов	Расход - 600 т/год Время работы – 1280 час/год	
36	Токарный станок 186283Б000	Время работы - 1320 ч/год	

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

37	Фрезерный станок 6Р82Ш	Количество – 2 ед. Время работы - 1400ч/ год	
38	Сверлильный станок 2Л135	Время работы - 1340ч/год	
39	Заточной станок 350 мм, 3К634	Время работы - 900ч/ год	
40	Долбежный станок В5020	Время работы - 440ч/ год	
41	Гильотина QC12Y	Время работы - 990ч/ год	
42	Сварочный аппарат	Время работы - 1280 ч / год Расход электродов МР-3-240 кг/год УОНИ 13/55 – 240 кг/год	
43	Токарный станок CS6250B	Время работы - 2112ч\год	
44	Заточной станок 300мм	Время работы - 528ч\год	
ТМН			
45	Приемный бункер	Расход камня-48000 тонн в год	На лини ТМН установлена единая аспирационная система вытяжки и обезвыпыления FBRN 180/12 – RIF. C:8821A. Фланец выхода трубы очищенного воздуха, диаметр - 1150мм, высота трубы – 18000мм. Степень отчистки (проектная), не менее 98,0% Производительность по очищаемому газу, м3/ч, не более 19400. Площадь поверхности фильтрования, м2, не менее 180. Массовая концентрация пыли в очищаемом газе на входе, г/м3, не более 50.
46	Щековая дробилка MS/750	Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.	
47	Ленточный транспортер	Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.	
48	Молотковая дробилка MAXI PIG./8	Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.	
49	Элеватор	Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.	
50	Реверсивный конвейер	Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.	
51	Силос 30м3	Время работы-6600 часов.	

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

52	Ковшовый элеватор	Время работы-6600 часов.	
53	Грохот №1-№2	Время работы-6600 часов.	
54	Силос 15м3	Время работы-6600 часов.	
55	Шнековый транспортер	Время работы-6600 часов.	
56	Ковшовый элеватор	Время работы-6600 часов.	
57	Грохот №3-№4	Время работы-6600 часов.	
58	Конусный бункер	Время работы-6600 часов.	
59	Погрузка инертных материалов	Расход камня-132000 тонн Время работы-6600 часов.	
60	Горелка газовая	120 дней*24часов = 2 880 часов. Расход газа-400000м3 (20000тн камня в зимний-весенний период) Продувочная труба выведенная в атмосферу диаметр -15мм, длина 18м. Система работает через основную систему аспирации линии ТМН (дымосос и рукавные фильтра) Степень очистки 98 %	
61	Склад хранения мраморного камня открытая площадка с подпорной стеной	Площадь склада — 700 м.кв. Объем склада 3000 тонн Открытый склад 8760 ч/год	
62	Склад хранения мраморного камня закрытого типа	Площадь склада — 294 м.кв. Объем склада 2000 тонн Закрытый склад 8760 ч/год	

Директор филиала

ТОО «Alina Group» в г.Актобе **Охрамий Виктория**

Площадка №2, расположена в промзоне г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148.

Общая площадь территории производственной площадки составляет 27878 м².

- С западной стороны на расстоянии 175 метров производственный цех граничит с территорией ТОО «Актобе-Электрод» (занимается продажей и сбытом электродов);
- С восточной стороны на расстоянии 140 метров – с ТОО «Атлас» (занимается транспортными услугами и грузоперевозкой);
- С северной стороны граничит трассой «Актобе-Астрахань»;
- С южной стороны проходит железнодорожный путь.

Ближайший населенный пункт п.Ясное, расположен на расстоянии более 2-х км от производственной площадки.

На территории площадки №2 расположены:

− Здание АБК, весовая;
− Котельные, оборудованные отопительными и водонагревательными котлами;
− Ремонтномеханический цех, где установлены различные металлообрабатывающие станки и оборудование, сварочные посты.
− Цех по производству серых сухих строительных смесей;
− Цех по производству водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.
- Склады.

Мощность производственной площадки №2 – цех серых ССС -132 тыс. тонн в год, цех ЛКП – 35 880 тыс. тонн в год.

№ п/п	Наименование	Характеристика	Примечание
1	2	3	4
Площадка №2, расположена в промзоне г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148			
		АБК	
1	Котельная №6	Отопительный котел Буран Бойлер 81 квт 735 RD Время работы - 8760 ч\год. Попутный газ. Расход – 17,849 тыс.м.куб. в год Дымовая труба: Высота трубы – 2 метров, Диаметр трубы – 0,08 метра	Котельная расположена за зданием АБК, установлены 2 котла, оба котла присоединены к одной дымовой трубе, эксплуатация котлов производиться в зимний период времени для отопления здания АБК.
		Отопительный котел Буран Бойлер 81 квт 735 RD Время работы - 8760 ч\год. Попутный газ. Расход – 17,849 тыс.м.куб. в год Дымовая труба: Высота трубы – 2 метров, Диаметр трубы – 0,08 метра	
		Входная зона (Весовая)	
2	Котельная №3	Отопительный котел Protherm. Попутный газ. Время работы - 4872 ч/год Расход - 12,000 тыс.м.куб. в год. Дымовая труба Высота трубы –2 метра, диаметр трубы – 0,08 метра	Котельная №3 расположен за зданием медицинского пункта. Котел эксплуатируется в зимний период для отопления здании медицинского пункта и весовой.
		АТЦ	
3	Котельная №7	Установка котла КОВ 63 Попутный газ. Время работы - 4787 ч/год Расход - 30,552 тыс.м.куб. в год Дымовая труба Высота трубы – 11 метров, Диаметр трубы – 0,18 метров	Ангар АТЦ отапливается в зимний сезон электрическим котлом, в 2025г. производиться установка котла КОВ 63.

Филиал ТОО «Alina Group» в г.Актобе

		РМЦ	
	Сварочный пост (стационарный)	Крышная вентиляция Высота трубы – 7 метров, Диаметр трубы – 0,15 метра Время работы - 2112 ч/год Расход электродов марки МР-3 - 1200 кг. УОНИ 13/55 – 800 кг.	
	Заточной станок 400 мм	Время работы - 240 ч/год	
	Токарный станок CS6250B	2000 ч/год	
	Сверлильный станок	1500 ч/год	Сверлильный станок установлен в РМЦ на двух участках.
	Фрезерный станок Х6240	1800 ч/год	
	Сварочный аппарат	Время работы - 2500 ч/год Расход электродов марки МР-3–1500 кг/год УОНИ 13/55 – 1200 кг/год	Переносной сварочный аппарат.
	Газовая резка металлов	Время работы - 2400 ч/год Пропан – 252л./год.	
		ЛКП	
	Участок Производства Водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА грунтовки, декор. краски с мин. камня	Вытяжная труба Высота трубы – 5 метров, диаметр трубы – 0,15 метра 1. Участок №1. - 8760 ч/год 2. Участок № 2 – 8760 ч/год по производству декоративной краски с минеральными камнями	ЛКП находиться в помещении склада готовой продукции. Участок делиться на 2 уровня. В 1 уровне установлены 2 диссольвера, во втором установлены 3 диссольвера для производства краски.
	Участок Производства Водоэмульсионных красок, дисперсии ПВА	Вытяжная труба Высота трубы – 5 метров, диаметр трубы – 0,15 метра 8760 ч/год Участок по производству клея ПВА. (Мел,Диспергатор)-127,1 тонн Масло мин и другие-346,2 тонн Производство дисперсии ПВА (Поливиниловый спирт)-46 тонн Производство дисперсии ПВА (Биоцид – водная смесь хлорметил-/метилизотиазолона и N-/О-формалей)-20 тонн	
	Вытяжной шкаф	Вытяжная труба	Экспериментальный шкаф для готовой

Филиал ТОО «Alina Group» в г.Актобе

		Высота трубы – 3 метров, диаметр трубы – 0,2 метра время работы - 5760 ч/год	продукции.
Склады			
	Открытая площадка для хранения песка	Неорганизованный источник Площадь склада – 1000м.кв Объем песка - 58934,64 тонн	
	Крытый с трех сторон площадка для хранения песка	Неорганизованный источник Площадь склада – 1000м.кв Время работы - 8760 ч/год 50 000 тыс. тонн песка в год	
	Склад готовой продукции	Площадь склада – 1000м.кв Время работы - 8760 ч/год Объем готовой продукции: Склад ГП ССС химии и мешкотары ГП (ГП-332611.97 тонн) Склад ГП ЛКП Химии и банкотары (ЛКП -22232.572 тонн) Склад Розницы (ГП ЛКП+ССС) (114990.043 тонн) Склад сырья (49805.303 тонн)	
	Склад химических добавок	Площадь склада – 1000м.кв Время работы - 8760 ч/год Объем: химия ССС 1227,352 тонн Лкп – 2680,564 тонн	
	Открытая площадка для временного хранения отсева	Неорганизованный источник Площадь склада – 500м.кв Время работы - 8760 ч/год 1800 тыс. тонн песка в год	
Участок сушки песка			
	Приемный бункер линии серых ССС	Время работы - 8760 ч/год Песок - 73000 т	Песок со склада на фронтальном погрузчике перевозят и загружают в приемный бункер.
	Ленточный конвейер СБ	Ленточный конвейер шириной ленты 600 мм. Длина конвейера между центрами барабанов составляет 5 м. Время работы - 8760 ч/год	С приемного бункера по ленточному конвейер СБ, насыпной материал (песок) поступает на элеватор СБ.
	Элеватор СБ	Для вертикального транспортирования насыпных материалов (до 40 мм), химически не агрессивных с насыпной плотностью не более 2,5 т/м3; и температурой не более 150°С (до 200°С).	Через элеватор насыпной материал (песок) попадает в камеру загрузки сушильного барабана.

Филиал ТОО «Alina Group» в г.Актобе

		Время работы - 8760 ч/год Песок 73000 тонн	
	Сушильный барабан, горелка WM-G30 Цех ССС	Время работы - 8760 ч/год 426 503 тыс.м.куб. в год Дымовая труба Высота трубы –17 метров, диаметр трубы – 0,315 метра Циклон типаЦН15+рукавный фильтр (степень очистки 98 %)	Сушильный барабан сушит песок и песок попадает в камеру выгрузки. С камеры выгрузки через мини сито попадает на элеватор и шнеками распределяется по силосам. Отсев выгружается на склад отсева.
	Шнековые дозаторы	Время работы - 8760 ч/год Песок – 73000т Гипс молотый- 15000 тонн Мрамор – 9411 т Цемент -34144 т Известь молотая – 8000 т	
	Силоса хранения материалов	Время работы - 8760 ч/год Песок – 73000т Гипс молотый- 15000 тонн Мрамор – 9411 т Цемент -34144 т Известь молотая – 8000 т	Силоса для хранения материалов в количестве 6 штук. В 3-х из них хранится песок после сушки, а в остальных гипс, мрамор, цемент известь молотая.
		Котельные	
	Котельная №2	Отопительный котел КОВ-63 Время работы - 4787 ч/год Попутный газ. Расход - 30,552 тыс.м.куб. в год. Дымовая труба Высота трубы – 11 метров, Диаметр трубы – 0,18 метров	
		Отопительный котел TITAN-N-55 Время работы - 4368 ч/год Попутный газ. Расход - 11,022 тыс.м.куб. в год Дымовая труба Высота трубы – 11 метров, Диаметр трубы – 0,18 метров	
		Отопительный котел КОВ-50 СТ "Сигнал" Время работы - 6576 ч/год. Попутный газ.	

Филиал ТОО «Alina Group» в г.Актобе

		Расход - 8,640 тыс.м.куб. в год Дымовая труба Высота трубы – 15 метров, Диаметр трубы – 0,22 метра	
	Котельная №1	Котел КОВ 50 Время работы - 4368 ч/год Попутный газ. Расход - 47,200 тыс.м.куб. в год Дымовая труба Высота трубы – 10,5 метра, диаметр трубы – 0,18 метра	
		Котел КОВ 50 Время работы - 4872 ч/год Попутный газ. Расход - 6,480 тыс.м.куб. в год Дымовая труба Высота трубы – 11 метра, диаметр трубы – 0,22 метра	
	Котельная №1	Котел BURAN Время работы - 4310 ч/год Попутный газ. Расход - 56,000 куб.год Дымовая труба Высота трубы –11 метров, диаметр трубы – 0,25 метра	
	Котельная №5	Стационарный теплогенератор ТГ-150 «газовые горелки MAX GAS 250 PAB TL» Время работы - 4472 ч/год Попутный газ. Расход - 80,841тыс.м.куб. в год на две горелки Дымовая труба Высота трубы – 4,5 метра, диаметр трубы – 0,22 метра	Две единицы газовой горелки отапливают склад готовой продукции и ЛКП.
	Котельная №4	Котел КОВ-50 Время работы - 6528 ч/год Попутный газ. Расход - 6,480 тыс.м.куб. в год Дымовая труба Высота трубы – 10 метра,	

Филиал ТОО «Alina Group» в г.Актобе

		диаметр трубы – 0,18 метра	

Директор филиала
ТОО «Alina Group» в г.Актобе **Охрамий Виктория**

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

- Площадка №3, г.Актобе п.Акжар, участок 043А.

Площадка №3, расположена с северной стороны от п. Акжар в г.Актобе. Общая площадь территории производственной базы составляет 6.5206 га. По периметру территории предприятия расположены: с северной стороны на расстоянии 190 метров и с северо-западной стороны на расстоянии 124 метров здания и сооружения согласно описания смежеств расположенные на территории Ершековой К.З., с западной стороны на расстоянии 450 метров жилые дома, с южной стороны на расстоянии 275 метров мусульманские кладбища, с юго-западной стороны на расстоянии 360 м жилые дома, с юго-восточной стороны на расстоянии 310 м мусульманское кладбище, с восточной и северо-восточной стороны земли Каргалинского сельского округа, с.Каргалинское

На территории производственной базы расположены:
- Здание АБК;
- Открытая площадка гипсового камня – 3 ед;
- Склад гипсового щебня – 3ед;
- Котельная;
- Дробильное отделение;
- Контейнерная АЗС.

Мощность площадки - 135 тыс.тонн (переработка гипсового камня в щебень)

№ п/п	Наименование	Характеристика	Примечание
1	2	3	4
Площадка №3, г.Актобе п.Акжар, участок 043А			
Котельная			
1	Электрический котел	Отопительный электрический котел.	В котельной для отопления АБК и душевой установлен электрический котел. При отключении электроэнергии АБК и душевую отапливают резервной печкой.
2	Отопительный печь	Резервный отопительный котел на твердом топливе (Марка угля - Карагандинский) Дымовая труба: - Твердое топливо (уголь); - Расход угля – 10т/год; - Время работы – 4872ч/год; - Высота трубы – 5 метров; - Диаметр трубы – 0,15 метра.	
Площадки для хранения гипсового камня			

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

			дробилку для дробления в определенную фракцию.
	Валковая дробилка №1	Длина валка-800 мм Время работы – 2200 часов в год	Валковая дробилка измельчает крупную массу до фракции 20мм. гипсового щебня и так же ленточным конвейером №3 выгружается на участок гипсового щебня №1.
	Ленточный конвейер №3	Длина ленточного конвейера - 14 м. Ширина — 800 мм. Время работы – 4400 часов в год	Готовый гипсовый щебень на ленточном конвейере пересыпается на участок готового гипсового щебня.
	Участок готового гипсового щебня №1	Площадь склада — 250 м.кв. (закрытый) Вместимость- 200 тонн Время работы – круглый год 8760 часов в год	Готовый гипсовый щебень на фронтальном погрузчике перевозят на склады гипсового щебня.
Участок дробления гипсового камня №2			
7	Приемный бункер №2	Вместимость-20 тонн Производительность-20т/час Расход материала годовое На производство по линии дробления №2 - 55000 тонн гипсовый камень. Время работы – 2200 часов в год	С открытой площадки для хранения гипсового камня на фронтальном погрузчике перевозят и загружают в приемный бункер. (данная линия работает как дополнительная и находиться в резерве)
	Щековая дробилка №2	Производительность -20 тонн Время работы – 2200 часов в год	С приемного бункера гипсовый камень с помощью пластинчатого питателя попадает на щековую дробилку. Щековая дробилка дробит гипсовый камень на определенную (мелкую) фракцию и выгружается в ленточный конвейер.
	Ленточный конвейер загрузки грохота	Длина ленточного конвейера - 10 м. Ширина — 600 мм. Расход материала годовое на производство по линии дробления №2	После дробления, дробленная масса нужной фракции на ленточном конвейере переносятся на грохот просева.

ТОО «Alina Group» в г.Актобе

		Вместимость-800 тонн Время работы – круглый год 8760 часов в год	
		АЗС	
11	Контейнерная АЗС	консервация	

Директор филиала
ТОО «Alina Group» в г.Актобе **Охрамий Виктория**

5) различные способы планировки объекта (включая расположение на земельном участке зданий и сооружений, мест выполнения конкретных работ):
Площадь отведенного участка по гос.акту – площадка № 1 - г.Актобе, промзона, дом 413 – 4,3186 га
площадка № 2 – г.Актобе 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148 - 7,4531га.
площадка №3 – г.Актобе п.Акжар, участок 043А - 6.5206 га.
Целевое назначение земельного участка: для обслуживания производственной базы

6) различные условия эксплуатации объекта (включая графики выполнения работ, влекущих негативные антропогенные воздействия на окружающую среду): предусмотреть все имеющиеся графики выполнения работ по разработке проектов и получения экологических разрешений.

7) различные условия доступа к объекту (включая виды транспорта, которые будут использоваться для доступа к объекту): объект существующий, в связи с этим доступ на объект по специальным пропускам, полученным на КПП.

РАЗДЕЛ 3

5. Под возможным рациональным вариантом осуществления намечаемой деятельности понимается вариант осуществления намечаемой деятельности, при котором соблюдаются в совокупности следующие условия:

1) отсутствие обстоятельств, влекущих невозможность применения данного варианта, в том числе вызванную характеристиками предполагаемого места осуществления намечаемой деятельности и другими условиями ее осуществления:

Данный вариант по объекту: **Филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе** представленный в ООВВ не несет невозможности применения осуществления намечаемой деятельности, так как объект действующий.

2) соответствие всех этапов намечаемой деятельности, в случае ее осуществления по данному варианту, законодательству Республики Казахстан, в том числе в области охраны окружающей среды:

Все этапы ООВВ разработаны в соответствии с действующими в Республике Казахстан природоохранным законодательством, нормами, правилами и с учетом специфики объекта. Состав и содержание документа полностью отвечает требованиям Экологического Кодекса Республики Казахстан (от 2 января 2021 года № 400-VI «Экологический кодекс Республики Казахстан» (с изменениями и дополнениями от 27.12.2021 г.) статья 72 – Отчет о возможных воздействиях. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 3 августа 2021 года № 23809.

3) соответствие целям и конкретным характеристикам объекта, необходимого для осуществления намечаемой деятельности:

Деятельность данного объекта существующая.

Основная деятельность предприятия: переработка минерального сырья и производство строительного гипса с использованием высокопроизводительного оборудования и технологии, производство гипсокартонных листов, выпуск сухих строительных смесей, водоэмульсионных

лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.

Объекты производственной деятельности предприятия расположены на 3-х производственных площадках в г. Актобе:

- площадка № 1 – расположена на промзоне г.Актобе, район Силикатного завода. (здания АБК, цех по производству строительного гипса, участок подготовки сырья (УПС), участок основного производства (УОП), ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика, на балансе которого имеются металлообрабатывающие станки, посты сварки и резки металлов, отопительные котлы, мобильная топливозаправочная станция);

- площадка № 2 – расположена в промзоне г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148 (Здание АБК, весовая, котельные, оборудованные отопительными и водонагревательными котлами, ремонтномеханический цех, где установлены различные металлообрабатывающие станки и оборудование, сварочные посты, цех по производству серых сухих строительных смесей, цех по производству водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями);

- площадка № 3 – г.Актобе п.Акжар, участок 043А (Здание АБК, открытая площадка гипсового камня – 3 ед, склад гипсового щебня – 3ед, котельная, дробильное отделение, контейнерная АЗС);

Филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе в настоящее время имеет заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности филиала ТОО «Alina Group» - №: KZ40VDW00441273 от 15.10.2025 г.

Заключение установленной (окончательной) санитарно - защитной зоны филиала ТОО «Alina Group» в г.Актобе от РГУ "Департамент контроля качества и безопасности товаров и услуг Актюбинской области Комитета контроля качества и безопасности товаров и услуг Министерства здравоохранения Республики Казахстан" №KZ80VBZ00013550 от 07.02.2020 г.

Заключение государственной экологической экспертизы на проект «Нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ (ПДВ) поступающих в атмосферный воздух от источников выбросов филиала ТОО «Alina Group» – №KZ19VDC00078202 от 17.04.2019 г.

Декларация (Уведомление) о воздействии на окружающую среду изменения на объекте в источниках загрязнения, времени работы, объемы производства.

Данный проект Отчет о возможных воздействиях разработан на 2026-2035 гг. с учетом измененных данных внесеных в проект.

В соответствии с п.12 «Методики определения нормативов эмиссий» (утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10 марта 2021 года №63) перечень источников выбросов и их характеристики для проектируемого объекта определяются на основе проектной документации. Высоты источников выброса и диаметр выхлопных отверстий определялись согласно проектной документации и действующее проекта ПДВ. Аспирационные и вентиляционные системы стилизовались, как точечный источник, участки погрузочно-разгрузочных работ, поверхности пылений и передвижные источники стилизовались как площадные источники.

4) Доступность ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности по данному варианту

Все поставщики сырья расположены в регионе расположения проектирумого участка.

Преимуществами принятой площадки являются доступное расположение подводящих трубопроводов, необходимых инженерных коммуникаций, внешних систем электроснабжения, внешних систем водоснабжения.

Таким образом, данный объект деятельности является рациональным, поскольку полностью обеспечивается доступность ресурсов, необходимых для продолжения своей деятельности.

5) отсутствие возможных нарушений прав и законных интересов населения затрагиваемой территории в результате осуществления намечаемой деятельности по данному варианту:

При оценке влияния на социальную сферу, обычно руководствуются несколько иными критериями, чем при оценке влияния на природную среду. Необходима детальная оценка как отрицательных, так и положительных воздействий, поскольку эксплуатация объекта, влекущего негативного воздействия на природную среду. Учитывая выгоду, которую получает общество, и отсутствие отрицательного воздействия, принимается решение об экологической целесообразности эксплуатации объекта.

РАЗДЕЛ 4

1. Информация о компонентах природной среды и иных объектах, которые могут быть подвержены существенным воздействиям намечаемой деятельности:

1) жизнь и (или) здоровье людей, условия их проживания и деятельности;

Объект филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе на период эксплуатации, численность рабочего персонала будет составлять – №1- 182 человек, №2- 171 человек, №3- 18 человек.

Условия работы соответствуют всем нормам и правилам техники безопасности, при эксплуатации. Рабочий персонал обеспечен питьевой водой, питание производится в частных объектах общепита, не привязанных к объекту.

Проведение работ с соблюдением норм и правил техники безопасности, промышленной санитарии, противопожарной безопасности обеспечит безопасное проведение работ и не вызовет дополнительной, нежелательной нагрузки на социально-бытовую инфраструктуру близлежаих населенны пунтов. С точки зрения опасности техногенного загрязнения в районе, анализ прямого и опосредованного воздействия от объекта позволяет говорить о том, что, строительство данного объекта отрицательного влияния на здоровье местного населения и рабочего персонала не окажет. Таким образом, данная деятельность при незначительном воздействии на окружающую среду в области социальных отношений будет иметь, несомненно, огромное положительное значение.

2) биоразнообразие (в том числе растительный и животный мир, генетические ресурсы, природные ареалы растений и диких животных, пути миграции диких животных, экосистемы):

Оценка воздействия на фауну

Данный объект не располагается на землях особо охраняемых природных территорий, заповедников и заказников, а также в их охранных зонах. Древесные растения и дикие животные, занесенные в Красную книгу Республики Казахстан, отсутствуют.

На территории самого города животные не обитают, так как это городская среда.

На территории города обитают много птиц и за все сезоны можно увидеть более 90 видов птиц в разное время года. Одни останавливаются во время миграции, другие гнездятся либо прилетают на зимовку, а некоторые живут в городе постоянно. Например, можно выделить два вида воробьев (домового и полевого), серую ворону, сороку и сизого голубя. Эти птицы — постоянные встречающиеся в городе, в любом населенном пункте гарантирована встреча данных птиц. Впрочем, встретить их можно в основном на правом берегу, новые районы они еще не обжили, а также в парках и скверах города.

Оценка воздействия на флору

Согласно санитарно-эпидемиологическому заключению №KZ80VBZ00013550 от 07.02.2020 г. на проект установленной (окончательной) санитарно - защитной зоны филиала филиала ТОО «Alina Group» в г. Актобе на основании СП «Санитарно-эпидемиологическим требованиям по установлению сани-тарно-защитной зоны производственных объектов», утвержденным приказом Министра национальной экономики РК № 237 от 20 марта 2015 года; «Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах» утвержденным приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 28 февраля 2015 года № 168; «Гигиенические нормативы к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека» утвержденным приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 28 февраля 2015 года № 169 соответствует.

Объект не оказывает: негативного воздействия на растительные сообщества территории, а также не наносит угрозу редким, эндемичным видам растений в зоне влияния намечаемой деятельности.

Особо охраняемых, редких и исчезающих видов растений в зоне эксплуатации объекта нет, так как данный объект находится в городской местности.

3) земли (в том числе изъятие земель), почвы (в том числе включая органический состав, эрозию, уплотнение, иные формы деградации):

Проведение работ с соблюдением норм и правил техники безопасности, промышленной санитарии, противопожарной безопасности обеспечит безопасное проведение работ и не вызовет дополнительной, нежелательной нагрузки на социально- бытовую инфраструктуру города при соблюдении правил:

- Строгое соблюденин проектных решений
- Снижение воздействия на атмосферный воздух – пылеподавление на площадках, а также использование всего очистного оборудования на производстве;
- Своевременный вывоз отходов, временное хранение отходов в специально отведенных местах. Места хранения ТБО содержать в санитарном состоянии, не допускать загрязнения территории объекта. На территории данного объекта установлены площадки для ТБО установлены контейнера и мусорные

урны). Следить за своевременным вывозом ТБО (заключать своевременно договор со сторонней организацией на вывоз ТБО

• Лакокрасочные материалы, содержащие и выделяющие вредные вещества, хранить в герметичной таре и не допускать их попадание в грунт.

• Мероприятия по снижению воздействия, охране и рациональному использованию поверхностных и подземных вод:

• Контроль за водопотреблением и водоотведением;

4) воды (в том числе гидроморфологические изменения, количество и качество вод):

В процессе своей деятельности проектируемый объект не будет осуществлять сброс стоков на рельеф местности, поля фильтрации, пруды испарители и другие поверхностные и подземные водотоки. Исходя из вышеизложенного, можно заключить, что реализация мероприятий будет способствовать минимальному воздействию на окружающую среду, следовательно, негативного воздействия на поверхностные и подземные воды в период строительства объекта не ожидается.

5) атмосферный воздух (в том числе риски нарушения экологических нормативов его качества, целевых показателей качества, а при их отсутствии – ориентировочно безопасных уровней воздействия на него):

Эксплуатация объекта в любом случае подразумевает выброс загрязняющих веществ, образование отходов производства, что является сознательным допущением вероятности причинения вреда окружающей среде ради достижения экономической выгоды. Если размещение объекта происходит в соответствии с установленными нормами и правилами, общество в лице государственных природоохранительных органов считает риск такого размещения и воздействия приемлемым.

При размещении и дальнейшей эксплуатации промышленного объекта в ряде случаев существует вероятность **возникновения аварийных ситуаций**, ответственность за последствия которых полностью ложится на природопользователя.

Анализ риска аварий на опасных производственных объектах является составной частью управления промышленной безопасностью. Анализ риска заключается в систематическом использовании всей доступной информации для идентификации опасностей и оценки риска возможных нежелательных событий.

Данный объект не предполагает возникновения аварийных выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, поскольку не предполагает использование взрывных работ, вскрышных и добычных.

Для определения значения степени экологического риска была проведена комплексная (интегральная) оценка воздействия на отдельные компоненты природной среды в таблице ниже:

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости
Атмосферный воздух	Выбросы загрязняющих веществ на период строительства (временные источники загрязнения)	Локальное	Незначительное	8	Воздействие низкой значимости
Почвы и недра	Загрязнение почвы, нарушение почвенного покрова	Локальное	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует
Поверхностные и подземные воды	Загрязнение подземных и поверхностных вод	Локальное	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует

Мероприятия по снижению воздействия на реализацию намечаемой деятельности на окружающую среду:

1. *Мероприятия по снижению воздействия по атмосферному воздуху – пылеподавление на площадке, а также при погрузочно-разгрузочных работах строительных материалов;*
2. *Своевременный вывоз отходов, временное хранение отходов в специально отведенных местах;*
3. *Запрещается заправка автотранспорта на территории данного объекта во время строительных работ.*

6) сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем:

Сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем не предусматривается.

7) материальные активы, объекты историко-культурного наследия (в том числе архитектурные и археологические), ландшафты:

На проектируемом объекте памятников историко-культурного наследия не выявлено.

РАЗДЕЛ 5

7. Описание возможных существенных воздействий (прямых и косвенных, кумулятивных, трансграничных, краткосрочных и долгосрочных, положительных и отрицательных) намечаемой деятельности на объекты, перечисленные в пункте 6 настоящего приложения, возникающих в результате:

1) строительства и эксплуатации объектов, предназначенных для осуществления намечаемой деятельности, в том числе работ по постутилизации существующих объектов в случаях необходимости их проведения:

Объект существующий.

Адрес регистрации филиала в г. Актобе: Актюбинская область, город Актобе, промзона, дом 385.

Предприятие представлено тремя площадками: №1 – г.Актобе, промзона, дом 413, №2 – г.Актобе 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148, №3 – г.Актобе п.Акжар, участок 043А.

- площадка № 1 – Площадка №1, расположена на промзоне г.Актобе, район Силикатного завода (здания АБК; цех по производству строительного гипса; участок подготовки сырья (УПС); участок основного производства (УОП); ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика, на балансе которого имеются металлообрабатывающие станки, посты сварки и резки металлов, отопительные котлы, мобильная топливозаправочная станция);

- площадка № 2 – расположена на промзоне г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148 (здание АБК, весовая; котельные, оборудованные отопительными и водонагревательными котлами; Ремонтномеханический цех, где установлены различные металлообрабатывающие станки и оборудование, сварочные посты. цех по производству серых сухих строительных смесей; цех по производству водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями, склады).

- площадка № 3 – расположена с северной стороны от п. Акжар в г.Актобе (здание АБК; открытая площадка гипсового камня – 3 ед; склад гипсового щебня – 3ед; котельная; дробильное отделение; контейнерная АЗС).

Выбора места и возможностях выбора других мест не предусматривается.

Постутилизация существующих объектов не предусмотрено.

2) использования природных и генетических ресурсов (в том числе земель, недр, почв, воды, объектов растительного и животного мира – в зависимости от наличия этих ресурсов и места их нахождения, путей миграции диких животных, необходимости использования невозобновляемых, дефицитных и уникальных природных ресурсов): использования природных и генетических ресурсов для данного объекта не используются.

РАЗДЕЛ 6

8. Обоснование предельных количественных и качественных показателей эмиссий, физических воздействий на окружающую среду, выбора операций по управлению отходами:

Образование

Список видов отходов принят с учетом выполняемых производственных операций на предприятии - филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе:

Площадка № 1

1. Смешанные коммунальные отходы (код отхода – 200301);
2. Строительный мусор (код отхода – 170107);
3. Тара из-под лакокрасочных материалов (код отхода – 080111*);
4. Огарки сварочных электродов (код отхода – 120113);
5. Медицинские отходы (код отхода – 180104);
6. Рукавные фильтры (код отхода – 150203);
7. Отработанные шины (код отхода – 160103);
8. Лом черных металлов (металлолом) (код отхода – 160117);
9. Мет.стружки (код отхода – 120103);
10. Отработанные промасленные фильтры (код отхода – 160107*);
11. Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь) (код отхода – 150202*);
12. Отработанные масла (код отхода – 160708*);
13. Замазученный грунт (код отхода – 05 01 06*);
14. Аккумуляторные батареи (код отхода – 160605);
15. Антифриз (код отхода – 160114*);
16. Списанные химические вещества (просроченная химия) (код отхода – 160509);
17. Отходы металлов, загрязненные опасными веществами (Отработанные шпалы) (код отхода – 170409*);
18. Древесные отходы (код отхода – 200138);
19. Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара) (код отхода – 15 01 06);

Площадка №2

1. Смешанные коммунальные отходы (код отхода – 200301);
2. Строительный мусор (код отхода – 170107);
3. Тара из-под лакокрасочных материалов (код отхода – 080111*);
4. Огарки сварочных электродов (код отхода – 120113);
5. Медицинские отходы (код отхода – 180104);
6. Рукавные фильтры (код отхода – 150203);
7. Отработанные шины (код отхода – 160103);
8. Металлолом (код отхода – 160117);
9. Мет.стружки (код отхода – 120103);
10. Отработанные промасленные фильтры (код отхода – 160107*);
11. Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь) (код отхода – 150202*);
12. Отработанные масла (код отхода – 160708*);
13. Замазученный грунт (код отхода – 05 01 06*);
14. Отработанные аккумуляторы (аккумуляторные батареи) (код отхода – 160601*);
15. Антифриз (код отхода – 160114*);
16. Списанные химические вещества (просроченная химия) (код отхода – 160509);
17. Отходы металлов, загрязненные опасными веществами (Отработанные шпалы) (код отхода – 170409*);
18. Древесные отходы (код отхода – 200138);
19. Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара) (код отхода – 15 01 06);

Площадка №3

1. Смешанные коммунальные отходы (код отхода – 200301);
2. Строительный мусор (код отхода – 170107);

Смешанные коммунальные отходы – код 200301.

Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) - образуются в результате непроизводственной деятельности персонала (офисная работа и бытовое обслуживание персонала, уборка помещений).

Строительный мусор (код отхода – 170107). Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) — образуется в результате строительно-монтажных работ.

Тара из-под лакокрасочных материалов (код отхода – 08 01 11*). Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – использование краски в технологических процессах.

Медицинские отходы – код оирш

Огарки сварочных электродов – код 120113. Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – образуются в результате технологического процесса сварки металлов при выполнении работ по ремонту основного и вспомогательного оборудования и транспортных средств, находящихся на балансе предприятия с использованием сварочных электродов.

Рукавные фильтры – код 150203. Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – при очистке аспирационного воздуха, замена изношенных рукавных фильтров.

Изношенные автошины – код 160103. Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – образуются в процессе эксплуатации легковых и грузовых автомобилей в результате изношенности шин.

Лом черных металлов (код отхода – 160117). Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – образуется при разборке вышедшего из строя оборудования и техники в процессе их эксплуатации (куски металла, бракованные детали, выявленные в процессе ремонта и не подлежащие восстановлению и т.д.).

Мет стружки

Отработанные промасленные фильтры (код отхода – 160107*). Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – при эксплуатации и обслуживании автотранспорта и другой техники.

Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь) (код отхода – 150202*).

Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – при эксплуатации оборудования, ремонтно-механических работ. Различные куски тканей, загрязненные в результате протирки узлов и агрегатов средств механизации.

Отработанные масла (код отхода – 160708*). Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – образуется при замене масла.

Гсм

Замазученный грунт (код отхода - 05 01 06*). Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – образуются в процессе эксплуатации, ремонта автомобилей, проливы нефтепродуктов.

Отработанные аккумуляторы (код отхода – 160601*). Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – образуется в результате эксплуатации автотранспорта, замена аккумуляторов.

Древесные отходы – код 200138. Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – образуются в процессе изготовления и ремонта поддонов, столярных работах.

Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара) (код отхода – 15 01 06). Происхождение отхода (наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы) – образуются при упаковке сырья: биг-бэги. Мешкотара.

Таблица 1.

Перечень и объемы образования отходов производства и потребления на 2026-2035 гг. (общее количество аналогичное на каждый год)

№	Наименование отходов	Общее кол-во отходов, т/год	Ед.из
Итого		**761,774283561**	
	Площадка №1		
1.	Строительный мусор	257,84	т
2.	Тара из-под лакокрасочных материалов	18,21	т
3.	Огарки сварочных электродов	0,2	т
4.	Медицинские отходы	0,3	т
5.	Рукавный фильтр	0,2	т
6.	Отработанные шины	404,8	кг
7.	Металлолом	5000	кг
8.	Мет.стружки	2027	кг
9.	Отработанные промасленные фильтры	5	т
10.	Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь)	500	кг
11.	Отработанные масла	200	кг
12.	Отработанный ГСМ	400	кг
13.	Замазученный грунт	0,2	т
14.	Аккумуляторные батареи	400	кг
15.	Антифриз	600	кг
16.	Списанные химические вещества (просроченная химия)	600	л
17.	Отработанные шпалы	4	т
18.	Древесные отходы	5	м.куб
19.	Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара)	57	м.куб
20.	Строительный мусор	20000	т
	Площадка №2		
21.	Смешанные коммунальные отходы	25	т
22.	Строительный мусор	500	т
23.	Тара из-под лакокрасочных материалов	0,2	т
24.	Огарки сварочных электродов	200	кг
25.	Медицинские отходы	0,2	т
26.	Рукавный фильтр	580	шт
27.	Отработанные шины	30	шт
28.	Металлолом	20	т
29.	Мет.стружки	5	т
30.	Отработанные промасленные фильтры	580	шт
31.	Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда,	35	кг

	загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь)		
32.	Отработанные масла	1400	л
33.	Отработанный ГСМ	0,2	т
34.	Замазученный грунт	0,5	т
35.	Отработанные аккумуляторы (аккумуляторные батареи)	16	шт
36.	Антифриз	600	л
37.	Списанные химические вещества (просроченная химия)	2	т
38.	Отработанные шпалы	5	м.куб
39.	Древесные отходы	300	м.куб
40.	Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара)	40000	т
Площадки №3			
41.	Смешанные коммунальные отходы	100	т
42.	Строительные отходы	4	т

Накопление

Накопление отходов разрешается только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах. Осуществление других видов деятельности, не связанных с обращением с отходами, на территории, отведенной для их накопления, запрещается.

Места накопления отходов предназначены для временного складирования отходов наместе образования на срок не более шести месяцев до даты их передачи специализированной организации или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению.

На предприятии филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе контейнеры с отходами размещаются на специально отведенных огороженных площадках, имеющих твердое покрытие (асфальт, бетон) с цельюисключения попадания загрязняющих веществ на почво-грунты и затем в подземные воды.

Образование и накопление опасных отходов должны быть сведены к минимуму. Запрещается накопление отходов с превышением сроков и (или) с превышением установленных лимитов накопления отходов.

Сбор и сортировка

До передачи отходов специализированной организации на предприятия филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе производится сортировка и временное складирование отходов на специально отведенных и обустроенных площадках.

Сортировка и временное складирование отходов контролируются ответственными лицами производственного объекта и производятся по следующим критериям:

1) по видам и/или фракциям, компонентам;
2) по консистенции (твердые, жидкие).

Твердые отходы собираются в промаркированные контейнеры, а жидкие - в промаркированные герметичные емкости, оборудованные металлическими поддонами, либо иметь бетонированную основу с обвалованием;

3) по возможности повторного использования в процессе производства.

Запрещается смешивать опасные отходы с неопасными отходами, а также различные виды опасных отходов между собой в процессе их производства, транспортировки и накопления, кроме случаев применения неопасных отходов для подсыпки, уплотнения призахоронении отходов.

Транспортирование

Транспортирование отходов осуществляется под строгим контролем с регистрациейдвижения всех отходов до конечной точки их восстановления или удаления.

Все отходы, подлежащие утилизации, взвешиваются и регистрируются в журналеучёта отходов на участках, где они образуются. Транспортировка опасных отходов должна быть сведена к минимуму.

Транспортировка отходов на объекте осуществляется с помощью специализированных транспортных средств лицензированного предприятия,занимающегося вывозом отходов согласно заключенного договора.

В случае возникновения или угрозы аварий, связанных с обращением с отходами, которые наносят или могут нанести ущерб окружающей среде, здоровью или имуществу физических либо имуществу юридических лиц, немедленно информировать об этом уполномоченный орган в области охраны окружающей среды и государственный орган в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения и местные исполнительные органы.

На предприятии - филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе имеются договора со сторонними организациями на услуги по переработке и сортировке твердо-бытовых отходов на полигоне, захоронению твердо-бытовых отходов на полигоне, также имеется договор по откачке и вывозу жидких бытовых отходов из канализационных отстойников (септиков) на производственных базах (договора представлены в приложении 1.)

Восстановление отходов

Восстановлением отходов признается любая операция, направленная на сокращение объемов отходов, главным назначением которой является использование отходов для выполнения какой-либо полезной функции в целях замещения других материалов, которыев противном случае были бы использованы для выполнения указанной функции, включая вспомогательные операции по подготовке данных отходов для выполнения такой функции, осуществляемые на конкретном производственном объекте или в определенном секторе экономики.

К операциям по восстановлению отходов относится подготовка отходов к повторному использованию включает в себя проверку состояния, очистку и (или) ремонт, посредствомкоторых ставшие отходами продукция или ее компоненты подготавливаются дляповторного использования без проведения какой-либо иной обработки.

Целью вторичной переработки сырья является сохранение природных ресурсов посредством повторного применения или использования возвращаемых в оборот материалов отхода и сокращения (минимизация) объемов отходов, которые требуют вывозаи удаления.

Удаление

Для обеспечения ответственного обращения с отходами на предприятии - филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе имеются договора со сторонними организациями на услуги по откачке и вывозу жидких бытовых отходов из канализационных отстойников (септиков) на производственных базах

Правильная организация накопления, удаления и переработки отходов максимально предотвращает загрязнение окружающей среды. Это предполагает исключение, изменение или сокращение видов работ, приводящих к загрязнению отходами почвы, атмосферы иливодной среды. Планирование операций по снижению количества отходов, их повторному использованию, утилизации восстановление создают возможность минимизации воздействия на компоненты окружающей среды.

Паспортизация

На опасные отходы, которые образуются в процессе деятельности предприятия – филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе, составляются и утверждаются паспорта опасных отходов. Форма паспорта опасных отходов утверждается уполномоченным органом в области охраны окружающей среды, заполняется отдельно на каждый вид опасных отходов и представляется в порядке, определяемом статьей 384 Экологического Кодекса, в течение трех месяцев с момента образования отходов. На предприятии – филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе по всем опасным отходам имеются паспорта опасных отходов, которые зарегистрированы в РГУ «Департамент экологии по Актюбинской области КЭРК МЭГПР РК».

Паспорта опасных отходов являются бессрочным документом.

Копии паспортов опасных отходов представляются юридическому лицу, транспортирующему партию таких отходов или ее часть, а также каждому грузополучателютакой партии (части партии) опасных отходов.

1.2 Сведения о классификации отходов предприятии – филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе.

Виды отходов определяются на основании классификатора отходов, утвержденного уполномоченным органом в области охраны окружающей среды (далее - классификатор отходов).

Классификатор отходов разрабатывается с учетом происхождения и состава каждого вида отходов и в необходимых случаях определяет лимитирующие показатели концентрации опасных веществ в целях их отнесения к опасным или неопасным.

Каждый вид отходов в классификаторе отходов идентифицируется путем присвоения шестизначного кода.

Виды отходов относятся к опасным или неопасным в соответствии с классификатором отходов с учетом требований Экологического Кодекса.

Отдельные виды отходов в классификаторе отходов могут быть определены одновременно как опасные и неопасные с присвоением различных кодов («зеркальные» виды отходов) в зависимости от уровней концентрации содержащихся в них опасных веществ или степени влияния опасных характеристик вида отходов на жизнь и (или) здоровье людей и окружающую среду.

В соответствии пункта 5 статьи 338 Экологического Кодекса, отнесение отходов к опасным или неопасным и к определенному коду классификатора отходов производится владельцем отходов самостоятельно.

Включение вещества или материала в классификатор отходов не является определяющим фактором при отнесении такого вещества или материала к категории отходов. Вещество или материал, включенные в классификатор отходов, признаются отходами, если они соответствуют определению отходов согласно требованиям статьи317 Экологического Кодекса:

Под **отходами** понимаются любые вещества, материалы или предметы, образовавшиеся в процессе производства, выполнения работ, оказания услуг или в процессепотребления (в том числе товары, утратившие свои потребительские свойства), которые ихвладелец прямо признает отходами либо должен направить на удаление или восстановлениев силу требований закона или намеревается подвергнуть, либо подвергает операциям по удалению или восстановлению.

К отходам не относятся:

1) вещества, выбрасываемые в атмосферу в составе отходящих газов (пылегазовоздушной смеси);

2) сточные воды;

3) загрязненные земли в их естественном залегании, включая неснятый загрязненный почвенный слой;

4) объекты недвижимости, прочно связанные с землей;

5) снятые незагрязненные почвы;

6) общераспространенные твердые полезные ископаемые, которые были извлечены измест их естественного залегания при проведении земляных работ в процессе строительнойдеятельности и которые в соответствии с проектным документом используются или будут использованы в своем естественном состоянии для целей строительства на территории тойже строительной площадки, где они были отделены;

7) огнестрельное оружие, боеприпасы и взрывчатые вещества, подлежащие утилизации в соответствии с законодательством Республики Казахстан в сфере государственного контроля за оборотом отдельных видов оружия.

В таблице 2 приведена общая классификация отходов.

Таблица 2.

Общая классификация отходов

№ п/п	Наименование отхода	Уровень опасности	Код отхода
	Площадка №1		
1.	Смешанные коммунальные отходы	неопасный	20 03 01
2.	Строительный мусор	неопасный	17 01 07
3.	Тара из-под лакокрасочных материалов	опасный	08 01 11*
4.	Огарки сварочных электродов	неопасный	12 01 13
5.	Медицинские отходы	неопасный	
6.	Рукавный фильтр	неопасный	15 02 03
7.	Отработанные шины	неопасный	16 01 03

8.	Металлолом	неопасный	16 01 17
9.	Мет.стружки	неопасный	12 01 03
10.	Отработанные промасленные фильтры	опасный	16 01 07*
11.	Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь)	опасный	15 02 02*
12.	Отработанные масла	опасный	16 07 08*
13.	Отработанный ГСМ		
14.	Замазученный грунт	опасный	05 01 06*
15.	Аккумуляторные батареи	неопасный	16 06 05
16.	Антифриз	опасный	16 01 14*
17.	Списанные химические вещества (просроченная химия)	неопасный	16 05 09
18.	Отработанные шпалы	опасный	
19.	Древесные отходы	неопасный	20 01 38
20.	Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара)	неопасный	15 01 06
Площадка №2			
1.	Смешанные коммунальные отходы	неопасный	20 03 01
2.	Строительный мусор	неопасный	17 01 07
3.	Тара из-под лакокрасочных материалов	опасный	08 01 11*
4.	Огарки сварочных электродов	неопасный	12 01 13
5.	Медицинские отходы	неопасный	
6.	Рукавный фильтр	неопасный	15 02 03
7.	Отработанные шины	неопасный	16 01 03
8.	Металлолом	неопасный	16 01 17
9.	Мет.стружки	неопасный	12 01 03
10.	Отработанные промасленные фильтры	опасный	16 01 07*
11.	Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь)	опасный	15 02 02*
12.	Отработанные масла	опасный	16 07 08*
13.	Отработанный ГСМ		
14.	Замазученный грунт	опасный	05 01 06*
15.	Отработанные аккумуляторы (аккумуляторные батареи)	опасный	16 06 01*
16	Антифриз	опасный	16 01 14*
17.	Списанные химические вещества (просроченная химия)	неопасный	16 05 09
18.	Отработанные шпалы		
19.	Древесные отходы	неопасный	20 01 38
20.	Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара)	неопасный	15 01 06
Площадка №3			
1.	Смешанные коммунальные отходы	неопасный	20 03 01
2.	Строительные отходы	неопасный	17 01 07

Фактическое количество образования отходов производства и потребления на период эксплуатации предприятии - филиала ТОО «Alina Group» в г. Актобе по отходам показано в таблице 3.

Таблица 3.

Фактические объемы образования отходов всего по площадкам:

№	Наименование отходов	Единица измерения	Нормативное количество образования отходов, т/год		
			Площадка № 1	Площадка № 2	Площадка№3
	Итого	тонн			
1.	Смешанные коммунальные отходы	тонн	257,84	25	100
2.	Строительный мусор	тонн	18,21	500	4
3.	Тара из-под лакокрасочных материалов	тонн	0,2	0,2	0,2
4.	Огарки сварочных электродов	тонн	0,3	0,2	
5.	Медицинские отходы	тонн	0,2	0,2	
6.	Рукавный фильтр	тонн			
7.	Отработанные шины	тонн	5		
8.	Металлолом	тонн	2,027		
9.	Мет.стружки	тонн	5	5	
10.	Отработанные промасленные фильтры	тонн			
11.	Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь)	тонн	0,2	0,35	
12.	Отработанные масла	тонн	0,4		
13.	Отработанный ГСМ	тонн			
14.	Замазученный грунт	тонн	0,4	0,5	
15.	Аккумуляторные батареи	тонн	0,6		
16.	Антифриз	л	600	600	
17.	Списанные химические вещества (просроченная химия)	тонн	4	2	
18.	Отработанные шпалы	тонн			
19.	Древесные отходы	м.куб	57	300	
20.	Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара)	тонн	20 000	40 000	

Лимиты накопления отходов по предприятию на период 2026 – 2035 г.г.

Площадка № 1

Наименование отходов	Ед.из	Объем накопленных, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3	4
Опасные отходы			
Тара из-под лакокрасочных материалов	т	0,2	0,2
Отработанные промасленные фильтры	кг	500	500
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь)	кг	200	200
Отработанные масла	кг	400	400
Замазученный грунт	кг	400	400
Антифриз	л	600	600
Неопасные отходы			
Смешанные коммунальные отходы	т	257,84	257,84
Строительный мусор	т	18,21	18,21
Огарки сварочных электродов	т	0,3	0,3
Отработанные шины	кг	5000	5000
Металлолом	кг	2027	2027
Мет.стружки	т	5	5
Аккумуляторные батареи	кг	600	600
Списанные химические вещества (просроченная химия)	т	4	4
Древесные отходы	м.куб	57	57
Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара)	т	20 000	20 000
Зеркальные			
-	-	-	-

Площадка № 2

Наименование отходов	Ед. из.	Объем накопленных, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3	4
Опасные отходы			
Тара из-под лакокрасочных материалов		0,2	0,2
Отработанные промасленные фильтры			
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь)	кг	35	35
Отработанные масла	л	1400	1400
Замазученный грунт	т	0,5	0,5
Отработанные аккумуляторы (аккумуляторные батареи)	шт	16	16
Антифриз	л	600	600
Неопасные отходы			
Смешанные коммунальные отходы	т	25	25
Строительный мусор	т	500	500
Огарки сварочных электродов	кг	200	
Отработанные шины	шт	30	30
Металлолом	т	20	20
Мет.стружки	т	5	5
Списанные химические вещества (просроченная химия)	т	2	2
Древесные отходы	м.куб	300	300
Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара)	т	40 000	40 000
Зеркальные			
-		-	-

Площадка № 3

Наименование отходов	Объем накопленных, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего	**104**	**104**
в том числе отходов производства	**-**	**-**
отходов потребления	**104**	**104**
Опасные отходы		
-	-	-
Неопасные отходы		
Смешанные коммунальные отходы	100	100

Строительные отходы	4	4
Зеркальные		
-	-	-

10. Обоснование предельных объемов захоронения отходов по их видам, если такое захоронение предусмотрено в рамках намечаемой деятельности: захоронение не предусмотрено.

РАЗДЕЛ 7

11. Информация об определении вероятности возникновения аварий и опасных природных явлений, характерных соответственно для намечаемой деятельности и предполагаемого места ее осуществления, описание возможных существенных вредных воздействий на окружающую среду, связанных с рисками возникновения аварий и опасных природных явлений, с учетом возможности проведения мероприятий по их предотвращению и ликвидации:

1) вероятность возникновения отклонений, аварий и инцидентов в ходе намечаемой деятельности:

В программе работ в обязательном порядке необходимо учитывать возможность возникновения различного рода катастроф и предусматривать мероприятия по снижению уязвимости социально-экономических систем, производственных комплексов и объектов от катастроф и их последствий.

Главная задача в соблюдении безопасности работ заключается в проведении операциитаким образом, чтобы заранее предупредить риск с определением критических ошибок; снижением вероятности ошибок при проектировании работ.

Вероятности возникновения аварийных ситуаций используется для определения следующих явлений:

• потенциальные события или опасности, которые могут привести к аварийной си- туации, а также к вероятным катастрофическим воздействиям на окружающую среду при осуществлении конкретного проекта;

• вероятность и возможность наступления такого события;

• потенциальная величина или масштаб экологических последствий, которые могут быть причинены в случае наступления такого события.

Потенциальные опасности могут возникнуть в результате воздействия, как природных факторов, так и антропогенных.

Под природными факторами понимаются разрушительные явления, вызванные природно-климатическими причинами, которые не контролируются человеком. Иными словами, при возникновении чрезвычайной природной ситуации возникает опасность саморазрушения окружающей среды.

Для уменьшения природного риска следует разработать адекватные методы планирования и управления. При этом гибкость планирования и управления должна быть основана на правильном представлении о риске, связанном с природными факторами.

К природным факторам относятся:

- сейсмическая активность – землетрясения;
- неблагоприятные метеоусловия (ураганные ветры, повышенные атмосферные осадки).

Территория планируемых работ не входит в сейсмически активную зону. Характер воздействия: отсутствует.

В результате неблагоприятных метеоусловий, таких как сильные ураганные ветры, повышенные атмосферные осадки, могут произойти частичные повреждения оборудования, кабельных линий силовых приводов на протяжении улицы. Природно-климатические условия характеризуются резко континентальным климатом.

Наличие большого дефицита влажности при высоких температурах воздуха создает условия для значительного испарения. На всей территории исследования дуют частые и сильные ветры, преимущественно юго-западного и западного направления, которые летом поднимают пыльные бури, а зимой метели.

Анализ выше представленных природно-климатических данных показал, что вероятность возникновения данных чрезвычайных ситуаций незначительная.

Под антропогенными факторами понимаются быстрые разрушительные изменения окружающей среды, обусловленные деятельностью человека или созданных им технически устройств и производств. Как правило, аварийные ситуации возникают вследствие нарушения регламента работы оборудования или норм его эксплуатации.

К антропогенным факторам относятся факторы производственной среды и трудового процесса. Возможные техногенные аварии при нарушении регламента:

• Воздействие машин и оборудования. Могут возникнуть ситуации, приводящие к травмам людей в результате столкновения с движущимися частями и элементами оборудования и причиняемыми неисправными шкивами и лопнувшими тросами, захват одежды механизмами. Характер воздействия: кратковременный. Вероятность возникновения данных чрезвычайных ситуаций мала.

• Воздействие электрического тока. Поражения током в результате прикосновения к проводникам, находящимся под напряжением, неправильного обращения с электроинструментами, прикосновения к воздушным линиям электропередачи, при работе во время грозы. Характер воздействия: кратковременный. Вероятность возникновения данных чрезвычайных ситуаций незначительная.

• Человеческий фактор. Основными причинами большинства несчастных случаев является несоответствие текущего планирования развития работ утвержденным проектным решениям, а также низкая эффективность деятельности служб ведомственного надзора. Основные причины возникновения аварийных ситуаций обусловлены недостаточной обученностью обслуживающего персонала, их эмоциональной неустойчивостью, недостаточным уровнем оперативного мышления, дефектами оперативной памяти, проявлением растерянности в чрезвычайной ситуации, а также прямым нарушением должностных инструкций вследствие безответственности и халатного отношения к своим должностным обязанностям. В силу принятых решений по охране труда и техники безопасности, вероятность возникновения выше приведенной ситуации пренебрежимо мала.

Оценка вероятности риска аварийных ситуаций

Руководство предприятия в полной мере несет ответственность по данной проблеме,и должно обеспечивать безопасное производство работ на объекте, взаимодействуя с органами надзора и инспекциями, отвечающими за экологическую безопасность и здоровье местного населения и работающего персонала, соблюдать все нормативные требования Республики Казахстан. Деятельность обслуживающего предприятия в запланированных объемах при соблюдении проектных требований инженерно-экологической безопасности, обеспечит безаварийную работу на проектируемом объекте и не окажет никакого риска на экологическую обстановку и здоровье населения.

Обзор возможных аварийных ситуаций и мероприятия по их ликвидации

Основными причинами возникновения аварийных ситуаций на объектах могутявляться:

- нарушения технологических процессов;
- технические ошибки обслуживающего персонала;
- нарушения противопожарных норм и правил, техники безопасности;
- аварийное отключение систем энергоснабжения;
- стихийные бедствия;
- террористические акты и т.п.

В целях предотвращения возникновения аварийных ситуаций на объекте предполагается:

в период строительства:

- соблюдение технологических процессов;
- снабжение оборудования системой контроля и автоматизации;
- соблюдение правил пожарной безопасности и техники безопасности;
- привлечение для выполнения текущего ремонта оборудования специалистов,прошедших специальное обучение и имеющих допуск к подобным работам;
- на предприятии должен быть разработан и утвержден план ликвидации аварий.

в период эксплуатации:

- в местах прохождения дороги по селитебной территории повышенное внимание уделяется безопасности движения транспорта и пешеходов;
- на протяжении улицы предусмотрено ее освещение;
- для организации движения и обеспечения безопасности предусмотрены установка светофорной сигнализации, дорожных знаков, нанесение дорожной разметки;
- для снижения уровня транспортного шума на прилегающей застроенной территории до значений, регламентируемых санитарными нормами, предусмотрена посадка зеленых насаждений.

Анализ сценариев наиболее вероятных аварийных ситуаций констатирует о возможности возникновения локальной по характеру аварии, которая не приведет к катастрофическим или необратимым последствиям.

Своевременное применение мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварийных ситуаций позволит уменьшить их возможные негативные влияния на окружающую среду, снизить уровни экологического риска.

2) вероятность возникновения стихийных бедствий в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности и вокруг него; 3) вероятность возникновения неблагоприятных последствий в результате аварий, инцидентов, природных стихийных бедствий в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности и вокруг него:

Законодательство Республики Казахстан при аварийных, чрезвычайных ситуациях требует проведения эвакуации населения, проживающего, в поселках в районе аварийных ситуации для защиты населения от потенциальных воздействий вредных и токсичных веществ, выбросом которых может сопровождаться такое происшествие. Ответственность за определение масштабов потенциальной проблемы возложена на оператора объекта, которое определяет сценарий выбросов и вероятное расширение площади воздействия инцидента, на окружающую территорию исходя из экологических условий. В случае эскалации инцидента до уровня, требующего эвакуации населения, предприятие должно оповестить районного Акима (начальника по Гражданской Обороне) или сельского районного Акима в соответствии с Директивой Областного Акима «О порядке оповещения о Чрезвычайных Происшествия», который принимает решение об эвакуации. При получении аварийного сигнала местный Аким должен принять все меры для оповещения населения, а также частных компаний и рабочих, находящихся внутри или непосредственной близости от опасной зоны. С целью оказания содействия в своевременной эвакуации населения соответствующих населенных пунктов, Областной Аким может направить дополнительные местные 101 эвакуационные команды и оборудование из соседних районов, также обеспечит содействие Акиму в такой эвакуации по запросу Акима (Акимов). Оператор объекта несет ответственность за поддержание процедур и процессов в случае возникновения чрезвычайных ситуаций в отношении всех сотрудников и персонала, организаций подрядчиков, работающих или проживающих на базе. В случае возникновения инцидента, способного оказать негативное воздействие на сотрудников компании или подрядчиков, эвакуация будет произведена в соответствии с Чрезвычайным эвакуационным планом (планами), принятыми Предприятием. Все планы действия в чрезвычайных аварийных ситуациях будут анализироваться, поддерживаться и тестироваться на регулярной основе и в соответствии с требованиями законодательства РК

Для уменьшения природного риска следует разработать адекватные методы планирования и управления. При этом гибкость планирования и управления должна быть основана на правильном представлении о риске, связанном с природными факторами.

К природным факторам относятся:

- сейсмическая активность – землетрясения;
- неблагоприятные метеоусловия (ураганные ветры, повышенные атмосферные осадки).

Территория планируемых работ не входит в сейсмически активную зону. Характер воздействия: отсутствует.

В результате неблагоприятных метеоусловий, таких как сильные ураганные ветры, повышенные атмосферные осадки, могут произойти частичные повреждения оборудования, кабельных линий силовых приводов на протяжении улицы. Природно-климатические условия характеризуются резко континентальным климатом. Засушливость – одна из отличительных черт климата района.

Наличие большого дефицита влажности при высоких температурах воздуха создает условия для значительного испарения. На всей территории исследования дуют частые и сильные ветры, преимущественно юго-западного и западного направления, которые летом поднимают пыльные бури, а зимой метели.

Анализ выше представленных природно-климатических данных показал, что для летнего периода работ характерна вероятность возникновения пожароопасных ситуаций, в связи с засушливым типом климата. Кроме того, данные аварийные ситуации могут возникнуть при неосторожном обращении с огнем и нарушение правил техники безопасности. Характер воздействия: кратковременный. Вероятность возникновения данных чрезвычайных ситуаций незначительная.

Под антропогенными факторами понимаются быстрые разрушительные изменения окружающей среды, обусловленные деятельностью человека или созданных им технически устройств

и производств. Как правило, аварийные ситуации возникают вследствие нарушения регламента работы оборудования или норм его эксплуатации.

К антропогенным факторам относятся факторы производственной среды и трудового процесса. Возможные техногенные аварии при нарушении регламента:

- Воздействие машин и оборудования. Могут возникнуть ситуации, приводящие к травмам людей в результате столкновения с движущимися частями и элементами оборудования и причиняемыми неисправными шкивами и лопнувшими тросами, захват одежды механизмами. Характер воздействия: кратковременный. Вероятность возникновения данных чрезвычайных ситуаций мала.
- Воздействие электрического тока. Поражения током в результате прикосновения к проводникам, находящимся под напряжением, неправильного обращения с электроинструментами, прикосновения к воздушным линиям электропередачи, при работе во время грозы. Характер воздействия: кратковременный. Вероятность возникновения данных чрезвычайных ситуаций незначительная.
- Человеческий фактор. Основными причинами большинства несчастных случаев является несоответствие текущего планирования развития работ утвержденным проектным решениям, а также низкая эффективность деятельности служб ведомственного надзора. Основные причины возникновения аварийных ситуаций обусловлены недостаточной обученностью обслуживающего персонала, их эмоциональной неустойчивостью, недостаточным уровнем оперативного мышления, дефектами оперативной памяти, проявлением растерянности в чрезвычайной ситуации, а также прямым нарушением должностных инструкций вследствие безответственности и халатного отношения к своим должностным обязанностям. В силу принятых решений по охране труда и техники безопасности, вероятность возникновения выше приведенной ситуации пренебрежимо мала.

Оценка вероятности риска аварийных ситуаций

Руководство предприятия в полной мере несет ответственность по данной проблеме,и должно обеспечивать безопасное производство работ на объекте, взаимодействуя с органами надзора и инспекциями, отвечающими за экологическую безопасность и здоровье местного населения и работающего персонала, соблюдать все нормативные требования Республики Казахстан. Деятельность обслуживающего предприятия в запланированных объемах при соблюдении проектных требований инженерно-экологической безопасности, обеспечит безаварийную работу на проектируемом объекте и не окажет никакого риска на экологическую обстановку и здоровье населения.

Обзор возможных аварийных ситуаций и мероприятия по их ликвидации

Основными причинами возникновения аварийных ситуаций на объектах могутявляться:

- нарушения технологических процессов;
- технические ошибки обслуживающего персонала;
- нарушения противопожарных норм и правил, техники безопасности;
- аварийное отключение систем энергоснабжения;
- стихийные бедствия;
- террористические акты и т.п.

В целях предотвращения возникновения аварийных ситуаций на объекте предполагается:

в период строительства:

- соблюдение технологических процессов;
- снабжение оборудования системой контроля и автоматизации;
- соблюдение правил пожарной безопасности и техники безопасности;
- привлечение для выполнения текущего ремонта оборудования специалистов,прошедших специальное обучение и имеющих допуск к подобным работам;
- на предприятии должен быть разработан и утвержден план ликвидации аварий.

в период эксплуатации:

- в местах прохождения дороги по селитебной территории повышенное внимание уделяется безопасности движения транспорта и пешеходов;
- на протяжении улицы предусмотрено ее освещение;
- для организации движения и обеспечения безопасности предусмотрены установка светофорной сигнализации, дорожных знаков, нанесение дорожной разметки;
- для снижения уровня транспортного шума на прилегающей застроенной территории до значений, регламентируемых санитарными нормами, предусмотрена посадка зеленых насаждений.

Анализ сценариев наиболее вероятных аварийных ситуаций констатирует о возможности возникновения локальной по характеру аварии, которая не приведет к катастрофическим или необратимым последствиям.

Своевременное применение мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварийных ситуаций позволит уменьшить их возможные негативные влияния на окружающую среду, снизить уровни экологического риска.

4) все возможные неблагоприятные последствия для окружающей среды, которые могут возникнуть в результате инцидента, аварии, стихийного природного явления:

Аварии, бедствия и катастрофы, приведшие к возникновению чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера, подлежат расследованию в порядке, установленном Правительством Республики Казахстан. В случае выявления противоправных действий или бездействия должностных лиц и граждан материалы расследования подлежат передаче в соответствующие органы для привлечения виновных к ответственности. Должностные лица и граждане, виновные в невыполнении или недобросовестном выполнении установленных нормативов, стандартов и правил, создании условий и предпосылок к возникновению аварий, бедствий и катастроф, непринятии мер по защите населения, окружающей среды и объектов хозяйствования от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и других противоправных действиях, несут дисциплинарную, административную, имущественную и уголовную ответственность, а организации - имущественную ответственность в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

5) примерные масштабы неблагоприятных последствий;

6) меры по предотвращению последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий, включая оповещение населения, и оценка их надежности;

Для определения и предотвращения экологического риска необходимы:

- с целью предотвращения на период строительных работ атмосферного воздействия, предусмотрены мероприятия **по снижению воздействия на реализацию намечаемой деятельности на окружающую среду:**

1. *Мероприятия по снижению воздействия по атмосферному воздуху – пылеподавление на площадке, а также при погрузочно-разгрузочных работах строительных материалов;*
2. *Своевременный вывоз отходов, временное хранение отходов в специально отведенных местах;*
3. *Запрещается заправка автотранспорта на территории данного объекта во время строительных работ.*

При выезде автотранспортного средства со строительной площадки на центральную автомагистраль предусмотреть пункт мойки колес (ранее описанный в проекте). Таким образом, по данному объекту реализации намечаемой деятельности экологические риски на период строительства могут быть при пылении от временных источников загрязнения, от передвежных источников загрязнения – загазованность, но по расчетам рассеивания можно сделать вывод о том, что воздействия на атмосферный воздух низкой значимости, в пределах нормы предельно допустимых концентраций.

- разработка специализированного плана аварийного реагирования по ограничению, ликвидации и устранению последствий возможной аварии; - проведение исследований по различным сценариям развития аварийных ситуаций на различных производственных объектах; - обеспечение готовности систем извещения об аварийной ситуации; - обеспечение объекта оборудованием и транспортными средствами по ограничению очага и ликвидации аварии; - обеспечение безопасности используемого оборудования; - использование системы пожарной защиты, которая позволит осуществить своевременную доставку надлежащих материалов и оборудования, а также привлечение к работе необходимого персонала для устранения очага возникшего пожара на любом участке предприятия; - оказание первой медицинской помощи; - обеспечение готовности обслуживающего персонала и технических средств к организованным действиям при аварийных ситуациях и предварительное планирование их действий. Деятельность организаций и граждан, связанная с риском возникновения чрезвычайных ситуаций, подлежит обязательному страхованию.

6)планы ликвидации последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий, предотвращения и минимизации дальнейших негативных последствий для окружающей среды, жизни, здоровья и деятельности человека: планы ликвидации последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий разработаны на предприятии во внутренних документах предприятия.

7)профилактика, мониторинг и ранее предупреждение инцидентов аварий, их последствий, а также последствий взаимодействия намечаемой деятельности со стихийными природными явлениями:

Планировочные мероприятия, влияющие на уменьшение воздействия выбросов на атмосферный воздух, предусматривают:

- на площадках работ при разработке и перемещении спецтехникой, разгрузке и погрузке грунта и инертных материалов для сокращения пыления применяется пылеподавление поливочной машиной.

Технологические мероприятия включают:

- укрытие тентами кузова автосамосвалов при перевозке сыпучих материалов;
- техосмотр и техобслуживание автотранспорта и спецтехники, а также контроль токсичности выбросов, что обеспечивается плановыми проверками выходящего на линию автотранспорта;
- тщательную технологическую регламентацию проведения работ;
- внедрение современных методов внутреннего подавления выбросов от дизельных двигателей спецавтотранспорта (малотоксичный рабочий процесс, регулирование топливоподачи, подача воды в цилиндры), что позволит снизить содержание оксидов азота в отходящих газах на 75%;
- использование присадок для дизельного топлива, что позволит снизить выбросы оксидов азота на 50%;
- использование на автосамосвалах каталитических нейтрализаторов, обеспечивающих снижение выбросов оксидов углерода и углеводородов соответственно на 80% и 70%.

Для обеспечения герметизации вновь смонтированное оборудование и трубопроводы перед пуском в эксплуатацию подлежат:

- испытанию на прочность и плотность с контролем швов;
- оснащению предохранительными устройствами со сбросом в закрытые системы;
- антикоррозионная защита оборудования, трубопроводов, подверженных сероводородной агрессии с помощью ингибиторов коррозии и защитных покрытий, что обеспечивает безаварийную работу и исключает загрязнение почвы.

В целях снижения выбросов пыли неорганической на площадке планируется использовать поливомоечную машину. Регулярный полив территории строительной площадки и увлажнение складов инертных материалов позволит снизить выброс пыли неорганической на 30%.

Согласно ст. 208 Экологические требования по охране атмосферного воздуха при эксплуатации транспортных и иных передвижных средств Экологического Кодекса РК:

п.2 Транспортные и иные передвижные средства, выбросы которых оказывают негативное воздействие на атмосферный воздух, подлежат регулярной проверке (техническому осмотру) на предмет их соответствия требованиям технического регламента Евразийского экономического союза в порядке, определенном законодательством Республики Казахстан.

п.3 Правительство Республики Казахстан, центральные исполнительные органы и местные исполнительные органы в пределах своей компетенции обязаны осуществлять меры, направленные на стимулирование сокращения выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от транспортных и иных передвижных средств.

п. 4. Местные представительные органы областей, городов республиканского значения, столицы в случае выявления по результатам государственного экологического мониторинга регулярного превышения в течение трех последовательных лет нормативов качества атмосферного воздуха на территориях соответствующих административно-территориальных единиц вправе путем принятия соответствующих нормативных правовых актов в пределах своей компетенции по согласованию с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды вводить ограничения на въезд транспортных и иных передвижных средств или их отдельных видов в населенные пункты или отдельные зоны в пределах населенных пунктов, на территории мест отдыха и туризма, особо охраняемые природные территории, а также регулировать передвижение в их пределах транспортных и иных передвижных средств в целях снижения антропогенной нагрузки на атмосферный воздух.

По намечаемой деятельности со стихийными природными явлениями будут предусмотрены мероприятия по регулированию выбросов загрязняющих веществ в периоды неблагоприятных метеорологических условий в зависимости от состояния атмосферы создаются различные условия рассеивания загрязняющих веществ в воздухе. В связи с этим могут наблюдаться и различные уровни загрязнения. В период неблагоприятных метеорологических условий, т.е. при поднятой инверсии выше источника, туманах, предприятия должны осуществлять временные мероприятия по дополнительному снижению выбросов в атмосферу.

Мероприятия выполняются после получения от органов РГП на ПХВ «Казгидромета» заблаговременного предупреждения. В состав предупреждения входят:

- ожидаемая длительность особо неблагоприятных метеорологических условий;
- ожидаемая кратность увеличения приземных концентраций по отношению к фактической.

В зависимости от ожидаемой кратности увеличения приземных концентраций вводят в действие мероприятия 1,2 или 3-ей группы

Мероприятия 1-ой группы - меры организованного характера, не требующие существенных затрат и не приводящие к снижению объемов производства, позволяют обеспечить снижение выбросов на 10-20%. Они включают в себя: обеспечение бесперебойной работы пылеулавливающих и газоулавливающих установок, не допуская их отключение на профилактические работы, ревизию, ремонты; усиление контроля за соблюдением технологического режима, не допуская работы оборудования на форсированных режимах; в случаях, когда начало планово-принудительно ремонта технологического оборудования достаточно близко совпадает с наступлением НМУ, приурочить остановку оборудования к этому сроку.

РАЗДЕЛ 8

12. Описание предусматриваемых для периодов строительства и эксплуатации объекта мер по предотвращению, сокращению, смягчению выявленных существенных воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду, в том числе предлагаемых мероприятий по управлению отходами, а также при наличии неопределенности в оценке возможных существенных воздействий – предлагаемых мер по мониторингу воздействий (включая необходимость проведения послепроектного анализа фактических воздействий в ходе реализации намечаемой деятельности в сравнении с информацией, приведенной в отчете о возможных воздействиях).

Согласно закона Экологическому кодексу Республики Казахстан для каждого предприятия органами охраны природы устанавливаются лимиты выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на основе нормативов в таблицах. На период достижения нормативов устанавливаются лимиты природопользования с учетом экологической обстановки в регионе, видов используемого сырья, технического уровня, применяемого природоохранного оборудования, проектных показателей и особенностей технологического режима работы предприятия, а также уровня фонового загрязнения окружающей среды.

Платежи предприятий взимаются как за установленные лимиты выбросов загрязняющих веществ, так и за их превышение. Плата за выбросы загрязняющих веществ в пределах установленных лимитов рассматривается как плата за использование природных ресурсов (способности природной среды к нейтрализации вредных веществ).

Плата за выбросы загрязняющих веществ сверх устанавливаемых лимитов применяется в случаях невыполнения предприятиями обязательств по соблюдению согласованных лимитов.

Величина платежей за превышение лимитов выбросов загрязняющих веществ определяется в кратном размере по отношению к нормативу платы за допустимое загрязнение окружающей среды.

Согласно методическим рекомендациям по определению платы за выбросы загрязняющих веществ в природную среду, утвержденных Министром экологии и биоресурсов Республики Казахстан С.А. Медведевым 11.03.1995 г. лимит платы для предприятия определяется:

$$\mathbf{П = M_i t \ x \ K_i \ x \ P,}$$

где: $M_i t$ - приведенный годовой лимит выброса загрязняющих веществ в t-ом году, фактическая т/год;

K_i - коэффициент приведения загрязняющего вещества, учитывающий его относительную опасность, определяется по формуле:

$$\mathbf{K_i = 1/ПДК_i}$$

$ПДК_i$ - предельно-допустимая концентрация загрязняющих веществ ($мг/м^3$);

Р - норматив платы за выбросы, устанавливаемый за 1 фактическую тонну.

В случае не соблюдения нормативов выбросов загрязняющих веществ или выброса их в атмосферу без разрешения на выброс, выдаваемого в установленном порядке на основании разработанного проекта, вся масса загрязняющих веществ рассматривается как сверхнормативная, а предприятию будет предъявлен иск на возмещение ущерба, наносимого окружающей природной среде, исчисляемая как плата, взимаемая в десятикратном размере.

Ставки платы за выбросы загрязняющих веществ от источников на период строительства будут расчитаны согласно ставок платы за эмиссии на 2025 год - 1 МРП – 3 932 тенге.

1 МРП * т/год* ставку платы за эмиссии.

Предложения по организации мониторинга окружающей среды

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
На границе СЗЗ Площадка № 1 – промзона, дом 413 (к.т.№ 1 – север; к.т.№ 2 – восток; к.т.№ 3 – юг; к.т.№ 4 – запад) На границе СЗЗ Площадка № 2 – 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148 (к.т.№ 1 – север; к.т.№ 2 – восток; к.т.№ 3 – юг; к.т.№ 4 – запад) Площадка № 3 – п.Акжар, участок 043А	Азота диоксид	1 раз/квартал	-	Аккредитованная испытательная лаборатория	Инструментальный замер
	Азота оксид	1 раз/квартал	-	Аккредитованная испытательная лаборатория	Инструментальный замер
	Углерод (сажа)	1 раз/квартал	-	Аккредитованная испытательная лаборатория	Инструментальный замер
	Сера диоксид	1 раз/квартал	-	Аккредитованная испытательная лаборатория	Инструментальный замер
	Углерод оксид	1 раз/квартал	-	Аккредитованная испытательная лаборатория	Инструментальный замер
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	-	Аккредитованная испытательная лаборатория	Инструментальный замер
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/квартал	-	Аккредитованная испытательная лаборатория	Инструментальный замер
	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	-	Аккредитованная испытательная лаборатория	Инструментальный замер

Целью мониторинга атмосферного воздуха является контроль выбросов загрязняющих веществ на границе санитарно-защитной зоны для оценки риска здоровью населения и соответствия установленным санитарно-защитным зонам требованиям гигиенических нормативов.

Организация контроля, количество и сроки наблюдений соответсвуют ГОСТу 17.2.3.01-86 «Охрана природы». Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов. Перечень параметров, подлежащих контролю в рамках мониторинга атмосферного воздуха на границе СЗЗ приведен в таблице 8.1

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

Предприятием не осуществляется эксплуатация подземных вод, поверхностных водных источников. Контроль не предусмотрен.

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм3)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-
Мониторинг не предусмотрен.					

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
На границе СЗЗ Площадка № 1 – промзона, дом 413 (к.т.№ 1 – север; к.т.№ 2 – восток; к.т.№ 3 – юг; к.т.№ 4 – запад)	pH	-	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
	Гумус	-	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
	Хлориды	-	1 раз/год 3 квартал)	Лабораторные исследования
	Сульфаты	-	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
	Нефтепродукты	-	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
На границе СЗЗ Площадка № 2 – 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148 (к.т.№ 1 – север; к.т.№ 2 – восток; к.т.№ 3 – юг; к.т.№ 4 – запад)	Нитраты	-	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
	Кальций	-	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
	Магний	-	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
	Медь (подвижная форма)	3,0	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
	Цинк (подвижная форма)	23,0	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
	Никель (подвижная форма)	4,0	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
На границе СЗЗ Площадка № 3 – п.Акжар, участок 043А	Свинец (подвижная форма)	32,0	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования
	(Кадмий валовая форма)	2,0	1 раз/год (3 квартал)	Лабораторные исследования

Мониторинг уровня загрязнения почвы не предусмотрено проектом.

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

N источ-ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0001	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия УПС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	1.608860388	858.802866	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	1 раз/ кварт	0.0462	24.6613645	Аккредитованная лаборатория	0002
0002	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	3.33391396	1539.34883	Аккредитованная лаборатория	0002
0003	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	3.6864528	1702.12455	Аккредитованная лаборатория	0002
0004	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный	1 раз/ кварт	0.0000305	0.01408259	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
0005	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000008784	0.00405579	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000014274	0.00065907	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000035344	0.00016319	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0000388	0.0179149	Аккредитованная лаборатория	0002
0006	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.006936	3.2025192	Аккредитованная лаборатория	0002
0007	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.70832	327.048501	Аккредитованная лаборатория	0002
0008	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1 раз/ кварт	0.3206074	148.032202	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
0009	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.3206074	148.032202	Аккредитованная лаборатория	0002
0010	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.3206074	148.032202	Аккредитованная лаборатория	0002
0011	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.3206074	148.032202	Аккредитованная лаборатория	0001
0013	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.89052872	11884.0074	Аккредитованная лаборатория	0002
0016	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0064	1.32819223	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00104	0.21583124	Аккредитован	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
						ная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00020446504	0.04243264	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0224458	4.65817767	Аккредитованная лаборатория	0002
0017	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0064	1.32819223	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00104	0.21583124	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00020446504	0.04243264	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0224458	4.65817767	Аккредитованная лаборатория	0002
0018	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000010104	0.09526582	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000016419	0.0154807	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000040646	0.00383232	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00004462	0.4207008	Аккредитованная лаборатория	0002
0019	Площадка №1 - г.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (	1 раз/ кварт	0.00001976	0.94318218	Аккредитован	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
	Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	4)				ная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000003211	0.1532671	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000079524	0.03795831	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0000873	4.16699414	Аккредитованная лаборатория	0002
0020	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00001164	0.02222398	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000018915	0.0036114	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000046831	0.00089413	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00005141	0.0981559	Аккредитованная лаборатория	0002
0021	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000011856	0.56590931	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000019266	0.09196026	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000047714	0.02277479	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00005238	2.50019648	Аккредитованная лаборатория	0002
0022	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000010976	0.52390524	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000017836	0.0851346	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0000004418	0.02108795	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0000485	2.31499674	Аккредитованная лаборатория	0002
0023	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000013392	0.63922549	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000021762	0.10387414	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.000000539	0.02572749	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00005917	2.82429603	Аккредитованная лаборатория	0002
0024	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00010432	0.35409015	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000016952	0.05753965	Аккредитованная	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000354324	0.01202671	лаборатория Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00038897	1.32026885	Аккредитованная лаборатория	0002
0025	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00007472	0.25361979	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000012142	0.04121322	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000253593	0.00860763	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00027839	0.94493057	Аккредитованная лаборатория	0002
0026	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00001304	0.62242387	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000002119	0.10114388	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000059201	0.02825776	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00006499	3.10209564	Аккредитованная лаборатория	0002
0027	Площадка №1 - г. Актобе, промзона,	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000007248	0.02460166	Аккредитованная	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
	дом 413-Линия упаковки гипса					лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000011778	0.00399777	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000025359	0.00086075	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.000027839	0.09449306	Аккредитованная лаборатория	0002
0028	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00002396	0.08132669	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000038935	0.01321559	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000083854	0.00284623	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.000092053	0.31245265	Аккредитованная лаборатория	0002
0029	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00000768	0.36658093	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000001248	0.0595694	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000030926	0.01476156	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода,	1 раз/ кварт	0.00003395	1.62049772	Аккредитован	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		Угарный газ) (584)				ная лаборатория	
0030	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00001976	0.94318218	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000003211	0.1532671	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000079524	0.03795831	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0000873	4.16699414	Аккредитованная лаборатория	0002
0032	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО, служба главного энергетика	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.00254427083	12.8769994	Аккредитованная лаборатория	0002
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.00045052083	2.28016467	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000375	1.89794055	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000609375	0.30841534	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00230902778	11.6863932	Аккредитованная лаборатория	0002
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.00016145833	0.81716883	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0.00017361111	0.87867617	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.00017361111	0.87867617	Аккредитованная лаборатория	0002
0034	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00000768	0.36658093	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000001248	0.0595694	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000030926	0.01476156	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00003395	1.62049772	Аккредитованная лаборатория	0002
0035	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000007248	0.12896501	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000011778	0.02095681	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000029159	0.00518832	Аккредитованная	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00003201	0.56955989	лаборатория Аккредитованная лаборатория	0002
0048	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.000116	176.118501	Аккредитованная лаборатория	0003
0050	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.3216576	488360.814	Аккредитованная лаборатория	0003
0051	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.0029108	4419.35977	Аккредитованная лаборатория	0003
0052	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.035	467.071134	Аккредитованная лаборатория	0002
0053	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ кварт	0.035	467.071134	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
	ССС	- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
0054	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.035	467.071134	Аккредитованная лаборатория	0002
0055	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.1064	161543.177	Аккредитованная лаборатория	0003
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.01729	26250.7663	Аккредитованная лаборатория	0003
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00340186	5164.91797	Аккредитованная лаборатория	0003
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.37345	566995.295	Аккредитованная лаборатория	0003
0058	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	85536.8568308	2.209593e9	Аккредитованная лаборатория	0003
0059	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1 раз/ кварт	0.3209274	148.179954	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
0060	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.3206074	148.032202	Аккредитованная лаборатория	0002
0061	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0064	1.32819223	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00104	0.21583124	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00020446504	0.04243264	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0224458	4.65817767	Аккредитованная лаборатория	0002
0062	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0064	1.32819223	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00104	0.21583124	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00020446504	0.04243264	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0224458	4.65817767	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
0063	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.035	467.071134	Аккредитованная лаборатория	0002
0064	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000011416	0.00421185	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000018551	0.00068442	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000045947	0.00016952	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00005044	0.01860945	Аккредитованная лаборатория	0002
6002	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Башня белые ССС	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.5472		Аккредитованная лаборатория	0003
6005	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-Линия упаковки гипса	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	1 раз/ кварт	0.02606		Аккредитованная лаборатория	0003
6009	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО, служба главного	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.02025		Аккредитованная лаборатория	0003

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
	энергетика						
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.00030555556		Аккредитованная лаборатория	0003
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00866666667		Аккредитованная лаборатория	0003
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00140833333		Аккредитованная лаборатория	0003
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.01375		Аккредитованная лаборатория	0003
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.04816		Аккредитованная лаборатория	0003
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0032		Аккредитованная лаборатория	0003
6010	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО, служба главного энергетика	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.00072395833		Аккредитованная лаборатория	0003
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.00009010417		Аккредитованная лаборатория	0003
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0001125		Аккредитованная лаборатория	0003
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00001828125		Аккредитованная лаборатория	0003
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00069270833		Аккредитованная	0003

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
						лаборатория	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.0000484375		Аккредитованная лаборатория	0003
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0.00005208333		Аккредитованная лаборатория	0003
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.00005208333		Аккредитованная лаборатория	0003
6011	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-РМЦ,ЭХО, служба главного энергетика	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0042		Аккредитованная лаборатория	0003
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0026		Аккредитованная лаборатория	0003
6019	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.3654		Аккредитованная лаборатория	0003
6020	Площадка №1 - г. Актобе, промзона, дом 413-ТМН	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ кварт	0.001535		Аккредитованная лаборатория	0003

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					

ПРИМЕЧАНИЕ:

Методики проведения контроля:
0001 - Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
0002 - Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
0003 - Расчетным методом.

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

N источ-ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0018	Площадка №2- АБК	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00009568	4.56698739	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000015548	0.74213545	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00000644	0.30739338	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00038548	18.3996896	Аккредитованная лаборатория	0002
0019	Площадка №2- Входная зона (Весовая)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0014224	67.8938427	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00023114	11.0327494	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00009576	4.57080594	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00573192	273.595384	Аккредитованная лаборатория	0002
0020	Площадка №2- АТЦ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00368	175.653361	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000598	28.5436712	Аккредитован	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
						ная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0002478	11.8279627	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0148326	707.988056	Аккредитованная лаборатория	0002
0032	Площадка №2- РМЦ	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.001544	7.81445388	Аккредитованная лаборатория	0002
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.0002403	1.2162003	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00065	3.28976361	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000056875	0.28785432	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.001478	7.48041634	Аккредитованная лаборатория	0002
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.0001033	0.52281936	Аккредитованная лаборатория	0002
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0.0001111	0.56229652	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ кварт	0.0001111	0.56229652	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
0038	Площадка №2-Котельные	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0048824	46.0338318	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00079339	7.48049767	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.000343	3.23398417	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.020531	193.577053	Аккредитованная лаборатория	0002
0040	Площадка №2-Котельные	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0007008	4.42320995	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00011388	0.71877162	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0000504	0.31810756	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0030168	19.04101	Аккредитованная лаборатория	0002
0041	Площадка №2-Котельные	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.00584	55.0625876	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.000949	8.94767049	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый,	1 раз/ кварт	0.00042	3.95998062	Аккредитован	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)				ная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.02514	237.033126	Аккредитованная лаборатория	0002
0042	Площадка №2-Котельные	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0010096	6.37224995	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00016406	1.03549062	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00007266	0.45860507	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00434922	27.4507894	Аккредитованная лаборатория	0002
0044	Площадка №2-Котельные	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.009784	61.7532622	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0015899	10.0349051	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0007042	4.44466959	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0421514	266.045222	Аккредитованная лаборатория	0002
0045	Площадка №2-Котельные	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0005352	5.04614673	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00008697	0.81999884	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0000385	0.36299822	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0023045	21.7280365	Аккредитованная лаборатория	0002
0048	Площадка №2- Участок сушки песка	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.02146	117.301858	Аккредитованная лаборатория	0002
0049	Площадка №2- Участок сушки песка	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.001652	5.68779689	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00026845	0.92426699	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00004974668	0.17127664	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0054611	18.802438	Аккредитованная лаборатория	0002
0050	Площадка №2- Участок сушки песка	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.005052	27.6145847	Аккредитованная лаборатория	0002
0051	Площадка №2- Участок сушки песка	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ кварт	0.070332	384.439622	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
0052	Площадка №2- ЛКП	Титан диоксид (1219*)	1 раз/ кварт	0.185	404.489042	Аккредитованная лаборатория	0002
		диКалий карбонат (Поташ, Калий карбонат) (297)	1 раз/ кварт	0.00007	0.15304991	Аккредитованная лаборатория	0002
		пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ кварт	0.00046	1.00575654	Аккредитованная лаборатория	0002
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)	1 раз/ кварт	0.0115	25.1439134	Аккредитованная лаборатория	0002
		Этан-1,2-диол (Гликоль, Этиленгликоль) (1444*)	1 раз/ кварт	0.00042	0.91829945	Аккредитованная лаборатория	0002
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)	1 раз/ кварт	0.000034	0.07433853	Аккредитованная лаборатория	0002
		Метилакрилат (Акриловой кислоты метиловый эфир, Метиловый эфир акриловой кислоты) (340)	1 раз/ кварт	0.0002	0.43728545	Аккредитованная лаборатория	0002
		Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	1 раз/ кварт	0.003	6.55928176	Аккредитованная лаборатория	0002
		Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ кварт	1.268	2772.38976	Аккредитованная лаборатория	0002
		N-Метилбензоксазолон (740*)	1 раз/ кварт	0.000056	0.12243993	Аккредитованная лаборатория	0002

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
0053	Площадка №2- ЛКП	пентаНатрий трифосфат (Натрия триполифосфат) (888*)	1 раз/ кварт	0.0001	0.21864273	Аккредитованная лаборатория	0002
		Этан-1,2-диол (Гликоль, Этиленгликоль) (1444*)	1 раз/ кварт	0.000945	2.06617376	Аккредитованная лаборатория	0002
		Поливиниловый спирт (971*)	1 раз/ кварт	0.0012	2.6237127	Аккредитованная лаборатория	0002
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)	1 раз/ кварт	0.00027	0.59033536	Аккредитованная лаборатория	0002
		Этилацетат (674)	1 раз/ кварт	0.00118	2.57998416	Аккредитованная лаборатория	0002
		Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	1 раз/ кварт	0.00203	4.43844733	Аккредитованная лаборатория	0002
		Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ кварт	0.21	459.149723	Аккредитованная лаборатория	0002
		N-Метилбензоксазолон (740*)	1 раз/ кварт	0.00008	0.17491418	Аккредитованная лаборатория	0002
6012	Площадка №2- Склады	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	1.95		Аккредитованная лаборатория	0003
6013	Площадка №2- Склады	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ кварт	0.974		Аккредитованная лаборатория	0003

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
6014	Площадка №2- РМЦ	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0111		Аккредитованная лаборатория	0003
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0038		Аккредитованная лаборатория	0003
6015	Площадка №2- РМЦ	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.00185333333		Аккредитованная лаборатория	0003
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.00028833333		Аккредитованная лаборатория	0003
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000288		Аккредитованная лаборатория	0003
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0000468		Аккредитованная лаборатория	0003
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00177333333		Аккредитованная лаборатория	0003
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.000124		Аккредитованная лаборатория	0003
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0.00013333333		Аккредитованная лаборатория	0003
		Пыль неорганическая, содержащая	1 раз/ кварт	0.00013333333		Аккредитован	0003

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
		двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				ная лаборатория	
6016	Площадка №2- Склады	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	2.546		Аккредитованная лаборатория	0003
6018	Площадка №2- Склады	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	2.436		Аккредитованная лаборатория	0003

ПРИМЕЧАНИЕ:

Методики проведения контроля:
0002 - Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.
0003 - Расчетным методом.

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

N источ-ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0055	Площадка №3 - Котельная	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0008536	11.589387	Аккредитованная лаборатория	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00013871	1.88327538	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0084132	114.226605	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.018150624	246.432293	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.0491625	667.482704	Аккредитованная лаборатория	0002
0056	Площадка №3 - Площадки для хранения гипсового камня	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	1.142554	2168.49944	Аккредитованная лаборатория	0002
ПРИМЕЧАНИЕ:							

ЭРА v3.0 ТОО "Ашык Аспан-Астана" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на существующее положение

г.Актобе, ТОО "Alina Group" в г.Актобе

1	2	3	5	6	7	8	9
Методики проведения контроля: 0001 - Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы. 0002 - Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.							

РАЗДЕЛ 9

13. Меры по сохранению и компенсации потери биоразнообразия, предусмотренные пунктом 2 статьи 240 и пунктом 2 статьи 241 Кодекса:

На период эксплуатации компенсации потери биоразнообразия не предусмотрно процессом работ. **Мероприятия по предотвращению негативных воздействий на биоразнообразие:** воздействие на животный мир выражается тремя факторами: через нарушение привычных мест обитания животных; посредством выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, которые, оседая, накапливаются в почве и растениях, а также влияния внешнего шума.

Одним из факторов, влияющих на состояние животного мира, является нарушение привычных и свойственных каждому виду мест обитания животных. Для данного объекта нарушения привычных мест обитания животных не производится.

Также существенным фактором влияния на животный мир, является загрязнение воздушного бассейна и почвенно–растительного покрова выбросами вредных веществ в атмосферу. В противном случае в результате действия данного фактора возможно увеличение числа больных животных и животных с нарушенным обменом веществ. Положительной стороной данной проблемы является то, что в районе территории объекта практически нет животных, а те, которые обитают в настоящее время, приспособились к измененным условиям на прилегающей территории, которая являлась жилой. Такими животными являются мыши, полевки, птицы отряда воробьиных и другие. В-третьих, рассматриваемый объект не является источником шума. В зоне эксплуатации объекта природно-заповедного фонда и территорий, перспективных для заповедников (резервируемых с этой целью), нет. В целом, оценивая воздействие на животных, обитающих на прилегающей территории, можно сделать вывод, что факторы влияния на животный мир практически не оказывают отрицательного влияния, ввиду их малочисленного состава в рассматриваемом районе. В связи с этим мероприятия не предусмотрены.

РАЗДЕЛ 10

14. Оценка возможных необратимых воздействий на окружающую среду и обоснование необходимости выполнения операций, влекущих такие воздействия, в том числе сравнительный анализ потерь от необратимых воздействий и выгоды от операций, вызывающих эти потери, в экологическом, культурном, экономическом и социальном контекстах:

В данном отчете о возможных воздействиях сделана оценка воздействия на окружающую среду и сравнение количественных и качественных показателей воздействий на биосферу. Результаты выполненной работы позволяют сделать следующие выводы:

- Воздействие на атмосферный воздух оценивается как слабое. По масштабам распространения загрязнения атмосферного воздуха выбросы относятся к локальному типу загрязнения, который характеризуется повышенным содержанием загрязняющих веществ лишь в зоне проведения работ. Продолжительность воздействия выбросов предприятия - непостоянная. Интенсивность воздействия слабая, так как изменения природной среды не выходят за существующие пределы естественной природной изменчивости, следовательно, предприятие не окажет никакого влияния на качество атмосферного воздуха.
- Воздействие на животный и растительный мир не оказывается. Работы, при соблюдении предусмотренных проектом технологических решений, не имеют необратимого характера и не отразятся на генофонде животных и разнообразии растений в рассматриваемом районе.

Объект не оказывает воздействие на поверхностные и подземные воды.

При проведении любых видов работ должны соблюдаться «Правила охраны поверхностных вод Республики Казахстан», РНД 1.01.03-94 и следующие технические и организационные мероприятия, предупреждающие возможное негативное воздействие на подземные воды и временные поверхностные водотоки:

- При работе спецтехники соблюдать недопущение пролива нефтепродуктов в водный объект.
- Запрещается заправка топливом, ремонт автомобилей и других машин и механизмов вблизи водоохраной зоны;
- Контроль за водопотреблением и водоотведением;
- Не допускать загрязнения воды и береговой полосы водоема используемыми материалами для строительных работ (асфальтобетонные смеси, инертные материалы - песок, щебень, гравий и т.д.)

- Временные бытовые и производственные помещения для обеспечения проектных работ должны размещаться на расстоянии не менее 100 м от уреза воды;
- Своевременная ликвидация проливов (аварийная ситуация) ГСМ при работе транспорта;
- Организация системы сбора, хранения и своевременный вывоз производственных и бытовых отходов, образованные твердо-бытовые отходы (ТБО) и строительный мусор будут вывезены на специализированные предприятия для дальнейшего размещения или утилизации;
- Проведение всех видов деятельности в соответствии с требованиями экологических положений Республики Казахстан и т.д.
- Строго соблюдать проектные решения.

В процессе своей деятельности проектируемый объект не будет осуществлять сброс стоков на рельеф местности, поля фильтрации, пруды испарители и другие поверхностные и подземные водотоки. Исходя из вышеизложенного, можно заключить, что реализация мероприятий будет способствовать минимальному воздействию на окружающую среду, следовательно, негативного воздействия на поверхностные и подземные воды в период строительства объекта не ожидается.

- Воздействие на существующее состояние почв нет. В рамках ООС установлено, что воздействие на почвенно-растительный покров носит допустимый характер. Воздействие носит локальный, точечный характер. По продолжительности воздействия – временный.
- Воздействие на население и здоровье населения не оказывается. Ввиду характера планируемой деятельности и незначительности вклада в общее состояние окружающей природной среды, существенного воздействия на здоровье населения не ожидается.
- Аварийные ситуации. Во избежание возникновения аварийных ситуаций и обеспечения безопасности на всех этапах работ необходимо соблюдение проектных норм. Для снижения степени риска при организации работ следует предусмотреть меры по предотвращению (снижению) аварийных ситуаций, которые включают организационные меры, перечень ответственности лиц, план передачи сообщений, подробные данные об аварийной службе и др.

Экологическая безопасность также обеспечивается за счет соблюдения соответствующих организационных мероприятий, основными из которых являются:

- постоянный контроль за всеми видами воздействия, который осуществляетперсонал предприятия, ответственный за ТБ и ООС;
- регламентированное движение автотранспорта;
- пропаганда охраны природы;
- соблюдение правил пожарной безопасности;
- соблюдение правил безопасности и охраны здоровья и окружающей среды;
- подготовка обслуживающего персонала к организованным действиям при аварийных ситуациях.

Таким образом, воздействие на биосферу, оказываемое от объекта строительства незначительно. Последствия будут носить ограниченный и локальный характер и не приведут к необратимым изменениям в природной среде.

Проектными решениями, в соответствии с существующими нормативными требованиями и природоохранным законодательством, предусмотрены необходимые строительные решения и комплекс организационных мер, которые позволят снизить до минимума негативное воздействие на природную среду, рационально использовать природные ресурсы региона.

РАЗДЕЛ 11

15. Цели, масштабы и сроки проведения послепроектного анализа, требования к его содержанию, сроки представления отчетов о послепроектном анализе уполномоченному органу.

Согласно Статье 78 Экологического Кодекса РК послепроектный анализ фактических воздействий при реализации намечаемой деятельности проводится составителем отчета о возможных воздействиях в целях подтверждения соответствия реализованной намечаемой деятельности отчету о возможных воздействиях и заключению по результатам проведения оценки воздействия на окружающую среду.

Послепроектный анализ должен быть начат не ранее чем через двенадцать месяцев и завершен не позднее чем через восемнадцать месяцев после начала эксплуатации соответствующего объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду.

Проведение послепроектного анализа обеспечивается оператором соответствующего объекта за свой счет.

Не позднее срока, указанного в части второй пункта 1 настоящей статьи, составитель отчета о возможных воздействиях подготавливает и подписывает заключение по результатам послепроектного анализа, в котором делается вывод о соответствии или несоответствии реализованной намечаемой деятельности отчету о возможных воздействиях и заключению по результатам оценки воздействия на окружающую среду. В случае выявления несоответствий в заключении по результатам послепроектного анализа приводится подробное описание таких несоответствий.

Составитель направляет подписанное заключение по результатам послепроектного анализа оператору соответствующего объекта и в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды в течение двух рабочих дней с даты подписания заключения по результатам послепроектного анализа.

Уполномоченный орган в области охраны окружающей среды в течение двух рабочих дней с даты получения заключения по результатам послепроектного анализа размещает его на официальном интернет-ресурсе.

Порядок проведения послепроектного анализа и форма заключения по результатам послепроектного анализа определяются и утверждаются уполномоченным органом в области охраны окружающей среды. Получение уполномоченным органом в области охраны окружающей среды заключения по результатам послепроектного анализа является основанием для проведения профилактического контроля без посещения субъекта (объекта) контроля. Составитель несет административную и уголовную ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие сведений, полученных при проведении послепроектного анализа, и представление недостоверных сведений в заключении по результатам послепроектного анализа.

РАЗДЕЛ 12

16. Способы и меры восстановления окружающей среды на случаи прекращения намечаемой деятельности, определенные на начальной стадии ее осуществления.

Мероприятия по предотвращению (сокращению) выбросов в атмосферный воздух:

Краткая характеристика каждого конкретного мероприятия с учетом реальных условий эксплуатации технологического оборудования (сущность технологии, необходимые расчеты и обоснование мероприятий).

При первом режиме работы предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 15-20%. Эти мероприятия носят организационно-технический характер, их можно быстро осуществить, они не приводят к снижению производительности предприятия. При разработке мероприятий по сокращению выбросов при первом режиме целесообразно учитывать следующие мероприятия: - запретить остановку всех пылеочистных систем и сооружений и их отдельных элементов, не допускать в эти дни их отключения на профилактические осмотры, ревизии и ремонты;

- прекращение подачи сырьевых материалов в узлы пересыпки; - прекращение дробления исходного сырья.

Режим	Наименование мероприятия	Номер источника выброса	Источник выделения загрязняющих веществ	Загрязняющее вещество	Сокращение выбросов в дни НМУ, %
1	2	3	4	5	6
Площадка №1					
При первом режиме	1. запретить остановку всех пылеочистных систем и сооружений и их отдельных элементов, не допускать в эти дни их отключения на профилактические осмотры, ревизии и ремонты	0001	Очистное сооружение – марка обеспыливания FBRN 180/12-RIF C8821A	Пыль неорганическая, гипсового вяжущего из фософгипса с цеменотом	85
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	2. прекращение подачи сырьевых материалов в узлы пересыпки Башня белые ССС	0002	КАСКАД-2 циклон типа ЦН-15*500*4УН	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	80
	3. прекращение подачи сырьевых материалов в узлы пересыпки Бункер упаковочных машин	0006	Рукавный фильтр	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	98
	4. загрузка щебня с приемного бункера	0007	Каскад-2 циклон типа ЦН-15*500*4УН Вертикальный рукавный фильтр	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	80 98
	4. прекращение подачи сырьевых материалов – закрытый склад хранения гипса	0052 0053 0054 0063	Система рукавных фильтров с импульсной продувкой рукавовов	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	98
	5. прекращение подачи сырьевых материалов – закрытый склад хранения гипса	0013 0048 0050 0051 0058	Система рукавных фильтров с импульсной продувкой рукавовов	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	98

При втором режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 20-40%. Эти мероприятия включают в себя все мероприятия, разработанные для первого режима, а также мероприятия, влияющие на сокращение выбросов в атмосферу.

При разработке мероприятий по снижению выбросов при втором режиме целесообразно учитывать следующие мероприятия:

- запретить остановку всех пылеочистных систем и сооружений и их отдельных элементов, не допускать в эти дни их отключения на профилактические осмотры, ревизии и ремонты;

- прекращение подачи сырьевых материалов в узлы пересыпки;

- прекращение дробления исходного сырья;

- прекращение выполнения работ на открытых складах, перевозки сыпучих материалов и складирования.

Режим	Наименование мероприятия	Номер источника выброса	Источник выделения загрязняющих веществ	Загрязняющее вещество	Сокращение выбросов в дни НМУ, %
1	2	3	4	5	6
Площадка №1					
При втором режиме	1. запретить остановку всех пылеочистных систем и сооружений и их отдельных элементов, не допускать в эти дни их отключения на профилактические осмотры, ревизии и ремонты	0001	Очистное сооружение – марка обеспыливания FBRN 180/12-RIF C8821A	Пыль неорганическая, гипсового вяжущего из фосфогипса с цеменотом	85
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	2. прекращение подачи сырьевых материалов в узлы пересыпки Башня белые ССС	0002	КАСКАД-2 циклон типа ЦН-15*500*4УН	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	80
	3. прекращение подачи сырьевых материалов в узлы пересыпки Бункер упаковочных машин	0006	Рукавный фильтр	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	98
	4. загрузка щебня с приемного бункера	0007	Каскад-2 циклон типа ЦН-15*500*4УН	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	80
			Вертикальный рукавный фильтр		98

	6. прекращение подачи сырьевых материалов – закрытый склад хранения гипса	0052 0053 0054 0063	Система рукавных фильтров с импульсной продувкой рукавоов	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	98
	7. прекращение подачи сырьевых материалов – закрытый склад хранения гипса	0013 0048 0050 0051 0058	Система рукавных фильтров с импульсной продувкой рукавоов	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	98

При третьем режиме работы предприятий мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 40-60%.

Мероприятия третьего режима включают в себя мероприятия для первого и второго режимов, а также мероприятия, осуществление которых позволяет снизить выбросы загрязняющих веществ за счет временного сокращения производительности предприятий.

Режим	Наименование мероприятия	Номер источника выброса	Источник выделения загрязняющих веществ	Загрязняющее вещество	Сокращение выбросов в дни НМУ, %
1	2	3	4	5	6
Площадка №1					
При третьем режиме	1. запретить остановку всех пылеочистных систем и сооружений и их отдельных элементов, не допускать в эти дни их отключения на профилактические осмотры, ревизии и ремонты	0001	Очистное сооружение – марка обеспыливания FBRN 180/12-RIF C8821A	Пыль неорганическая, гипсового вяжущего из фосфогипса с цеменотом	85
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	2. прекращение подачи сырьевых материалов в узлы пересыпки Башня белые ССС	0002	КАСКАД-2 циклон типа ЦН-15*500*4УН	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	80
	3. прекращение подачи сырьевых материалов в узлы пересыпки Бункер упаковочных машин	0006	Рукавный фильтр	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	98

	4. загрузка щебня с приемного бункера	0007	Каскад-2 циклон типа ЦН-15*500*4УН Вертикальный рукавный фильтр	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	80 98
	8. прекращение подачи сырьевых материалов – закрытый склад хранения гипса	0052 0053 0054 0063	Система рукавных фильтров с импульсной продувкой рукавов	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	98
	9. прекращение подачи сырьевых материалов – закрытый склад хранения гипса	0013 0048 0050 0051 0058	Система рукавных фильтров с импульсной продувкой рукавов	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	98

При разработке мероприятий при третьем режиме целесообразно учитывать следующие мероприятия:

- запретить остановку всех пылеочистных систем и сооружений и их отдельных элементов, не допускать в эти дни их отключения на профилактические осмотры, ревизии и ремонты;

- прекращение подачи сырьевых материалов в узлы пересыпки;

- прекращение дробления исходного сырья;

- прекращение выполнения работ на открытых складах, перевозки сыпучих материалов и складирования;

- остановить работу дизельной горелки для подачи горячего воздуха в мельницу (Площадка №1).

- остановить работу печи для сушки песка и сушильного барабана (Площадка №2).

Своевременный вывоз отходов, временное хранение отходов в специально отведенных местах; Запрещается заправка автотранспорта на территории данного объекта во время строительных работ.

При выезде автотранспортного средства со строительной площадки на центральную автомагистраль предусмотреть пункт мойки колес (ранее описанный в проекте). Таким образом, по данному объекту реализации намечаемой деятельности экологические риски на период строительства могут быть при пылении от временных источников загрязнения, от передвежных источников загрязнения – загазованность, но по расчетам рассеивания можно сделать вывод о том, что воздействия на атмосферный воздух низкой значимости, в пределах нормы предельно допустимых концентраций. Экологическая безопасность также обеспечивается за счет соблюдения соответствующих организационных мероприятий. основными из которых являются:

- ❖ постоянный контроль за всеми видами воздействия. который осуществляет персонал предприятия. ответственный за ТБ и ООС;
- ❖ регламентированное движение автотранспорта;
- ❖ пропаганда охраны природы;
- ❖ соблюдение правил пожарной безопасности;
- ❖ соблюдение правил безопасности и охраны здоровья и окружающей среды;
- ❖ подготовка обслуживающего персонала и технических средств к организованным действиям при аварийных ситуациях.

РАЗДЕЛ 13

17. Описание методологии исследований и сведения об источниках экологической информации, использованной при составлении отчета о возможных воздействиях:

- Экологический Кодекс Республики Казахстан№400-IV ЗРК от 2 января 2021 г.

- Инструкция по организации и проведению экологической оценки утвержденная приказом Министра экологии, геологии, и природных ресурсов Республики Казахстан № 280 от 30.07.21 г.

- Методика расчета нормативов выбросов вредных веществ от стационарных дизельных установок Приложение №14 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан №100-п от 18.04.2008 г.

- ГОСТ 17.2.3.02-2014. «Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями».

- РНД 211.2.02.01-97 Инструкция по нормированию выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. Алматы, 1997 г. (взамен Инструкции по нормированию выбросов (сбросов) загрязняющих веществ в атмосферу и водные объекты. Госкомприрода. М., 1989 г.).

- Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20 февраля 2023 года № 26. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 февраля 2023 года № 31934 «Об утверждении Санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к водоисточникам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов»;

- Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 3 августа 2022 года № 29011 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций»

- О внесении изменения в приказ исполняющего обязанности Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 3 августа 2021 года № 286 " Об утверждении Правил проведения общественных слушаний"Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 26 октября 2021 года № 425. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 27 октября 2021 года № 24934

- Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в т.ч. АБЗ. Приложение №12 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 №100-п "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

- Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221- Ө. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий (раздел 3) Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли (раздел 4) Приложение №12 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.

При выполнении намечаемой деятельности будет обеспечено соблюдение требований действующего законодательства в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения:

СП «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденные Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2

СП «Санитарно-эпидемиологические требования к водоисточникам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов», утвержденный Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20февраля 2023 года № 26 СП "Санитарно-

эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления", утвержденные Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020

СП «Санитарно-эпидемиологические требования к объектам промышленности», утвержденные Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 февраля 2022 года № ҚР ДСМ -13

СП «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда и бытового обслуживания при строительстве, реконструкции, ремонте и вводе, эксплуатации объектов строительства", утвержденный Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16 июня 2021 года № ҚР ДСМ – 49

Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 21 апреля 2021 года № ҚР ДСМ - 32 «Об утверждении Гигиенических нормативов к безопасности среды обитания»

Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16 февраля 2022 года № ҚР ДСМ-15 «Об утверждении Гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека»

Приказ Министр здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70 «и Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций»

Приказ Министр здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-71 «Об утверждении гигиенических нормативов к обеспечению радиационной безопасности»

РАЗДЕЛ 14

18. Описание трудностей, возникших при проведении исследований и связанных с отсутствием технических возможностей и недостаточным уровнем современных научных знаний:

При проведении исследований трудностей связанных с отсутствием технических возможностей и недостаточным уровнем современных научных знаний не возникло.

РАЗДЕЛ 15 НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

Настоящий «Отчет о возможных воздействиях» для Филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе выполнен в соответствии с Экологическим кодексом РК Казахстан (от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК», вступил в силу 01.07.2021 года) и другими нормативными документами в области охраны окружающей среды.

Производственные площадки №1, №2, №3" филиал ТОО "Alina Group" в г. Актобе"

классифицируется, как 3 категория (решение по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду представлено от

РГУ "Департамент экологии по Актюбинской области" Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 09 сентября 2021 года).

В связи с изменениями на производстве планируемая мощность объекта по площадкам будет составлять:

- площадка №1 – общая годовая мощность 271 000 тыс.тонн. (УПС – 84 000тн, ССС- 80 000тн. гипс – 107 000тн.)
- площадка №2 – общая годовая мощность – 167 880 тыс.тонн цех (серых ССС – 132 тыс.тонн в год, ЛКП – 35880 тыс.тонн)
- площадка №3 – переработка гипсового камня в щебень общая годовая мощность – 135 тыс.тонн.

Объект попадает по приложению 1, Раздела 2, п.10, пп.28 Экологического Кодекса Республики Казахстан: места разгрузки апатитного концентрата, фосфоритной муки, цемента и других пылящих грузов при грузообороте более 150 тыс. тонн в год.

Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции:

Расстояние до жилой зоны (м)								
Румбы направлений	С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ
Площадка № 1	***площадка № 1*** – расположена на промзоне г.Актобе, район Силикатного завода, дом 413 (Здания АБК, цех по производству строительного гипса, участок подготовки сырья (УПС); участок основного производства (УОП), ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика, на балансе которого имеются металлообрабатывающие станки, посты сварки и резки металлов, отопительные котлы, мобильная топливозаправочная станция.). Территория площадки № 1 граничит: - с северной и западной стороны завод граничит с территорией Силикатного завода; - с восточной стороны – с АО «АЗНО» - с южной – с ТОО «НовРемТех» и дорогой на УМР, ТОО «Контакт» и «АЗФ». - Ближайший населенный пункт Вохра, расположен на расстоянии 700 м от завода.							
Площадка № 2	***площадка № 2*** - расположена в промзоне г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148 (здание АБК, весовая; котельные, оборудованные отопительными и водонагревательными котлами; ремонтномеханический цех, где установлены различные металлообрабатывающие станки и оборудование, сварочные посты, цех по производству серых сухих строительных смесей;							

	цех по производству водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями). Территория площадки № 2 граничит: - с западной стороны на расстоянии 175 метров производственный цех граничит с территорией тоо «актобе-электрод» (занимается продажей и сбытом электродов); - с восточной стороны на расстоянии 140 метров – с тоо «атлас» (занимается транспортными услугами и грузоперевозкой); - с северной стороны граничит трассой «актобе-астрахань»; - с южной стороны проходит железнодорожный путь. Ближайший населенный пункт п.Ясное, расположен на расстоянии более 2-х км от производственной площадки.
Площадка № 3	***площадка № 3*** – расположена с северной стороны от п. Акжар в г.Актобе, участок 043А (здание АБК; открытая площадка гипсового камня – 3 ед; склад гипсового щебня – 3ед; котельная; дробильное отделение; контейнерная АЗС) Территория площадки № 3 граничит: - с северной стороны на расстоянии 190 метров и с северо-западной стороны на расстоянии 124 метров здания и сооружения согласно описания смежеств расположенные на территории Ершековой К.З., с западной стороны на расстоянии 450 метров жилые дома, - с южной стороны на расстоянии 275 метров мусульманские кладбища, - с юго-западной стороны на расстоянии 360 м жилые дома, с юго-восточной стороны на расстоянии 310 м мусульманское кладбище, - с восточной и северо-восточной стороны земли Каргалинского сельского округа, с.Каргалинское

3. Инициатор намечаемой деятельности:
ТОО «Alina Group»
БИН 041040003521
Филиал ТОО «Alina Group» в г.Актобе
РК, Актюбинская область, город Актобе, промзона, дом 385
Тел/факс: 8 7273 303-700
ИИК KZ80601A261000327611
АО «Народный Банк Казахстана»
БИК HSBKKZKX
Вице-президент по защите, GR и сервису ГК
Халафов З.Ш.

Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности:
Объект существующий. Предполагаемые технические и технологические решения не менялись в проекте.
Основной производственной деятельностью предприятия является переработка минерального сырья и производство строительного гипса с использованием высокопроизводительного оборудования и технологии, производство гипсокартонных листов, выпуск сухих строительных смесей, водоэмульсионных лакокрасочных материалов (ЛКМ), водных грунтовок, дисперсии ПВА, клея ПВА и декоративной краски с минеральными камнями.
На площадке №1 - г.Актобе, промзона, дом 413 расположены:
- Линия УПС
- Башня белые ССС
- Линия упаковки гипса
- Котельные
- РМЦ

- ТМН
Площадка №2, г.Актобе 41 разъезд Курсантское шоссе участок №148 расположены:
- АБК
- Входная зона (Весовая)
- АТЦ
- РМЦ
- ЛКП
- Склады
- Участок сушки песка
- Котельные
Площадка №3, г.Актобе п.Акжар, участок 043А расположены:
- Котельные
- Площадки для хранения гипсового камня
- Участок дробления гипсового камня №2
При работах на объекте предусматривается использование следующих материалов (ресурсов):
Площадка №1, г.Актобе, промзона, дом 413:
Линия УПС (Время работы- 8760 ч/год, расход - 84000 т/год, степень очистки - 85%, высота трубы - 18 м, диаметр - трубы 0,8 м);
Башня белые ССС (Время работы- 8760 ч/год, годовой объем производства по белому 346000 тонн, вытяжная труба, высота трубы - 16 м, диаметр - 0,5 м, степень очистки – 80%)
-Силос гипса ист. 0002(001, 019, 020, 021) (Время работы – 1760 ч/год , объем одного силоса - 330 тн., количество - 4 ед.)
- Силос мраморной муки ист. 0002/(018, 022, 023, 024) (Время работы – 1760 ч/год , объем одного силоса - 490 тн. , количество - 4 ед.)
-Смеситель (гипс молотый) ист.0004 (Объем- 3 т, время работы – 8760 ч/год)
-Бункер упаковочных машин 6 шт. ист.0006-001-006 (Время работы – 7200 ч/год, объем 90000 т, дымовая труба, высота трубы - 10 м, диаметр - 0,3 м, степень очистки 98%)
-Закрытый склад хранения гипсового щебня ист. 6005/002 (Время работы – 8760 ч/год, площадь склада - 535 м.кв., количество гипсового щебня – 2500 т/год)
-Приемный бункер с ленточными писателями (2 бункера по 20 т вместимость в каждый) ист. 0007/001,002 (Загрузка щебня с приемного бункера в цех – 107000 т, загрузка щебня с ПБ в цех время – 3600 ч/год, вытяжная труба , высота трубы – 16 м, диаметр – 0,5 м, степень очистки – 80%)
-Бункер накопитель сушильного барабана (6 бункеров) ист. 0008/001, 0009/001, 0010/001, 0011/001, 0059/001, 0060/001 (Линия сушки гипсового щебня в сушильном барабане – 107000 т, линия сушки время 4500 ч/год , степень очистки 80%)
-Ленточный питатель (кол-во 6 шт) ист. 0008/002, 0009/002, 0010/002, 0011/002, 0059/002, 0060/2 (Линия сушки гипсового щебня в сушильном барабане – 107000 т, линия сушки время 4500 ч/год , степень очистки 80%)
-Сушильные барабаны (СБ) кол-во 4 шт (Топливо – газ. 4 газовые горелки G9 4 шт WM-G30) ист. 0016, 0017, 0061, 0062 (Время работы одного СБ- 4500 ч/год , дымовая труба, высота трубы - 23 м, диаметр-0,8 м, степень очистки 98%)
-Винтовой шнек СБ (кол-во 4 шт) ист. 6002, 001, 002, 003, 004 (Винтовой шнек 30 т/час, длина ленты 24 м , ширина ленты 400 мм, объем материала 30 т/час , годовой объем гипсового щебня - 107000 тн/год, время работы – 3600 ч/год)
-Ленточный элеватор бункера ИУ (кол-во 2 шт) ист. 6002, 005, 006 (Винтовой шнек 30 т/час, длина ленты 24 м , ширина ленты 400 мм, объем материала 30 т/час , годовой объем гипсового щебня - 107000 тн/год, время работы – 3600 ч/год)
-Бункер накопитель измельчительной установки 2 шт, шнек питатель кол-во 2 шт ист.0007, 003,004 (Объем бункера- 20 т, объем обожженного щебня гипсовго годовой -90000 тн, время работы -3000ч)
-Измельчительная установка с дымососом и рукавным фильтром (2 установки) ист. 0007, 005, 006 (Объем и вид материала 90000 тн обожженного щебня , время 3000 ч)
-Силос готовой продукции ИУ ист. 0007, 007 (Объем 20т, годовой объем 90000 тн)
-Закрытый склад хранения гипса(4 металлических силоса по 330 т, 4 бетонных силоса по 470 т) ист. 0052, 0053, 0054, 0063 (Время работы – 3000ч/ год, вместимость силосов – 3200 т)
Линия упаковки гипса (Время работ – 6600 ч, гипс 80000 т)

Котельные, работающие на попутном газу (расход представлен в исходных данных)
Ремонтно-механический цех (РМЦ), эксплуатационно-хозяйственный отдел (ЭХО), служба главного энергетика: сварочный пост, газовая резка металла, станки металлообрабатывающие.
ТМН (Время работы – 6600 ч/год)
-Приемный бункер ист.0048
-Щековая дробилка MS/750 ист.0050/001
-Ленточный транспортер ист.0050/002
-Молотковая дробилка MAXI PIG./8 ист.0050/003
-Элеватор ист.0050/004
-Реверсивный конвейер ист.0050/005
-Силос 30м3 ист.0051/001
-Ковшовый элеватор ист.0051/002
-Грохот №1-№2 ист.0058/001,002
-Силос 15м3 ист.0058/003
-Шнековый транспортер ист.0058/004
-Ковшовый элеватор ист.0058/005
-Грохот №3-№4 ист.0058/006,007
-Конусный бункер ист.0058/008
-Погрузка инертных материалов ист.0058/009
-Горелка газовая ист.0055 (Степень очистки- 98%)
-Склад хранения мраморного камня открытая площадка с подпорной стеной ист.6019 (Открытый склад - 8760 ч/год)
-Склад хранения мраморного камня закрытого типа ист.6020 (Закрытый склад - 8760 ч/год)
Площадка №2 г.Актобе, 41 разъезд, Курсантское шоссе участок №148:
АБК(Время работы – 8760 ч/год, попутный газ, расход 17,849 тыс.м.куб. в го дымовая труба: высота трубы -2 м, диаметр трубы-0,08 м)
АТЦ(Время работы – 4787 ч/год, попутный газ, расход 4787 тыс.м.куб. в годымовая труба: высота трубы -11 м, диаметр трубы-0,18 м)
РМЦ- сварочный пост, станки металлообработка, газовая резка металлов,
ЛКП (Время работы – 8760 ч/год, вытяжная труба: высота трубы – 5 м, диаметр трубы-0,15 м)
Склады (Время работы 8760 ч/ год, площадь склада 1000 м.кв.)
Участок сушки песка (Время работы – 8760 ч/год)
Котельные
Площадка №3 – г.Актобе, п.Акжар, участок 043 А
Отопительная печь на твердом топливе 4872 ч/г, 10 т/год.
Площадка для хранения гипсового камня:
Валковая дробилка №1 (2200 ч/г)
Ленточный конвейер №3 – 4400 ч/г
Участок дробления гипсового камня №2

Мероприятия по снижению воздействия, охране и рациональному использованию поверхностных и подземных вод

Объект не оказывает воздействие на поверхностные и подземные воды. При проведении любых видов работ должны соблюдаться «Правила охраны поверхностных вод Республики Казахстан», РНД 1.01.03-94 и следующие технические и организационные мероприятия, предупреждающие возможное негативное воздействие на подземные воды и временные поверхностные водотоки:

- При работе спецтехники соблюдать недопущение пролива нефтепродуктов в водный объект.
- Запрещается заправка топливом, ремонт автомобилей и других машин и механизмов вблизи водоохраной зоны;
- Контроль за водопотреблением и водоотведением;
- Не допускать загрязнения воды и береговой полосы водоема используемыми материалами для строительных работ (асфальтобетонные смеси, инертные материалы - песок, щебень, гравий и т.д.)
- Временные бытовые и производственные помещения для обеспечения проектных работ должны размещаться на расстоянии не менее 100 м от уреза воды;

- Своевременная ликвидация проливов (аварийная ситуация) ГСМ при работе транспорта;
- Организация системы сбора, хранения и своевременный вывоз производственных и бытовых отходов, образованные твердо-бытовые отходы (ТБО) и строительный мусор будут вывезены на специализированные предприятия для дальнейшего размещения или утилизации;
- Проведение всех видов деятельности в соответствии с требованиями экологических положений Республики Казахстан и т.д.
- Строго соблюдать проектные решения.

В процессе своей деятельности объект не будет осуществлять сброс стоков на рельеф местности, поля фильтрации, пруды испарители и другие поверхностные и подземные водотоки. Исходя из вышеизложенного, можно заключить, что реализация мероприятий будет способствовать минимальному воздействию на окружающую среду, следовательно, негативного воздействия на поверхностные и подземные воды в период строительства объекта не ожидается.

Атмосферный воздух

Результаты расчета рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе при эксплуатации объекта показали, что превышение предельно-допустимых концентраций на жилой зоне менее 1 ПДК.

Учитывая временный характер воздействия на атмосферный воздух, можно сделать вывод, что на период эксплуатации существенного негативного влияния на здоровье людей и изменением без учета фоновых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе в районе производства работ не произойдет (справка с РГП на ПХВ «Казгидромет» представлена в приложение проекта). Расчетные максимальные концентрации на расчетном прямоугольнике, создаваемые выбросами источников, приведены в результатах расчета рассеивания загрязняющих веществ.

Сопротивляемость к изменению климата экологических и социально-экономических систем не предусматривается.

6. Корректировка проекта НДВ для филиала ***ТОО «Alina Group» в г. Актобе*** проведена в связи с тем, что учтены произошли изменения по источникам загрязнения атмосферного воздуха на предприятии, для существующих источников загрязнения атмосферного воздуха произведена корректировка по расчетам выбросов.

Настоящий проект выполнен для ***ТОО «Alina Group» в г. Актобе*** сроком на 10 лет (2026-2035 гг.).

Предприятие представлено двумя площадками: №1 – ТМН, №2 – Ауэзова, 130.

В выбросах от объекта содержится 33 загрязняющих веществ без учета автотранспорта, для которых разработаны нормативы.

- по площадке №1 – *для 27 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (11 – организованных и 16 неорганизованных (в т.ч. 1 – передвижной).*

- по площадке №2 – *для 48 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (22 – организованных и 26 неорганизованных (в т.ч. 3 – передвижных).*

Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 319.135464909 г/с – (без учета передвижных источников).

Валовый выброс вредных веществ составляет 257.924115367 т/г – (без учета передвижных источников).

По площадке №1:

Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 24.0819397994 г/с – (без учета передвижных источников).

Валовый выброс вредных веществ составляет 50.370015328 т/г – (без учета передвижных источников).

По площадке №2:

Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 295.05352511 г/с – (без учета передвижных источников).

Валовый выброс вредных веществ составляет 207.554100039 т/г – (без учета передвижных источников).

✓ Выбросы от автотранспорта проектом не нормируются, в связи с тем, что платежи за выбросы от передвижных источников производятся исходя из фактически использованного

предприятием дизельного топлива и бензина. **Согласно пункту 17 статьи 202 ЭК РК нормативы эмиссий от передвижных источников (автотранспорт, спецтехника и т.д.) выбросов загрязняющих веществ в атмосферу *не устанавливаются.***

Физические факторы

В процессе эксплуатации объекта неизбежно воздействие физических факторов, которые могут оказать влияние на рабочий персонал. Источниками возможного шумового, вибрационного, светового воздействия на окружающую среду является технологическое оборудование.

Проектными решениями предусмотрено использование такого оборудования, при котором уровни звука, вибрации и освещения будут обеспечены в пределах, установленными соответствующими санитарными и строительными нормами. К физическим факторам относятся:

- производственный шум;
- вибрация; освещение;
- электромагнитные излучения;
- инфразвуковые и световые поля и пр.

Источники ионизирующего излучения и радиоактивного воздействия на территории проектируемого объекта отсутствуют.

Все работы проходят в соответствии с ТБ по отношению к проводимым работам.

Следовательно, шум при эксплуатации объекта, не будет оказывать негативного воздействия на население. Таким образом, можем сделать вывод о том, что на период проведения работ шумовое, вибрационное и другие физические факторы в пределах нормы.

Отходы производства и потребления

Образование

Список видов отходов принят с учетом выполняемых производственных операций на предприятии - филиал ТОО «Alina Group» в г. Актобе:

1. Смешанные коммунальные отходы (код отхода – 200301);
2. Строительный мусор (код отхода – 170107);
3. Тара из-под лакокрасочных материалов (код отхода – 080111*);
4. Огарки сварочных электродов (код отхода – 120113);
5. Медицинские отходы
6. Воздушные фильтры
7. Отработанные шины (код отхода – 160103);
8. Металлолом (код отхода – 160117);
9. Мет.стружки (код отхода – 120103);
10. Отработанные промасленные фильтры (код отхода – 160107*);
11. Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (про-масленная ветошь) (код отхода – 150202*);
12. Отработанные масла (код отхода – 160708*);
13. Отработанный ГСМ
14. Замазученный грунт (код отхода – 05 01 06*);
15. Аккумуляторные батареи (код отхода – 160605);
16. Антифриз (код отхода – 160114*);
17. Списанные химические вещества (просроченная химия) (код отхода – 160509);
18. Отработанные шпалы
19. Древесные отходы (код отхода – 200138);
20. Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара) (код отхода – 15 01 06);

Итого: 761.774283561 тонн

Сбор и сортировка. До передачи отходов специализированной организации на объекте производится сортировка и временное складирование отходов на специально отведенной площадке и в контейнерах.

Транспортирование. Транспортирование отходов осуществляется под строгим контролем с регистрацией движения всех отходов до конечной точки их восстановления или удаления.

Восстановление отходов. Восстановлением отходов признается любая операция, направленная на сокращение объемов отходов, главным назначением которой является использование отходов для выполнения какой-либо полезной функции в целях замещения других материалов, которые в

противном случае были бы использованы для выполнения указанной функции, включая вспомогательные операции по подготовке данных отходов для выполнения такой функции, осуществляемые на конкретном производственном объекте или в определенном секторе экономики.
Удаление. Для обеспечения ответственного обращения с отходами на объекте заключает договора со специализированными предприятиями для передачи отходов на удаление.
Паспортизация. На опасные отходы, которые образуются в процессе деятельности объекте, составляются и утверждаются Паспорта опасных отходов.

Объекты историко-культурного наследия

Объектов историко-культурного наследия на объекте нет.

Меры по предотвращению аварий и опасных природных явлений

Планы ликвидации последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий, предотвращения и минимизации дальнейших негативных последствий для окружающей среды, жизни, здоровья и деятельности человека: планы ликвидации последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий разработаны на предприятии во внутренних документах предприятия.
Профилактика, мониторинг и ранее предупреждение инцидентов аварий, их последствий, а также последствий взаимодействия намечаемой деятельности со стихийными природными явлениями:

По деятельности со стихийными природными явлениями будут предусмотрены мероприятия по регулированию выбросов загрязняющих веществ в периоды неблагоприятных метеорологических условий в зависимости от состояния атмосферы создаются различные условия рассеивания загрязняющих веществ в воздухе. В связи с этим могут наблюдаться и различные уровни загрязнения. В период неблагоприятных метеорологических условий, т.е. при поднятой инверсии выше источника, туманах, предприятия должны осуществлять временные мероприятия по дополнительному снижению выбросов в атмосферу.

Мероприятия выполняются после получения от органов РГП на ПХВ «Казгидромета» заблаговременного предупреждения. В состав предупреждения входят:

- ожидаемая длительность особо неблагоприятных метеорологических условий;
- ожидаемая кратность увеличения приземных концентраций по отношению к фактической.

В зависимости от ожидаемой кратности увеличения приземных концентраций вводят в действие мероприятия 1,2 или 3-ей группы

Мероприятия 1-ой группы - меры организованного характера, не требующие существенных затрат и не приводящие к снижению объемов производства, позволяют обеспечить снижение выбросов на 10-20%. Они включают в себя: обеспечение бесперебойной работы пылеулавливающих и газоулавливающих установок, не допуская их отключение на профилактические работы, ревизию, ремонты; усиление контроля за соблюдением технологического режима, не допуская работы оборудования на форсированных режимах; в случаях, когда начало планово-принудительно ремонта технологического оборудования достаточно близко совпадает с наступлением НМУ, приурочить остановку оборудования к этому сроку.

Анализ риска аварий на опасных производственных объектах является составной частью управления промышленной безопасностью. Анализ риска заключается в систематическом использовании всей доступной информации для идентификации опасностей и оценки риска возможных нежелательных событий.

Данный объект не предполагает возникновения аварийных выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, поскольку не предполагает использование взрывных работ, вскрышных и добычных.

Для определения значения степени экологического риска была проведена комплексная (интегральная) оценка воздействия на отдельные компоненты природной среды в таблице ниже:

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости

Атмосферный воздух	Выбросы загрязняющих веществ на период строительства (временные источники загрязнения)	Локальное	Незначительное	8	Воздействие низкой значимости
Почвы и недра	Загрязнение почвы, нарушение почвенного покрова	Локальное	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует
Поверхностные и подземные воды	Загрязнение подземных и поверхностных вод	Локальное	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует

Мероприятия по снижению воздействия на реализацию намечаемой деятельности на окружающую среду:

1. Мероприятия по снижению воздействия по атмосферному воздуху;

2. Своевременный вывоз отходов, временное хранение отходов в специально отведенных местах;

3. Запрещается заправка автотранспорта на территории данного объекта во время строительных работ.

4. выполнение мероприятий по предотвращению и снижению выбросов загрязняющих веществ от стационарных и передвижных источников (п. 3 приложения 4 ЭК РК): техническое обслуживание оборудования, строгое соблюдение санитарных правил по сбору, хранению, транспортировке любых видов отходов, озеленение территории

5. Мероприятия по органичению воздействия шума при работе спец.техники: регламентированное время рабочего дня на строительной площадке.

В целом, оценка взаимодействия объектов и технологических процессов предприятия с природной и социальной средой свидетельствует о том, что возможные негативные воздействия как на отдельные компоненты окружающей среды, так и на экологическую обстановку территорий в целом (при условии выполнения намечаемых природоохранных мероприятий), не превысят экологически допустимых уровней и не окажут критического или необратимого воздействия на окружающую среду, поэтому допустимы по экологическим соображениям.

«Отчет о возможных воздействиях» разработан в соответствии с заданием на проектирование, отчета об инженерно-геологических изысканиях, пояснительной записки, проекта организации строительства, ресурсной сметы, данными РГП «Казгидромет», согласованиями уполномоченных органов и т.д.